

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік  
нормативтер

**ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

---

Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и  
строительства

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ**

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ  
ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР  
ЖИНАҒЫ**

**7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары**

---

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Раздел 7 Предприятия химической промышленности**

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2020  
СЦП РК 8.03-01-2020**

Ресми басылым  
Издание официальное

Қазақстан Республикасы Индустрия және  
инфрақұрылымдық даму министрлігі Құрылыс және  
тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті

Комитет по делам строительства и жилищно-  
коммунального хозяйства Министерства индустрии и  
инфраструктурного развития Республики Казахстан

Нур-Султан 2020

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер  
ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

---

**Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и строительства  
СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ**

## **ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

**7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары**

---

### **СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Раздел 7 Предприятия химической промышленности**

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2020  
СЦП РК 8.03-01-2020**

**Ресми басылым  
Издание официальное**

**Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму  
министрлігі Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері  
комитеті**

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства  
Министерства индустрии и инфраструктурного развития  
Республики Казахстан**

**Нур-Султан 2020**

## Алғы сөз

1 ӘЗІРЛЕГЕН	«ҚазҚСҒЗИ» АҚ
2 ҰСЫНҒАН	Қазақстан Республикасының индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі (ҚР ИИДМ) Құрылыс және тұрғын үй коммуналдық шаруашылық (ТКШ) істері комитетінің Құрылыстағы сметалық нормалар басқармасы
3 ҚАБЫЛДАНҒАН ЖӘНЕ	ҚР ИИДМ Құрылыс және ТКШ істері комитетінің 22.10.2020 жылғы № 149-нқ бұйрығымен
ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ	01.01.2021 жылдан бастап

**Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды.**

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН	АО «КазНИИСА»
2 ПРЕДСТАВЛЕН	Управлением сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства (ЖКХ) Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан (МИИР РК)
3 ПРИНЯТ И	Приказом Комитета по делам строительства и ЖКХ МИИР РК от 22.10.2020 года № 149-нқ
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	с 01.01.2021 года

**Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК.**

## Содержание

<b>Подраздел 1 Химическая промышленность.....</b>	<b>1</b>
Глава 1 Хлорная подотрасль.....	5
Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль .....	5
Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1).....	10
Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2).....	14
Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3).....	20
Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4).....	25
Глава 2 Подотрасль органического синтеза.....	27
Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза .....	27
Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение).....	32
Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс.....	36
Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс .....	36
Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1) .....	42
Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2) .....	49
Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс.....	55
Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс .....	55
Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей.....	60
Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей .....	60
Глава 6 Кислородная подотрасль.....	67
Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль .....	67
Глава 7 Содовая подотрасль.....	69
Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль .....	69
Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль.....	72
Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль .....	72
Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ.....	75
Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ .....	75
Глава 10 Подотрасль синтетических красителей .....	77
Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей.....	77
Глава 11 Подотрасль лаков и красок .....	81
Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок.....	81
Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии.....	87
Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии .....	87
Глава 13 Метанольная подотрасль.....	89
Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль .....	89
Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение).....	94
Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения.....	98
Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения .....	98

Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение).....	103
Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение.....	106
Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение.....	106
<b>Подраздел 2 Производство минеральных удобрений .....</b>	<b>107</b>
Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.....	110
Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли .....	111
Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение). .....	116
Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1) .....	126
Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2) .....	131
Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3) .....	138
Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4) .....	143
Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5) .....	148
Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза....	151
Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза .....	151
Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1).....	157
Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2).....	163
Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3).....	172
Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР) .....	175
Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР) .....	175
Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения .....	179
Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения .....	179
Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения (продолжение).....	185
Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.....	188
Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований .....	188
<b>Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность .....</b>	<b>190</b>
Глава 1 Медицинская промышленность .....	192
Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств ....	193

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств .....	195
Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков .....	197
Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов .....	199
Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения.....	204
Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение) .....	209
Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла .....	210
Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов .....	211
Глава 2 Микробиологическая промышленность .....	213
Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности .....	214
Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн) .....	215
Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов.....	217
Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов .....	218
Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата) .....	218
Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других) .....	219
Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений .....	220
Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР) .....	221

## **Приложение (информационное) .....**

### **Подраздел 1 Химическая промышленность .....**

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	223
К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	226
К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	230
К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	234
К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	239
К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	241
К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	246
К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	248
К таблице 1707-0103-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	249



К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	318
К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	320
К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	322
К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены .....	323
К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены .....	325
К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены .....	328
<b>Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность .....</b>	<b>331</b>
К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	331
К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	333
К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	334
К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	336





**Раздел 7 Предприятия химической промышленности****Section 7 Enterprises of chemical industry****Дата введения – 2021-01-01****Подраздел 1 Химическая промышленность****Указания по применению цен**

1 Настоящий подраздел Раздела содержит стоимость разработки проектно-сметной документации по основным объектам строительства, объектам подсобного и обслуживающего назначения, объектам энергетического, транспортного хозяйства, внутриплощадочным сетям и сооружениям водоснабжения и канализации и генерального плана предприятий химической промышленности.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению сборника цен на проектные работы для строительства».

3 По производствам и цехам, где вырабатываются несколько видов продукции, стоимость определяются исходя из суммарного показателя мощности по всем видам продукции.

4 Для определения стоимости разработки проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 0,3.

5 Для определения стоимости разработки рабочего проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 1,15.

6 Стоимость разработки проектно-сметной документации производств определяются путем суммирования стоимости проектирования основных объектов строительства, объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений межцеховых коммуникаций (включая присоединения), а также генерального плана, относящихся к данному производству.

7 Стоимость проектирования завода определяются путем суммирования стоимости проектирования производств со стоимостью проектирования общезаводских объектов, сетей и сооружений, а также генерального плана завода. При этом стоимость разработки проекта дополняются средствами для выполнения следующих работ в приведенных ниже процентах к общей стоимости проектирования

завода:

- проект организации строительства – 2,5;
- сводный сметный расчет – 3;
- технико-экономический раздел – 3;
- организация труда и управления предприятием – 2.

8 При необходимости определения комплексной цены производства для укрупненных расчетов стоимость проектирования вновь строящихся производств могут быть определены путем применения к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента – 1,24, а для определения комплексной стоимости проектирования вновь строящегося завода – 1,47, учитывающим проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутримплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта.

9 Стоимость разработки рабочей документации, выполняемой макетным методом проектирования, с передачей макета заказчику определяются по ценам Раздела с применением коэффициента – 1,25.

10 При вариантной проработке проектных решений с применением проектного макета и рабочего макета без передачи его заказчику к стоимости проектирования вводятся следующие коэффициенты:

- на стадии проект (рабочий проект) – 1,05;
- на стадии рабочая документация – 1,08.

Выполнение вариантной проработки с применением макетов без отправки их заказчику должно отражаться в примечании к акту приемки продукции.

11 Стоимость проектирования объектов, строящихся с применением комплектно-блочного метода монтажа оборудования и трубопроводов, определяются по ценам с применением коэффициента 1,3 к стоимости разделов, проектирование которых усложняется.

12 Стоимость работ по выбору площадки, включая подготовку необходимых материалов и согласования, определяются в процентах от стоимости разработки рабочей документации по строящимся объектам в следующих размерах при размещении объектов на:

- территории действующего предприятия – до 2%;
- территории действующего предприятия с расширением площадки – до 3%;
- вновь отведенной площадке – до 5%.

13 При проектировании автоматики с решением задач обмена информации между нижним и верхним уровнями АСУТП или информационно-измерительных систем стоимость автоматики определяется с применением повышающего коэффициента 1,3. Размер коэффициента устанавливается по согласованию с заказчиком в зависимости от количества решаемых задач по автоматизации технологических процессов или автоматизации систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

14 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяется по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

15 Стоимость проектирования объектов подсобного и обслуживающего назначения, а также внутримплощадочных и междоусобных

инженерных сооружений, не учтенных ценами Подраздела, определяется по ценам Раздела 1, подраздела 2 и Раздела 2, подраздела 2 и по другим Разделам.

16 Ценами на проектирование не учтена стоимость:

- составления технологических регламентов;
- проектирования систем учета и контроля энергопотребления;
- разработки программного обеспечения ЭВМ и программируемых контроллеров;
- проектирования диспетчеризации энергоснабжения с применением телемеханики;
- проектирования транспорта крупногабаритного оборудования, а также сырья и готовой продукции водным путем;
- разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельных участков и использованию плодородного слоя почвы;
- проектирования водопонижения и дренажа площадки;
- опытных, опытно-промышленных производств, цехов, установок, линий;
- разработки проектов термоизоляции, химической защиты оборудования и трубопроводов;
- разработки раздела «Охрана окружающей среды».

17 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяются дополнительно по Таблице 1707-0206-01 подраздела 2.

18 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблице, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

- в 1,5 раза – 1,1;
- свыше 1,5 до 2 – 1,2;
- свыше 2 до 3 – 1,3;
- свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

- в 1,5 раза – 0,9;
- свыше 1,5 до 2 – 0,8;
- свыше 2 до 3 – 0,75;
- свыше 3 до 4 – 0,7.

19 Таблицы Подразделов включают в себя следующие графы:

- 1) Номер позиции
- 2) Наименование объекта проектирования
- 3) Основной показатель объекта

4) Параметры цены а и b (представляют собой параметры цены проектируемого объекта для стадий «РД»). Измеряется в тыс.тенге.

5) K1-коэффициент стадийности «П»

6) K2-коэффициент стадийности «РП».

20 Цены на проектные работы рассчитаны в текущем уровне по состоянию на 1 января 2021 года.

## Глава 1 Хлорная подотрасль

Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство винилхлорида. Корпус получения винилхлорида с компрессией хлора, хлористого водорода, азота и воздуха, сушки хлора и хлористого водорода, приготовлением катализатора, регенерацией хлористого водорода, сжиганием отходов, улавливанием хлористого водорода, получение 20% соляной кислоты 10 т/час, промежуточным складом винилхлорида емкостью 2000 м³ мощностью:	-	-	-
1	от 67,5 до 135 тыс. т/год	тыс. т	303 522	1 214
2	свыше 135 до 270 тыс. т/год	тыс. т	319 673	1 080
	Базисный склад винилхлорида с насосной, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
3	от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	4 531	1 884
4	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	5 962	1 490
	Производство суспензионного поливинилхлорида (ПВХ). Цех приготовления растворов полимеризации, дегазации и обработки суспензии, дегазации сточных вод с вакуум-компрессорной и гидравлической очисткой технологического оборудования на мощность «ПВХ»:	-	-	-
5	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	38 794	970
6	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	48 549	807
	Цех выделения, сушки и хранения в силосах поливинилхлорида, фасовка, отгрузка в мешках и в пневмоцистернах, освещение и ионообменная очистка сточных вод мощностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	39 959	996
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	49 921	833
	Цех приготовления и хранения инициатора с лабораторией, административно-бытовыми помещениями и мойкой тары мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год инициатора	тыс. т	9 969	7 477
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год инициатора	тыс. т	12 461	6 232
	Установка подготовки твердых отходов ПВХ к использованию мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	7 308	5 479
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	9 147	4 564
	Установка упаковки мешков поливинилхлорида в пакеты, легкие контейнеры мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
13	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	1 741	673
14	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	2 187	546
	Установка конденсации и ректификации незаполимеризовавшегося винилхлорида мощностью:	-	-	-
15	от 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	4 868	406
16	свыше 18 до 36 тыс. т/год	тыс. т	6 085	339
	Установка аварийного улавливания винилхлорида мощностью:	-	-	-
17	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	3 929	654
18	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	4 900	544
	Установка очистки выбросных газов от винилхлорида и регенерация адсорбента производительностью:	-	-	-
19	от 165 до 330 нм <sup>3</sup> /час	нм <sup>3</sup> /час	2 842	13
20	свыше 330 до 660 нм <sup>3</sup> /час	нм <sup>3</sup> /час	3 554	11
	Базисный склад винилхлорида со сливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
21	от 3,6 до 7,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 680	1 390
22	свыше 7,2 до 14,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	8 234	1 175
	Промежуточный склад винилхлорида емкостью:	-	-	-
23	от 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 463	8
24	свыше 600 до 1200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 318	7
	Склад перекиси лаурила емкостью:	-	-	-
25	от 200 до 400 т	т	676	2,62
26	свыше 400 до 800 т	т	846	1,93
	Склад фосгена с испарительной станцией емкостью:	-	-	-
27	от 100 до 200 т	т	3 448	25
28	свыше 200 до 400 т	т	4 331	21
	Основной производственный корпус с отделениями ректификации приготовления растворов и водной фазы, сополимеризации, дегазации латекса сополимера, коагуляции, промывки и сушки сополимера, осветления сточных вод, складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
29	от 500 до 1000 т/год	т	21 944	33
30	свыше 1000 до 2000 т/год	т	27 414	27

## Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метакриловой кислоты. Основной производственный корпус в составе: синтез сульфата амида метакриловой кислоты, выделения метакриловой кислоты, ректификации, – мощностью:	-	-	-
31	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	52 627	5 263
32	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	62 188	4 628
	Склад ацетонциангидрина с наружной установкой емкостей и насосной емкостью:	-	-	-
33	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	6 020	9 037
34	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	8 571	6 486
	Склад метакриловой кислоты с отделениями хранения в емкостях и бочках розлива, насосной емкостью:	-	-	-
35	от 50 до 100 т	т	2 369	38
36	свыше 100 до 200 т	т	2 486	37
	Производство акриловых эмульсий. Цех подготовки мономеров и вспомогательных веществ с установками очистки стирола, очистки винилацетата, получения эмульгатора и метилметакриламида мощностью:	-	-	-
37	от 4,3 до 8,5 тыс. т/год	тыс. т	11 963	2 188
38	свыше 8,5 до 17 тыс. т/год	тыс. т	15 199	1 787
	Цех получения акриловых эмульсий с отделениями синтеза, фильтрации, дегазации и розлива эмульсий в бочки, складами сырья и готовой продукции ЛВЖ с наружной установкой сырьевых емкостей и насосной станцией емкостью 4 тыс. м <sup>3</sup> мощностью:	-	-	-
39	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	186 584	3 498
40	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	233 223	2 915
	Производство акриловой кислоты. Корпус получения товарной акриловой кислоты эфирного качества с отделениями окисления пропилена и акролеина, абсорбции, экстракции, отгонки изопрпилацетата, разгонки рафината, разделения дистиллата, очистки от уксусной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	71 898	4 311
42	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	89 932	3 586
	Корпус получения товарной акриловой кислоты полимерного качества мощностью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	8 842	11 056
44	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	16 280	4 855
	Корпус получения испаренного пропилена мощностью:	-	-	-
45	от 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	17 594	1 374



## Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 19,2 до 38,4 тыс. т/год	тыс. т	24 786	997
	Корпус получения изопропилацетата мощностью:	-	-	-
47	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	7 949	14 901
48	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	15 633	5 289
	Склад растворителя изопропилацетата емкостью:	-	-	-
49	от 12,5 до 25 т	т	1 333	80
50	свыше 25 до 50 т	т	2 376	38
	Склад катализаторов и вспомогательных материалов объемом:	-	-	-
51	от 250 до 500 м³	м³	816	2,62
52	свыше 500 до 1000 м³	м³	1 499	1,24
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
53	от 75 до 150 т	т	3 036	32
54	свыше 150 до 300 т	т	3 107	31
	Производство сульфата аммония. Корпус получения сульфата аммония с отделениями приема и нейтрализации сернокислотных отходов, вакуум-кристаллизации, центрифугирования, сушки и складирования готового продукта мощностью:	-	-	-
55	от 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	11 594	80
56	свыше 220 до 440 тыс. т/год	тыс. т	14 487	65
	Корпус переработки отходов производства сульфата аммония в суперпластификатор со складами сырья и готового продукта мощностью:	-	-	-
57	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	62 958	2 361
58	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	78 695	1 967
	Склад жидкого аммиака со сливо-наливной эстакадой и насосной станцией емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 т	т	3 457	10
60	свыше 500 до 1000 т	т	4 337	8
	Корпус получения дихлорэтана методом прямого и окислительного хлорирования этилена с ректификацией дихлорэтана мощностью:	-	-	-
61	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	60 926	457
62	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	76 151	381
	Базисный склад дихлорэтана со сливо-наливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	7 968	1 197
64	свыше 10 до 20 тыс. м³	тыс. м³	10 033	997

## Окончание таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения катализатора оксихлорирования мощностью:	-	-	-
65	от 75 до 150 т/год	т	3 677	36
66	свыше 150 до 300 т/год	т	4 602	30
	Производство акриламида. Корпус получения акриламида с отделениями приготовления катализатора, растворов, синтеза, регенерации катализатора, очистки раствора акриламида от нитрила акриловой кислоты и примесей мощностью:	-	-	-
67	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	43 124	2 587
68	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	53 915	2 156
	Склад для хранения нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
69	от 25 до 50 т	т	2 005	60
70	свыше 50 до 100 т	т	2 505	50
	Базисный склад нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
71	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	3 204	4 803
72	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	4 007	4 007
	Склад готового продукта с заливом в ж/д цистерны емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 т	т	1 987	19
74	свыше 150 до 300 т	т	2 486	17
	Производство полиакриламида. Корпус получения полиакриламида с отделениями приготовления полимеризационной смеси, полимеризации, стабилизации и грануляции, упаковки, складов сырья и готового продукта, холодильной станции, административно-бытового корпуса, химлаборатории, ремонтно-механической мастерской, очистки стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	78 753	11 807
76	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	98 451	9 846

Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиметилметакрилата. Основной производственный корпус с отделениями приема и подготовки сырья, приготовления водной фазы форполимеризации, получения полимера, центрифугирования, сушки, классификации, полиметилметакрилата с административно-бытовыми помещениями, холодильной станцией, складами исходного сырья и готовой продукции, очисткой стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
1	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	78 624	11 794
2	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	98 276	9 826
	Корпус переработки полиметилметакрилата:	-	-	-
3	в гранулы мощностью от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	4 272	6 408
4	в гранулы мощностью свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5 347	5 340
5	в листы мощностью от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	10 098	1 893
6	в листы мощностью свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	12 623	1 578
	Склады готового продукта листа и гранул площадью:	-	-	-
7	от 0,65 до 1,3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 214	2 563
8	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 777	2 136
	Производство гликолей. Основной производственный корпус в составе отделений: гидратации окиси этилена, установки выпарки, ректификации гликолевого раствора с выделением товарного моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля и триэтиленгликоля, – мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	17 699	442
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	22 137	368
	Производство жидкого хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: приема газообразного хлора, конденсации, очистки абгазов вакуумирования хлора, – мощностью:	-	-	-
11	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	22 766	284
12	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	28 458	237
	Производство метилхлороформа из винилхлорида. Основной производственный корпус в составе отделений: получения хлористого водорода, гидрохлорирования, ректификации, осветления тяжелых фракций, нейтрализации отходов, цеолитовой осушки, установки стабилизации метилхлороформа, установки подготовки хлористого водорода, – мощностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	40 315	6 047

## Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	50 394	5 077
	Производство муравьиной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: карбонилирования, ректификации продуктов карбонилирования, гидролиза, разделения реакционной смеси гидролиза, концентрирования муравьиной кислоты, факела, резервуарного парка муравьиной кислоты, утилизации и очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	259 294	9 723
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	324 131	8 102
	Корпус получения окиси углерода с компрессорной мощностью:	-	-	-
17	от 14,9 до 29,7 тыс. т/год	тыс. т	112 739	5 694
18	свыше 29,7 до 59,4 тыс. т/год	тыс. т	140 928	4 745
	Отделение фасовки муравьиной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	7 062	265
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	8 833	220
	Производство окиси этилена. Основной производственный корпус, в составе отделений: очистки воздуха, компрессорной воздуха, компрессорной этилена, контактного, абсорбции, ректификации, с насосной окиси этилена, компрессорной циркуляционного газа, насосной даутерма и даутермового хозяйства, котлов-утилизаторов, печей для перегрева пара, пусковой печи для нагрева даутерма, насосной щелочи и воды, печей, нагрева абгазов, насосной дихлорэтана, установки каталитической очистки абгазов, насосной для питательной воды котлов-утилизаторов, установки фосфотирования воды, – мощностью:	-	-	-
21	от 60 до 120	тыс. т	107 831	1 348
22	свыше 120 до 240	тыс. т	134 823	1 122
	Производство особо чистой соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: реактивной соляной кислоты, особо чистой соляной кислоты, особо чистой воды, – мощностью:	-	-	-
23	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	23 507	29
24	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	29 462	24
	Корпус фасовки особо чистой соляной кислоты мощностью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	5 794	7 242
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	7 243	6 034

## Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство нитрилоакриловой кислоты окислительным аммонолизом пропилена во взвешенном слое катализатора. Основное производство в составе отделений: реакторного, нейтрализации и абсорбции, площадки теплообменной аппаратуры, насосной, синтеза и абсорбции насосной очистки НАК, очистки НАК, очистки ацетонитрила с насосной, отстойника катализатора, 1-ой катализаторной фабрики, установки для термокаталитического дожигания абгазов, – мощностью:	-	-	-
27	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	224 938	2 249
28	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	281 171	1 874
	Станция обработки цианосодержащих вод под давлением нейтрализацией мощностью:	-	-	-
29	от 265 до 530 тыс. м³/год	тыс. м³	29 310	83
30	свыше 530 до 1060 тыс. м³/год	тыс. м³	36 486	69
	Производство перхлоруглеродов из отходов производства эпихлоргидрина. Корпус получения перхлоруглеродов с установкой осушки хлора мощностью:	-	-	-
31	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	30 930	1 159
32	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	38 653	966
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м³/год	тыс. м³	5 992	5 992
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м³/год	тыс. м³	7 491	4 993
	Установка испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	7 512	191
36	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	9 397	156
	Корпус розлива перхлоруглеродов в мелкую тару (бочки) мощностью:	-	-	-
37	от 2,8 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	2 062	562
38	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2 577	468
	Производство реактивной соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза, охлаждения и абсорбции, установки очистки абгазов, подготовки дистиллированной воды, – мощностью:	-	-	-
39	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	15 184	1 518
40	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	18 981	1 265
	Отделение фасовки в мелкую тару реактивной соляной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 7,5 до 15 млн. фасовок/год	млн. фасовок	9 977	997
42	свыше 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	12 469	831

## Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство технической синтетической соляной кислоты с центральным щитом управления производством. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза хлористого водорода, охлаждения и абсорбции хлористого водорода, санитарной очистки абгазов, – мощностью:	-	-	-
43	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	10 872	326
44	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	13 605	271
	Отделение подготовки умягченной воды производительностью:	-	-	-
45	от 1,75 до 3,5 м³/час	м³/час	1 963	841
46	свыше 3,5 до 7 м³/час	м³/час	2 454	701
47	Производство тормозной жидкости «Нева». Корпус получения тормозной жидкости мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	17 494	1 312
	Корпус получения этилкарбита мощностью:	-	-	-
49	от 6,9 до 13,8 тыс. т/год	тыс. т	19 878	2 161
50	свыше 13,8 до 27,6 тыс. т/год	тыс. т	24 847	1 801
51	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью заданной	корпус	32 472	-
52	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью удвоенной	корпус	48 708	-
53	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью заданной	корпус	43 290	-
54	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью удвоенной	корпус	64 934	-
	Производство уксусной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: окисления ацетальдегида, ректификации уксусной кислоты, приготовления катализаторного раствора, – мощностью:	-	-	-
55	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	18 495	1 109
56	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	23 129	924
	Отделение фасовки уксусной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
57	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	4 947	296
58	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	6 187	247
	Основной производственный корпус в составе отделений: ректификации исходного ацетальдегида, окисления, промывки абгазов и рекуперации ацетальдегида ректификации продуктов окисления со стадии окисления, нейтрализации сточных вод, – суммарной мощностью:	-	-	-
59	от 16,7 до 33,3 тыс. т/год	тыс. т	17 755	799

## Окончание таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
60	свыше 33,3 до 66,6 тыс. т/год	тыс. т	22 194	666
	Корпус фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
61	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	7 062	265
62	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	8 833	220

Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство хлора и каустической соды диафрагменным методом. Корпус приготовления, очистки и подготовки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, финишного фильтрования смешанного очищенного рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
1	от 93 до 185 м³/час	м³/час	70 211	569
2	свыше 185 до 370 м³/час	м³/час	87 769	474
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
3	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	28 152	7 038
4	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	35 192	5 864
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
5	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	67 162	-
6	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	100 743	-
	Зал электролиза с преобразовательной подстанцией и отделением аварийного поглощения хлора мощностью:	-	-	-
7	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	55 466	332
8	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	69 419	277

## Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус охлаждения, сушки и компремирования хлора в составе отделений: отпарки хлора из водного конденсата, охлаждения и сушки хлора, двухступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, доосушки хлора под давлением, трехступенчатого компремирования хлора с межступенчатыми холодильниками, отдувки хлора из серной кислоты и поглощения хлора, – мощностью:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	33 723	421
10	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	42 196	350
	Корпус охлаждения, сушки и компремирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компремирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	27 454	6 863
12	свыше 6 до 12 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	34 318	5 718
	Корпус выпарки электрощелоков в составе отделений: выпарки электролитических щелоков (в т.ч. станции концентрирования раствора выпарки каустической соды – 1, 2 стадии), отстоя пульпы и средних щелоков и центрифугирования сульфата натрия, сбора и подачи масла к центрифугам, отстойникам и сушилкам с резервуарами, – мощностью:	-	-	-
13	от 165 до 330 тыс. т/год	тыс. т	78 789	357
14	свыше 330 до 660 тыс. т/год	тыс. т	98 509	298
	Корпус получения сульфата натрия в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в мелкую тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки, – мощностью:	-	-	-
15	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	23 815	7 144
16	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	29 769	5 929
	Установка сжигания водорода производительностью:	-	-	-
17	от 16 до 32 т/час	т/час	7 321	342
18	свыше 32 до 64 т/час	т/час	9 155	285
	Производство хлора и каустической соды мембранным методом. Корпус очистки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
20	от 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	16 304	245
21	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	20 399	200



## Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус донасыщения анолита в составе отделений: вакуумного и химического обесхлоривания анолита, донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
22	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	13 004	63
23	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	16 354	52
	Корпус подготовки рассола в составе отделений: финишного фильтрования смешанного, очищенного рассола, ионообменной очистки рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, – производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 м³/час	м³/час	62 680	470
25	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	78 429	392
	Корпус вывода сульфатов из анолитного цикла мощностью:	-	-	-
26	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	6 439	241
27	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	8 034	201
	Корпус электролиза в составе отделений: электролиза с частичной упаркой щелоков, аварийного поглощения хлора и санитарной очистки, – мощностью:	-	-	-
28	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	110 280	533
29	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	137 734	400
	Корпус охлаждения, сушки и компримирования хлора в составе отделений: охлаждения и сушки хлора, 2-х ступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, 3-х ступенчатого компримирования хлора с межступенчатыми холодильниками, доосушки хлора под давлением, отдувки хлора от серной кислоты с поглощением хлора, – мощностью:	-	-	-
30	от 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	27 699	260
31	свыше 160 до 320 тыс. т/год	тыс. т	34 649	216
	Корпус охлаждения и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
32	от 3 до 6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	27 887	6 971
33	свыше 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	34 859	5 809
	Корпус доупарки щелоков в составе отделений: доупарки мембранных щелоков, выпарки очищенного рассола с получением твердой соли для донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
34	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	53 219	258
35	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	66 519	227

## Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Резервуарный парк рассола емкостью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 м³	м³	3 437	3,25
37	свыше 1000 до 2000 м³	м³	4 342	2,62
	Отделение фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
38	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	7 541	22 622
39	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	9 253	19 200
	Производство хлорметанов. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования, нейтрализации, закалки, выделения и укрепления соляной кислоты, конденсации, ректификации хлорметанов, очистки газов, сдувки, оксихлорирования, подхлорирования, осушки реакционного газа, приготовления катализатора, – мощностью:	-	-	-
40	от 28 до 55 тыс. т/год	тыс.т	207 541	5 660
41	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	259 427	4 716
	Корпус компримирования хлорметана производительностью:	-	-	-
42	от 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	14 845	1 855
43	свыше 12 до 24 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	18 553	1 546
	Очистка природного газа производительностью:	-	-	-
44	от 1,25 до 2,5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 986	2 991
45	свыше 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 232	2 492
	Технологическая установка сжигания отходов с утилизацией хлористого водорода мощностью:	-	-	-
46	от 1,75 до 3,5 млн. м³/год	млн. м³	27 573	11 816
47	свыше 3,5 до 7 млн. м³/год	млн. м³	34 467	9 847
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью:	-	-	-
48	от 15,5 до 31 тыс. т/год	тыс. т	26 509	1 282
49	свыше 31 до 62 тыс. т/год	тыс. т	33 128	1 069
	Корпус получения эпихлоргидрина и трихлорпропана мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	26 506	1 325
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	33 140	1 104
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
52	от 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	5 992	5 992
53	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	7 491	4 993

## Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус приготовления известкового молока (в пересчете на 100% CaO) мощностью:	-	-	-
54	от 10,5 до 21 тыс. т/год	тыс. т	1 451	104
55	свыше 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	1 814	86
	Корпус приготовления углекислого натрия (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
56	от 11,3 до 22,5 тыс. т/год	тыс. т	11 487	766
57	свыше 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	14 425	638
	Установка обработки сточных вод и выпарки с получением 32% раствора CaCl <sub>2</sub> (в пересчете на 100%) и раствора NaCl (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
58	от 19 до 38 тыс. т/год	тыс. т	14 403	568
59	свыше 38 до 76 тыс. т/год	тыс. т	18 008	473
	Установка розлива эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
60	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	2 061	562
61	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2 577	468
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
62	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	20 593	216
63	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	25 726	180
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью:	-	-	-
64	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	30 930	773
65	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	38 665	760
	Компрессорная хлористого водорода производительностью:	-	-	-
66	от 1,5 до 3 м³/час	м³/час	5 445	3 042
67	свыше 3 до 6 м³/час	м³/час	7 606	2 536
68	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью заданной	корпус	15 633	-
69	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью удвоенной	корпус	23 450	-
70	Корпус приготовления катализатора мощностью заданной	корпус	43 422	-
71	Корпус приготовления катализатора мощностью удвоенной	корпус	65 134	-
72	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью заданной	корпус	16 599	-
73	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью удвоенной	корпус	24 898	-
	Корпус получения эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
74	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	30 930	773
75	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	38 665	644
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	20 593	216
77	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	25 726	180
	Установка розлива готовой продукции эпихлоргидрина в мелкую тару мощностью:	-	-	-
78	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	2 062	562
79	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2 577	469
	Производство 100% алкилбензола. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования и алкилирования, промывки, нейтрализации алкилбензола, отстоя алкилата, ректификации алкилбензола и н/парафинов, очистки алкилбензола, н/парафинов и полиалкилбензола, – мощностью:	-	-	-
80	от 38,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	150 686	3 014
81	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	188 363	2 512
	Производственный корпус в составе: установки получения комплекса катализатора, получения соляной кислоты (31,5%), установки получения комплексных катализаторов, установки получения обессоленной воды, отделения приготовления алюминиевого порошка, установки получения алюмохлорида, отделение отбеливающей земли, – мощностью:	-	-	-
82	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	51 439	1 029
83	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	64 326	856
	Производство сульфонала и сульфирующей смеси. Основной производственный корпус в составе: установки приготовления газообразной сульфирующей смеси из 100% сернистого ангидрида, отделений сульфирования, 100% алкилбензола, атмосферной десорбции, вакуумной десорбции, нейтрализации сульфокислоты, установки разложения ангидридов, промывки сернистого ангидрида от сульфокислоты, отбеливания раствора сульфонала, десорбции конденсации сульфирующей смеси, отделения приготовления щелочи, – мощностью:	-	-	-
84	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	53 209	798
85	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	66 483	662
	Производственный корпус в составе: установки получения 100% сернистого ангидрида серно-олеумным методом, отделение конденсации и испарения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
86	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	25 921	388
87	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	32 407	324

## Окончание таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство толуолсульфоната натрия. Основной производственный корпус в составе отделений: сульфирования толуола, термодесорбции, разложения ангидридов, нейтрализации сульфокислоты, очистка возвратного сернистого ангидрида, приготовления щелочи, получения газообразной смеси, отделение конденсации газообразной сульфидирующей смеси, установка получения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
88	от 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	32 398	4 418
89	свыше 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	40 498	3 681

Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство двуокиси хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: получения двуокиси хлора с реакционным и абсорбционными узлами, установки получения гипохлорида натрия, сушки сульфата натрия, – мощностью:	-	-	-
1	от 3,75 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	15 969	3 193
2	свыше 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	19 965	2 661
	Производство раствора хлората натрия. Основной производственный корпус в составе: приготовления исходного электролита, электролиз, очистка электролизных газов, выпарка электро-щелоков, центрифугирование, перекристаллизация, очистка от сульфатов и хроматов, растворов хлората натрия, – мощностью:	-	-	-
3	заданной	корпус	134 262	-
4	удвоенной	корпус	201 393	-

## Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция розлива жидкого хлора в мелкую тару. Основной производственный корпус в составе отделений: подготовки тары эвакуации хлора, промывка, пропарка, зачистка наружной поверхности, снятия вентилей, их ревизия и испытание, мастерская по ремонту вентилей, установка покраски тары и ее освидетельствования, установка наполнения тары, боксов для заполненных баллонов (контейнеров) для аварийных контейнеров погрузочной площадки, установка слива хлора из ж/д цистерн, установка обратных конденсаторов, установка очистки выбросов от хлора, установка общеобменной и аварийной вентиляции, электрощитовая и щитовая КИП, установка вакуумирования оборудования и трубопроводов, бокс для опорожнения аварийных ж/д цистерн для розлива жидкого хлора в мелкую тару, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	15 237	4 571
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	19 079	3 809
	Производство хлорметила. Основной производственный корпус в составе: установки отдувки сернистого ангидрида, отделения получения хлорметила с узлами синтеза хлорметила, конденсации и стриппинга соляной кислоты, нейтрализации очистки, осушки и компримирования, – мощностью:	-	-	-
7	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	109 663	2 741
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	137 079	2 284
	Производство хлорной извести. Основной производственный корпус в составе: отделений известняка с погрузочно-разгрузочной эстакадой, дробления и сортировки известняка с транспортными галереями, обжига известняка, обожженной извести с отделением дробления, классификации извести и установкой пневмотранспорта, гашения обожженной извести, сепарации и вылеживания извести-пушонки, хлорирования пушонки с установками пневмотранспорта, очистки абгазов, отстаивания и обезвреживания стоков, приготовления известкового молока, фасовки хлорной извести с навесом для предварительного вылеживания хлорной извести с установкой пылеуборки производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	135 616	-
10	удвоенной	корпус	203 423	-
	Производственные склады. Склад едкого натра емкостью:	-	-	-
11	от 1,12 до 2,25 тыс. т	тыс. т	5 941	3,87
12	свыше 2,25 до 4,5 тыс. т	тыс. т	7 458	3,25

## Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад жидкого хлора с испарительной станцией и очисткой аварийного вент-воздуха емкостью:	-	-	-
13	от 300 до 600 т	т	13 105	32
14	свыше 600 до 1200 т	т	16 305	27
	Склад жидкого хлора в составе отделений: трех герметичных отсеков с двумя рабочими танками вместимостью 50 м³ и одним резервным, трубным, коридором, установкой слива хлора из ж/д цистерн, обратных конденсаторов, очистки выбросов хлора, испарительной станцией, вакуумирования и трубопроводов, бокса для опорожнения аварийных ж/д цистерн, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,25 до 2,5 тыс. т	тыс. т	6 629	3 978
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	8 288	3 314
	Склад жидкого хлора в мелкой таре в составе: 2-х герметических отсеков, установки очистки выбросов от хлора, бокса для аварийного контейнера, установки аварийной вентиляции, разгрузочно-погрузочной площадки под навесом, склада для порожней тары, испарительной станции, установки компримирования и осушки воздуха, – емкостью:	-	-	-
17	от 250 до 500 т	т	3 811	11
18	свыше 500 до 1000 т	т	4 381	10
	Промежуточный склад тормозной жидкости с насосной емкостью:	-	-	-
19	от 0,3 до 0,6 м³	м³	3 722	93
20	свыше 0,6 до 1,2 м³	м³	4 652	78
	Склад тормозной жидкости в таре емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	1 500	11
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	1 905	9
	Склад реактивной соляной кислоты емкостью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	2 178	327
24	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2 728	272
	Склад особо чистой соляной кислоты емкостью:	-	-	-
25	от 1000 до 2000 т	т	5 327	3,87
26	свыше 2000 до 4000 т	т	6 750	3,25
	Склад эпихлоргидрина (по хлорному методу) объемом:	-	-	-
27	от 16 до 32 тыс. м³	тыс. м³	15 753	738
28	свыше 32 до 64 тыс. м³	тыс. м³	19 691	615
	Промежуточный склад хранения гликоля емкостью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
29	от 150 до 300 м³	м³	11 999	59
30	свыше 300 до 600 м³	м³	14 972	49
	Товарный склад моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля триэтиленгликоля со сливо-наливной эстакадой объемом:	-	-	-
31	от 12,5 до 25 тыс. м³	тыс. м³	9 380	563
32	свыше 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	11 737	469
	Склад технической соляной кислоты емкостью:	-	-	-
33	от 25 до 50 тыс. т	тыс. т	5 085	152
34	свыше 50 до 100 тыс. т	тыс. т	6 375	126
	Промежуточный склад соляной кислоты емкостью:	-	-	-
35	от 0,7 до 1,4 тыс. м³	тыс. м³	4 843	5 189
36	свыше 1,4 до 2,8 тыс. м³	тыс. м³	6 052	4 325
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
37	от 73 до 146 тыс. т	тыс. т	9 263	95
38	свыше 146 до 292 тыс. т	тыс. т	11 522	80
	Склад окиси этилена объемом:	-	-	-
39	от 28 до 56 тыс. м³	тыс. м³	7 738	206
40	свыше 56 до 112 тыс. м³	тыс. м³	9 655	172
	Промежуточный склад окиси этилена емкостью:	-	-	-
41	от 100 до 200 м³	м³	8 405	63
42	свыше 200 до 400 м³	м³	10 468	52
	Склад метилхлороформа емкостью:	-	-	-
43	от 250 до 500 м³	м³	3 062	9
44	свыше 500 до 1000 м³	м³	3 826	7
	Склад винилхлорида с насосной (сырьевой) емкостью:	-	-	-
45	от 250 до 500 м³	м³	19 060	57
46	свыше 500 до 1000 м³	м³	23 979	47
	Склад жидкого этилена объемом:	-	-	-
47	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	966	290
48	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	1 209	241
	Склад даутерма объемом:	-	-	-
49	от 0,262 до 0,525 м³	м³	993	2 839



## Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	свыше 0,525 до 1,05 м³	м³	1 243	2 364
	Склад катализатора емкостью:	-	-	-
51	от 0,144 до 0,288 т	т	598	3,25
52	свыше 0,288 до 0,576 т	т	747	2,62
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
53	от 1,6 до 3,2 тыс. т	тыс. т	1 107	518
54	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	1 382	432
	Склад жидкого пропилена объемом:	-	-	-
55	от 16,25 до 32,5 тыс. м³	тыс. м³	15 755	727
56	свыше 32,5 до 65 тыс. м³	тыс. м³	19 696	605
	Склад пропилена емкостью:	-	-	-
57	от 300 до 600 т	т	3 956	9
58	свыше 600 до 1200 т	т	4 883	8
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 м³	м³	1 094	3,25
60	свыше 500 до 1000 м³	м³	1 425	2,62
	Склад уксусного ангидрида и уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
61	от 0,25 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	5 926	4 738
62	свыше 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	7 113	2 370
	Открытый склад соли с узлом растворения емкостью:	-	-	-
63	от 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	35 273	265
64	свыше 200 до 400 тыс. м³	тыс. м³	44 105	221
	Склад соды и реактивов емкостью:	-	-	-
65	от 0,25 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	1 342	4 027
66	свыше 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	1 678	3 356
	Склад мембранных щелоков емкостью:	-	-	-
67	от 1500 до 3000 м³	м³	2 766	1,93
68	свыше 3000 до 6000 м³	м³	3 374	1,24
	Склад готового каустика емкостью:	-	-	-
69	от 80 до 160 тыс. т	тыс. т	17 279	161
70	свыше 160 до 320 тыс. т	тыс. т	21 609	135
	Склад кислот емкостью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
71	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	2 231	280
72	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	2 785	232
	Склад НАК емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 тыс. т	тыс. т	11 539	116
74	свыше 150 до 300 тыс. т	тыс. т	14 492	96

Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад синильной кислоты емкостью:	-	-	-
1	от 14,5 до 29 тыс. м³	тыс. м³	3 857	199
2	свыше 29 до 58 тыс. м³	тыс. м³	4 826	166
	Склад ацетонитрила емкостью:	-	-	-
3	от 4000 до 8000 м³	м³	11 573	2,62
4	свыше 8000 до 16000 м³	м³	14 191	1,93
	Склад эпихлоргидрина (по эпоксидному методу) объемом:	-	-	-
5	от 27,25 до 54,5 тыс. м³	тыс. м³	25 793	710
6	свыше 54,5 до 109 тыс. м³	тыс. м³	32 252	592
	Склад сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
7	от 150 до 300 т	т	7 835	40
8	свыше 300 до 600 т	т	9 902	32
	Склад сульфонила объемом:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. м³	тыс. м³	13 622	227
10	свыше 120 до 240 тыс. м³	тыс. м³	22 704	189
	Склад олеума емкостью:	-	-	-
11	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	8 284	11 045
12	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	13 805	9 204
	Склад жидкого сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
13	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	4 212	84
14	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	7 021	71

## Окончание таблицы 1707-0101-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад серы емкостью:	-	-	-
15	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	8 351	2 781
16	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	13 918	2 314
	Склад толуолсульфоната объемом:	-	-	-
17	от 105 до 210 тыс. м³	тыс. м³	2 588	25
18	свыше 210 до 420 тыс. м³	тыс. м³	4 314	21
	Склад двуокиси хлора емкостью:	-	-	-
19	от 3,75 до 7,5 тыс. т	тыс. т	2 949	59
20	свыше 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	4 914	49
	Склад хлората натрия емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 622	106
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	4 463	85
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
23	от 20 до 40 тыс. т	тыс. т	4 641	2 784
24	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	5 801	2 320
25	Склад хлорметила емкостью от 30 до 120 тыс. т	тыс. т	4 149	2 227

## Глава 2 Подотрасль органического синтеза

Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство перекиси водорода. Производственный корпус с лабораторией и наружным парком емкостей для пассивации и рессиверами воздуха КИП мощностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	48 064	1 443
2	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	105 229	300
	Этажерка гидрирования мощностью:	-	-	-
3	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	4 933	301
4	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	5 638	278
	Этажерка окисления и вакуумректификации, арматурная и аварийные емкости мощностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	42 361	1 271
6	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	70 752	704
	Ректификационные колонны, этажерка ректификации, арматурная и аварийные емкости для воды мощностью:	-	-	-
7	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	25 252	757
8	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	55 624	149
	Корпус очистки ацетона мощностью:	-	-	-
9	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	9 166	462
10	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	12 759	342
	Склад пергидроля, парк емкостей с отделением обработки тары и ж/д цистерн емкостью (в пересчете на 27,5%):	-	-	-
11	от 1,1 до 2,2 тыс. м³	тыс. м³	8 428	18 106
12	свыше 2,2 до 4,4 тыс. м³	тыс. м³	25 006	10 564
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
13	от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	14 927	13 529
14	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	24 287	8 596
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
15	от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 522	4 984
16	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	14 739	135
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-
17	от 0,475 до 0,95 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 353	5 981

## Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
18	свыше 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 292	4 991
	Производство фторсодержащих продуктов. Основной производственный корпус фторорганических продуктов мощностью:	-	-	-
19	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	86 637	12 992
20	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	108 245	10 830
	Основной производственный корпус фторнеорганических продуктов мощностью:	-	-	-
21	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	77 944	11 697
22	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	129 911	6 499
	Корпус розлива готового продукта, обработки тары (баллонов, контейнеров) мощностью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	17 536	2 635
24	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	21 763	2 207
	Склад хлора емкостью:	-	-	-
25	от 50 до 100 т	т	5 062	76
26	свыше 100 до 200 т	т	10 260	23
	Склад органического сырья хлороформа емкостью:	-	-	-
27	от 375 до 750 т	т	3 515	19
28	свыше 750 до 1500 т	т	7 846	11
	Склад фтористого водорода емкостью:	-	-	-
29	от 375 до 750 т	т	3 515	19
30	свыше 750 до 1500 т	т	7 846	11
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
31	от 375 до 750 т	т	3 515	19
32	свыше 750 до 1500 т	т	7 846	11
	Склад кислот и щелочей емкостью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	5 230	5 236
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	7 114	3 981
	Силосный склад сыпучих продуктов емкостью:	-	-	-
35	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	7 315	3 657
36	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	14 105	1 398
	Склад соды и хлористого кальция в таре с узлом приготовления раствора емкостью:	-	-	-
37	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	7 625	11 432
38	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	8 868	10 189

## Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад тарного хранения сырья и реактивов емкостью:	-	-	-
39	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	5 326	5 326
40	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	8 117	3 463
	Производство аминов. Этажерка синтеза и отгонки аммиака мощностью:	-	-	-
41	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	55 113	2 758
42	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	78 857	381
	Насосная станция высокого давления мощностью:	-	-	-
43	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	13 076	655
44	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	18 682	93
	Арматурная, насосная сточных вод (химзагрязненных) мощностью:	-	-	-
45	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	7 198	363
46	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	9 302	152
	Парк емкостей в обваловке мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	11 600	576
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	14 837	253
	Склад готового продукта с розливом и сливо-наливными стойками с открытой площадкой хранения и резервуарным парком емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	1 346	7 820
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	9 962	2 073
	Сырьевой склад аммиака емкостью:	-	-	-
51	от 180 до 360 т	т	256	25
52	свыше 360 до 720 т	т	8 577	1,24
	Сырьевой склад окиси этилена в обваловке емкостью:	-	-	-
53	от 250 до 500 м³	м³	2 563	15
54	свыше 500 до 1000 м³	м³	7 367	5,18
	Этажерка ректификации с арматурой мощностью:	-	-	-
55	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	58 058	2 917
56	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	84 171	285
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м³/час	м³/час	9 690	17
58	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	11 600	11
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 75 до 150 м³/час	м³/час	7 179	26
60	свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	8 040	20
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
61	от 150 до 300 м³/час	м³/час	11 089	19
62	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	15 186	5,8
	Котельная ВОТ производительностью:	-	-	-
63	от 0,075 до 0,15 Гкал/час	Гкал/час	1 088	66 648
64	свыше 0,15 до 0,3 Гкал/час	Гкал/час	10 959	915
	Производство пербората натрия. Основной производственный корпус мощностью:	-	-	-
65	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс.т	112 789	2 253
66	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	139 854	1 354
	Тарный склад борной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 450 до 900 т	т	13 846	6,49
68	свыше 900 до 1800 т	т	14 772	5,8
	Склад перекиси водорода емкостью:	-	-	-
69	от 450 до 900 м³	м³	11 179	10
70	свыше 900 до 1800 м³	м³	12 817	7
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования емкостью:	-	-	-
71	от 212,5 до 425 т	т	15 788	13
72	свыше 425 до 850 т	т	20 384	1,93
	Склад щелочи (44% раствор) емкостью:	-	-	-
73	от 450 до 900 т	т	17 627	8
74	свыше 900 до 1800 т	т	18 119	8
	Цех обработки мягких контейнеров производительностью:	-	-	-
75	от 15 до 30 тыс. штук/год	тыс. шт	11 768	285
76	свыше 30 до 60 тыс. штук/год	тыс. шт	16 610	123

## Окончание таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гидрофобизирующей жидкости ГКЖ-11. Корпус по производству ГКЖ-11 в составе стадий: этерификации и доэтерификации метилхлорсилана, этерификации и доэтерификации смеси метилхлорсилана и кубовых, щелочного гидролиза метилтриэтоксисилана, полученного из метилхлорсилана и из смеси метилхлорсилана и кубовых, отгонки избыточного этилового спирта из ГКЖ-11-сырца, очистки хлористого водорода, полученного при этерификации и доэтерификации, получения 30%-ой соляной кислоты, укрепления отогнанного избыточного этилового спирта, – мощностью:	-	-	-
77	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	51 896	3 890
78	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	78 954	2 537
	Склад готового продукта ГКЖ-11 емкостью:	-	-	-
79	от 200 до 400 м³	м³	2 531	9
80	свыше 400 до 800 м³	м³	3 612	6,49
	Производство тетраэтоксисилана и этилсиликата-40. Корпус по производству тетраэтоксисилана и этилсиликата-40 в составе стадий: синтеза ТЭОС и ЭТС и десорбции хлористого водорода, вакуумной ректификации тетраэтоксисилана сырца, отстаивания этилсиликата-40, очистки и абсорбции абгазного хлористого водорода и фильтрации соляной кислоты, – мощностью:	-	-	-
81	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	72 163	5 412
82	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	112 524	3 398
	Корпус розлива со складом продукта в таре производительностью:	-	-	-
83	от 100 до 200 бочек в сутки	бочек/сут	7 269	71
84	свыше 200 до 400 бочек в сутки	бочек/сут	8 551	64
	Склад аммиака емкостью:	-	-	-
85	от 100 до 200 м³	м³	4 162	32
86	свыше 200 до 400 м³	м³	10 176	1,24
	Склад хлорметила емкостью:	-	-	-
87	от 100 до 200 м³	м³	109	4,56
88	свыше 200 до 400 м³	м³	295	3,87



Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус по производству герметика «эластосил 137-181» в составе стадий: получения каучука СКТН-Г, получения диметилциклосилоксанов, получения ГКЖ-11 из кубовых производства диметилциклосилоксанов, получения ацетоксима, получения катализатора 119-54, получения силазана 141-50, переработки вводно-солевых отходов, регенерации растворителя, очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	94 761	23 679
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	135 342	16 921
	Склад сырья, готовой продукции и тары емкостью:	-	-	-
3	от 2,8 до 5,6 тыс. м³	тыс. м³	4 725	1 269
4	свыше 5,6 до 11,2 тыс. м³	тыс. м³	8 907	518
	Склад продукта в таре емкостью:	-	-	-
5	от 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	4 266	809
6	свыше 8 до 16 тыс. м³	тыс. м³	8 868	230
	Корпус по производству диэтилхлортиофосфата в составе стадий: синтеза моноэфира (очистка тиотреххлористого фосфора от примесей, синтез моноэфира, выделение моноэфира, очистка хлористого водорода от органических примесей, получение товарной соляной кислоты, очистка абгазов), синтеза диэфира (синтез диэтилхлортиофосфата, промывка реакционной массы), выделения готового продукта (3-х ступенчатая вакуумная ректификация), синтеза этилата натрия (синтез этилата натрия, утилизация водного слоя флорентина, отгонка бинарного азеотропа «спирт-вода», абсолютное рование этанола, дезодорация сточных вод), приготовления растворов, – мощностью:	-	-	-
7	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	99 215	37 227
8	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	135 342	28 197
	Склад готового продукта со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
9	от 63 до 126 м³	м³	2 745	32
10	свыше 126 до 252 м³	м³	5 988	6,49
	Склад сырья (бензол, этанол) со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
11	от 350 до 700 м³	м³	1 677	3,31
12	свыше 700 до 1400 м³	м³	1 767	3,18
	Производство метилхлорсиланов (МХС). Корпус по производству МХС в составе стадий: синтеза МХС, приготовление контактной массы регенерация контактной массы, осушка контактной массы, приготовление каталитической системы; ректификации с выделением легколетучих МХС и ректификация с выделением хлорметила, – мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
13	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	87 893	5 302
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	158 108	2 460
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
15	от 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	2 829	4 072
16	свыше 1,3 до 2,6 тыс. т	тыс. т	7 373	570
	Склад готового продукта в емкостях:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	3 321	199
18	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7 813	19
	Склад сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
19	от 500 до 1000 т	т	2 486	3,25
20	свыше 1000 до 2000 т	т	3 269	2,62
	Склад кремния с пневмотранспортом емкостью:	-	-	-
21	от 500 до 1000 т	т	3 923	5,8
22	свыше 1000 до 2000 т	т	5 237	4,56
	Склад хлорметила с компрессорной емкостью:	-	-	-
23	от 500 до 1000 м³	м³	5 528	8 318
24	свыше 1000 до 2000 м³	м³	9 198	4 648
	Корпус по производству полиметилсилоксановых жидкостей в составе стадий: получения ПМС-25, ПМС-200, 300, ПМС-400, ПМС-500, очистки и укрепления соляной кислоты, очистки абгазов, подготовки катализатора, – мощностью:	-	-	-
25	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	51 592	22 112
26	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	101 112	7 962
	Склад готового продукта в таре с розливом и подготовкой тары емкостью:	-	-	-
27	от 1,75 до 3,5 тыс. т	тыс. т	6 117	2 622
28	свыше 3,5 до 7 тыс. т	тыс. т	13 568	492
	Производство мономера для термостойких волокон в составе отделений: подготовки сырья, ацилирования, фильтрации и очистки, кристаллизации, гидрирования, циклодегидратации, сушки готового продукта, перегрузки катализатора, – мощностью:	-	-	-
29	от 250 до 500 т/год	т	76 540	229
30	свыше 500 до 1000 т/год	т	95 680	188
31	Производство терефталевой кислоты	тыс. т	95 047	1 188
	Корпус окисления мощностью:	-	-	-
32	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	95 047	1 188

## Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	118 809	990
	Корпус очистки мощностью:	-	-	-
34	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	78 748	984
35	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	98 435	820
	Корпус приготовления и регенерации катализатора очистки мощностью:	-	-	-
36	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	7 625	95
37	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	9 519	80
	Корпус регенерации уксусной кислоты и катализатора окисления мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	88 947	1 111
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	111 192	926
	Склад катализатора и реагентов емкостью:	-	-	-
40	от 250 до 500 м³	м³	11 869	36
41	свыше 500 до 1000 м³	м³	15 033	29
	Производство диметилтерефталата (ДМТ). Главный производственный корпус мощностью:	-	-	-
42	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	76 323	1 908
43	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	95 427	1 590
	Корпус промежуточных емкостей объемом:	-	-	-
44	от 300 до 600 м³	м³	9 217	23
45	свыше 600 до 1200 м³	м³	11 558	19
	Корпус чешуирования объемом:	-	-	-
46	от 30 до 60 м³	м³	12 556	314
47	свыше 60 до 120 м³	м³	15 707	262
49	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	80 731	12 110
	Корпус электролиза мощностью:	-	-	-
50	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	73 918	11 088
51	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	92 399	9 240
	Корпус выделения себаценовой кислоты мощностью:	-	-	-
52	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	58 837	8 825
53	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	73 545	7 354
54	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира	тыс. т	100 917	10 091

## Окончание таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год			
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
55	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	10 917	16 377
56	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	13 647	13 647

### Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс

1 По производствам полиформальдегида, поликарбонатов, полиамидных смол и полибутилентерефталата первичная и вторичная грануляция рассчитана на определенный ассортимент готовой продукции и соответственно определенное количество линий грануляции.

С увеличением ассортимента готовой продукции вышеуказанных производств и соответственно увеличением количества линий грануляции при данных мощностях стоимость проектирования каждой дополнительной линии грануляции принимается с коэффициентом 0,15 от цены первичной или вторичной грануляции. Увеличение стоимости проектирования при любом увеличении количества линий не должно превышать 60% от цены.

**Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиамидных смол периодическим методом. Отделение полиамидных смол в составе: отделения синтеза полиамидных смол с первичной грануляцией, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 4,75 до 9,5 тыс. т/год	тыс. т	45 105	7 127
2	свыше 9,5 до 19 тыс. т/год	тыс. т	56 414	5 936
	Отделение конфекционирования полиамидных смол (вторичная грануляция) – 1 линия с производственно-вспомогательными помещениями, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	11 276	8 460
4	свыше 2 до 4тыс. т/год	тыс. т	14 099	7 049
	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок,отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
5	от 200 до 400 т	т	21 679	83
6	свыше 400 до 800 т	т	26 573	65
	Склад жидкого капролактама с тепляком на 1 цистерну емкостью:	-	-	-
7	от 63 до 126 м³	м³	3 644	45
8	свыше 126 до 252 м³	м³	4 402	38
	Производство поликарбонатов.Корпус поликонденсации с галереей в составе: отделения приготовления раствора фенолята дифенилолпропана, отделения фосгенирования, отделения промывки раствора поликарбоната, камеры дегазации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	60 583	6 059

## Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	48 478	7 276
	Корпус фильтрации, выделения, грануляции с галереей в составе: отделения фильтрации, отделения выделения поликарбоната-плава, отделения регенерации растворителей (этажерка), отделения грануляции, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность поликарбонатов:	-	-	-
11	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	103 856	10 383
12	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	83 077	12 455
13	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	47 371	20 300
14	Установка по переработке промстоков в составе: отделения отгона летучих, регенерации метиленхлорида (этажерка), отделения переработки сточных вод, резервуара для сбора ливневых стоков, производственно-вспомогательного помещения	установка	80 617	-
15	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 300 до 600 т	т	21 802	55
16	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	59 210	16 921
17	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	2 583	14
18	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 600 до 1200 т	т	27 466	45
19	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью от 150 до 300 т	т	7 509	38

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 600 т	т	3 308	11
21	Склад аммиака емкостью от 50 до 100 м³	м³	2 777	45
22	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью свыше 300 до 600 т	т	9 406	31
23	Склад фосгена с установкой испарения емкостью от 50 до 100 м³	м³	6 596	96
24	Склад аммиака емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	3 327	38
25	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 75 до 150 м³	м³	4 201	38
26	Склад фосгена с установкой испарения емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	7 988	83
27	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	7 179	38
28	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 150 до 300 м³	м³	5 321	32
29	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 1200 т	т	8 881	32
	Производство полибутилентерефталата. Корпус синтеза полибутилентерефталата в составе: отделения синтеза, отделения грануляции и твердофазной поликонденсации, отделения регенерации (этажерка), производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	49 604	14 895
31	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	62 033	12 409
	Корпус конфекционирования (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения питателей, отделения смешения, отделения газодувок, весового отделения, отделения грануляции, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	48 724	14 617
33	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	60 900	12 183
	Отделение подготовки наполнителей производства наполненных композиций с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
34	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	12 189	3 651
35	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15 231	3 042

## Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения гранулированного концентрата красителей или добавок мощностью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 т/год	т	18 125	27
37	свыше 1000 до 2000 т/год	т	22 689	23
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и таре, отделения расфасовки, отделения хранения готовой продукции в емкостях, ж/д и авторампы, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
38	от 200 до 400 т	т	19 698	83
39	свыше 400 до 800 т	т	26 314	64
	Склад сыпучего сырья в составе: отделения хранения сырья и наполнителей, отделения хранения и растаривания диметилтерефталата, отделения плавления диметилтерефталата, – емкостью:	-	-	-
40	от 150 до 300 т	т	12 325	71
41	свыше 300 до 600 т	т	15 406	58
	Производство карбамидных смол. Главный корпус с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
42	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	51 333	391
43	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	63 806	327
44	Установка по переработке надсмольных вод	установка	53 171	-
	Установка по переработке надсмольных вод. Корпус растворов в составе: отделения приема карбамида, отделения растворения, отделения промежуточного хранения карбамида в емкостях, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность карбамидных смол:	-	-	-
45	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	20 863	153
46	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	24 838	135
	Станция приема карбамида в составе: отделения разгрузки из ж/д вагонов или хоперов, отделения промежуточного хранения (силосный склад), отделения транспортировки карбамида на хранение, – на одновременный прием хоперов или ж/д вагонов:	-	-	-
47	от 4 до 8	хопер	23 906	4 486
48	свыше 8 до 16	хопер	29 887	3 735
49	Технологическая галерея	галерея	10 940	-
	Склад карбамида емкостью:	-	-	-
50	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	15 905	4 764



## Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	19 879	3 975
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка и насосного отделения с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
52	от 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	7 541	3 541
53	свыше 3,2 до 6,4 тыс. м³	тыс. м³	9 444	2 945
	Склад тарного хранения готовой продукции с отделением розлива готовой продукции в бочки, хранения готовой продукции в бочках, хранения чистой тары емкостью:	-	-	-
54	от 425 до 850 м³	м³	7 489	14
55	свыше 850 до 1700 м³	м³	9 619	11
	Корпус производства полиэфирмалеинатов в составе: отделения растворения смол, отделения плавления твердого сырья, отделения поликонденсации, отделения подготовки сырья, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
56	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	46 238	2 781
57	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	57 722	2 317
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения смолы в емкостях под азотной подушкой, насосного отделения, отделения розлива смолы в бочки, отделения хранения смол в таре, – емкостью:	-	-	-
58	от 575 до 1150 м³	м³	11 710	16
59	свыше 1150 до 2300 м³	м³	15 147	13
	Склад сыпучего и жидкого сырья в составе: отделения хранения сыпучего сырья, отделения хранения жидкого сырья в таре, растарочного отделения сыпучего сырья, – емкостью:	-	-	-
60	от 155 до 310 т	т	12 966	64
61	свыше 310 до 620 т	т	16 817	51
	Склад фталевого ангидрида с обогревом в составе: отделения хранения фталевого ангидрида с обогревом и тепляка на одну цистерну, – емкостью:	-	-	-
62	от 90 до 180 м³	м³	3 463	32
63	свыше 180 до 360 м³	м³	4 447	26
	Производство полиформальдегида. Корпус мономеров в составе: отделения мономеров (закрытая часть и этажерка) насосной, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
64	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	40 503	6 072
65	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	50 627	5 062

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус сополимеров в составе: отделения сополимеров и сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
66	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	60 751	9 114
67	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	75 937	7 593
68	Установка получения катализатора	установка	33 363	-
69	Установка получения диметилсульфона	установка	44 937	-
	Отделение первичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
70	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	38 671	5 806
71	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	48 329	4 835
	Отделение вторичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
72	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	40 263	17 258
73	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	50 329	14 377
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и контейнерах, отделения расфасовки, отделения хранения и гомогенизации полиформальдегида в силосах, – емкостью:	-	-	-
74	от 300 до 600 т	т	18 229	51
75	свыше 600 до 1200 т	т	24 941	38
	Склад трехфтористого бора в составе: отделения хранения баллонов, оборудованного кран-балкой и подъемником баллонов, – количество баллонов:	-	-	-
76	от 200 до 400	баллон	2 932	12
77	свыше 400 до 800	баллон	3 644	10
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре в составе: отделения хранения взрывоопасных горючих и негорючих веществ, устройства по приему сырья из ж/д вагонов и транспортировки в производство, – емкостью:	-	-	-
78	от 250 до 500 т	т	13 283	38
79	свыше 500 до 1000 т	т	16 688	32
	Склад пергидроля в составе: отделения хранения пергидроля в емкости, отделения пассивации оборудования, труб, арматуры, – аварийной емкости:	-	-	-
80	от 25 до 50 м³	м³	2 893	89
81	свыше 50 до 100 м³	м³	3 496	77

## Окончание таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад формалина в составе: открытого резервуарного парка и насосной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
82	от 750 до 1500 м³	м³	5 850	5,8
83	свыше 1500 до 3000 м³	м³	6 849	5,18

Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ионообменных смол. Корпус производства дивинилбензола в составе: отделения дегидрирования, отделения ректификации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 380 до 760 т/год	т	30 398	64
2	свыше 760 до 1520 т/год	т	34 386	58
	Пароперегревательная печь производительностью по исходному пару:	-	-	-
3	от 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	5 230	359
4	свыше 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	6 480	301
	Корпус производства анионитов в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,6 до 5,2 тыс. т/год	тыс. т	107 397	31 298
6	свыше 5,2 до 10,4 тыс. т/год	тыс. т	134 222	25 822
	Корпус производства сополимеров для анионитов в составе: отделения приготовления раствора перекиси бензоила, отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 1,64 до 3,28 тыс. т/год	тыс. т	48 834	22 326
8	свыше 3,28 до 6,56 тыс. т/год	тыс. т	61 029	18 610
	Корпус производства анионитов чистых форм в составе: отделения приготовления растворов, отделения обработки анионитов, отделения розлива готовой продукции, отделения хранения готовой продукции и приема тары, отделения приема и растарки бикарбоната натрия, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	77 821	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	удвоенной	корпус	118 835	-
	Корпус производства полиэлектролита в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, отделения хранения и растаривания полиэлектролита, отделения приготовления раствора щелочи и соляной кислоты, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	102 296	76 727
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	127 865	63 942
	Корпус производства эфира в составе открытой этажерки с насосной мощностью:	-	-	-
13	от 6,95 до 13,9 тыс. т/год	тыс. т	20 980	2 259
14	свыше 13,9 до 27,8 тыс. т/год	тыс. т	26 236	1 884
	Корпус производства хлористого водорода мощностью:	-	-	-
15	от 2,31 до 4,62 тыс. т/год	тыс. т	3 411	1 113
16	свыше 4,62 до 9,24 тыс. т/год	тыс. т	4 272	919
17	Цех по переработке отходов на 3 продукта в составе: установки регенерации аминов, установки регенерации титановых отходов в составе: отделения гидролиза, отделения грануляции и сушки, отделения расфасовки, отделения растарки, установки солевой ректификации, производственно-вспомогательных помещений	цех	213 914	-
	Корпус производства катионитов мощностью катализатора КИФ 0,5 тыс. т/год, катионитов чистых форм заданной мощности в составе: отделения сульфирования, отделения промывки катионита, отделения очистки серной кислоты от дихлорэтана, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
18	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	78 358	23 511
19	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	97 966	19 588
	Корпус производства сополимеров для катионитов в составе: отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
20	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	39 584	16 953
21	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	49 468	14 131
22	Установка по переработке отходящей серной кислоты	установка	36 548	-

## Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус расфасовки со складом готовой продукции в составе: отделения приема и отжима смолы от воды, отделения хранения смолы в бочках и барабанах, отделения хранения смолы в мешках и контейнерах, отделения мойки барабанов, отделения розлива смолы, отделения расфасовки смолы в мешки и контейнеры с отгрузкой в ж/д вагоны или автотранспорт, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 600 до 1200 т/год	т	32 942	41
24	свыше 1200 до 2400 т/год	т	40 691	35
	Установка сбора азота с возвратом в рецикл в составе: газгольдеров – 2 штуки объемом 300 м³, станции компрессии с производственно-вспомогательными помещениями, – производительностью:	-	-	-
25	от 300 до 600 м³/час	м³/час	6 635	17
26	свыше 600 до 1200 м³/час	м³/час	8 493	14
	Склад триметиламина в составе: резервуарного парка, насосно-компрессорной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
27	от 50 до 100 м³	м³	3 735	58
28	свыше 100 до 200 м³	м³	4 713	47
	Склад жидкого хлора в составе: отсеков для емкостей, отделения улавливания хлора из абгазов, отделения компримирования с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
29	от 50 до 100 м³	м³	3 159	48
30	свыше 100 до 200 м³	м³	3 975	40
	Склад органических перекисей емкостью:	-	-	-
31	от 500 до 1000 кг	кг	2 589	3,87
32	свыше 1000 до 2000 кг	кг	3 256	3,25
	Склад 2,4 динитрофенола с разгрузочной рампой и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
33	от 250 до 500 кг	кг	1 327	4,56
34	свыше 500 до 1000 кг	кг	1 576	3,87
	Расфасовочная 2,4-динитрофенола с разгрузочной рампой и производственно-вспомогательными помещениями:	-	-	-
35	от 50 до 100 кг	кг	414	6,49
36	свыше 100 до 200 кг	кг	537	5,18
	Склад твердого химсырья (сода, крахмал, активированный уголь) емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	от 150 до 300 т	т	5 845	30
38	свыше 300 до 600 т	т	7 354	24
	Производство полистирола из стирола в составе: корпусов производственного, ректификации, упаковки со складом готовой продукции, а также зарядной станцией, складов каучуков, перекисей, меркаптанов с расфасовкой и разгрузочной рампой, – мощностью:	-	-	-
39	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	90 301	1 353
40	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	112 958	1 126
	Производство полиэтилена высокого давления типа «Полимир». Производственная установка в составе: компрессорной с наружными установками реакторных блоков, станцией инициаторов и горячей воды, грануляции первой ступени установки очистки возвратного газа, установки конфекционирования со складом бункерной галереи, закрытой системы сброса, факельной установки, корпуса конфекционирования и пленки, операторной ЦПУ, энергетического корпуса с холодильными и азотными компрессорами, станцией водоподготовки к КТП, – мощностью:	-	-	-
41	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	116 621	4 706
42	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	379 919	2 945
43	Производство полиэтилена низкого давления или полипропилена в составе: синтез полиэтилена-полипропилена с анализаторной, очистка сырья и регенерация мономеров, дегазация порошка, склад ТЭА, фасовка, приготовление катализаторов, корпус компаундирования, корпус управления, гомогенизация, силосный склад, корпус цветных концентратов, корпус сажевых концентратов, АБК с лабораторией, факельная установка, корпус расфасовки и хранения готовой продукции, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	102 050	4 127
44	Производство полиэтилентерефталата в составе: главный производственный корпус с отделениями этерификации, поликонденсации, грануляции, твердофазной дополиконденсации, корпус с отделениями приготовления реакционных растворов; высокотемпературного теплоносителя (ВОТ); склада сырья (ТФК, ПФК, ЭГ катализатора и добавок), склада готовой продукции (расфасовка и складирование, АБК с лабораторией, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	130 157	2 835
	Производство винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислорода в составе: производственного корпуса с наружной установкой, операторной с ТП, промежуточного склада с насосной, факельной установки и компрессорной, – мощностью, тыс. т/год:	-	-	-
45	от 50 до 100	тыс. т	161 345	2 421

## Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 100 до 200	тыс. т	201 187	2 020
	Производство поливинилбутироля (ПВБ) в составе: главного корпуса полимеризации ПВБ с отделением производства ПВС, лаборатории, вспомогательных и административно-бытовых помещений, наружной установки регенерации отработанных смесей производства ПВБ с насосной, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	48 381	42 898
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	119 295	28 715
	Производство сополимерной дисперсии винилацетата с этиленом в составе: главного корпуса, компрессорной с газгольдером, открытой установки стандартизации, вспомогательного корпуса со складом готовой продукции и рампы, – мощностью, тыс. т/год (100% концентрации):	-	-	-
49	от 10 до 20	тыс. т	89 783	3 450
50	свыше 20 до 40	тыс. т	110 407	2 414
	Товарно-сырьевая база в составе: склада сжиженных газов, изотермического хранилища этилена с компрессорной, факельной установки, сливо-наливных эстакад, – емкостью:	-	-	-
51	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	48 685	11 354
52	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	81 122	8 111
	Цех карбоксиметилцеллюлозы в составе: отделения мерсеризации измельчения и охлаждения щелочной целлюлозы, отделения смешения с бункерным хранилищем, дозатора и установки растарки № аМХУК, отделения дозревания, отделения сушки КМЦ, отделения измельчения, отделений расфасовки и упаковки, отделения очистки воздуха, отделения теплогенераторов, подсобно-производственных помещений, галерей для механизированной подачи целлюлозы и отправки готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
53	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	65 981	4 395
54	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	79 044	3 962
	Склад сырья и готовой продукции в составе: отделения хранения сырья и готовой продукции, контейнерной площадки, рампы ж/д и авторампы, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
55	от 650 до 1300 т	т	13 044	10
56	свыше 1300 до 2600 т	т	15 290	9
	Содовая станция в составе: закрытой насосной, отделения фильтрования и отделения диализа раствора едкого натра, закрытого резервуарного парка, – емкостью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м³	м³	7 075	23

## Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
58	свыше 300 до 600 м³	м³	8 590	21
	Склад едкого натра в составе: закрытой насосной, открытого резервуарного парка, сливно-наливной ж/д эстакады, – емкостью:	-	-	-
59	от 300 до 600 т	т	3 612	10
60	свыше 600 до 1200 т	т	4 907	9
61	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	108 614	3 612
62	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью от 1000 до 2000 т	т	16 882	14
63	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	88 204	4 069
	Склад окиси этилена с факельной установкой емкостью:	-	-	-
64	от 75 до 150 т	т	3 081	17
65	свыше 150 до 300 т	т	3 710	15
66	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью свыше 2000 до 4000 т	т	21 219	12
67	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью свыше 500 до 1000 т	т	2 324	11
68	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	63 353	1 431
69	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью от 250 до 500 т	т	1 614	12
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, тепляка, наливной эстакады в автоцистерны, – емкостью:	-	-	-
70	от 1500 до 3000 т	т	25 349	32
71	свыше 3000 до 6000 т	т	27 298	2,62
72	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью от 1400 до 2800 т	т	9 483	9



## Окончание таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
73	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	71 076	1 333
	Склад твердых продуктов в составе: отделения хранения твердых и сыпучих добавок (катализатор «Дабко», мочевины, ацетат калия и др.), отделения малотоннажных добавок в бочках (КЭП, МДИ и др.), – емкостью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т	т	814	48
75	свыше 100 до 200 т	т	1 210	45
76	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	22 637	3 780
77	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью свыше 2800 до 5600 т	т	11 878	8
	Корпус резки блоков пенополиуретанов в составе: отделения приема блоков, их сортировки, резки, упаковки, отправки, дробления отходов, отделения переработки методом вторичного вспенивания, отделения товаров народного потребления, – мощностью:	-	-	-
78	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	15 717	4 958
79	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	22 553	4 389
	Склад химсырья с тепляком в составе: отделения хранения полиэфиров, отделения хранения ТДИ, отделения хранения активаторов, отделения хранения ЛВЖ, насосной, – емкостью:	-	-	-
80	от 350 до 700 т	т	4 706	10
81	свыше 700 до 1400 т	т	7 341	6,49
82	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	27 226	3 398
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
83	от 75 до 150 т	т	8 098	136
84	свыше 150 до 300 т	т	10 098	128

Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кабельного пластиката.Цех кабельного пластиката в составе: отделения приема поливинилхлорида наполнителей и их дозирования, отделения первичной подготовки суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приготовления суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приема пластификаторов, отделения пластификаторов, отделения переработки отходов, отделения воздухоулов, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	30 968	1 159
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	37 189	1 081
3	Технологические трубопроводы в отопляемой галерее подачи суспензии из склада в цех и пневмопроводы подачи пластиката в склад на расфасовку	галерея	2 706	-
	Склад сырья (силикат, стеарат кальция, аэросил, красители) емкостью:	-	-	-
4	от 50 до 100 т	т	4 175	31
5	свыше 100 до 200 т	т	5 224	26
	Склад готовой продукции в составе: контейнерной площадки, отделения расфасовки готовой продукции, отделения подготовки хранения мягких резинокордных контейнеров, – емкостью:	-	-	-
6	от 400 до 800 т	т	23 964	6,49
7	свыше 800 до 1600 т	т	27 168	4,56
	Механизированный склад мела емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 т	т	4 363	42
9	свыше 200 до 400 т	т	5 088	41
	Силосный склад поливинилхлорида емкостью:	-	-	-
10	от 300 до 600 т	т	19 821	12
11	свыше 600 до 1200 т	т	21 142	8
	Склад пластификаторов в составе: емкостного парка склада пластификаторов, насосной, – емкостью:	-	-	-
12	от 200 до 400 т	т	27 622	3,87
13	свыше 400 до 800 т	т	27 764	5,8

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пластификаторов. Корпус производства пластификаторов в составе: отделения этерификации, отгонки избыточного спирта, отгонки «летучих», разложения катализатора и обработки сорбентами, отделения ректификации оборотного спирта, ректификации сточных вод, отделения фильтрации готового продукта, вакуум-насосной, расходного оклада сыпучего сырья, открытой этажерки, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
14	от 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	59 489	1 983
15	свыше 45 до 90 тыс. т/год	тыс. т	74 377	1 652
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной станции с тепляком, сливо-наливной эстакады на 4 стояка, – емкостью:	-	-	-
16	от 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	7 574	7 108
17	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	9 470	5 923
	Складской блок в составе: отделения хранения фталевого ангидрида, отделения растворения фталевого ангидрида, отделения хранения и растворения катализатора, отделения мойки тары, отделения хранения угля и глины, отделения пылеуборки, подсобно-производственных помещений, – емкостью:	-	-	-
18	от 450 до 900 т	т	13 335	22
19	свыше 900 до 1800 т	т	16 895	18
	Производство пентаэритрита .Корпус производства пентаэритрита в составе: отделения конденсации, ректификации и упаривания, отделения мерников, отделения получения технического продукта, отделения получения товарного продукта, отделения сушки, отделения затарки, отделения пылеуборки, наружной установки, установки ректификации формалина, подсобно-вспомогательных помещений (теплопункт, КТП, электрощитовая, ПВК и ВВК, лаборатория, операторная, КИПиА), – мощностью:	-	-	-
20	заданной	корпус	231 210	-
21	удвоенной	корпус	346 822	-
	Склад жидкого сырья в составе: резервуарного парка, насосной, сливо-наливной эстакады на 4 стояка хранения под азотом, – емкостью:	-	-	-
22	от 1,4 до 2,8 тыс. м³	тыс. м³	10 318	5 528
23	свыше 2,8 до 5,6 тыс. м³	тыс. м³	12 901	4 609
	Склад готовой продукции в контейнерах в составе: отделения приема продукции с транспортной галереей, отделения хранения, отделения механизированной загрузки, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
24	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	9 321	34 347
25	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	11 445	28 612
	Производство фенолоформальдегидных смол. Корпус производства фенолоформальдегидных смол в составе: отделения конденсации жидких смол,отделения сушки жидких смол, отделения охлаждения жидких смол, отделения термокаталитической очистки газов, отделения получения пасты, отделения мерников, отделения конденсации твердых смол, отделения охлаждения твердых смол, отделения сушки твердых смол, отделения приема и растарки алюминиевой пудры, отделения затарки твердых смол в контейнеры, отделения малотоннажных смол, подсобно-вспомогательных помещений, наружной установки обесфеноливания надсмольных вод, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	65 845	1 976
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	82 262	1 644
	Склад твердого сырья и готового продукта в составе: отделения хранения и растарки алюминиевой пудры, отделения приема, хранения и загрузки в ж/д вагоны борной кислоты, отделения хранения контейнеров с твердой смолой, отделения подготовки и ремонта контейнеров, отделения хранения сырья для малотоннажных смол, отделения масел, отделения хранения фреона, отделения хранения хлористого кальция, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
28	от 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	13 082	8 176
29	свыше 2,4 до 4,8 тыс. т	тыс. т	16 351	6 816
	Склад жидкого сырья и готовой продукции в составе резервуарного парка емкостью:	-	-	-
30	от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	9 995	4 162
31	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	12 487	3 470
	Производство феноло-формальдегидных пресспорошков.Корпус производства феноло-формальдегидных пресспорошков в составе: отделения приема сырья, отделения поданализного хранения, отделения производства расплава новолачной смолы, отделения производства новолачных пресспорошков общего назначения, отделения новолачных пресспорошков черных спецмарок, отделения резольных модифицированных и стеклонеполненных спецмарок, отделения графитопластов типа АТМ-2, отделения резольных цветных спецмарок, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	70 445	2 113
33	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	87 971	1 761

## Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сырья, оснащенный пневмотранспортом в составе: силосного склада древесной муки, бункерного склада асбеста, отделения хранения компонентов в таре, отделения подготовки смеси мелких добавок, отделения растарки древесной муки, отделения подготовки сырья (уротропин, каолин, тальк), отделения подготовки извести, растарочного отделения, воздухоудвонной (для пневмотранспорта), отделения фильтров, – емкостью:	-	-	-
34	от 0,9 до 1,8 тыс. т	тыс. т	13 082	10 901
35	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т	тыс. т	16 351	9 082
	Склад готовой продукции в составе: отделения поданализного хранения, отделения приема контейнеров с толкающего конвейера, хранения и погрузки в вагоны, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-
36	от 1,05 до 2,1 тыс. т	тыс. т	13 167	9 296
37	свыше 2,1 до 4,2 тыс. т	тыс. т	16 345	7 787
	Корпус производства формалина в составе: открытой этажерки с оборудованием узлов спиртоиспарения, контактирования, абсорбции и ректификации, газодувной, воздухоудвонной, насосной, катализаторного отделения, подсобно-вспомогательного помещения, – мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	22 456	280
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	28 068	234
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной, сливно-наливной эстакады на 5 стояков, – емкостью:	-	-	-
40	от 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 927	4 104
41	свыше 4 до 8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	13 659	3 418
	Корпус переработки пластмасс и отходов из них в составе: цеха переработки пластмасс, цехов переработки отходов, ремонтно-механического, инструментального и холодильной станции, – мощностью:	-	-	-
42	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	81 194	3 288
43	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	94 334	1 968
	Установка каталитического окисления и сжигания ПВС производительностью:	-	-	-
44	от 50 до 100 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	5 923	85
45	свыше 100 до 200 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 027	63
46	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 1,3 до 2,6 тыс. м <sup>3</sup>	склад	17 122	-

## Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус переработки пластмасс с декоративной отделкой и переработкой отходов в составе: цеха переработки пластмасс, цехов трафаретной и флексографической печати, металлизации, переработки отходов, производства пленки, холодильной станции и локальной очистки стоков, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	47 306	7 095
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	52 676	6 559
	Производство дренажных гофрированных труб из ПВХ и композиции ПВХ.Корпус приготовления композиции и производства дренажных гофрированных труб в составе: цехов приготовления композиции, производства дренажных гофрированных труб, производства гранулята, переработки отходов, упаковки гранулята, – мощностью:	-	-	-
49	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	36 127	9 872
50	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	42 756	8 551
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
51	от 0,3 до 0,6 тыс. м³	тыс. м³	14 092	1 165
52	свыше 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	14 494	492
	Склад готовой продукции с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
53	от 440 до 880 т	т	2 311	12
54	свыше 880 до 1760 т	т	6 214	8
	Производство труб из ПВХ и соединительных деталей к ним.Корпус № 1 производства труб из ПВХ в составе: цехов производства композиции, труб, соединительных деталей методом формования, испытания, – мощностью:	-	-	-
55	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	39 493	7 224
56	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	52 951	6 551
	Корпус № 2 производства соединительных деталей методом литья мощностью:	-	-	-
57	от 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	5 891	7 256
58	свыше 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	9 062	5 276
	Корпус № 3 – переработка отходов, мощностью:	-	-	-
59	от 0,375 до 0,75 тыс. т/год	тыс. т	8 279	3 761
60	свыше 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	9 412	2 253
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
61	от 0,225 до 0,45 тыс. м³	тыс. м³	14 092	1 942
62	свыше 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	14 442	1 165
	Склад готовой продукции площадью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
63	от 1,2 до 2,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 075	357
64	свыше 2,4 до 4,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 081	355
65	Производство пленки полиэтиленовой. Корпус производства пленки в составе: цехов подготовки сырья, экструзии пленки, переработки отходов, холодильно-компрессорной, локальной очистки стоков и выбросов, – мощностью от 5 до 40 тыс. т/год	тыс. т	18 494	1 845
66	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,6 до 2,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 209	1 359
67	Склад готовой продукции площадью от 1,85 до 7,4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 075	357
	Корпус производства пленки из ПВХ в составе: цехов производства композиции, пленки, – мощностью:	-	-	-
68	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	40 820	5 107
69	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	51 093	4 253
70	Силосный склад с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,225 до 0,9 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 442	1 165
71	Блок складов в составе: склада готовой продукции, склада АБС с крановой эстакадой, – площадью от 1,25 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 076	356
72	Производство двухосно-ориентированной пленки мощностью от 8 до 30 тыс. т/год	тыс. т	40 820	5 107

#### Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

1 В составе корпусов и других объектов, приведенных в данной главе, предусмотрено проектирование подсобно-производственных и бытовых помещений. К комплексу подсобно-производственных помещений относятся: камеры кондиционирования, венткамеры, ремонтные мастерские, цеховые лаборатории, трансформаторные подстанции, электрощитовые, щитовые КИП, диспетчерские, цеховые тепловые пункты, бойлерные, цеховые склады и кладовые.

К комплексу бытовых помещений относятся: административные помещения, комнаты техучебы, общественных организаций, приема пищи, буфеты, гардеробы, санузлы, умывальные, душевые, курительные.

2 Стоимость проектирования производства стеклопластиков поз. 43 – 58 принимаются с коэффициентом 0,75 при проектировании цеха связующих отдельно от главного корпуса производства.

**Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства стекловолокна и стеклотканей.Подготовительный цех в составе отделений: сушильного, помольного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	18 902	434
2	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	23 582	363
	Составной цех в составе отделений: дозирочного, весового, смесительного, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
3	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	9 936	229
4	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	12 435	191
	Составной цех с компактированной шихтой в составе: отделения шихтоприготовления,грануляции, обжига, лаборатории, подсобно-производственных, вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 5,45 до 10,9 тыс. т/год	тыс. т	18 325	2 732
6	свыше 10,9 до 21,18 тыс. т/год	тыс. т	23 847	2 221
	Корпус выработки стекловолокна одностадийным методом в составе отделений: стекловарения, выработки, приготовления замасливателей, керамического, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 6,2 до 12,4 тыс. т	тыс. т	67 930	8 215



## Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
8	свыше 12,4 до 24,8 тыс. т	тыс. т	84 877	6 842
	Корпус выработки стекловолокна двухстадийным методом в составе отделений: выработки, сушки, приготовления замасливателей, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, оснастки, склада стекловолокна, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
9	от 3,95 до 7,9 тыс. т	тыс. т	28 081	10 189
10	свыше 7,9 до 15,8 тыс. т	тыс. т	54 265	6 868
	Прядильно-ткацкий корпус в составе отделений: размоточно-крутильного, сновального, проборки, шлихтования, переработки мягких отходов, ткацкого, бракомерильного, складских помещений, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 53,5 до 107 млн. пм	млн. пм	83 194	1 544
12	свыше 107 до 214 млн. пм	млн. пм	124 325	1 159
	Корпус производства премиксов мощностью:	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	46 368	13 917
14	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	57 968	11 587
	Цех термохимобработки в составе отделений: термохимобработки, приготовления аппарата, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
15	от 42,5 до 85 млн. пм	млн. пм	23 796	421
16	свыше 85 до 170 млн. пм	млн. пм	29 880	349
	Цех кислотной обработки стеклотканей с лабораторией подсобно-производственными и бытовыми помещениями мощностью:	-	-	-
17	от 28 до 56 млн. пм	млн. пм	8 765	212
18	свыше 56 до 112 млн. пм	млн. пм	10 234	186
	Цех стеклокордной ткани в составе отделений: ткацкого, пропиточного, рубильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
19	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	24 889	18 669
20	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	31 111	15 561
	Цех стеклоровинга и стеклоровинговой ткани в составе отделений: ткацкого, ровингового, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
21	от 350 до 700 т	т	16 377	36
22	свыше 700 до 1400 т	т	20 391	29

## Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех стеклянных электроизоляционных лент в составе отделений: перемоточного, сновки, проборки, ткацкого, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 260 до 520 т	т	14 875	44
24	свыше 520 до 1040 т	т	18 837	36
	Прирельсовый склад компонентов сырья, затаренных и сыпучих материалов емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	10 227	3 069
26	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	12 784	2 563
	Склад стеклошариков объемом:	-	-	-
27	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	5 263	6 570
28	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	5 482	6 564
	Склад компонентов шихты объемом:	-	-	-
29	от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	4 603	8 641
30	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	5 748	7 205
31	Производство стеклохолстов. Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	25 038	9 134
32	Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 6,4 до 12,8 тыс. т	тыс. т	48 828	7 632
	Цех стеклохолстов по одностадийной технологии в составе отделений: печного, связующего, сушильного подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
33	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	9 159	4 590
34	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	11 451	3 819
	Цех каолинового стекловолокна в составе отделений: печного, маслonaполнительного, дымососов, шихтоприготовительного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
35	от 1,15 до 2,3 тыс. т	тыс. т	14 209	7 160
36	свыше 2,3 до 4,6 тыс. т	тыс. т	16 300	5 969
	Цех вязальнопрошивных стекломатериалов в составе отделений: основы, ВПМ, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
37	от 4,5 до 9 млн. пм	млн. пм	7 749	2 518
38	свыше 9 до 18 млн. пм	млн. пм	15 199	1 690

## Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех иглопробивного стекловолокна, получаемого аэродинамическим способом в составе отделений: сушильного штапелированного, распушивочного, формовочного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
39	от 0,8 до 1,6 млн. м <sup>2</sup>	млн. м <sup>2</sup>	4 214	4 046
40	свыше 1,6 до 3,2 млн. м <sup>2</sup>	млн. м <sup>2</sup>	5 347	3 340
	Цех матов из микротонкого волокна в составе отделений: электропечного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
41	заданной	цех	9 373	-
42	удвоенной	цех	15 659	-
	Корпус производства стеклопластиковых труб, фитингов, емкостей в составе отделений: связующего, труб и емкостей, армирующих материалов, комплектующих, мехобработки, лабораторий подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
43	свыше 2,175 до 4,35 тыс. т	тыс. т	34 981	12 059
44	от 4,35 до 8,7 тыс. т	тыс. т	43 713	10 047
	Корпус производства прессматериалов ДСВ, АГ-4НС в составе отделений: связующего, прессматериалов, переработки прессматериалов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
45	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	42 613	7 101
46	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	53 281	5 923
	Корпус производства слоистых стеклопластиков в составе отделений: холстов, связующего, прессового, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
47	от 0,56 до 1,12 тыс. т	тыс. т	29 673	39 752
48	свыше 1,12 до 2,24 тыс. т	тыс. т	37 098	33 123
	Корпус производства паст-красителей в составе отделений: паст-красителей, карбамидной смолы, пропиточного, очистки ПВС, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
49	от 1,265 до 2,53 тыс. т	тыс. т	10 700	6 343
50	свыше 2,53 до 5,06 тыс. т	тыс. т	13 380	5 288
	Корпус производства протяжных изделий из стеклопластиков в составе отделений: связующего, армирующих материалов, протяжных изделий, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	32 755	16 371

## Окончание таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	40 930	13 645
	Корпус производства термопластов в составе отделений: сушильного, армирующих материалов, термопластов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
53	от 6,25 до 12,5 тыс. т	тыс. т	60 492	5 159
54	свыше 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	69 497	4 441
	Корпус производства многослойных контурных изделий в составе отделений: размоточного, крутильного, ткацкого, бракомерильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
55	заданной	корпус	115 080	-
56	удвоенной	корпус	172 570	-
	Корпус производства бытовой стеклосетки в составе отделений: связующего, пропиточного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
57	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	40 975	7 684
58	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	51 222	6 402
	Модельный цех мощностью:	-	-	-
59	от 325 до 650 т	т	3 677	17
60	свыше 650 до 1300 т	т	4 719	15

## Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей

1 Ценами главы предусмотрено проектирование производства вискозной текстильной нити на машинах ПНШ-100.

При проектировании производства на машинах второго и третьего поколения стоимость разработки проектной документации на строительство корпуса производства текстильной нити определяются по аналогии с главным корпусом производства полиэфирной комплексной нити (поз. 60) с коэффициентом 0,65.

**Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге
	Производство полиамидных нитей.Главный корпус в составе цехов: формования, кордных круток, горячей вытяжки, ткацкого, крутильно-вытяжного, текстурирования, трощения и перемотки, сортировочно-упаковочного, производства монопнити; тарно-шпульного; отделений: промежуточных бункеров, формования, намотки, циркуляции, обработки фильер и насосиков; насосной ВОТ, вспомогательных помещений, складского хозяйства, зарядной станции, – мощностью:	-	-	-
1	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	170 271	6 027
2	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	211 350	5 062
	Химический корпус в составе отделений: приготовления реакционной смеси, полиамидирования, поликонденсации (или демономеризации), гранулирования (или литья гранулята), экстракции и сушки, пневмотранспорта, насосной ВОТ, склада кристаллического капролактама, склада жидкого капролактама, – мощностью:	-	-	-
3	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	92 217	3 269
4	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	115 223	2 758
	Цех регенерации капролактама в составе отделений: предварительного концентрирования капролактаменных вод, емкостей дистилляции расплавлений твердых отходов, деполимеризации расплава твердых отходов, обработки капролактама химикалиями в щелочной среде, фильтрации растворов, I-го концентрирования в слое, роторной дистилляции, емкостной дистилляции, обработки раствора капролактама в кислой среде, обработки и выгрузки шлама после фильтрации, II-го концентрирования в слое, дегидрации, ректификации, повторной емкостной дистилляции, насосов ВОТ I контура и расширительных баков, насосов ВОТ II контура, электропароперегревателей, приготовления раствора щелочи, приготовления азотной кислоты, приготовления раствора фосфорной кислоты, – мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	110 737	25 951

## Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	138 423	21 595
	Склад для приема и хранения жидкого и кристаллического капролактама с расплавлением и тепляком емкостью:	-	-	-
7	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	7 690	11 729
8	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	9 742	9 742
	Производство вискозной текстильной нити непрерывного способа формования. Химический корпус в составе отделений: непрерывной мерсеризации, предсозревания, темперирования добавок воды и щелочи, ксантогенирования, растворения, смешения вискозы, фильтрации вискозы, обезвоздушивания, приготовления двуокиси титана, мойки фильтр-полотен, переработки отходов щелочной целлюлозы, склада целлюлозы, цеховых мастерских и лабораторий, содовой станции, – производительностью:	-	-	-
9	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	36 723	272
10	свыше 100 до 400 т/сутки	т/сут	45 882	230
	Корпус производства вискозной текстильной нити в составе цеха формования, отделений: отделочных растворов, перемотки, сортировки и упаковки, переработки сухих отходов, склада готовой продукции, цеховых лабораторий и мастерских, периодопреобразовательной, центральной щитовой, КИП, столовой, бытовых вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	36 464	9 807
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	46 911	7 981
	Кислотная станция в составе отделений: фильтрации осадительной ванны, напорных чанов, дегазации и флотации, темперирования осадительной ванны, – циркуляционный объем:	-	-	-
13	от 425 до 850 м³/час	м³/час	20 378	38
14	свыше 850 до 1700 м³/час	м³/час	22 559	32
	Цех кристаллизации сульфата натрия производительностью:	-	-	-
15	от 20 до 40 т/сутки	т/сут	18 177	686
16	свыше 40 до 80 т/сутки	т/сут	22 740	570
	Склад химикалий и отделение растворения химикалий емкостью:	-	-	-
17	от 80 до 160 т	т	13 969	128
18	свыше 160 до 320 т	т	17 562	109
19	Станция слива сероуглерода	цистерна	8 972	-

## Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сероуглерода емкостью:	-	-	-
20	от 150 до 300 т	т	4 007	19
21	свыше 300 до 600 т	т	4 997	16
	Производство полипропиленовой пленочной нити:Главный корпус в составе: цеха формования, склада сырья, отделения сортировки, упаковки и комплектации партий, отделения переработки отходов, отделения подготовки воды, склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
22	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	55 819	4 162
23	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	69 788	3 463
24	Производство синтетического волокна. Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	71 762	2 434
25	Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	89 848	2 052
	Главный корпус в составе отделений: формования, вытяжки, промывки, сушки, термофиксации, гофрировки, резки и упаковки, приготовления растворов замасливателя, антистатика и осадительной ванны, – мощностью:	-	-	-
26	от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	146 689	4 997
27	свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	183 347	4 162
	Цех регенерации органических растворителей с промежуточным хранилищем и наружной установкой производительностью:	-	-	-
28	от 180 до 360 т/сутки	т/сут	46 141	188
29	свыше 360 до 720 т/сутки	т/сут	57 288	162
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
30	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	4 933	2 563
31	свыше 3 до 4 тыс. т	тыс. т	6 279	2 117
	Производство высокомолекулярного синтетического волокна:	-	-	-
32	Главный корпус мощностью заданной	корпус	430 650	-
33	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	646 104	-
34	Текстильный корпус мощностью заданной	корпус	215 131	-
35	Текстильный корпус мощностью удвоенной	корпус	322 728	-
36	Корпус регенерации мощностью заданной	корпус	269 415	-

## Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	Корпус регенерации мощностью удвоенной	корпус	404 116	-
	Производства «Аргон» и «Урал»:	-	-	-
38	Главный корпус мощностью заданной	корпус	409 372	-
39	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	614 062	-
40	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью заданной	склад	30 825	-
41	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью удвоенной	склад	46 271	-
	Корпус приготовления вискозы в составе отделений: содового, диализаторного, непрерывной мерсеризации, отжима и измельчения щелочной целлюлозы, предсозревания и охлаждения щелочной целлюлозы, ксантогенирования и растворения вискозы, добавок едкого натра и воды, вязкого цеха, отделения приготовления двуокиси титана, склада целлюлозы, цеховых лабораторий, – мощностью:	-	-	-
42	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	92 470	1 793
43	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	104 588	1 599
	Корпус производства волокна в составе отделений: обезвоздушивания и фильтрации вискозы, приготовления отделочных растворов, прядильно-отделочного и сушильного цехов, кислотной станции с отделением кварцевых фильтров, цеховых лабораторий, переработки отходов, мастерских и склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
44	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	89 395	1 728
45	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	100 872	1 541
	Корпус вакуум-выпарки в составе: отделения вакуум-выпарки, лаборатории, – производительностью:	-	-	-
46	от 73 до 145 м³/час	м³/час	22 300	211
47	свыше 145 до 290 м³/час	м³/час	26 527	192
	Корпус производства сульфата натрия в составе: цеха кристаллизации; склада сульфата натрия, лаборатории, – мощностью:	-	-	-
48	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	25 886	466
49	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	32 360	385
	Корпус хранения и приготовления химикалий в составе отделений: слива и хранения крепкого раствора едкого натра и растворение твердого едкого натра, слива серной кислоты, хранения и приготовления химикалий, хранения и приготовления сульфата цинка, – площадью:	-	-	-
50	от 8,5 до 17 тыс. м²	тыс. м²	19 931	1 728
51	свыше 17 до 34 тыс. м²	тыс. м²	24 928	1 456



Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Вытяжная вентиляционная камера и вентиляционная труба производительностью:	-	-	-
52	от 225 до 450 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 985	25
53	свыше 450 до 900 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8 713	21
	Производство полиакрилонитрильной нити. Корпус приготовления полимера в составе отделений: приготовления смеси мономеров, приготовления и дозирования водных растворов компонентов, синтеза и демономеризации, смешения суспензии сополимера, двухступенчатой фильтрации и промывки сополимера, сушки полимера, пневмотранспорт и промежуточное хранение в бункерах; установка аварийного слива мономеров; химической лаборатории, – мощностью:	-	-	-
54	заданной	корпус	237 308	-
55	удвоенной	корпус	355 988	-
	Корпус получения ПАН-нити в составе отделений: дозировки сополимера и ДМФ, приготовления суспензии сополимера, растворения сополимера и ДМФ, I-ой фильтрации, смешения, обезвоздушивания, II-ой фильтрации, формования, вытяжки, промывки, сушки и намотки на паковку, приготовления растворов осадительной ванны, приготовления растворов промывных ванн, растворов замасливателя, термообработки и термовытяжения на машинах, перемотки нити, очистки отсасываемого воздуха в адсорберных установках, обработки фильер и прядильных деталей, утилизации отходов прядильного раствора и фильтроплатов, сортировки и упаковки нити, лаборатории физикохимических испытаний, – мощностью:	-	-	-
56	заданной	корпус	301 645	-
57	удвоенной	корпус	452 503	-
	Корпус ректификации растворителя с промежуточным хранилищем мощностью:	-	-	-
58	заданной	корпус	83 246	-
59	удвоенной	корпус	124 836	-
60	Склад НАКа	склад	11 729	-
	Производство полиэфирной комплексной нити. Главный корпус в составе отделений: сушки гранулята, приготовления препаратов, парогенераторов, установки приготовления кварцевого песка, цехов формования нити, текстурирования с вытяжкой, кручения, трощения, перемотки, сортировки и упаковки, лаборатории, фильерной и насосной мастерских, промежуточного склада нити после формования, – мощностью:	-	-	-
61	от 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	211 033	13 458
62	свыше 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	263 130	11 238

## Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус крашения нити в составе отделений: подготовки нити к крашению, приготовления и дозирования красильных растворов, цеха крашения и сушки нити, подсобно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
63	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	20 637	2 233
64	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	25 789	1 858
	Установка по изготовлению паковок (патронов) мощностью:	-	-	-
65	от 3,65 до 7,3 млн. штук/год	млн. шт	14 675	3 004
66	свыше 7,3 до 14,6 млн. штук/год	млн. шт	18 261	2 512
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 50 до 100 т	т	3 140	45
68	свыше 100 до 200 т	т	3 942	38
	Склад гранулята и замасливателя со станцией сбора и перекачки конденсата емкостью:	-	-	-
69	от 12 до 24 тыс. т	тыс. т	4 227	276
70	свыше 24 до 48 тыс. т	тыс. т	5 321	224
	Производство полиэтилентерефталата. Корпус полимеризации в составе отделений: переэтерификации, поликонденсации и формования гранулята, приготовления катализаторов и стабилизаторов в этиленгликоле, приготовления суспензии двуокиси титана, хранения гранулята, приготовления и дозирования суспензии сажи, – мощностью:	-	-	-
71	от 34,5 до 69 тыс. т/год	тыс. т	130 157	2 835
72	свыше 69 до 138 тыс. т/год	тыс. т	162 970	2 369
	Корпус регенерации ДМТ мощностью:	-	-	-
73	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	24 352	6 253
74	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	30 236	5 243
	Склад жидкого ДМТ производительностью:	-	-	-
75	от 108 до 216 т/сутки	т/сут	2 693	19
76	свыше 216 до 432 т/сутки	т/сут	3 373	12
	Отделение приготовления суспензии сажи:	-	-	-
77	от 0,5 до 1 тыс. м²	тыс. м²	2 965	5,8
78	свыше 1 до 2 тыс. м²	тыс. м²	3 703	5,18
	Склад гранулята емкостью:	-	-	-
79	от 34,5 до 69 тыс. т	тыс. т	4 085	90
80	свыше 69 до 138 тыс. т	тыс. т	5 062	77

## Окончание таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сероуглерода. Корпус производства сероуглерода в составе отделений: печей и реакторов, очистки сероуглерода и природного газа, адсорбции, дистилляции сероуглерода, конденсации сероуглерода, сборников сероуглерода, конденсации серы, сборников масла, – мощностью:	-	-	-
81	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	28 385	544
82	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	31 207	519
	Склад жидкой серы емкостью:	-	-	-
83	от 1 до 2 т	тыс. т	3 036	2 117
84	свыше 2 до 4 т	тыс. т	3 858	1 728
	Цех очистки и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
85	от 100 до 200 т/сутки	т/сут	5 075	38
86	свыше 200 до 400 т/сутки	т/сут	6 344	32
	Резервуары фильтрованной серы емкостью:	-	-	-
87	от 200 до 400 т	т	434	1,93
88	свыше 400 до 800 т	т	537	1,24
	Газораспределительная станция производительностью:	-	-	-
89	от 66 до 132 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 903	45
90	свыше 132 до 264 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 900	38
91	Склады сероуглерода-ректификата	склад	10 325	-

## Глава 6 Кислородная подотрасль

1 Стоимость проектирования цеха разделения воздуха определяются исходя из суммарной производительности по кислороду, азоту, аргону, производимых на блоках данной станции.

2 В состав «Цеха разделения воздуха» входит блок разделения воздуха с его комплектующими агрегатами, очистка воздуха от механических примесей.

3 При необходимости выполнения в составе объекта мероприятий по автоматической защите азота от загрязнения кислородом (отсечки азота) стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,05.

4 За единицу измерения производительности по производству газа принят 1 м<sup>3</sup>/час при температуре +20°С и давлении 760 мм рт. ст. Производительность жидкостных станций принимается в пересчете на газ (по суммарной производительности всех продуктов).

5 Стоимость проектирования азотных станций определяются по цене на проектирование цеха разделения воздуха.

**Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех разделения воздуха производительностью:	-	-	-
1	от 0,125 до 0,5 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	11 153	3 780
2	свыше 0,5 до 2 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	11 341	3 398
3	свыше 2 до 8 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	13 076	2 537
4	свыше 8 до 32 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	20 060	1 664
5	свыше 32 до 125 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	56 265	531
	Газификационная станция продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
6	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 094	621
7	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 159	608
	Цех наполнения баллонов (азотом, кислородом, аргонном) производительностью:	-	-	-
8	от 0,15 до 0,3 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	6 279	18 261
9	свыше 0,3 до 0,6 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	9 101	8 842
	Цех компрессии продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
10	от 0,75 до 3 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	2 356	867
11	свыше 3 до 15 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 204	576
12	свыше 15 до 60 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 512	51
13	свыше 60 до 240 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 648	49
	Станция осушки воздуха давлением 8 кгс/см <sup>2</sup> производительностью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0106-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	от 38 до 60 м³/мин	м³/час	945	48
15	свыше 60 до 120 м³/мин	м³/час	1 198	40
16	Хроматографическая лаборатория	лаборатория	3 703	-
	Установка очистки аргона производительностью:	-	-	-
17	от 60 до 120 м³/час	м³/час	1 858	46
18	свыше 120 до 240 м³/час	м³/час	4 162	27
	Кислородо-азоторегулирующий пункт КРП пропускной способностью:	-	-	-
19	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 369	21
20	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 366	18
	Реципиентные станции продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	1 165	1 275
22	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	2 065	829
	Система хранения и транспортировки перлита емкостью:	-	-	-
23	от 0,1 до 0,2 тыс. т	тыс. т	2 369	4 835
24	свыше 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	2 777	3 004
	Система хранения сжиженных продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
25	от 0,125 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	3 780	2 020
26	свыше 0,5 до 2 тыс. м³	тыс. м³	3 845	1 974
27	свыше 2 до 8 тыс. м³	тыс. м³	4 246	1 767
	Холодильная гелиевая станция, количество циркулирующего гелия:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	13 264	4 680
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	13 840	4 227
30	Ацетиленовая станция растворенного ацетилена производительностью от 20 до 80 м³/час	м³/час	23 821	78

## Глава 7 Содовая подотрасль

Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кальцинированной соды. Отделение шахтных известковообжигательных печей с вытяжной трубой производительностью:	-	-	-
1	от 29,5 до 59 т/час	т/час	32 444	822
2	свыше 59 до 118 т/час	т/час	40 354	686
	Механизированный склад сырья, топлива, шихтное отделение объемом:	-	-	-
3	от 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	32 916	499
4	свыше 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	41 040	414
	Отделение приготовления известкового молока со складом извести производительностью:	-	-	-
5	от 110 до 220 т/час	т/час	25 278	166
6	свыше 220 до 440 т/час	т/час	30 916	141
	Отделение рассолоочистки с установкой фильтрации шлама II ступени и отделением концентрирования очищенного рассола мощностью:	-	-	-
7	от 1,85 до 3,7 млн. м³/год	млн. м³	18 572	7 535
8	свыше 3,7 до 7,4 млн. м³/год	млн. м³	23 213	6 279
	Блок отделений абсорбции, дистилляции, карбонизации, фильтрации, компрессоров углекислого газа, пластинчатых теплообменников, с насосной станцией и резервуарами аммонизированного рассола и фильтровой жидкости, станцией перекачки дистиллерной жидкости мощностью:	-	-	-
9	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	41 610	102
10	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	54 265	84
	Отделение кальцинации с конденсатным хозяйством, станцией охлаждения и промывки газа кальцинации мощностью:	-	-	-
11	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	17 478	38
12	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	22 138	32
	Механизированный склад соды с укупорочным отделением емкостью:	-	-	-
13	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	15 704	2 615
14	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	19 639	2 181
	Цех растворения соли мощностью:	-	-	-
15	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	4 661	1 295

## Продолжение таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	5 748	1 165
	Установка доохлаждения оборотной воды производительностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 млн. ккал/час	млн. ккал/час	2 770	416
18	свыше 10 до 20 млн. ккал/час	млн. ккал/час	3 476	346
	Склад аммиачной воды и сернистого натрия с насосной объемом:	-	-	-
19	от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	6 020	11 263
20	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	7 509	9 393
	Производство натрия двууглекислого (бикарбоната). Станция приготовления содового раствора мощностью:	-	-	-
21	от 43,5 до 87 тыс. т/год	тыс. т	5 308	96
22	свыше 87 до 174 тыс. т/год	тыс. т	7 120	77
	Цех натрия двууглекислого со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
23	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	20 443	301
24	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	24 579	256
	Производство ингибированного хлористого кальция (67% CaCl <sub>2</sub> ). Отделение очистки дистиллерной жидкости производительностью:	-	-	-
26	от 125 до 250 м³/час	м³/час	14 422	89
27	свыше 250 до 500 м³/час	м³/час	16 837	77
	Отделение отстоя дистиллерной жидкости и выделения затравки площадью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м²	тыс. м²	39 292	49 106
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м²	тыс. м²	49 099	40 930
	Станция фильтрации шлама производительностью:	-	-	-
30	от 100 до 200 м³/час	м³/час	30 081	218
31	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	36 146	186
	Производственный корпус с отделением выпарки, сушки хлористого кальция, дымовой трубой, складом гипса мощностью:	-	-	-
32	от 170 до 340 тыс. т/год	тыс. т	78 785	347
33	свыше 340 до 680 тыс. т/год	тыс. т	94 211	295
	Склад готовой продукции с укупоркой в мешки и контейнеры с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
34	от 170 до 340 тыс. т	тыс. т	18 604	89

## Окончание таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
35	свыше 340 до 680 тыс. т	тыс. т	25 731	70
	Производство углекислого бария.Цех углекислого бария со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
36	от 6,5 до 13 тыс. т/год	тыс. т	10 519	1 210
37	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	13 076	1 012
	Установка приготовления и хранения содового раствора с резервуарами химочищенной воды мощностью:	-	-	-
38	от 27,5 до 55 тыс. т/год	тыс. т	4 130	115
39	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	5 146	96
	Склад жидкого каустика емкостью:	-	-	-
40	от 400 до 800 т	т	6 214	11
41	свыше 800 до 1600 т	т	6 991	10
	Склад контейнеров, контейнерная площадка, мастерская по ремонту контейнеров площадью:	-	-	-
42	от 2,05 до 4,1 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 819	673
43	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 304	557
	Производство белой сажи. Цех белой сажи со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
44	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	65 470	3 282
45	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	82 055	2 732
	Цех жидкого стекла мощностью:	-	-	-
46	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	23 472	180
47	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	30 087	148



## Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль

Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство поливинилбутиральной пленки. Корпус по производству поливинилбутиральной пленки, мощность:	-	-	-
1	заданная	корпус	64 408	-
2	удвоенная	корпус	96 710	-
	Производство фотобумаги. Баритажный цех мощностью:	-	-	-
3	от 20 до 40 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	46 271	1 735
4	свыше 40 до 80 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	57 832	1 450
	Цех полиэтиленовой фотоподложки мощностью:	-	-	-
5	от 20 до 40 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	22 041	829
6	свыше 40 до 80 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	27 550	686
	Эмульсионно-поливной цех мощностью:	-	-	-
7	от 34 до 68 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	122 667	2 706
8	свыше 68 до 136 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	153 337	2 253
	Эмульсионно-поливной цех цветной фотобумаги мощностью:	-	-	-
9	от 3 до 6 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	47 164	11 794
10	свыше 6 до 12 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	58 958	9 826
	Цех отделки фотобумаги мощностью:	-	-	-
11	от 40 до 80 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	51 468	965
12	свыше 80 до 160 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	64 331	803
	Цех регенерации отходов производительностью:	-	-	-
13	от 1,5 до 3 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	11 988	5 994
14	свыше 3 до 6 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 992	4 997
	Установка изготовления композиций желатины со складами химикалий, желатины и других объектов хранения емкостью:	-	-	-
15	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	50 044	9 380
16	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	62 551	7 820
	Цех комплектации со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
17	от 40 до 80 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	50 925	952
18	свыше 80 до 160 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	63 658	796

## Продолжение таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство лавсановой основы и магнитных лент. Корпус изготовления лавсановой основы, полива и отделки магнитных лент в составе отделений: подготовки гранул полиэтилентерефталата, изготовления лавсановой основы, резки визитажа и хранения лавсановой основы, подготовки магнитного лака к поливу, полива магнитного лака, резки, визитажа и упаковки магнитных лент, изготовления кассет, акустического контроля магнитных лент, комплектации готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
19	от 1,5 до 3 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	102 536	51 268
20	свыше 3 до 6 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	128 170	42 743
	Корпус приготовления магнитного лака мощностью:	-	-	-
21	от 1,53 до 3,06 тыс. т/год	тыс. т	28 133	13 775
22	свыше 3,06 до 6,12 тыс. т/год	тыс. т	35 182	11 470
	Отделение абсорбции и ректификации растворителей из ПВС от поливных машин мощностью:	-	-	-
23	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	12 687	6 150
24	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	15 827	5 127
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	3 716	4 680
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	4 680	3 845
	Отделение производства пластмассовых изделий, кассет и футляров для упаковки магнитных лент мощностью:	-	-	-
27	от 0,525 до 1,05 тыс. т/год	тыс. т	7 367	10 513
28	свыше 1,05 до 2,1 тыс. т/год	тыс. т	9 231	8 778
	Производство фототехнических и рентгеновских пленок. Корпус полива, синтеза и отделки фотопленок в составе отделений: синтеза эмульсии к поливу, полива эмульсии, отделки фототехнических и рентгеновских пленок, отделки разноэмульсированных пленок, отделки цветных пленок, – мощностью:	-	-	-
29	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	81 096	449
30	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	101 377	378
	Станция приготовления растворов ЛВЖ производительностью:	-	-	-
31	от 5 до 10 т/сутки	т/сут	2 945	449
32	свыше 10 до 20 т/сутки	т/сут	3 716	372
	Цех дополнительной обработки лавсановой основы (подслоивание) мощностью:	-	-	-
33	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	31 829	179

## Окончание таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	39 791	147
	Цех рекуперации и ректификации мощностью:	-	-	-
35	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	19 484	9 425
36	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	24 352	7 858
	Цех триацетатной основы мощностью:	-	-	-
37	от 300 до 600 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	104 691	263
38	свыше 600 до 1200 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	130 862	218
	Станция испытаний фотопленок производительностью:	-	-	-
39	от 150 до 300 испытаний/сутки	испытаний/сут	10 914	58
40	свыше 300 до 600 испытаний/сутки	испытаний/сут	13 646	45
41	Корпус приема и подготовки кости мощностью от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	43 131	1 987
42	Производство желатины. Корпус приема и подготовки кости мощностью свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	53 896	1 664
	Корпус водной экстракции кости мощностью:	-	-	-
43	от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	16 086	770
44	свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	20 060	641
	Корпус мацерации, золки, варки, сушки желатины производительностью:	-	-	-
45	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	98 309	1 476
46	свыше 100 до 200 т/сутки	т/сут	122 913	1 217

## Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства неорганических химических реактивов и особо чистых веществ. Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты – углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований, солей, металлов и окислов мощностью:	-	-	-
1	от 0,85 до 1,7 тыс. т	тыс. т	27 634	7 664
2	свыше 1,7 до 3,4 тыс. т	тыс. т	39 474	6 570
3	свыше 3,4 до 9 тыс. т	тыс. т	49 287	5 470
	Цех химических реактивов особой чистоты (солей, оксидов, гидроксидов, кислот, металлов) мощностью установок до 365 т/год, количество установок:	-	-	-
4	до 2	установка	16 830	12 616
5	свыше 2 до 4	установка	21 031	10 513
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 10 т/год, количество установок:	-	-	-
6	до 3	установка	6 732	3 366
7	свыше 3 до 6	установка	8 415	2 796
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 100 т/год, количество установок:	-	-	-
8	до 3	установка	9 619	4 810
9	свыше 3 до 6	установка	12 021	4 007
	Производства ферритовых порошков. Цех бариевых ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощностью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	40 024	7 807
11	свыше 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	57 184	7 146
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	64 370	5 949
	Производства люминофоров. Цех люминофоров мощностью:	-	-	-
13	от 75 до 150 т	т	20 099	199
14	свыше 150 до 300 т	т	25 142	166

## Окончание таблицы 1707-0109-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство крупнотоннажных органических химреактивов и препаратов многоцелевого назначения, получаемых путем сложного органического синтеза (одного наименования с числом стадий 4 – 5).Производственный корпус с бытовой пристройкой мощностью:	-	-	-
15	от 250 до 500 т	т	31 719	95
16	свыше 500 до 1000 т	т	39 694	79
	Производство органических химических реактивов заказного и малотоннажного ассортимента, количество наименований:	-	-	-
17	от 300 до 600	наименование	74 934	187
18	свыше 600 до 1200	наименование	93 810	155

## Глава 10 Подотрасль синтетических красителей

1 При увеличении количества видов ассортимента по поз. 13, 14, 41 – 44 в два и более раза к стоимости проектирования применяются коэффициенты: на стадии «Проект» – до 1,4, на стадии «Рабочая документация» – до 1,2.

**Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфирования нафталина, отдувки и регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	18 390	4 596
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	45 960	3 832
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
3	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	3 858	4 816
4	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	4 816	4 020
	Производство химикатов-добавок для цветного кино. Производственный корпус в составе: 2 реакционных отделений, отделения сушки и отделения регенерации растворителя, – мощностью:	-	-	-
5	от 250 до 500 т/год	т	71 801	216
6	свыше 500 до 1000 т/год	т	89 984	179
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
7	от 1,22 до 2,44 тыс. м³	тыс. м³	10 713	6 590
8	свыше 2,44 до 4,88 тыс. м³	тыс. м³	13 387	5 489
	Производство анилина. Производственный корпус в составе отделений: контактирования и дистилляции, – мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	30 573	919
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	38 276	764
	Склад анилина и нитробензола с насосной объемом:	-	-	-
11	от 2,25 до 4,5 тыс. м³	тыс. м³	3 910	1 301
12	свыше 4,5 до 9 тыс. м³	тыс. м³	4 887	1 075
	Производство химикато-добавок для полимерных материалов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, гидрирования, дистилляции, чешуирования, вспомогательных служб, – мощностью:	-	-	-
13	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	21 368	40 121

## Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	26 728	33 415
	Склад промежуточной и готовой продукции емкостью:	-	-	-
15	от 0,125 до 0,25 тыс. т	тыс. т	3 858	23 122
16	свыше 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	4 816	19 277
	Производство фталевого ангидрида. Производственные корпуса в составе: отделения контактирования, отделения дистилляции, отделения кристаллизации и отделения производства фумаровой кислоты, – мощностью:	-	-	-
17	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	43 260	1 075
18	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	54 116	900
	Установка получения малеинового ангидрида из растворов (сопутствующий продукт) мощностью:	-	-	-
19	от 1,25 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	7 936	4 764
20	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	9 923	3 968
	Склад жидкого фталевого ангидрида с пунктом налива цистерн емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	6 894	5 166
22	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	8 616	4 305
	Производство малеинового ангидрида. Производственный корпус в составе: отделение контактирования и отделение дистилляции и кристаллизации, – мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	27 783	1 398
24	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	34 748	1 165
	Установка переработки малеинового ангидрида из растворов мощностью:	-	-	-
25	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	14 752	2 764
26	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	17 756	2 304
	Склад малеинового ангидрида с насосной емкостью:	-	-	-
27	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	3 780	9 438
28	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	4 725	7 871
	Склад сжиженного бутана объемом:	-	-	-
29	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	4 810	7 231
30	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	6 020	6 027
	Производство специальных компонентов для лазерной техники, электроники и др. специзделий. Производственный корпус:	-	-	-
32	заданная мощность	корпус	189 795	-

## Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	удвоенная мощность	корпус	284 692	-
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфидирования, регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
34	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	109 915	2 745
35	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	137 297	2 285
	Склад хранения застывающих продуктов емкостью:	-	-	-
36	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	6 894	5 166
37	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	8 616	4 305
	Склад готовой продукции объемом:	-	-	-
38	от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	7 794	3 897
39	свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	9 736	3 250
	Производство отделочных препаратов. Производственный корпус синтеза мощностью:	-	-	-
40	от 3,7 до 7,4 тыс. т/год	тыс. т	35 376	7 166
41	свыше 7,4 до 14,8 тыс. т/год	тыс. т	44 206	5 975
	Производство полупродуктов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, – мощностью:	-	-	-
42	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	23 550	17 652
43	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	29 421	14 720
	Производство синтетических азокрасителей и пигментов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, установки регенерации растворителей, – мощностью:	-	-	-
44	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	68 907	25 841
45	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	86 139	21 530
	Производство сложных красителей. Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки, подготовки сырья, регенерации, синтеза полупродуктов, – мощностью:	-	-	-
46	от 600 до 1200 т/год	т	110 931	139
47	свыше 1200 до 2400 т/год	т	138 663	116
	Склады для производства полупродуктов и красителей. Склад хранения застывающих продуктов (с таялкой и насосной) объемом:	-	-	-
48	от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	2 279	1 139
49	свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	2 861	952
	Склад жидких не застывающих продуктов (с приемом, выдачей и насосной) объемом:	-	-	-



*Окончание таблицы 1707-0110-01*

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	от 1,25 до 2,5 тыс. м³	тыс. м³	660	388
51	свыше 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	822	324
	Склад приема и подготовки сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
52	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	4 900	1 845
53	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	6 124	1 541
	Склад сырья и готовой продукции в таре емкостью:	-	-	-
54	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	2 272	427
55	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	2 835	356

## Глава 11 Подотрасль лаков и красок

1 В ценах на проектирование цехов по производству лаков на конденсационных смолах, лаков на полиэфирных смолах приведены стоимость разработки этих производств при ассортименте лаков до 10. В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 к стоимости разработки применяется повышающий коэффициент 1,1 для каждого последующих 5 марок, но не более 1,25.

2 В ценах на проектирование цехов по производству эмалей на конденсационных смолах, лаков и эмалей на полимеризационных смолах приведены стоимости разработки этих производств при ассортименте до 10 и количестве цветов в каждой марке до 5.

В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 и количестве цветов (расцветок) в каждой марке более 5, к стоимости разработки применяется коэффициент 1,07 за каждые последующие 5 марок и коэффициент 1,03 за каждые последующие 5 цветов. При этом повышающий коэффициент не должен быть более 1,25.

**Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Завод по производству лакокрасочных материалов. Цех лаков на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	50 465	997
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	65 664	615
	Цех полиэфирных смол и лаков различного назначения мощностью:	-	-	-
3	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	23 096	2 020
4	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	26 954	1 761
	Цех твердых полиэфирных смол мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	29 524	3 353
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	30 437	3 198
	Цех нефтеполимерных смол мощностью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	14 358	2 188
8	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	25 135	1 236
	Цех эмалей на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	26 223	777
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	26 501	770
	Цех лаков и эмалей на полимеризационных смолах мощностью:	-	-	-
11	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	13 251	673
12	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	13 652	667

## Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех вододисперсионных красок мощностью:	-	-	-
13	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	18 151	570
14	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	18 746	557
	Цех эпоксидных смол мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	32 774	5 457
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	39 946	5 101
	Цех фенольных смол мощностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	28 379	3 470
18	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	31 130	3 198
	Цех аминоформальдегидных смол мощностью:	-	-	-
19	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	33 725	3 321
20	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	34 515	3 256
	Цех полиамидных смол мощностью:	-	-	-
21	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	25 013	6 240
22	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	29 246	5 392
	Цех по производству лакокрасочных материалов бытового назначения мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	35 137	1 010
24	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	40 496	835
	Цех по производству металлоторы емкостью 55 литров мощностью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. штук/год	млн. шт	8 331	10 124
26	свыше 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	18 649	8 072
	Цех полимерной тары емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	8 778	2 214
28	свыше 10 до 20 млн. штук/год	млн. шт	17 944	1 301
	Цех химико-механической обработки металлоторы мощностью:	-	-	-
29	от 400 до 800 тыс. штук/год	тыс. шт	4 104	64
30	свыше 800 до 1600 тыс. штук/год	тыс. шт	6 985	61
	Цех по производству металлических банок емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
31	от 10 до 20 тыс. штук/год	тыс. шт	3 088	615
32	свыше 20 до 40 тыс. штук/год	тыс. шт	4 628	537
	Цех по производству металлических контейнеров емкостью 1 м³ мощностью:	-	-	-
33	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	9 613	5 619

## Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	14 034	5 179
	Цех мелкой фасовки мощностью 55 тыс. тонн:	-	-	-
35	от 12,5 до 25 млн. фасовок/год	млн. фасовок	9 056	449
36	свыше 25 до 50 млн. фасовок/год	млн. фасовок	10 532	391
	Отделение механизированного приема, хранения, плавления и подготовки твердого сырья мощностью:	-	-	-
37	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	8 460	634
38	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	10 597	531
	Отделение механизированного приема, хранения и дозировки сыпучего сырья мощностью:	-	-	-
39	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	5 412	1 618
40	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	6 764	1 372
	Цех приема, подготовки и хранения жидкого сырья на 30 продуктов в составе: сливно-наливной ж/д эстакады с насосными слива и закачки, насосной разогрева, площадкой налива в автоцистерны и бочки, приготовлением комбинированных растворителей и внутрискладской эстакадой, – мощностью:	-	-	-
41	от 3,5 до 7 тыс. м³	тыс. м³	46 458	10 033
42	свыше 7 до 14 тыс. м³	тыс. м³	57 903	8 396
	Склад сыпучего сырья в таре емкостью:	-	-	-
43	от 8 до 16 тыс. т	тыс. т	3 075	432
44	свыше 16 до 32 тыс. т	тыс. т	3 334	414
	Склад силосного хранения сыпучего сырья объемом:	-	-	-
45	от 1300 до 2600 м³	м³	7 049	63
46	свыше 2600 до 5200 м³	м³	8 137	58
	Склад готовой продукции механизированный емкостью:	-	-	-
47	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	8 428	719
48	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	10 797	641
	Склад готовой продукции немеханизированный емкостью:	-	-	-
49	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	4 997	389
50	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	5 832	361

## Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пигментной двуокиси титана по сернокислотному методу из ильменитового концентрата. Производственный корпус в составе: склада древесной муки и солей с отделением растворения солей и приготовления суспензии древесной муки; отделений разложения ильменита, восстановления, черной фильтрации, вакуум-кристаллизации и центрифугирования железного купороса, вакуум-выпарки, приготовления зародышей анатаза, гидролиза титанилсульфата, фильтрации, отбели и солеобработки МТК, приготовления рутилизирующих зародышей, проколки и размола МТК, мокрого помола, гидроклассификации, поверхностной обработки и фильтрации, сушки, мокрого помола и упаковки готового продукта; склада готовой продукции и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	57 586	1 728
52	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	101 124	861
	Сырьевой цех в составе: установок сушки, размольно-сепарационных и пневматического транспорта, – производительностью:	-	-	-
53	от 9,5 до 19 т/час	т/час	7 386	589
54	свыше 19 до 38 т/час	т/час	11 833	352
	Склад ильменитового концентрата с отделением приготовления шихты емкостью:	-	-	-
55	от 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	4 382	505
56	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	5 457	421
	Склад железного купороса емкостью:	-	-	-
57	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	2 091	628
58	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3 670	307
	Производство железистоокисных пигментов. Производственный корпус в составе: отделений подготовки сырья, дегидратации, прокладки, мокрого дробления, сушки, дезагрегации, упаковки, сушки и грануляции сульфата аммония, склада железистоокисных пигментов и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	12 901	1 295
60	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	19 802	835
	Склад железного купороса с установкой очистки железного купороса емкостью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	2 984	900
62	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	5 276	434
	Силосный склад сульфата аммония объемом:	-	-	-
63	от 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 564	4 920

## Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
64	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	14 066	1 172
	Цех сернокислого алюминия и жидкого стекла в составе: производственного корпуса со складом сырья и отделениями приготовления шихты, синтеза, печного, промывки, фильтрации, склада готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
65	от 6,25 до 12,5 тыс. т/год	тыс. т	18 818	2 253
66	свыше 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	23 796	1 858
	Цех упарки гидролизной кислоты со складами исходной и упаренной кислоты и вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
67	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	21 854	434
68	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	24 229	401
69	Цех железного сурика в составе: склада сырья с отделением дробления, производственного корпуса с отделениями сушки, размола, сепарации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 25 до 100 тыс. т/год	тыс. т	18 034	544
	Цех свинцовых кронов в составе: склада сырья, производственного корпуса с отделениями плавления и грануляции свинца, растворения солей, натравки, синтеза, фильтрации, промывки сушки, размола, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
70	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	26 851	2 771
71	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	27 369	2 738
	Цех свинцовых окислов в составе: склада сырья с отделением плавления свинца, производственного корпуса с отделениями получения глета, сурика, дезаггации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
72	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	42 050	2 531
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	48 614	2 266
	Цех малотоннажных пигментов (до 20 наименований различных продуктов) в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
74	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	17 303	26 016
75	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	19 225	24 093

*Окончание таблицы 1707-0111-01*

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех связующих для художественных красок в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
76	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	4 007	1 191
77	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	4 997	990

## Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии

Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке. Главный производственный корпус товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке в составе: отделений по приготовлению аэрозольного баллона, клапана, по приготовлению препаратов, по изготовлению и сборке аэрозольных баллонов, установок утилизации аварийных сбросов и возврата их в производство, очистки и использования концентрированных сточных вод после моечных машин, по улавливанию и обезвреживанию сбросов паров органических растворителей в атмосферу от сушильных печей, лакировальных машин, рекуперации продукта из отработанных аэрозольных упаковок, утилизации твердых отходов, химического обессоливания воды для промывки баллончиков, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 млн. штук/год баллонов	млн. шт	56 291	2 103
2	свыше 40 до 80 млн. штук/год баллонов	млн. шт	70 170	1 754
3	Цех по изготовлению коробов из гофрокартона в составе: склада картона, участка высечки и фальцовки, нанесения печати, участка сшивки или склеивания, промежуточного склада картонных заготовок, участка пакетирования отходов, – мощностью от 1200 до 1600 тыс. штук	тыс. шт	4 978	12
4	Склад сжиженных газов с установкой смешения объемом от 600 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 428	-
5	Склад готовой аэрозольной продукции объемом от 500 до 900 тыс. штук	тыс. шт	1 273	3,87
6	Склад силосный для полиэтилена с механической подачей сырья в производство пневмотранспортом объемом от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 461	21
7	Склад сильнодействующих ядовитых веществ объемом от 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	423	1,59
8	Производство товаров бытовой химии общего назначения. Главный производственный корпус товаров бытовой химии общего назначения в составе: отделений приготовления смесей продуктов, расфасовочного, склада готовой продукции, приготовления гофрокоробов, установок утилизации твердых отходов, утилизации аварийных сбросов, для улавливания выбросов пыли, кондиционирования воздуха, склада сырья, компрессии, – мощностью от 3 до 12 тыс. т/год	тыс. т	25 161	4 503
9	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. шт	6 988	2,62



## Окончание таблицы 1707-0112-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	Цех жестяно-баночной тары в составе участков: заготовительного изготовления жестяной тары и сборки, отделения литографической жести с участками приготовления печатных красок, эмалей и покровных лаков, участков мойки и хранения печатных валов и экспресс-лабораторий, – мощностью от 2000 до 8000 тыс. штук/год	тыс. шт	3 896	0,35
11	Установка резинокордных контейнеров мощностью от 8 до 10 тыс. т/год	тыс. т	1 389	214
12	Силосный склад полиэтилена с механической подачей сырья пневмотранспортом объемом от 100 до 300 м³	м³	1 704	17
13	Производство синтетических моющих средств. Главный производственный корпус синтетических моющих средств в составе: склада сыпучего сырья, отделений приготовления композиций, сушки, расфасовочно-упаковочного, установка приготовления жидкого стекла, склада клея ПАВ, установки приготовления мыла и смеси ПАВ, склада готовой продукции, установок смешения башенного порошка с нетермостабильными добавками, утилизации твердых отходов, утилизации тепла, вентиляционных выбросов, очистки и возврата аварийных сбросов, отделения улавливания выбросов пыли и возврата в производство, очистки и использования производственных стоков, системы стационарной пылеуборки, кондиционирования воздуха, – мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	85 110	442
14	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картонных заготовок ящиков	картонных заготовок	39 216	-
15	Склад жидкого сырья с насосной и тепляком объемом 200 т/сутки	т/сут	18 755	-
16	Склад силикат глыбы объемом 35 т/сутки	т/сут	2 053	-
17	Склад отдушек в таре объемом 100 м³	м³	3 925	-

## Глава 13 Метанольная подотрасль

Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метанола по энерготехнологической схеме мощностью 750 тыс. т/год. Отделение двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом газа до 400°C производительностью:	-	-	-
1	от 55 до 110 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	16 526	224
2	свыше 110 до 220 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	20 792	186
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи производительностью:	-	-	-
3	от 55 до 110 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	94 593	1 295
4	свыше 110 до 220 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	118 421	1 075
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой выгрузки:	-	-	-
5	от 210 до 420 м³	м³	2 447	9
6	свыше 420 до 840 м³	м³	2 952	8
	Отделение компрессии природного и конвертированного газа с очисткой природного газа от примесей производительностью:	-	-	-
7	от 245,75 до 491,5 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	75 484	230
8	свыше 491,5 до 983 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	91 182	199
	Установка генераторов с выдачей электроэнергии производительностью:	-	-	-
9	от 5 до 10 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	2 369	359
10	свыше 10 до 20 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	2 939	301
	Отделение синтеза метанола, рассева, загрузки и выгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
11	от 65 до 130 т/час	т/час	62 130	719
12	свыше 130 до 260 т/час	т/час	77 329	596
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
13	от 375 до 750 тыс. т/год	тыс. т	56 887	109
14	свыше 750 до 1500 тыс. т/год	тыс. т	67 535	96
	Склад метанола-сырца и ректификата с насосной емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	25 660	769
16	свыше 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	32 075	641

## Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
17	от 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	1 728	51
18	свыше 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	2 064	45
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива метанола в ж/д цистерны с установкой сбора дренажей, количество стояков:	-	-	-
19	от 11 до 22	стояк	10 726	730
20	свыше 22 до 44	стояк	13 412	608
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливке в ж/д цистерны производительностью:	-	-	-
21	от 600 до 1200 м³/час	м³/час	11 632	19
22	свыше 1200 до 2400 м³/час	м³/час	17 711	13
	Вспомогательно-пусковая котельная производительностью:	-	-	-
23	от 80 до 160 т/час	т/час	18 882	179
24	свыше 160 до 320 т/час	т/час	23 899	147
	Установка обработки питательной воды Р-107 атм для котлов в составе отделений деаэрации, приготовления химреактивов со складом производительностью:	-	-	-
25	от 250 до 500 м³/час	м³/час	11 645	32
26	свыше 500 до 1000 м³/час	м³/час	15 264	25
27	Факельная установка с трубой высотой 65 м, диаметром 1,2 м	установка	4 848	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельный полуэтаж, объем здания:	-	-	-
28	от 6,9 до 13,8 тыс. м³	тыс. м³	22 002	2 389
29	свыше 13,8 до 27,6 тыс. м³	тыс. м³	27 492	1 994
30	Производство метанола мощностью 300 тыс. т/год. Установка двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом природного газа до 400°C производительностью от 17,65 до 35,3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	7 690	327
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи с получением пара и химической очисткой системы парообразования производительностью:	-	-	-
32	от 17,65 до 35,3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	44 536	1 858
33	свыше 35,3 до 70,6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	56 200	1 541

## Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой загрузки:	-	-	-
34	от 95 до 190 м³	м³	1 476	13
35	свыше 190 до 380 м³	м³	1 923	10
	Эстакада-этажерка с аппаратами воздушного охлаждения протяженностью:	-	-	-
36	от 100 до 200 м	м	1 728	14
37	свыше 200 до 400 м	м	2 240	11
	Отделение компрессии в составе: компрессоров природного газа, конвертированного газа, азота, углекислого газа с маслохозяйством, установкой очистки природного газа от механических примесей и жидких углеводородов, – производительностью:	-	-	-
38	от 95 до 190 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	42 167	333
39	свыше 190 до 380 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	53 061	276
	Отделение синтеза метанола с установками рассева, загрузки и пневмовыгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
40	от 32,6 до 65,2 т/час	т/час	40 438	922
41	свыше 65,2 до 130,4 т/час	т/час	50 498	769
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
42	от 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	31 661	160
43	свыше 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	39 156	135
	Пункт управления в блоке ректификации со вспомогательными помещениями объемом:	-	-	-
44	от 1,15 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	6 150	4 039
45	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м³	тыс. м³	7 690	3 334
	Установка отпарки и охлаждения технологического конденсата производительностью:	-	-	-
46	от 25 до 50 т/час	т/час	1 631	51
47	свыше 50 до 100 т/час	т/час	2 084	45
	Базисный склад метанола-сырца и ректификата с насосной, установками сбора стоков и выдачей на биоочистку емкостью:	-	-	-
48	от 4,7 до 9,4 тыс. м³	тыс. м³	9 483	1 512
49	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м³	тыс. м³	11 852	1 262
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
50	от 4,7 до 9,4 тыс. м³	тыс. м³	1 023	148

## Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 217	128
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
52	от 5 до 10	стояк	6 538	984
53	свыше 10 до 20	стояк	8 202	822
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливе в цистерны производительностью:	-	-	-
54	от 500 до 1000 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	11 212	19
55	свыше 1000 до 2000 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 293	13
	Отделение получения углекислого газа из дымовых газов трубчатой печи с газодувной и насосной производительностью:	-	-	-
56	от 4 до 8 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 468	3 075
57	свыше 8 до 16 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	20 637	2 563
	Пусковая котельная: Р = 17 атм до 300°С, Р = 5 атм до 200°С, – производительностью:	-	-	-
58	от 25 до 50 т/час	т/час	8 842	263
59	свыше 50 до 100 т/час	т/час	11 147	218
	Установка обработки питательной воды для котлов-утилизаторов и пусковой котельной в составе: деаэрации, насосной, приготовления и дозирования добавок в питательную воду, – производительностью:	-	-	-
60	от 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 920	51
61	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	8 266	45
62	Факельная установка с установкой сбора дренажей факельных линий и анализаторной	установка	4 868	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельным полуэтажом, объем здания:	-	-	-
63	от 2,15 до 4,3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 435	4 292
64	свыше 4,3 до 8,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 510	3 586
	Склад бензола с бензотаялкой, сливо-наливной эстакадой и устройством для разгрузки цистерн емкостью:	-	-	-
65	от 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 392	2 544
66	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 240	2 123
	Склад циклогексана, щелочи, циклогексанола и циклогексанона с подогревом и эстакадой емкостью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
67	от 2,45 до 4,9 тыс. м³	тыс. м³	4 544	1 392
68	свыше 4,9 до 9,8 тыс. м³	тыс. м³	5 677	1 159
	Насосная, бытовые и вспомогательные помещения, диспетчерская, суммарная емкость складов:	-	-	-
69	от 3,45 до 6,9 тыс. м³	тыс. м³	5 250	1 139
70	свыше 6,9 до 13,8 тыс. м³	тыс. м³	6 570	945
	Отделение получения циклогексана из бензола, 2-х агрегатов гидрирования с получением пара и подготовкой питательной воды, компрессорной и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	20 967	788
72	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	26 210	654
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон, установки нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, ректификации, абсорбции, станции распределения пара и сбора конденсата мощностью:	-	-	-
73	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	32 936	1 974
74	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	41 170	1 644
	Отделение дегидрирования анола в анон на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
75	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	10 033	602
76	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	12 545	498
	Промежуточный склад циклогексана и циклогексанона емкостью:	-	-	-
77	от 0,9 до 1,8 тыс. м³	тыс. м³	11 270	9 393
78	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	14 092	7 833
	Корпус азотной и воздушной компрессии и компрессии нитрозных газов с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
79	от 15 до 30 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	14 027	699
80	свыше 30 до 60 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	17 536	583
81	Выхлопная труба высотой 150 м, диаметром 0,8 м	труба	10 150	-

## Окончание таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех адипиновой кислоты в составе отделений: окисления циклогексанола азотной кислотой, отдувки и абсорбции нитрозных газов, ректификации реакционного раствора, трехступенчатой кристаллизации и сушки, выделения низших дикарбоновых кислот, – мощностью:	-	-	-
82	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	143 822	8 629
83	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	179 781	7 192
	Склад адипиновой кислоты в составе: агрегатов упаковки в мешки до 30 кг, отделения хранения в мешках с устройством для погрузки в вагоны, силосов, пневмотранспорта загрузки силосов и подачи на переработку в другие цеха, установки улавливания пыли адипиновой кислоты в рукавных фильтрах и скруббере, – емкостью:	-	-	-
84	от 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	28 385	1 702
85	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	35 486	1 418
	Установка очистки свежей азотной кислоты емкостью:	-	-	-
86	от 14,5 до 29 тыс. т	тыс. т	2 045	109
87	свыше 29 до 58 тыс. т	тыс. т	2 557	89
	Установка приготовления катализатора нитрата меди и метаванадата аммония мощностью:	-	-	-
88	от 198 до 396 т/год	т	5 010	18
89	свыше 396 до 792 т/год	т	6 260	16
	Центральный пункт автоматического управления производством и переходные галереи площадью:	-	-	-
90	от 1,5 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	10 415	5 217
91	свыше 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	13 031	4 344

Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Агрегат слабой азотной кислоты мощностью:	-	-	-
1	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	20 436	463
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	38 321	314

## Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
3	Установка каталитической очистки хвостовых газов слабой азотной кислоты	установка	18 047	-
4	Установка очистки свежей азотной кислоты производительностью 30 тыс. т/год	установка	5 114	-
5	Производство уксусной кислоты. Установка очистки природного газа от сернистых соединений производительностью свыше 7,5 до 15 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	4 026	537
	Отделение каталитической трубчатой парокислотной конверсии природного газа с утилизацией тепла и очисткой газов мощностью:	-	-	-
6	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	72 720	1 159
7	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	90 903	965
	Установка приготовления воды для питания котлов производительностью:	-	-	-
8	от 22,5 до 45 м <sup>3</sup> /час химочищенной воды	м <sup>3</sup> /час	3 411	115
9	свыше 45 до 90 м <sup>3</sup> /час химочищенной воды	м <sup>3</sup> /час	4 259	96
	Корпус компрессии в составе: компрессии природного газа и окиси углерода, маслопункта, – суммарная производительность:	-	-	-
10	от 50,05 до 100,1 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	29 142	434
11	свыше 100,1 до 200,2 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	36 496	378
	Абсорбционная бромисто-литиевая холодильная установка с получением холода +5°C производительностью:	-	-	-
12	от 0,875 до 1,75 млн. ккал/час	млн. ккал/час	7 256	6 214
13	свыше 1,75 до 3,5 млн. ккал/час	млн. ккал/час	9 069	5 185
	Блок предварительного охлаждения и низкотемпературный блок разделения конвертированного газа с получением СО мощностью:	-	-	-
14	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	47 131	751
15	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	58 919	628
16	Факельная установка отделения получения окиси углерода высотой 45 м, диаметром 0,3 м	установка	10 150	-
	Цех получения уксусной кислоты в составе: установки синтеза уксусной кислоты в жидкостном реакторе с абсорбционной очисткой и очисткой стоков, – мощностью:	-	-	-
17	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	65 852	660
18	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	82 961	550
	Установка ректификации с выделением товарного продукта, очисткой отходов мощностью:	-	-	-
19	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	58 861	583
20	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	73 581	485



## Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад промежуточных продуктов с насосной и установкой очистки газов «азотное дыхание» емкостью:	-	-	-
21	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	10 144	10 137
22	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	12 474	8 454
23	Факельная установка для сжигания агрессивных газов от установок синтеза и ректификации уксусной кислоты диам-м 0,6 м	установка	10 150	-
	Центральный пункт автоматического управления производством, подстанциями, цеховой лабораторией площадью:	-	-	-
24	от 0,9 до 1,8 тыс. м²	тыс. м²	7 923	6 609
25	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м²	тыс. м²	9 917	5 502
	Базисный склад уксусной кислоты для хранения под «азотной подушкой» с насосной, узлом нейтрализации стоков емкостью:	-	-	-
26	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	15 057	4 512
27	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	18 824	3 761
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива уксусной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
28	от 2 до 4	стояк	4 117	1 541
29	свыше 4 до 8	стояк	5 153	1 288
30	Производство ГМД и соли СГ. Цех адиподинитрила с отделением синтеза адиподинитрила мощностью от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	31 771	4 958
	Отделение очистки адиподинитрила мощностью:	-	-	-
31	от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	31 771	4 958
32	свыше 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	39 720	4 130
	Центральный пункт управления и бытовые помещения цеха адиподинитрила объемом:	-	-	-
33	от 2,05 до 4,1 тыс. м³	тыс. м³	12 176	4 454
34	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м³	тыс. м³	15 225	3 709
	Отделение получения катализатора для адиподинитрила мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 т/год	т	21 433	537
36	свыше 60 до 120 т/год	т	26 767	449
	Цех гексаметилендиамина с отделением синтеза гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
37	от 4,65 до 9,3 тыс. т/год	тыс. т	42 063	6 777
38	свыше 9,3 до 18,6 тыс. т/год	тыс. т	52 562	5 651
	Отделение очистки гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
39	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	20 870	3 483
40	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	26 113	2 893
	Отделение получения катализатора для гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
41	от 30 до 60 т/год	т	21 426	537
42	свыше 60 до 120 т/год	т	26 767	449
	Центральный пункт управления цеха гексаметилендиамина объемом:	-	-	-
43	от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	12 066	4 531
44	свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	15 083	3 774
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
45	от 100 до 200 м³	м³	3 845	27
46	свыше 200 до 400 м³	м³	4 033	25
	Цех получения соли СГ мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	32 068	4 803
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	40 082	4 007
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
49	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	10 914	16 377
50	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	13 639	13 652
	Приходно-расходный склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
51	от 215 до 430 т	т	7 056	26
52	свыше 430 до 860 т	т	9 690	19
	Склад соли СГ емкостью:	-	-	-
53	от 300 до 600 т	т	8 752	20
54	свыше 600 до 1200 т	т	9 211	19
	Склад промежуточных продуктов с насосной емкостью:	-	-	-
55	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	10 150	10 144
56	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	12 687	8 454
	Установка утилизации сточных вод для отделений получения катализаторов с пылеуборкой мощностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 т/год	т	5 942	27
59	свыше 300 до 600 т/год	т	6 285	26

### **Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения**

1 Стоимость проектирования внутриплощадочных эстакад тепломатериалопроводов определены с учетом проектирования эстакады для транспортировки различных продуктов по 25 трубопроводам с количеством ответвлений до 10.

При меньшем или большем количестве трубопроводов к стоимости проектирования эстакады применяются следующие коэффициенты:

- менее 25 до 15 – 0,8;
- менее 15 до 10 – 0,6;
- менее 10 до 5 – 0,4;
- менее 5 – 0,2;
- более 55 – 1,2.

При большем количестве ответвлений к стоимости проектирования применяются следующие коэффициенты:

- от 10 до 15 ответвлений – 1,2;
- свыше 15 до 20 и выше – 1,5.

2 Цена на проектирование внутриплощадочной трассы электроснабжения учитывают прокладку в одной траншее до 6 силовых кабелей, идущих в одном направлении.

При траншейной прокладке свыше 6 до 20 силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 1,6.

При прокладке на кабельной эстакаде 20 и более силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 2.

3 Стоимость проектирования отдельно стоящих трансформаторных подстанций, распреустройств и тепловых сетей при подземной или надземной прокладке на самостоятельных эстакадах определяются в порядке, установленном пункте 14 Указаний по применению цен Подраздела 1.

#### **Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Объекты подсобного и обслуживающего назначения. Холодильная станция на два параметра холода:	-	-	-
1	от 2,5 до 10 Гкал/час	Гкал/час	11 729	1 793

## Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	14 804	1 489
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой воздуха производительностью:	-	-	-
3	от 4 до 15 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	4 997	874
4	свыше 15 до 60 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	5 289	854
	Блок ремонтных цехов в составе цехов: механического, спецремонта, электроремонтного, защитных покрытий, энергоремонтного, – площадью:	-	-	-
5	от 2 до 8 тыс. м²	тыс. м²	20 248	2 304
6	свыше 8 до 32 тыс. м²	тыс. м²	25 958	1 612
	Цех энергоремонтных служб в составе отделений: ремонта электрооборудования, вентоборудования, компрессорно-насосного оборудования, – площадью:	-	-	-
7	от 0,5 до 2 тыс. м²	тыс. м²	13 264	3 398
8	свыше 2 до 8 тыс. м²	тыс. м²	16 662	1 696
	Ремонтно-строительный цех в составе отделений: деревообрабатывающего, стекольного, изготовления бетонных изделий, бетонно-смесительного участка и складов, – площадью:	-	-	-
9	от 0,5 до 2 тыс. м²	тыс. м²	4 868	3 716
10	свыше 2 до 8 тыс. м²	тыс. м²	6 214	3 042
	Цех ремонта КИП объемом:	-	-	-
11	от 4 до 16 тыс. м²	тыс. м²	10 635	1 282
12	свыше 16 до 64 тыс. м²	тыс. м²	15 083	1 003
	Зарядная станция, количество мест:	-	-	-
13	от 10 до 20	место	4 421	218
14	свыше 20 до 40	место	6 538	166
	Склад масел и химикатов тарного хранения емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 100 т	т	5 509	40
16	свыше 100 до 400 т	т	5 638	38
	Склад масел резервуарного хранения объемом:	-	-	-
17	от 75 до 300 м³	м³	3 651	21
18	свыше 300 до 1200 м³	м³	4 486	19
	Мазутное хозяйство в составе резервуарного парка и насосной объемом:	-	-	-
19	от 0,25 до 1 тыс. м³	тыс. м³	7 244	-
20	свыше 1 до 4 тыс. м³	тыс. м³	9 807	-
	Пожарное депо, количество автомашин:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 2 до 4	автомашина	7 367	1 541
22	свыше 4 до 8	автомашина	9 807	1 236
23	Газоспасательная станция с газодымной камерой и здравпунктом	станция	12 946	-
	Прачечная спецодежды производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	9 205	26
25	свыше 200 до 400 кг/смену	кг/смену	10 642	19
	Пункт промывки цистерн, количество цистерн:	-	-	-
26	от 2 до 4	цистерна	6 706	2 499
27	свыше 4 до 8	цистерна	8 370	2 091
28	Прирельсовый разгрузочный узел на 3 вагона	узел	9 548	-
29	Открытая площадка для стоянки транспорта на 20 машин	площадка	2 117	-
30	Учебно-тренировочный полигон в составе учебных помещений: элементов зданий, сооружений и оборудования, – площадью не более 1,5 га	полигон	11 665	-
31	Открытый склад оборудования, металла, металлоотходов, оснащенный козловым краном, напольными крановыми путями, железнодорожным путем	склад	9 101	-
32	Автоматизированный склад тарно-штучных грузов, оснащенный стеллажными кранами-штабелерами	склад	35 603	-
	Закрытый склад тарно-штучных грузов, оснащенный напольными средствами механизации, кранами-штабелерами, кран-балками площадью:	-	-	-
33	от 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 768	2 589
34	свыше 4 до 8 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 241	971
	Закрытый механизированный склад оборудования площадью:	-	-	-
35	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 541	1 664
36	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	6 939	1 385
37	Контрольно-пропускной пункт на 2 прохода	пункт	1 348	-
	Заводоуправление с центральной проходной, конференц-залом и АТС площадью:	-	-	-
38	от 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	15 316	505
39	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	15 445	498
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-
40	от 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 470	1 418
41	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	11 820	1 185

## Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ, – площадью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	18 209	2 285
43	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	20 540	2 058
	Инженерный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро, столовой, АТС, центрального пункта управления, – площадью:	-	-	-
44	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 820	5 638
45	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	31 719	861
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	17 717	3 541
47	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	20 701	2 945
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-
48	от 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 073	4 227
49	свыше 4 до 16 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	17 588	3 515
	Цех для ремонта и изготовления полимерной, металлической, деревянной и картонной тары объемом:	-	-	-
50	от 30 до 60 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	18 306	505
51	свыше 60 до 120 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	22 876	421
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством емкостью:	-	-	-
52	от 500 до 2000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	8 907	6,49
53	свыше 2000 до 8000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	11 212	5,8
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения емкостью:	-	-	-
54	от 50 до 200 т	т	7 431	5,8
55	свыше 200 до 800 т	т	9 289	5,18
56	Проходная на 4 прохода, заблокированная с помещением службы ВОХР	проходная	5 256	-
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и твердых отходов с утилизацией дымовых газов без очистки производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 т/час	т/час	14 953	1 295
58	свыше 10 до 20 т/час	т/час	21 362	1 165
59	Склад материалов II группы	склад	11 089	-

## Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка для нагрева ВОТ с дымовой трубой в составе отделений: циркуляционных насосов, парогенераторов, приготовления теплоносителя, подпитки с аварийным сливом ВОТ:	-	-	-
60	от 2 до 6 Гкал/час	Гкал/час	13 238	1 657
61	свыше 6 до 18 Гкал/час	Гкал/час	16 571	1 385
	Объекты водоснабжения, канализации и энергоснабжения. Станция умягчения воды На-катионитовыми фильтрами с реагентным хозяйством производительностью:	-	-	-
62	от 1 до 2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	20 954	14 358
63	свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	46 335	9 231
	Установка обессоливания воды с реагентным хозяйством по одноступенчатой схеме производительностью:	-	-	-
64	от 50 до 200 м³/час	м³/час	27 608	61
65	свыше 200 до 800 м³/час	м³/час	38 127	10
	Установка получения глубоко обессоленной воды по полной двух-трехступенчатой схеме Н-ОН ионирования производительностью:	-	-	-
66	от 25 до 50 м³/час	м³/час	17 814	1 062
67	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	22 236	893
	Реагентное хозяйство на приготовление трех видов реагента, общий суммарный расход:	-	-	-
68	от 10 до 20 т/сутки	т/сут	20 824	1 191
69	свыше 20 до 40 т/сутки	т/сут	26 851	952
70	Хлораторная производительностью от 2 до 5 кг/час	кг/час	2 052	408
	Сооружения оборотного цикла в составе: насосной, градирен, резервуаров хлораторной или диализаторной, – производительностью:	-	-	-
71	от 1 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 104	5 256
72	свыше 4 до 8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 356	4 997
	Внутриплощадочные сети водопровода протяженностью:	-	-	-
73	от 1 до 4 км	км	2 317	621
74	свыше 4 до 16 км	км	3 204	401
75	свыше 16 до 64 км	км	4 421	320
	Внутриплощадочные сети канализации протяженностью:	-	-	-
76	от 1 до 4 км	км	4 382	473
77	свыше 4 до 16 км	км	4 738	382

## Окончание таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 16 до 64 км	км	6 027	314
	Сооружения очистки промстоков механохимическим методом производительностью:	-	-	-
79	от 1000 до 2000 м³/час	м³/час	18 261	16
80	свыше 2000 до 4000 м³/час	м³/час	22 941	13
	Сооружения очистки от цинка промывных вод ионно-обменным способом производительностью:	-	-	-
81	от 50 до 100 м³/час	м³/час	19 051	56
82	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	19 672	43
83	Сооружения очистки сточных вод гальванических цехов в составе: усреднителей, реакторов, реагентного хозяйства, насосного оборудования, – производительностью от 2 до 8 м³/час	м³/час	9 457	1 903
	Сооружение химической очистки сточных вод производства полиуретанов производительностью:	-	-	-
84	от 4 до 8 м³/час	м³/час	7 049	1 330
85	свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	8 842	1 107
	Сооружения очистки сточных вод производства винилацетата производительностью:	-	-	-
86	от 8 до 16 м³/час	м³/час	13 134	1 230
87	свыше 16 до 32 м³/час	м³/час	16 468	1 023
	Сооружения химической очистки сточных вод производства органических и неорганических химических реактивов и особо чистых веществ производительностью:	-	-	-
88	от 40 до 80 м³/час	м³/час	4 227	80
89	свыше 80 до 160 м³/час	м³/час	5 321	67

Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке подмыльных щелоков производительностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 м³/сутки	м³/сут	3 949	78
2	свыше 100 до 200 м³/сутки	м³/сут	5 955	58



## Продолжение таблицы 1707-0114-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке сточных вод от хлористого лития производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 м³/час	м³/час	19 594	1 165
4	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	24 456	1 049
	Сооружения очистки сточных вод от хлорбензола производительностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 м³/час	м³/час	3 463	207
6	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	4 324	173
	Установка регенерации цинка из шлама цинкосодержащих стоков производительностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	48 575	3 951
8	свыше 30 до 60 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	83 569	2 785
	Цех адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с регенерацией активизированного угля производительностью:	-	-	-
9	от 0,5 до 1 м³/час	тыс. м³/час	39 286	29 518
10	свыше 1 до 2 м³/час	тыс. м³/час	49 345	24 546
	Сети и сооружения теплоснабжения и электроснабжения. Теплопункт в составе: коллекторных для отопительной воды, пара и конденсата, редукционных установок и бойлерных, – суммарная нагрузка:	-	-	-
11	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	11 231	35
12	свыше 40 до 160 Гкал/час	Гкал/час	13 497	23
	Установка по сбору конденсата производительностью:	-	-	-
13	от 25 до 100 м³/час	м³/час	3 230	7
14	свыше 100 до 400 м³/час	м³/час	4 104	5,8
	Внутриплощадочные эстакады тепломатериалопроводов протяженностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 км	км	20 889	7 295
16	свыше 2 до 4 км	км	24 773	6 150
	Внутриплощадочные трассы электроснабжения при прокладке в каналах или на кабельных эстакадах протяженностью:	-	-	-
17	от 0,5 до 2 км	км	-	388
18	свыше 2 до 8 км	км	-	298
19	свыше 8 до 36 км	км	-	233
	Внутриплощадочные трассы связи протяженностью:	-	-	-

*Окончание таблицы 1707-0114-02*

<b>№ позиций</b>	<b>Наименование объекта проектирования</b>	<b>Основной показатель объекта</b>	<b>Параметры цены, а тыс. тенге</b>	<b>Параметры цены, б тыс. тенге</b>
20	от 0,5 до 2 км	км	-	214
21	свыше 2 до 15 км	км	-	168
22	свыше 15 км	км	-	129

## Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение

1 Ценами главы учтено проектирование генерального плана и транспорта в составе: разбивочного плана, плана организации рельефа, плана земляных масс, сводного плана инженерных сетей, плана благоустройства территории, а также ограждения промплощадки.

2 При проектировании объектов вспомогательного назначения стоимость генерального плана определяются с коэффициентом 0,9.

3 Стоимость проектирования наружного освещения определяются по площади незастроенной территории в районе проектируемых корпусов и сооружений, а при самостоятельном проектировании – по площади незастроенного коридора шириной 50 м, занятого этими коммуникациями.

**Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, в тыс. тенге
	Генеральный план и транспорт в составе: вертикальная планировка, благоустройство и озеленение, внутриплощадочные авто и железные дороги, сводный план подземных коммуникаций, – площадью:	-	-
1	от 0,5 до 10 га	га	647
2	свыше 10 до 30 га	га	518
3	свыше 30 до 50 га	га	421
4	свыше 50 до 100 га	га	324
	Наружное освещение площадки площадью:	-	-
5	от 0,5 до 10 га	га	388
6	свыше 10 до 30 га	га	324
7	свыше 30 до 50 га	га	259
8	свыше 50 до 100 га	га	194

## Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

### Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства предприятий производства минеральных удобрений.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению сборника цен на проектные работы для строительства».

3 Цены установлены в зависимости от натуральных показателей проектируемых объектов: производительность, объем, емкость и др. или за объект в целом.

4 По производствам и цехам, где вырабатывается два и более видов продукции, цена определяется по суммарному показателю мощности, производительности всех видов производимой продукции.

5 Стоимость разработки проектной документации предприятий, а также производственных комплексов в составе заводов определяются путем суммирования базовых цен проектирования основных производственных корпусов, объектов вспомогательного назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций (в том числе присоединений), генплана и транспорта. В случае отсутствия цен на отдельные объекты, стоимость их проектирования необходимо принимать по другим подразделам Раздела.

6 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблицах, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

в 1,5 раза – 1,1;

свыше 1,5 до 2 – 1,2;

свыше 2 до 3 – 1,3;

свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

в 1,5 раза – 0,9;

свыше 1,5 до 2 – 0,8;

свыше 2 до 3 – 0,75;

свыше 3 до 4 – 0,7.

7 Стоимость выполнения проекта непосредственных примыканий (присоединений) учтена в ценах на проектирование инженерных сетей и коммуникаций.

8 Стоимость выполнения проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 0,35.

9 Стоимость выполнения рабочего проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 1,175.

10 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,25.

11 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем подразделам, проектирование которых усложняется) 1,2 на стадии проекта; 1,3 – на стадиях рабочего проекта и рабочей документации.

12 При проектировании автоматизации производства с применением микропроцессоров стоимость выполнения этих работ определяются по соответствующим таблицам с применением к ценам подраздела автоматизации коэффициента 1,3.

13 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяются по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

14 При выполнении проекта трубопроводов из неметаллических труб (железобетонных, асбоцементных, винипласта и др.) стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,15.

15 При размещении сетей трубопроводов теплоснабжения, водоснабжения, канализации и кабельных сетей электроснабжения на эстакадах стоимость проектирования этих частей проектной документации определяются по ценам подраздела с коэффициентом 1,3.

16 В Таблицах 1707-0201-01 – 1707-0205-01 не учтена стоимость выполнения следующих работ:

а) затрат по выбору площадки (трассы) для строительства новых производств, расширения или реконструкции и технического перевооружения действующих.

Если выбор площадки (трассы) не выполнялся на стадии ТЭО или ТЭР, стоимость выбора площадки (трассы) с соответствующими согласованиями и оформлением акта определяется в % к стоимости выполнения проекта по объектам, подлежащим размещению на данной площадке (трассе), в следующих размерах:

- при размещении объектов на территории действующего предприятия – 5,7;
- при размещении объектов на территории действующего предприятия с расширением площадки – 8,6;
- при размещении объектов на вновь отведенной площадке – 14,3.

б) составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, стоимость которых определяются по ценам Таблицы 1707-0206-01;

в) проектирования защитных специальных устройств промышленных зданий и сооружений;

г) разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельного участка и использованию плодородного слоя почвы с обоснованием объемов работ и методов их выполнения, за исключением главы 1, в которой учтены затраты по рекультивации;

д) разработки документации автоматизации и механизации аналитического контроля;

е) разработки технических заданий заводам на изготовление низковольтных электротехнических комплектных устройств управления измерения и сигнализации (щитов, постов, пультов управления и др.);

ж) разработки проектов промышленного телевидения.

17 Ценами настоящего подраздела помимо работ, оговоренных в Общем положении, не учтена стоимость:

а) проектирования котельных (за исключением котельной ВОТ и котельных, приведенных в таблице 1707-0201-01, газораспределительных станций природного газа, понизительных электроподстанций 35 кВ и выше (вне зависимости от их расположения и принадлежности), причалов, средних и больших мостов, карьеров и других предприятий по заготовке сырья и полигонов для захоронения отходов производства;

б) проектирования опытных, опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов и установок, установок опреснения морской воды и обезжелезивания;

в) разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;

г) разработки проектов водопонижения и дренажа площадки строительства;

д) разработки проекта трассы доставки крупно-габаритного оборудования;

е) разработки и согласования пусковых и монтажных инструкций и регламентов;

ж) изготовления демонстрационных макетов по требованию утверждающих инстанций или инстанций, утверждающих задание на проектирование;

з) проектирования транспорта оборудования, сырья и готовой продукции водным путем, соответствующих портовых сооружений;

и) проектирования общезаводских схем автоматической диспетчеризации и телемеханизации электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации;

к) проектирование автоматического адресования и поиска оборудования, материалов и деталей на складах.

## Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

1 В главе приведена стоимость на разработку проектной документации для строительства комплекса предприятий подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.

2 При проектировании подземной и безреагентной выплавки серы в районах, опасных в пожарном отношении, к ценам применяется коэффициент 1,15.

3 При проектировании рудников с двойным горизонтом к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,5.

4 При комплексном использовании других компонентов полезного ископаемого, а также при отдельной выемке забалансовых руд, к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,25.

5 В зависимости от величины среднего коэффициента вскрыши к ценам на проектирование рудников применяются следующие коэффициенты:

Величина среднего коэффициента вскрыши по весу	0 – 0,2	0,21 – 0,5	0,51 – 1	1,1 – 3	3,1 – 5	5,1 – 11	11,1 – 16
Поправочный коэффициент к цене	0,6	0,7	0,75	0,85	1	1,15	1,3

6 В ценах на проектирование подземной выплавки серы ПВС учтена глубина выплавки свыше 250 до 350 м и средняя добыча 1,9 – 2 т с 1 м<sup>2</sup> залежи.

При изменении этих показателей стоимость проектирования ПВС определяется по ценам главы со следующими коэффициентами:

Глубина залегания, м залежи	90 – 150	151 – 250	251 – 350	351 – 450	451 – 550	свыше 550
Поправочный коэффициент к цене	0,9	0,95	1	1,05	1,2	1,3

Средняя добыча серы с 1 м <sup>2</sup> залежи, т	1 – 1,3	1,4 – 1,6	1,7 – 1,8	1,9 – 2	2,1 – 2,3	2,4 – 2,6	2,7 – 3
Поправочный коэффициент к цене	1,4	1,25	1,1	1	0,9	0,8	0,7

7 При проектировании горнорудных предприятий на промплощадке с уклоном от 12° до 25° к ценам главы применяется коэффициент 1,05, а при уклоне свыше 25° – 1,1.

8 При применении в технологических процессах ядовитых препаратов и реагентов (цианистые соединения и т.п.) к ценам применяется коэффициент 1,2.

9 При размещении горнорудных предприятий в районе с повышенным фоном загрязнения и где требуется разработка специальных мероприятий для снижения фона до нормального, к ценам главы применяется коэффициент 1,2.

10 При особо вредных условиях производства (загазованность, силикозность и др.) к ценам на проектирование этого производства применяется поправочный коэффициент 1,1 за каждое условие.

11 При разработке проектной документации горнорудного предприятия с двумя способами добычи – подземным и открытым, стоимость проектирования определяется суммированием цен по производительности рудников подземного и открытого способа добычи.

Аналогично определяется стоимость при одновременном проектировании нескольких однородных, но самостоятельных рудников (участков) на одном рудном теле.

12 Ценами на проектирование рудников не учтена стоимость выполнения документации: установок подземного дробления, устройств и сооружений по утилизации газов, нейтрализации радиоактивных отходов руд и материалов, глубокого дренажа, водопонижения и осушения рудничных полей специальными методами, забутовки старых выработок и карстов, проходки стволов специальными способами (кессонный, замораживание и т.д.), противоселевых мероприятий, горных отвалов, охраны существующих за пределами отработки месторождения зданий и сооружений от влияния горных выработок и горных ударов, защиты карьеров и отвалов от поверхностных вод.

13 Ценами главы также не учтена стоимость проектирования насосных перекачки вод за пределами промплощадки и сооружений по подземному захоронению сточных вод, перевалочных базисных складов, горноспасательных станций.

14 Стоимость проектирования горнорудных предприятий по добыче и обогащению горнохимического сырья, за исключением калийных руд, подземной и безреагентной выплавки серы, определяются по ценам, приведенным в Разделе 8 Сборника.

Стоимость проектирования предприятий по подземной добыче калийных руд определяется по ценам Таблиц 1702-0301-01 подраздела 3 Раздела 2 «Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

«Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

**Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге
	Производство серы методом подземной выплавки «ПВС» в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 47, мощностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	106 575	1 598



## Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	133 167	1 332
	Серодобычные, водоотливные и наблюдательные скважины с оснасткой и КИП:	-	-	-
3	от 78 до 156 штук	скважина	18 179	175
4	свыше 156 до 312 штук	скважина	22 686	146
5	Наблюдательные станции, 2 штуки площадью 15 м <sup>2</sup>	станция	1 282	-
6	Операторные установки, 2 штуки объемом 40 м <sup>3</sup> каждая	установка	1 282	-
7	Диспетчерский пункт	пункт	1 295	-
	Замерные пункты площадью 27 м <sup>2</sup> – 8 штук и 40 м <sup>2</sup> – 8 штук, всего, штук:	-	-	-
8	от 8 до 16	пункт	1 492	139
9	свыше 16 до 32	пункт	1 858	116
	Кустовые станции перекачки с сероотделителями, штук:	-	-	-
10	от 4 до 8	сероотделитель	1 436	269
11	свыше 8 до 16	сероотделитель	1 794	225
	Насосная станция перекачки пластовых и поверхностных вод производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 300 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	641	3,25
13	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	731	2,55
14	Установка нагрева пластовых вод с операторными ЦВН – 4 штуки	установка	3 012	-
	Аккумулирующий бассейн пластовых и поверхностных вод объемом:	-	-	-
15	от 12 до 25 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	897	54
16	свыше 25 до 50 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 122	45
	Тепломатериалопроводы серодобычного участка, (в том числе эстакад 7 км) общей протяженностью:	-	-	-
17	от 20 до 37 км	км	14 227	583
18	свыше 37 до 70 км	км	17 784	480
	Автодорога и площадки серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
19	от 12 до 24 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 370	150
20	свыше 24 до 48 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 980	124
	Вертикальная планировка серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
21	от 4 до 8 га	га	334	61
22	свыше 8 до 16 га	га	416	51
	Котельная с дымовой трубой высотой 90 м, диаметром 4,2 м, производительностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	от 125 до 250 т/час	т/час	16 534	100
24	свыше 250 до 500 т/час	т/час	53 129	83
	Мазутное хозяйство емкостью:	-	-	-
25	от 5 до 9 тыс. м³	тыс. м³	2 561	427
26	свыше 9 до 18 тыс. м³	тыс. м³	3 237	356
	Химводоочистка пластовых вод с содержанием солей жесткостью 4000 мг/литр со складом реагентов производительностью:	-	-	-
27	от 260 до 522 м³/час	м³/час	12 448	38
28	свыше 522 до 1000 м³/час	м³/час	15 924	31
	Насосная станция пластовых вод с заглубленной емкостью на 500 м³ производительностью:	-	-	-
29	от 370 до 740 м³/час	м³/час	1 169	1,59
30	свыше 740 до 1500 м³/час	м³/час	1 361	1,24
	Склад жидкой серы с отделением очистки выбросов и устройством для загрузки цистерн на 2 стойка емкостью:	-	-	-
31	от 1,5 до 3 тыс. м³	м³/час	3 153	1 576
32	свыше 3 до 6 тыс. м³	м³/час	3 942	1 314
	Склад серной пасты емкостью:	-	-	-
33	от 350 до 700 м³	м³	563	1,24
34	свыше 700 до 1400 м³	м³	737	1,04
	Склад серной и соляной кислот емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м³	м³	1 666	8
36	свыше 300 до 600 м³	м³	2 083	7
	Тепломатериалопроводы промплощадки (в том числе эстакад 4 км) общей протяженностью:	-	-	-
37	от 20 до 40 км	км	11 768	421
38	свыше 40 до 80 км	км	14 739	351
	Автодороги и площадки промплощадки площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	4 604	143
40	свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	5 768	119
	Вертикальная планировка промплощадки общей площадью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. м²	тыс. м²	3 140	12

## Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 400 до 800 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	4 006	10
	Благоустройство площади:	-	-	-
43	от 3 до 7 тыс.м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 176	574
44	свыше 7 до 14 тыс.м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 474	211
	Озеленение площади:	-	-	-
45	от 2 до 5 га	га	359	107
46	свыше 5 до 10 га	га	449	90
47	Рекультивация площадок	% к поз. 1, 2	21	-
	Производство жидкой серы по безреагентному методу в составе объектов, перечисленных в поз. 50 – 74, мощностью:	-	-	-
48	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	112 433	112 433
49	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	140 533	93 692
	Отделение сгущения флотоконцентрата диаметром 25 м с насосной перекачки, количество сгустителей:	-	-	-
50	от 6 до 12	сгуститель	15 348	1 918
51	свыше 12 до 24	сгуститель	19 180	1 598
	Сероплавильное отделение с узлом отстаивания и установкой утилизации тепла производительностью:	-	-	-
52	от 300 до 600 м <sup>3</sup> /час сероконцентратной пульпы	м <sup>3</sup> /час	19 031	47
53	свыше 600 до 1200 м <sup>3</sup> /час сероконцентратной пульпы	м <sup>3</sup> /час	23 698	40
	Отделение сгущения хвостов плавок с насосной, количество сгустителей:	-	-	-
54	от 3 до 6	сгуститель	9 658	2 414
55	свыше 6 до 12	сгуститель	12 073	2 013
	Отделение перефлотации хвостов плавок производительностью:	-	-	-
56	от 150 до 300 м <sup>3</sup> /час пульпы	м <sup>3</sup> /час	4 564	23
57	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup> /час пульпы	м <sup>3</sup> /час	5 774	19
	Цех очистки (в ситчатых колоннах) и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
58	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	15 788	15 788
59	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	19 738	13 157
	Склад жидкой серы с насосной и устройством для погрузки в цистерны от 4 до 8 стояков емкостью:	-	-	-
60	от 4,4 до 8,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 431	2 119

## Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
61	свыше 8,8 до 18 тыс. м³	тыс. м³	15 536	1 766
	Склад комовой серы с устройством для погрузки площадью:	-	-	-
62	от 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	3 282	385
63	свыше 12 до 24 тыс. м³	тыс. м³	4 134	320
	Отделение очистки воздуха с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
64	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 625	19
65	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 622	16
	Центральная вентиляторная производительностью:	-	-	-
66	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 218	5,8
67	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 378	4,56
	Теплогазоматериалопроводы на эстакадах протяженностью:	-	-	-
68	от 20 до 35 км	км	17 536	751
69	свыше 35 до 70 км	км	21 917	626
	Автодороги и площадки площадью:	-	-	-
70	от 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	2 512	39
71	свыше 100 до 200 тыс. м²	тыс. м²	3 140	32
	Ограждение, благоустройство и озеленение площади:	-	-	-
72	от 20 до 35 га	га	2 563	110
73	свыше 35 до 70 га	га	3 204	92
74	Рекультивация площадки	% к поз. 48, 49	21	-
	Цех производства полимерной серы в составе объектов, перечисленных в поз. 77 – 84, мощностью:	-	-	-
75	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	35 150	10 542
76	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	43 927	8 786
	Корпус полимеризации, охлаждения и дробления со складами тетрахлорэтилена, тексахлор пароксилола и бытовыми помещениями для производства полимерной серы:	-	-	-
77	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	16 306	4 891
78	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	20 379	4 076
	Корпус измельчения, фильтрации сушки, затаривания и складирования серы, нейтрализации выбросов, холодильной станцией и ремонтно-механической мастерской для производства серы:	-	-	-
79	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	15 637	4 693

## Окончание таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
80	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	19 549	3 909
81	Эстакада тепломатериалопроводов протяженностью 300 пм	пм	-	8
82	Автомобильные дороги протяженностью 800 пм	пм	-	0,62
83	Ограждение, благоустройство, озеленение площади 6 га	га	-	129
84	Рекультивация площадки	% к поз. 75, 76	21	-
	Цех фильтрации жидкой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 87 – 90 Т.1707-0201-01, поз 1-7 Т.1707-0201-02, мощностью:	-	-	-
85	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	30 120	71
86	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	37 933	60
	Емкостной склад жидкой серы до фильтрации объемом:	-	-	-
87	от 1 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	462	293
88	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м³	тыс. м³	577	245
	Отделение фильтрации жидкой серы с трансформаторной подстанцией мощностью:	-	-	-
89	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	13 317	31
90	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	16 502	26

Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад отфильтрованной серы с насосными и сооружениями для загрузки цистерн серой на 6 стояков емкостью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	12 355	2 808
2	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	15 445	2 341
	Эстакады трубопроводов серы, пара, воздуха, горячей воды и кабельных сетей протяженностью:	-	-	-
3	от 250 до 500 пм	пм	2 563	8
4	свыше 500 до 1000 пм	пм	3 204	6,49
5	Автодороги протяженностью 1000 пм	пм	-	0,62
6	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 8 га	га	-	129

## Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	Рекультивация	% к поз. 85, 86	21	-
	Цех размола кусковой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 10 – 18, мощностью:	-	-	-
8	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	10 021	374
9	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	12 493	312
	Отделение крупного и мелкого размола серы с открытым складом площадью 1500 м² и канавой производительностью:	-	-	-
10	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	932	38
11	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	1 217	31
	Отделение тонкого размола и упаковки серы производительностью:	-	-	-
12	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	5 638	212
13	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	7 049	176
	Склад молотой затаренной серы с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
14	от 300 до 700 т	т	1 916	4,49
15	свыше 700 до 1500 т	т	2 596	3,87
16	Автомобильные дороги протяженностью 750 пм	пм	-	0,62
17	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 4 га	га	-	129
18	Рекультивация	% к поз. 8, 9	21	-
	Цех очистки пластовой воды от сероводорода методом десорбции в скрубберах и десорберах производительностью 300 м³/час и газовоздушной смеси 3 тыс. м³/час с получением:	-	-	-
19	от 5 до 10 т серы в сутки	т/сутки	5 127	654
20	свыше 10 до 20 т серы в сутки	т/сутки	6 408	641
21	Мероприятия по охране зданий и сооружений, населенных пунктов и природных объектов, расположенных за пределами промплощадки, от вредного влияния горных выработок	цех, здание, сооружение	421	-
	Производство гранулированного хлористого калия в составе корпусов грануляции, классификации, управления и диспетчеризации, вычислительного центра и лаборатории, склада готовой продукции с пунктом для погрузки гранулятов, ремонтных мастерских и КИП, объектов и сетей энергетического хозяйства (включая тепловые сети), транспортного хозяйства, водоснабжения (включая обратное) и канализации, благоустройства и озеленения, связи и сигнализации мощностью:	-	-	-
22	от 1,2 до 2,4 млн. т/год	млн. т	128 558	156 652

## Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	свыше 2,4 до 4,8 млн. т/год	млн. т	160 600	130 565
	Рассолопромысел в составе: 5 скважин подземного растворения глубиной до 1000 м производительностью 200 тыс. м³/год, прискваженные сооружения, внутриплощадочные технологические трубопроводы рассола и нерастворителя, емкости и насосные станции рассола и нерастворителя с контрольно-распределительным пунктом, блок ремонтно-механических мастерских, административно-бытовой корпус, объекты и сети внутриплощадочного энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, транспорта и связи, благоустройства и озеленения, – мощностью:	-	-	-
24	до 1 млн. м³/год	млн. м³	17 762	26 644
25	свыше 1 до 2 млн. м³/год	млн. м³	22 203	22 203
	Завод по производству пищевой соли «Экстра» из рассолов рассолопромысла в составе главного корпуса с отделением выпарки, сгущения, центрофугирования, резервуаров рассола и конденсата с насосной, отделения отстойников, рассолоочистки с насосной, корпуса сушки, отделения приготовления реагентов со складом, склада соли с расфасовкой, упаковкой и устройством для погрузки, цеха КИП, блока РММ со складом материалов, оборудования, компрессия, склада нефтепродуктов, пождепо, гаража, междокорпусного конвейерного транспорта с перегрузками, объектов и сетей энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, ж/д и автотранспорта, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения мощностью:	-	-	-
26	до 600 тыс. т/год	тыс. т	149 790	374
27	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	187 205	312
	Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противофилт-рационные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы; по солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные каналы, противофилт-рационный экран по ложу отвала, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательные скважины, горнокапитальные сооружения для установки солеотвального оборудования, – емкостью:	-	-	-
28	от 25 до 50 млн. т	млн. т	44 827	1 346
29	свыше 50 до 100 млн. т	млн. т	56 039	1 120
	Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью:	-	-	-
30	от 40 до 80 га	га	5 936	111
31	свыше 80 до 160 га	га	7 399	93

## Окончание таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гидрозакладка галитовых хвостов с обогатительной фабрики в выработанное пространство рудника в составе надшахтного здания с отделением приготовления пульпы, галереи механической подачи хвостов, трубопроводов, расположенных в стволе и выработках, насосных станций, опытного участка, сооружений и сетей энергоснабжения, газоснабжения, теплоснабжения, ВК, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения, производительность закладки:	-	-	-
32	от 4 до 8 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	27 900	5 230
33	свыше 8 до 16 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	34 891	4 356
Примечания: 1 В ценах на выполнение рабочей документации по поз. 72, 73, 83, 17 учтена стоимость разработки вертикальной планировки промышленной площадки. 2 При увеличении глубины скважины рассолопромысла свыше 1000 м стоимость выполнения рабочей документации определяется по ценам поз. 24 и 25 со следующими коэффициентами: – 1,1 – свыше 1000 до 1250 м; – 1,15 – свыше 1250 до 1500 м; – 1,2 – свыше 1500 до 1750 м; – 1,3 – свыше 1750 м.				



## Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий фосфорных удобрений, фосфорных солей, хромовых соединений и других минеральных удобрений.

2 Ценами настоящей главы учтена переработка хибинского апатита с содержанием 39,4%.

При использовании апатита или фосфорита из других месторождений с пониженным содержанием  $P_2O_5$  или других показателей стоимость проектирования подлежат соответствующему пересчету.

3 При разработке проектной документации для строительства производства серной кислоты из серы или колчедана с применением обогащенного кислородом воздушного дутья стоимость проектирования определяется по ценам Таблицы 1707-0202-01 с коэффициентом 1,2.

**Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из флотационного колчедана. Ангар для размораживания вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме, количество вагонов:	-	-	-
1	от 4 до 8	вагон	9 425	1 778
2	свыше 8 до 16	вагон	11 827	1 482
3	Приемное устройство для разгрузки колчедана с вагоноопрокидывателем	вагоноопрокидыватель	28 197	-
	Транспортные галереи подачи колчедана в склады протяженностью 100 м производительностью:	-	-	-
4	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	2 236	12
5	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	2 791	10
	Открытый склад колчедана емкостью:	-	-	-
6	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	5 101	76
7	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	6 363	63
	Закрытый склад колчедана с отделением дробления и отсева для подачи на обжиг емкостью:	-	-	-
8	от 12 до 25 тыс. т	тыс. т	6 195	370
9	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	7 737	309
	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью:	-	-	-
10	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	2 236	12
11	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	2 791	10

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Печное отделение в составе 3-х технологических линий с печами КС – 450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электрофильтрами, воздухоудувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 290 тыс. т/год колчедана	тыс. т	41 963	216
13	свыше 290 до 580 тыс. т/год колчедана	тыс. т	52 296	180
	Промывное отделение в составе одной технологической линии – две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
14	от 50 до 100 тыс. нм <sup>3</sup> /час газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	14 183	213
15	свыше 100 до 200 тыс. нм <sup>3</sup> /час газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	17 730	177
	Сушильно-абсорбционное отделение в составе одной технологической линии – олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
16	от 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	24 145	100
17	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	30 068	83
	Контактно-компрессорное отделение в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообмен-ников, газодувок и пускового устройства производительностью:	-	-	-
18	от 60 до 125 тыс. нм <sup>3</sup> /час газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	13 529	162
19	свыше 125 до 250 тыс. нм <sup>3</sup> /час газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 856	135
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
20	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	2 490	249
21	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	3 114	208
	Эстакада для налива серной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
22	от 3 до 6	стояк	4 766	1 192
23	свыше 6 до 12	стояк	5 957	993
	Бункерный склад огарка емкостью:	-	-	-
24	до 1300 т	т	3 217	3 712
25	свыше 1300 т	т	4 021	3 094
	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км производительностью:	-	-	-
26	от 100 до 216 тыс. т/год огарка	тыс. т	8 321	58
27	свыше 216 до 432 тыс. т/год огарка	тыс. т	10 459	49

## Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из серы.Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
28	от 6 до 12	стояк	6 279	785
29	свыше 12 до 24	стояк	7 851	654
	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
30	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	10 228	2 557
31	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	12 785	2 131
	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	13 945	2 091
33	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	17 432	1 743
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
34	от 42 до 84 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	7 095	126
35	свыше 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	8 849	105
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
36	от 35 до 70 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	4 716	101
37	свыше 70 до 140 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	5 902	85
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
38	от 35 до 70 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	12 985	278
39	свыше 70 до 140 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 228	232
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
40	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	4 732	30
41	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	5 904	25
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
42	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	17 649	111
43	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	22 125	93
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
44	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	1 974	271
45	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2 483	226

## Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
46	от 3 до 6	стояк	4 750	1 188
47	свыше 6 до 12	стояк	5 937	990
	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
48	от 9 до 18	стояк	8 075	673
49	свыше 18 до 36	стояк	10 095	561
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
50	от 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	9 018	81
51	свыше 168 до 336 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	11 292	67
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
52	от 75 до 155 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	6 021	58
53	свыше 155 до 310 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	7 528	49
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
54	от 75 до 155 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 571	160
55	свыше 155 до 310 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	20 714	133
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
56	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	5 768	19
57	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	7 528	16
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
58	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	22 501	68
59	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	28 233	56
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	2 266	227
61	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	3 107	207
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
62	от 6 до 12	стояк	6 972	871
63	свыше 12 до 24	стояк	8 716	726
	Смесительная установка 75%-ой серной кислоты мощностью:	-	-	-
64	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	9 088	35
65	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	11 464	29

## Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из отходящих газов цветной металлургии. Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железистоокисных пигментов в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – мощностью:	-	-	-
66	от 180 до 360 тыс. т/год газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	93 635	390
67	свыше 360 до 720 тыс. т/год газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	116 951	325
	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98% сероводорода в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений, – производительностью:	-	-	-
68	от 18 до 35 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	36 345	1 558
69	свыше 35 до 70 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	45 435	1 299
	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ, в составе отделений: обжига, сушки, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – производительностью:	-	-	-
70	от 15 до 30 т/час пульпы	т/час	32 016	1 600
71	свыше 30 до 60 т/час пульпы	т/час	40 004	1 333
	Установка приготовления газообразной сульфидирующей смеси из 100% газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфонола мощностью:	-	-	-
72	от 12 до 25 тыс. т/год смеси	тыс. т	4 287	258
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год смеси	тыс. т	5 364	215
	Производство реактивной серной кислоты с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением мощностью:	-	-	-
74	от 8 до 15 тыс. т/год мнг	тыс. т	23 439	2 345
75	свыше 15 до 30 тыс. т/год мнг	тыс. т	29 304	1 954
	Производство аккумуляторной серной кислоты с розливом и хранением мощностью:	-	-	-
76	от 1 до 3 тыс. т/год мнг	тыс. т	7 816	3 907
77	свыше 3 до 6 тыс. т/год мнг	тыс. т	9 770	3 257
	Отделение получения 19 – 24% олеума по ГОСТу на базе производства серной кислоты мощностью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	7 211	108
79	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	9 020	91
	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) в составе: реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 м³ и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка, – мощностью:	-	-	-
80	от 22 до 44 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	10 876	370
81	свыше 44 до 88 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	13 573	308
	Производство экстракционной фосфорной кислоты.Приемное устройство с траншеями для разгрузки вагонов с апатитом и подачей в склад, количество вагонов:	-	-	-
82	от 4 до 8	вагон	11 237	2 108
83	свыше 8 до 16	вагон	14 053	1 757
	Силосный склад апатитового концентрата емкостью:	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т	тыс.т	4 653	581
85	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	5 803	484
	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех протяженностью 150 метров и производительностью:	-	-	-
86	от 200 до 350 тыс. т/год	тыс. т	1 638	9
87	свыше 350 до 700 тыс. т/год	тыс. т	2 389	8
	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислоты концентрацией до 30% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> производительностью:	-	-	-
88	от 110 до 140 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	55 508	595
89	свыше 140 до 280 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	69 432	496
	Склад неупаренной ЭФК емкостью:	-	-	-
90	от 300 до 650 т	т	1 683	3,87
91	свыше 650 до 1300 т	т	2 092	3,18
	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью:	-	-	-
92	до 140 тыс. т/год	тыс. т	7 813	86
93	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	9 917	72
	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> производительностью:	-	-	-
94	до 140 тыс. т/год	тыс. т	26 721	286
95	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	35 959	238

Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Абсорбция отходящих газов производительностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 194	73
2	свыше 50 до 100 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 035	61
	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью:	-	-	-
3	от 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 198	780
4	свыше 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 499	650
	Станция нейтрализации стоков производительностью:	-	-	-
5	от 10 до 20 м³/час	м³/час	3 563	268
6	свыше 20 до 40 м³/час	м³/час	4 460	223
	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом в составе одной технологической линии с узлами: отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей, – мощностью:	-	-	-
7	от 10 до 18 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	38 787	3 233
8	свыше 18 до 36 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	48 491	2 694
	Установка обесфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки в составе двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	13 976	350
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	17 465	291
	Сухое удаление фосфогипса или огарка. Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до ограждения завода с перегрузками и узлом погрузки протяженностью 500 м производительностью:	-	-	-
11	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	4 812	15
12	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	6 076	13
	Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с противοфилтpационным экраном без внешних сетей коммуникаций (отвалообразование бульдозерами) емкостью:	-	-	-
13	от 3 до 5 млн. м³	млн. м³	18 591	5 578
14	свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	23 239	4 648
	Гидроудаление фосфогипса или огарка. Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК производительностью (по сухому двухводному фосфогипсу):	-	-	-
15	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	1 627	4,49

## Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс.т	1 877	3,87
	Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс. т/год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью:	-	-	-
17	от 3 до 7 км	км	30 546	6 738
18	свыше 7 до 14 км	км	38 179	5 615
	Насосная станция гидротранспорта фосфогипса или огарка производительностью:	-	-	-
19	от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	3 308	1,66
20	свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	4 072	1,38
	Насосная станция осветленных вод для повторного использования производительностью:	-	-	-
21	от 1200 до 2300 м³/час	м³/час	2 179	1,38
22	свыше 2300 до 4600 м³/час	м³/час	2 712	1,1
	Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью:	-	-	-
23	от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	9 729	4,49
24	свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	11 367	3,87
	Шламонакопитель фосфогипса или огарка с устройством противофильтрационного экрана и обвалованием емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. м³	млн. м³	18 656	5 578
26	свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	23 239	4 648
	Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности в составе объектов, перечисленных в поз. 124 – 135, производительностью:	-	-	-
27	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	49 235	138
28	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	61 819	115
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
29	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1 366	21
30	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	1 875	17
	Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью:	-	-	-
31	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	7 949	20
32	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	9 933	17
	Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью:	-	-	-



## Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	17 636	50
34	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	22 138	41
	Корпус рассева мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	5 327	15
36	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	6 641	12
	Склад готовой продукции с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
37	от 9 до 18,5 тыс. м³	тыс. м³	6 230	504
38	свыше 18,5 до 37 тыс. м³	тыс. м³	7 897	421
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
39	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 146	153
40	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 668	127
	Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки в составе объектов, перечисленных в поз. 138 – 154, мощностью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	85 673	320
42	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	106 923	267
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
43	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1 359	21
44	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	1 875	17
	Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью:	-	-	-
45	от 235 до 470 тыс. т/год	тыс.т	8 460	26
46	свыше 470 до 940 тыс. т/год	тыс.т	9 933	21
	Силосный склад цемента емкостью:	-	-	-
47	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2 789	1 046
48	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	3 486	813
	Склад добавок емкостью:	-	-	-
49	от 0,4 до 0,9 тыс. т	тыс. т	2 648	4 413
50	свыше 0,9 до 2 тыс. т	тыс. т	3 310	3 678
	Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125°C и P = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом производительностью:	-	-	-
51	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	41 888	157

## Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	52 342	131
	Силосный склад гипсового вяжущего емкостью:	-	-	-
53	от 7 до 15 тыс. т	тыс. т	5 226	522
54	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	6 531	435
	Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
55	от 30 до 60 т/час	т/час	4 076	102
56	свыше 60 до 120 т/час	т/час	5 075	85
57	Установка для загрузки продукта в автоцементовозы	одна цистерна	3 916	-
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
58	от 30 до 60 м³/час	м³/час	6 146	153
59	свыше 60 до 120 м³/час	м³/час	7 668	127
	Производство суперфосфорной (полифосфорной) кислоты. Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 1000 до 2000 м³	тыс. м³	3 256	2 442
61	свыше 2000 до 4000 м³	тыс. м³	4 070	2 034
	Склад полиакриламида емкостью:	-	-	-
62	от 30 до 60 т	т	820	22
63	свыше 60 до 120 т	т	1 063	18
	Цех суперфосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
64	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	24 032	241
65	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	30 087	201
	Отделение отстаивания «СФК» с узлом приготовления полиакриламида мощностью «СФК»:	-	-	-
66	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	7 190	73
67	«СФК» свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	9 026	60
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
68	от 2000 до 4000 м³	тыс. м³	5 114	1 916
69	свыше 4000 до 8000 м³	тыс. м³	6 389	1 599
	Эстакада для налива «СФК» в цистерны, количество стояков:	-	-	-
70	от 2 до 4	стояк	3 964	1 484
71	свыше 4 до 8	стояк	4 951	1 237

## Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ЖКУ марки 10-34-0 в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0274 – 1707-0202-0281, мощностью:	-	-	-
72	от 143 до 286 (97,2) тыс. т/год в натуре (тыс. т/год $P_2O_5$ )	тыс. т	48 575	256
73	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре (тыс. т/год $P_2O_5$ )	тыс. т	61 463	214
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
74	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	2 783	2 794
75	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	3 486	2 326
	Корпус приготовления ЖКУ производительностью:	-	-	-
76	от 143 до 286 тыс. т/год в натуре	тыс. т	37 721	197
77	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре	тыс. т	47 086	165
	Склад ЖКУ с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров) емкостью:	-	-	-
78	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	8 299	622
79	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	10 372	518
	Прирельсовый склад ЖКУ в составе 5 резервуаров по 400 м <sup>3</sup> , насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
80	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 139	856
81	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	1 426	713
	Глубинный склад ЖКУ в составе 3 резервуаров по 200 м <sup>3</sup> , насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
82	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	741	1 722
83	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	926	1 543
	Производство двойного суперфосфата. Приемное устройство для разгрузки пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы, количество пневмоцистерн:	-	-	-
84	от 2 до 4	пневмоцистерна	3 962	1 485
85	свыше 4 до 8	пневмоцистерна	4 951	1 237
	Силосный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
86	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	4 698	577
87	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	5 809	481
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
88	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	1 704	14

## Окончание таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
89	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	2 123	12
	Отделение домола фосконцентрата со складом производительностью:	-	-	-
90	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	11 228	94
91	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	14 034	78
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
92	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	1 704	14
93	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	5 358	12

Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Прицеховой расходный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
1	от 250 до 500 т	т	887	3,18
2	свыше 500 до 1000 т	т	1 234	2,55
	Прицеховой склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,8 до 1,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 049	4 734
4	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 313	3 946
	Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью:	-	-	-
5	от 75 до 150 т	т	1 301	14
6	свыше 150 до 300 т	т	1 708	12
	Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью:	-	-	-
7	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	34 347	285
8	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	42 841	238
	Узел микродобавок для производства суперфосфата мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	2 051	1 538
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	2 563	1 282
	Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки с возвратом растворов в процесс производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
11	от 175 до 350 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 627	30
12	свыше 350 до 700 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8 473	25
	Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов производительностью:	-	-	-
13	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 133	80
14	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 951	66
	Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком производительностью:	-	-	-
15	от 15 до 30 м³/час	м³/час	4 234	212
16	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	5 302	177
	Склад суперфосфата навалом с транспортными галереями и узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт емкостью:	-	-	-
17	от 7 до 14 тыс. т	тыс. т	16 052	1 719
18	свыше 14 до 28 тыс. т	тыс. т	20 062	1 433
	Отделение фасовки суперфосфата в мелкую тару с устройством для отгрузки производительностью:	-	-	-
19	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	6 926	259
20	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	8 642	216
	Производство фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений. Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений с применением 6 аппаратов СГБ мощностью:	-	-	-
22	от 80 до 160 (от 400 до 800) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	69 341	621
23	свыше 160 до 320 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	82 799	518
	Отделение микродобавок с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама мощностью:	-	-	-
24	от 0,5 до 1,1 тыс. т/год	тыс. т	4 391	5 988
25	свыше 1,1 до 2,2 тыс. т/год	тыс. т	5 489	4 990
	Главный корпус производства нитрофоски методом сернокислотного или азотно-кислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, рассева, дробления, охлаждения, кондиционирования с системами очистки газов, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 (от 250 до 500) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	83 258	2 499
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	104 096	2 082

## Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Главный корпус производства нитроаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор – сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, рассева, охлаждения, кондиционирования, захлаживания с системами аспирации и очистки газов, – мощностью:	-	-	-
28	от 69 до 138 (от 430 до 860) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	133 127	1 447
29	свыше 138 до 276 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	166 407	1 206
	Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации, – мощностью:	-	-	-
30	от 65 до 130 (от 382 до 764) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	84 106	970
31	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	105 076	808
	Главный корпус производства аммофоса на базе упаренной ЭФК концентрации 52% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и рассева с системами аспирации и очистки отходящих газов, – мощностью:	-	-	-
32	от 65 до 130 (от 350 до 700) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год 18,7% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	тыс. т	48 348	558
33	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год 18,7% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	тыс. т	60 455	465
	Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 – 30% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> для производства аммофоса мощностью:	-	-	-
34	от 65 до 130 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	21 200	243
35	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	26 430	203
	Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> и фосконцентрата с содержанием P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> не менее 28% мощностью:	-	-	-
36	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	41 216	343
37	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	51 409	285
	Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
38	от 6 до 12,5 (от 45 до 90) т/час (тыс. т/год)	т/час	18 843	2 261
39	свыше 12,5 до 25 т/час (тыс. т/год)	т/час	23 550	1 884

## Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) в составе: устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми помещениями, – производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 (от 18 до 36) т/час (тыс. т/год)	т/час	6 072	454
41	свыше 20 до 40 т/час (тыс. т/год)	т/час	7 574	378
	Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 12 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т, грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов, емкостью:	-	-	-
42	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	10 195	3 058
43	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	12 743	2 548
	Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 10,8 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т, – емкостью:	-	-	-
44	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	5 094	1 529
45	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	6 370	1 274
	Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью:	-	-	-
46	от 50 до 100 м³/час	м³/час	13 374	201
47	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	16 716	167
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов, складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой сгустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью:	-	-	-
48	от 75 до 150 м³/час	м³/час	11 166	111
49	свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	13 943	93
	Производство хромовых солей. Производство безводного кристаллического бихромата натрия из концентрированных растворов в составе: реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 м³, – мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	24 469	1 223
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	30 599	1 020

## Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство монокромата натрия в растворе в составе: размольного, шихто-приготовительного, печного, фильтрационного отделений, склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т, – мощностью:	-	-	-
52	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	39 875	1 993
53	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	49 824	1 661
	Производство сухих хромовых дубителей в составе: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания отделений и траншейного склада, серы емкостью от 200 до 400 м³, – мощностью:	-	-	-
54	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	27 175	815
55	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	33 965	679
	Производство окиси хрома со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 м³, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата, мощностью:	-	-	-
56	заданной	объект	74 979	-
57	удвоенной	объект	112 472	-
	Производство хромового ангидрида со складом хранения барабанов мощностью:	-	-	-
58	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	9 742	974
59	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	12 176	812
	Производство сернистого натрия в составе: прирельсового траншейного склада кокса емкостью от 1100 до 2200 м³, склада сульфата натрия от 650 до 1300 м³, отделений: реакционного, упарочных котлов, грануляции, склада готовой продукции площадью от 430 до 860 м³, теплового пункта и станции сбора и перекачки конденсата, – мощностью:	-	-	-
60	от 17 до 34 тыс. т/год	тыс. т	14 857	656
61	свыше 34 до 68 тыс. т/год	тыс. т	18 585	546
	Производство бора и неорганических продуктов. Склад датолитового концентрата с галереей протяженностью 75 м емкостью:	-	-	-
62	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	3 308	788
63	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	4 136	689
	Корпус прокалки суспензированного обогащенного датолитового концентрата мощностью:	-	-	-
64	заданной	корпус	90 625	-
65	удвоенной	корпус	135 937	-



## Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство бората кальция со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата мощностью:	-	-	-
66	заданной	объект	76 254	-
67	удвоенной	объект	114 382	-
	Производство борной кислоты со складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
68	заданной	объект	110 174	-
69	удвоенной	объект	165 196	-
	Производство буры технической со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата:	-	-	-
70	заданной	объект	96 127	-
71	удвоенной	объект	144 223	-
	Производство химическим способом пербората натрия в составе: печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. тонн, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м, – мощностью:	-	-	-
72	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	64 570	1 614
73	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	80 714	1 345
	Опытно-промышленная установка со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата для производства мощностью:	-	-	-
74	от 1140 до 2930 (пербората калия) от 200 до 400 (бората цинка) от 25 до 50 (гексабората кальция) от 100 до 200 (аморфного бората кальция) т/год	т	15 147	8
75	свыше 2930 до 5860 т/год	т	18 843	6,42
76	Производство кормового трикальцийфосфата. Вагоноразмораживатель фосфатного сырья от 2 до 4 вагонов	вагон	-	3 476
77	Производство кормового трикальцийфосфата. Приемное устройство для одновременной разгрузки фосфатного сырья от 10 до 21 вагона	вагон	-	1 068
	Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад и перегрузочный узел, общая длина галерей:	-	-	-
78	от 75 до 150 пм	пм	4 432	43
79	свыше 150 до 300 пм	пм	5 395	36
	Механизированный силосный склад апатита емкостью:	-	-	-
80	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	4 201	630
81	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	5 256	524

## Окончание таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Механизированный расходный склад апатита емкостью:	-	-	-
82	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	1 308	4 907
83	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	1 638	4 090
	Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью:	-	-	-
84	от 20 до 40 т/час	т/час	8 031	300
85	свыше 40 до 80 т/час	т/час	10 027	250
	Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
86	от 118 до 236 тыс. т/год клинкера	тыс. т	32 506	205
87	свыше 236 до 472 тыс. т/год клинкера	тыс. т	40 452	171
	Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью:	-	-	-
88	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	13 732	88
89	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	17 225	73
	Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
90	от 160 до 320 т/час	т/час	10 962	51
91	свыше 320 до 640 т/час	т/час	13 684	43
	Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов) и передачей пара потребителю общей производительностью котлов:	-	-	-
92	от 36 до 72 т/час пара давлением 13 атм	т/час	14 235	296
93	свыше 72 до 144 т/час пара давлением 13 атм	т/час	17 799	247
	Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью:	-	-	-
94	от 300 до 600 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	6 150	16
95	свыше 600 до 1200 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	7 897	14

Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью:	-	-	-
1	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	4 286	28
2	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	5 395	23
	Склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	3 943	6 572
4	свыше 0,9 до 1,8 тыс. м³	тыс. м³	4 929	5 478
	Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью:	-	-	-
5	от 26 до 52 м³/час	м³/час	5 331	157
6	свыше 52 до 104 м³/час	м³/час	6 754	130
	Производство диаммоний фосфата технического. Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью:	-	-	-
8	от 0,65 до 1,3 тыс. м³	тыс. м³	4 573	5 277
9	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м³	тыс. м³	5 716	4 397
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	7 230	5 424
11	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	9 039	4 520
	Производственный корпус диаммонийфосфата со складом готовой продукции навалом мощностью:	-	-	-
12	от 85 до 170 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	44 613	395
13	свыше 170 до 340 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	55 864	329
	Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью:	-	-	-
14	от 12 до 25 тыс. т/год	тыс. т	4 611	276
15	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	5 758	230
	Отделение фасовки в мешках производительностью:	-	-	-
16	от 100 до 200 т/час	т/час	8 422	64
17	свыше 200 до 400 т/час	т/час	10 616	53
	Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью:	-	-	-
18	от 100 до 200 т/час	т/час	3 327	25
19	свыше 200 до 400 т/час	т/час	4 098	21

## Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	Механизированный склад тары и мастерская ремонта контейнеров	склад	2 104	-
	Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью:	-	-	-
21	от 12 до 25 т/час	т/час	3 535	212
22	свыше 25 до 50 т/час	т/час	4 411	176
	Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью:	-	-	-
23	от 175 до 350 м³/час	м³/час	6 493	28
24	свыше 350 до 700 м³/час	м³/час	8 066	23
	Установка абсорбции фосфатными растворами в отделении упарки производительностью:	-	-	-
25	от 150 до 300 м³/час	м³/час	5 787	30
26	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	7 411	25
	Производство пищевого диаммонийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	4 400	5 500
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	5 500	4 584
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
30	от 100 до 200 т	т	2 055	15
31	свыше 200 до 400 т	т	2 565	13
	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	17 661	2 649
33	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	22 077	2 208
	Установка улавливания аммиака из хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью:	-	-	-
34	от 38 до 76 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 063	81
35	свыше 76 до 152 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 100	67
	Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью:	-	-	-
36	от 2,5 до 5 т/час	т/час	840	252
37	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 052	210
	Корпус производства технического диаммонийфосфата с содержанием не менее 50% Р <sub>2</sub> О <sub>5</sub> мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
38	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	7 966	3 983
39	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	9 958	3 319
	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 232	93
41	свыше 20 до 40 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 546	78
	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 т/час	т/час	840	252
43	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 052	210
	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью:	-	-	-
44	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	2 967	3 709
45	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	3 709	3 091
	Установка очистки промстоков производительностью:	-	-	-
46	от 4 до 8 м³/час	м³/час	7 018	1 317
47	свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	8 780	1 098
	Производство пищевого дикальцийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты с узлом выгрузки емкостью:	-	-	-
49	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	4 415	5 520
50	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	5 520	4 600
	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов, отделением дробления и подачи в производство:	-	-	-
51	емкостью от 420 до 835 м³	м³	4 443	8
52	свыше 835 до 1670 м³	м³	5 432	6,42
	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью:	-	-	-
53	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	20 185	2 161
54	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	25 226	1 801
	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
55	от 15 до 30 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 923	96
56	свыше 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 413	81
	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
57	от 2,5 до 5 т/час	т/час	840	252
58	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 052	210
	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
59	от 500 до 1050 т	т	2 752	3,87
60	свыше 1050 до 2100 т	т	3 395	3,25
	Установка очистки промстоков с насосной производительностью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 м³/час	м³/час	3 385	483
62	свыше 5 до 10 м³/час	м³/час	2 900	580
	Производство термической фосфорной кислоты. Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью:	-	-	-
64	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	5 829	7 289
65	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	7 289	6 072
	Установка термического сжигания фосфорного шлама при t = 1000°C с получением плава производительностью:	-	-	-
66	от 4 до 8 т/час по шламу	т/час	12 120	2 273
67	свыше 8 до 16 т/час по шламу	т/час	15 147	1 893
	Цех термической фосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
68	от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100% H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	тыс. т	15 283	192
69	свыше 120 до 240 тыс. т/год в пересчете на 100% H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	тыс. т	19 177	160
	Склад фосфорной кислоты с установкой для отгрузки емкостью:	-	-	-
70	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	9 699	2 910
71	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	12 124	2 425
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты мощностью:	-	-	-
72	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	10 907	818
73	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	13 639	682
	Установка очистки промстоков с насосной с возвратом воды в процесс производительностью:	-	-	-
74	от 6 до 13 м³/час	м³/час	2 948	340
75	свыше 13 до 26 м³/час	м³/час	3 682	284
	Производство хлорсульфоновой кислоты. Производство в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0479 – 1707-0202-0489, мощностью:	-	-	-
77	от 8 до 16 (94% HSO <sub>3</sub> Cl) от 10 до 19,5 (27,5% HCl) от 38 до 75 (75% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) тыс. т/год	тыс. т	29 255	399

## Окончание таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 110,5 до 221 тыс. т/год	тыс. т	36 651	332
79	Склад соляной и серной кислот с устройством для разгрузки емкостью от 2 до 4,5 тыс. т	тыс. т	1 261	276
	Отделение производства 27,5 HCl (75% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) мощностью:	-	-	-
80	от 10 до 19,5 (от 38 до 75) тыс. т/год	тыс. т	14 882	237
81	свыше 94,5 до 190 тыс. т/год	тыс. т	18 607	197
	Производство хлорсульфоновой кислоты (94% HSO <sub>3</sub> Cl) мощностью:	-	-	-
82	от 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	3 173	296
83	свыше 16 до 32 тыс. т/год	тыс. т	3 962	247
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24% HCl + H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) производительностью:	-	-	-
84	от 7 до 14,4 тыс. т/год	тыс. т	8 253	859
85	свыше 14,4 до 29 тыс. т/год	тыс. т	10 310	716
	Склад готовой продукции (94% HSO <sub>3</sub> Cl) с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
86	от 450 до 900 т	т	548	1,04
87	свыше 900 до 1800 т	т	736	0,83
	Склад отходной серной кислоты (75% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) с узлом для разгрузки емкостью:	-	-	-
88	от 1700 до 3400 т	тыс. т	1 137	503
89	свыше 3400 до 6800 т	тыс. т	1 424	419
	Производство сульфитных солей пиросульфита натрия. Силосный склад соды с вакуум-выгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью:	-	-	-
91	от 0,9 до 1,8 тыс. т/год	тыс. т	3 169	2 640
92	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т/год	тыс. т	3 960	2 200
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
93	от 12 до 25 пиросульфита натрия от 2 до 5 бисульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	22 993	1 130
94	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	28 262	942
	Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов от аппаратуры производительностью:	-	-	-
95	от 11 до 22 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 508	104
96	свыше 22 до 44 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 897	87
	Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнеры производительностью:	-	-	-
97	от 10 до 20 т/час	т/час	1 628	122
98	свыше 20 до 40 т/час	т/час	2 039	102

Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью:	-	-	-
1	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	3 152	1 183
2	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	3 942	986
	Склад готовой продукции (бисульфита натрия) с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью:	-	-	-
3	от 150 до 300 м³	м³	492	2,55
4	свыше 300 до 600 м³	м³	631	1,93
	Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, с устройством для разгрузки емкостью:	-	-	-
5	от 0,2 до 0,5 тыс. т	тыс. т	1 987	5 960
6	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2 483	4 967
	Склад этилового спирта с насосной и сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
7	от 100 до 200 м³	м³	990	8
8	свыше 200 до 400 м³	м³	1 262	6,42
	Склад щелочи с устройством подогрева, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
9	от 300 до 600 м³	м³	783	2,55
10	свыше 600 до 1200 м³	м³	1 159	1,93
	Склад жирных кислот емкостью:	-	-	-
11	от 150 до 300 м³	м³	492	2,55
12	свыше 300 до 600 м³	м³	630	1,93
	Цех производства 100%-го сернистого ангидрида мощностью:	-	-	-
13	от 6 до 13 тыс. т/год	тыс. т	7 425	858
14	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	9 286	715
	Корпус производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	12 189	1 829
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	15 238	1 524
	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка – отхода производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
17	от 3,3 до 6,6 тыс. т/год	тыс. т	13 374	3 040
18	свыше 6,6 до 13,2 тыс. т/год	тыс. т	16 720	2 533
	Отделение упарки и утилизации промстоčných вод производительностью:	-	-	-
19	от 40 до 79 тыс. м³/год	тыс. м³	10 186	195



## Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	свыше 79 до 160 тыс. м³/год	тыс. м³	12 788	162
	Цех регенерации стоков мощностью:	-	-	-
21	от 8 до 16,9 поваренной соли от 5 до 10,8 сульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	15 766	854
22	свыше 27,7 до 55,4 тыс. т/год	тыс. т	19 706	711
	Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, упакованных в деревянные ящики, с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
23	от 225 до 450 т	т	1 689	6,49
24	свыше 450 до 900 т	т	2 286	5,18
	Склад поваренной соли с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
25	от 480 до 960 т	т	615	2,55
26	свыше 960 до 1920 т	т	1 541	1,93
	Склад сульфата натрия с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
27	от 600 до 1200 т	т	1 314	1,8
28	свыше 1200 до 2400 т	т	1 733	1,45
	Склад окиси цинка в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
29	от 265 до 530 т	т	906	2,55
30	свыше 530 до 1060 т	т	1 132	1,93
	Цех изготовления барабанов с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
31	от 100 до 200 металлических от 100 до 200 деревянных тыс. шт/год	тыс. шт	4 098	15
32	свыше 400 до 800 тыс. шт/год	тыс. шт	5 053	13
34	Производство сернокислотного алюминия. Склад серной кислоты емкостью свыше 5 до 10 тыс. м³ (тыс. т)	тыс. м³	2 253	450
	Склад гидрата окиси алюминия емкостью:	-	-	-
35	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 261	1 892
36	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 577	1 577
	Корпус производства сернокислого алюминия мощностью:	-	-	-
37	от 70 до 140 тыс. т/год	тыс. т	39 655	426
38	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	49 662	355
	Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков производительностью:	-	-	-
39	от 60 до 120 т/час	т/час	4 804	59
40	свыше 120 до 240 т/час	т/час	5 940	49

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
41	от 2,35 до 4,7 тыс. т	тыс. т	2 518	803
42	свыше 4,7 до 9,4 тыс. т	тыс. т	3 146	669
	Приемные склады сырья с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 кремнефтористоводородной кислоты от 0,2 до 0,4 оборотных растворов от 0,13 до 0,26 суспензия фторалюминия тыс. м³	тыс. м³	5 456	4 400
44	свыше 1,86 до 3,72 тыс. м³	тыс. м³	6 820	3 667
	Склад гидрата окиси алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
45	от 192 до 384 т	т	757	3,18
46	свыше 384 до 768 т	т	994	2,55
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
47	от 5,25 до 10,5 фтористого алюминия от 6,15 до 12,3 кремнегеля тыс. т/год	тыс. т	28 955	1 906
48	свыше 22,8 до 45,6 тыс. т/год	тыс. т	36 205	1 588
	Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью:	-	-	-
49	от 5,5 до 11 т/час	т/час	1 269	173
50	свыше 11 до 22 т/час	т/час	1 590	145
	Склад готовых продуктов емкостью:	-	-	-
51	от 0,38 до 0,77 фтористого алюминия, от 0,4 до 0,8 кремнегеля тыс. т	тыс. т	1 693	1 618
52	свыше 1,57 до 3,14 тыс. т	тыс. т	2 116	1 348
	Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью:	-	-	-
53	от 60 до 120 т/час	т/час	2 673	32
54	свыше 120 до 240 т/час	т/час	3 259	27
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: нейтрализации, отстоя, фильтрации, – производительностью:	-	-	-
55	от 26 до 52 м³/час	м³/час	4 779	139
56	свыше 52 до 104 м³/час	м³/час	5 989	116
	Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов, сушки и прокалики суммарной производительностью:	-	-	-
57	от 82 до 164 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 277	58
58	свыше 164 до 328 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 867	48
	Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	807	3 029
60	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	1 009	2 524
	Силосный склад кальцинированной соды с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус емкостью:	-	-	-
61	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	3 243	2 433
62	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	4 055	2 027
	Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
63	от 800 до 1600 м³	м³	5 437	4,49
64	свыше 1600 до 3200 м³	м³	6 308	3,87
	Главный корпус производства высокомодульного криолита мощностью:	-	-	-
65	от 10,8 до 21,6 тыс. т/год	тыс. т	22 179	1 539
66	свыше 21,6 до 43,2 тыс. т/год	тыс. т	27 714	1 283
	Отделение получения товарного кремнегеля мощностью:	-	-	-
67	от 7,9 до 15,8 тыс. т/год	тыс. т	6 858	651
68	свыше 15,8 до 31,6 тыс. т/год	тыс. т	8 571	542
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью:	-	-	-
69	от 28 до 55 м³/час	м³/час	5 092	139
70	свыше 55 до 110 м³/час	м³/час	6 370	116
	Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором, упарки и возврата их в технологический процесс производительностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 м³/час	м³/час	11 836	443
72	свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	14 787	370
	Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе производительностью:	-	-	-
73	от 33 до 67 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 842	85
74	свыше 67 до 134 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 777	71
	Отделение фасовки в мешки с пакетированием производительностью:	-	-	-
75	от 6 до 12 криолита, от 4,5 до 9 кремнегеля т/час	т/час	1 409	100
76	свыше 21 до 42 т/час	т/час	1 761	84
	Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки емкостью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
77	от 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	3 443	3 229
78	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	4 305	2 691
	Склад кислот и щелочей со сливо-наливной эстакадой (прирельсовой) емкостью:	-	-	-
79	от 225 до 450 т	т	586	3,18
80	свыше 450 до 900 т	т	1 014	2,55
	Склад пятиокси ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью:	-	-	-
81	от 25 до 50 т	т	529	16
82	свыше 50 до 100 т	т	649	13
	Производство ванадиевых катализаторов мощностью:	-	-	-
83	от 1,8 до 3,6 со складом силикатглыбы емкостью до 150 т тыс. т/год	тыс. т	48 849	20 354
84	свыше 3,6 до 7,2 тыс. т/год	тыс. т	61 062	16 962
85	Установка мокрой очистки дымовых газов в скрубберах, ротоклонах и сухой очистки в циклонах с утилизацией пыли в технологическом процессе производительностью свыше 240 до 480 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8 011	33
	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
86	от 170 до 340 т	т	1 412	7
87	свыше 340 до 680 т	т	1 904	5,8
	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью:	-	-	-
88	от 1,75 до 3,5 т/час	т/час	1 135	485
89	свыше 3,5 до 7 т/час	т/час	1 420	406
	Отделение приготовления картонной тары со складами сырья производительностью:	-	-	-
90	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1 278	13
91	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	1 600	11
	Установка термического обезвреживания стоков производительностью:	-	-	-
92	от 15 до 30 т/час	т/час	13 104	656
93	свыше 30 до 60 т/час	т/час	16 395	546

Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство силикагелей. Склад силикат-глыбы с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
1	от 700 до 1400 т	т	1 538	1,59
2	свыше 1400 до 2800 т	т	1 890	1,31
	Склад масла с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
3	от 65 до 130 м³	м³	1 146	12
4	свыше 130 до 260 м³	м³	1 366	10
5	Склад сульфата алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 500 до 1000 т	т	790	1,59
	Склад сульфата натрия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
6	от 250 до 500 т	т	615	1,93
7	свыше 500 до 1000 т	т	790	1,59
	Склад серной кислоты с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 м³	м³	1 767	12
9	свыше 200 до 400 м³	м³	2 104	10
	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью:	-	-	-
10	от 5,1 до 10,2 тыс. т/год	тыс. т	41 380	6 086
11	свыше 10,2 до 20,4 тыс. т/год	тыс. т	51 727	5 072
	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
12	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	1 917	5 752
13	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2 395	4 803
	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля мощностью:	-	-	-
14	от 158 до 316 тыс. м³/год	тыс. м³	17 776	85
15	свыше 316 до 632 тыс. м³/год	тыс. м³	22 254	71
	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей производительностью:	-	-	-
16	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	12 555	313
17	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	15 660	261
	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки емкостью:	-	-	-
18	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 261	1 892
19	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 577	1 577

## Продолжение таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство коллоидно-графитовых препаратов. Склад графита с отделением дробления емкостью:	-	-	-
20	от 7,5 до 15 т	т	520	52
21	свыше 15 до 30 т	т	645	43
	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливо-наливной эстакадой и подачей в цех емкостью:	-	-	-
22	от 50 до 100 м³	м³	660	6,49
23	свыше 100 до 200 м³	м³	660	6,49
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфенола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, – емкостью:	-	-	-
24	от 25 до 50 т	т	523	17
25	свыше 50 до 100 т	т	678	14
	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью:	-	-	-
26	от 370 до 740 т	т	16 565	34
27	свыше 740 до 1480 т	т	20 850	28
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом догрузки, емкостью:	-	-	-
28	от 175 до 350 т	т	1 379	7
29	свыше 350 до 700 т	т	1 923	5,8
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах производительностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 341	401
31	свыше 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 674	335
	Установка термического обезвреживания отходов производительностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 т/час	т/час	2 008	601
33	свыше 5 до 10 т/час	т/час	2 507	501
	Отделение изготовления тары со складом сырья мощностью:	-	-	-
34	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1 327	12
35	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	1 579	10
	Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливо-наливной эстакадой и подачей в корпус емкостью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
36	от 110 до 220 м³	м³	1 291	10
37	свыше 220 до 440 м³	м³	1 774	8
	Корпус производства фосфатирующих концентратов с фасовкой готового продукта в стеклянные бутылки, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары мощностью:	-	-	-
38	от 2250 до 4500 т/год	т	8 729	3,18
39	свыше 4500 до 9000 т/год	т	11 575	2,55
	Прирельсовый склад готовой продукции со сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
40	от 110 до 220 м³	м³	1 291	10
41	свыше 220 до 440 м³	м³	1 774	8
	Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0644 – 1707-0202-0651, мощностью:	-	-	-
42	от 219 до 438 (от 600 до 1200) тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	59 230	204
43	свыше 438 до 876 тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	74 243	170
	Приемные емкости исходных сточных вод с насосной мощностью:	-	-	-
44	от 500 до 1000 м³	м³	1 008	1,38
45	свыше 1000 до 2000 м³	м³	1 209	1,1
	Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки мощностью:	-	-	-
46	от 150 до 300 тыс. м³/год	тыс. м³	24 342	122
47	свыше 300 до 600 тыс. м³/год	тыс. м³	30 531	102
	Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью:	-	-	-
48	от 69 до 138 тыс. м³/год	тыс. м³	27 760	300
49	свыше 138 до 276 тыс. м³/год	тыс. м³	34 619	251
	Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью:	-	-	-
50	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	2 523	1 262
51	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	3 154	1 052

### Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства заводов, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий азотных удобрений и продуктов органического синтеза.

2 В ценах на проектирование производства капролактама не учтена стоимость проектирования производства серной кислоты, сернистого газа и олеума.

3 В главе не приведены цены на проектирование дальних воздухозаборов и базисных складов аммиачной и натриевой селитры и карбамида.

4 При применении Таблицы 1707-0203-01 поз. 37-38 из комплексной цены исключаются поз. 3, 4.

5 При получении водорода мембранным способом к цене Таблицы 1707-0203-03 поз. 21 и 22 применяется коэффициент 0,3.

**Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство аммиака.Производство аммиака по энерготехнологической схеме АМ-76 с воздушным охлаждением в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 36 мощностью:	-	-	-
1	от 200 до 475 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	302 642	955
2	свыше 475 до 950 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	378 100	796
	Отделение двухступенчатой очистки природного газа от серосодержащих соединений менее 0,5 мг/нм <sup>3</sup> с предварительным подогревом газа до 400 °С производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	10 830	324
4	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	13 523	271
	Отделение паровой каталитической конверсии природного газа в трубчатой печи с t = 860 – 1000 °С, котлов-утилизаторов для получения пара Р = 106,5 атм с аппаратурой для использования тепла дымовых газов, каталитической очисткой дымовых газов и сатурационным циклом для насыщения паром газов производительностью:	-	-	-
5	от 150 до 300 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	35 887	180
6	свыше 300 до 600 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	44 956	150
	Отделение двухступенчатой конверсии СО с разгонкой газового конденсата с узлом выдачи газового конденсата на установку приготовления питательной воды производительностью:	-	-	-
7	от 150 до 300 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	29 738	149
8	свыше 300 до 600 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	37 169	127



## Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение двухпоточной моноэтаноламиновой (МЭА) очистки газа от CO <sub>2</sub> со смолоотделителем, с установкой промывки системы МЭА и пластинчатых теплообменников, отдувки горючих из углекислоты, свечи сброса углекислоты, производительностью:	-	-	-
9	от 90 до 180 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	36 710	307
10	свыше 180 до 360 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	45 979	256
	Отделение метанирования производительностью:	-	-	-
11	от 90 до 180 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	7 988	66
12	свыше 180 до 360 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	9 936	55
	Отделение синтеза аммиака производительностью:	-	-	-
13	от 200 до 475 тыс. т/год	тыс. т	36 192	115
14	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	45 338	96
	Установка химической очистки системы парообразования производительностью:	-	-	-
15	от 280 до 560 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 832	11
16	свыше 560 до 1120 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 965	9
	Установка пневмовыгрузки катализаторов производительностью:	-	-	-
17	от 0,75 до 1,5 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 436	1 436
18	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 793	1 196
	Эстакада и общецеховое оборудование (включая сухотрубопроводы, лафетные установки, оросительную систему колонных аппаратов) протяженностью:	-	-	-
19	от 100 до 220 м	м	25 815	177
20	свыше 220 до 440 м	м	32 366	148
	Установка периодического сжигания кубовых остатков (смола) после моноэтаноламиновой очистки производительностью:	-	-	-
21	от 3 до 6 м <sup>3</sup> /сутки упаренного раствора	м <sup>3</sup> /сутки	4 104	1 025
22	свыше 6 до 12 м <sup>3</sup> /сутки упаренного раствора	м <sup>3</sup> /сутки	5 127	854
	Корпус компрессии в составе компрессии природного газа, воздуха, азотноводородной смеси азота и маслохозяйства суммарной производительностью:	-	-	-
23	от 140 до 280 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	29 764	159
24	свыше 280 до 560 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	37 040	132
	Абсорбционная водоаммиачная холодильная станция на три параметра t = +1, - 10 и 34°C производительностью:	-	-	-
25	от 10 до 19,3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	24 559	1 908

## Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
26	свыше 19,3 до 40 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	30 696	1 590
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
27	от 215 до 430 т/час	т/час	18 047	63
28	свыше 430 до 860 т/час	т/час	22 527	52
	Пусковая котельная производительностью:	-	-	-
29	от 25 до 50 т/час	т/час	6 887	207
30	свыше 50 до 100 т/час	т/час	8 622	172
	Факел сжигания отбросных газов в башне высотой 60 м и диаметром 1,2 м в пусковой и пусконаладочный периоды и при аварийных остановках производительностью:	-	-	-
31	от 180 до 360 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 343	9
32	свыше 360 до 720 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 790	8
	Установка выделения водорода из танковых к продувочных газов производительностью:	-	-	-
33	от 2,5 до 5 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	12 532	3 760
34	свыше 5 до 10 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	15 672	3 133
	Подсобно-производственный корпус в составе: ЦПУ, химлаборатории с аналитическим контролем, мастерских механической, электроремонтной, КИП, помещений связи, – общей кубатурой:	-	-	-
35	от 7,5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	15 639	1 564
36	свыше 15 до 30 тыс. м³	тыс. м³	19 549	1 303
	Отделение очистки природного газа от серы на регенерируемых молекулярных ситах с выделением элементарной серы производительностью:	-	-	-
37	от 25 до 50 тыс. м³/час газа	тыс. м³/час	21 627	649
38	свыше 50 до 100 тыс. м³/час газа	тыс. м³/час	27 045	541
	Производство слабой азотной кислоты АК-72М методом каталитического окисления аммиака кислородом воздуха при давлении 0,32 МПа и абсорбции при давлении 1,0 МПа в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 56, мощностью:	-	-	-
39	от 190 до 380 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	100 956	399
40	свыше 380 до 760 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	126 215	332
	Отделение конверсии аммиака производительностью:	-	-	-
41	от 7 до 14 т/час	т/час	22 430	2 404
42	свыше 14 до 28 т/час	т/час	28 035	2 003
	Комплексный машинный агрегат производительностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
43	от 108 до 216 тыс. нм <sup>3</sup> /час (по воздуху)	тыс. нм <sup>3</sup> /час	10 494	73
44	свыше 216 до 432 тыс. нм <sup>3</sup> /час (по воздуху)	тыс. нм <sup>3</sup> /час	13 141	61
	Отделение испарения аммиака производительностью:	-	-	-
45	от 7 до 14 т/час	т/час	11 294	1 207
46	свыше 14 до 28 т/час	т/час	14 099	1 006
	Отделение абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
47	от 190 до 380 тыс. т/год	тыс. т	9 431	36
48	свыше 380 до 760 тыс. т/год	тыс. т	11 535	30
	Отделение охлаждения и промывки нитрозных газов производительностью:	-	-	-
49	от 98 до 193 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	8 532	65
50	свыше 193 до 386 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	10 577	54
	Отделение подогрева выхлопных газов с каталитической очисткой производительностью:	-	-	-
51	от 78 до 156 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	20 235	195
52	свыше 156 до 312 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	25 313	162
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
53	от 3 до 6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	8 512	2 128
54	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 635	1 773
	Подсобно-производственный корпус в составе: бытовых, ЦПУ, отделения регенерации платиновых сеток, мастерской КИП, грузоподъемного оборудования, цеховой лаборатории, аналитического контроля, – объем зданий:	-	-	-
55	от 4 до 8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 299	1 933
56	свыше 8 до 16 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 881	1 610
	Производство неконцентрированной азотной кислоты по методу каталитического окисления аммиака кислородом воздуха на платиноидном катализаторе с последующей абсорбцией окислов азота конденсатом сокового (водяного) пара под единым давлением 0,716 МПа с каталитической очисткой, очисткой хвостовых газов и окиси углерода в составе объектов, перечисленных в поз. 59 – 70, мощностью:	-	-	-
57	от 120 до 360 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	49 973	208
58	свыше 360 до 720 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	62 363	173
	Отделение очистки и компремирования атмосферного воздуха производительностью:	-	-	-
59	от 102 до 306 т/час	т/час	14 523	73
60	свыше 306 до 612 т/час	т/час	18 339	60

## Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение подготовки аммиака, конверсии, каталитической очистки хвостовых газов, утилизации тепла в котлах-утилизаторах и теплообменной аппаратуре, охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
61	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	16 960	71
62	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	21 400	60
	Отделение охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
63	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	8 709	35
64	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	10 699	30
	Отделение деаэрирования питательной воды для котлов-утилизаторов, насосной, узлов выдачи парового конденсата и котловой воды производительностью:	-	-	-
65	от 35 до 106 м³/час	м³/час	4 719	68
66	свыше 106 до 212 м³/час	м³/час	5 962	56
	Узлы приема и выдачи машинного масла, дренажей жидкого аммиака и азотной кислоты, приема и охлаждения конденсата для орошения колонн, сборника воздуха КИП мощностью:	-	-	-
67	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	3 023	14
68	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	4 052	12
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
69	от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	1 528	573
70	свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	1 910	478
	Производство концентрированной азотной кислоты. Производство концентрированной азотной кислоты нитрит-магниевым способом в составе объектов, перечисленных в поз. 73 – 80, мощностью:	-	-	-
71	заданной	объект	176 136	-
72	удвоенной	объект	264 172	-
	Корпус приготовления и очистки раствора нитрата магния с емкостями для хранения и узлом для разгрузки магнезита из ж/д вагонов в бункера мощностью:	-	-	-
73	заданной	корпус	25 569	-
74	удвоенной	корпус	38 321	-

## Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус концентрирования 58% слабой азотной кислоты раствором нитрата магния с узлами очистки конденсата сокового пара и нитрозных газов, подготовки водяного пара, сбора и очистки сточных вод мощностью:	-	-	-
75	заданной	корпус	110 032	-
76	удвоенной	корпус	165 067	-
	Склад крепкой азотной кислоты с узлом приготовления меланжа, насосной и газодувной с устройством для налива крепкой азотной кислоты и меланжа в ж/д цистерны на 4 точки, с емкостями для хранения объемом:	-	-	-
77	заданным	склад	22 300	-
78	удвоенным	склад	33 454	-
	Корпус каталитической очистки хвостовых и нитрозных газов с узлами подогрева и фильтрации, газодувкой и выхлопной трубы мощностью:	-	-	-
79	заданной	корпус	18 138	-
80	удвоенной	корпус	27 175	-
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом прямого синтеза, в составе объектов, перечисленных в поз. 83 – 90, мощностью:	-	-	-
81	заданной	объект	75 303	-
82	удвоенной	объект	112 951	-
	Отделение компремирования кислорода с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
83	заданной	отделение	14 759	-
84	удвоенной	отделение	22 138	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и сжижения аммиака) мощностью:	-	-	-
85	заданной	отделение	14 759	-
86	удвоенной	отделение	22 138	-
	Автоклавное отделение с узлом отмывки охлаждающих хвостовых газов мощностью:	-	-	-
87	заданной	отделение	36 833	-
88	удвоенной	отделение	55 275	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
89	заданной	склад	8 998	-
90	удвоенной	склад	13 464	-

## Окончание таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом промежуточной концентрации в составе объектов, перечисленных в поз. 93 – 102, мощностью:	-	-	-
91	заданной	объект	59 165	-
92	удвоенной	объект	88 735	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и охлаждения аммиака) мощностью:	-	-	-
93	заданной	отделение	10 344	-
94	удвоенной	отделение	15 516	-

Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Ректификация доазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
1	заданной	объект	14 824	-
2	удвоенной	объект	22 203	-
	Синтез сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
3	заданной	объект	13 671	-
4	удвоенной	объект	20 520	-
	Ректификация сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
5	заданной	объект	13 671	-
6	удвоенной	объект	20 520	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
7	заданной	склад	6 667	-
8	удвоенной	склад	9 969	-
	Производство аммиачной селитры. Производство аммиачной селитры АС-72М (без стадии очистки) в составе объектов, перечисленных в поз. 105 – 110 мощностью:	-	-	-
9	450 тыс. т/год	тыс. т	33 738	112
10	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	42 011	94

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение нейтрализации и упаривания, состоящее из узлов: подогрева азотной кислоты и газообразного аммиака, нейтрализации азотной кислоты газообразным аммиаком и донейтрализации раствора, ввода добавки, контрольного донейтрализатора и улавливания аммиака после донейтрализаторов; промывки сокового пара, выпарки растворов до получения высококонцентрированного плава с подогревом воздуха, высоконапорного нагнетателя воздуха в выпарной аппарат, охлаждения циркулирующей воды для нагнетателя, перекачивания высококонцентрированного плава, подготовки парового конденсата для анализных устройств сбора, фильтрации, нейтрализации загрязненных стоков, – мощностью:	-	-	-
11	450 тыс. т/год	тыс. т	15 600	52
12	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	19 614	43
	Отделение грануляции и охлаждения, состоящее из узлов: монодисперсного гранулирования, акустических грануляторов, отсева и растворения крупных фракций, подогрева воздуха, охлаждения продукта в аппаратах охлаждения, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
13	450 тыс. т/год	тыс. т	14 047	46
14	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	17 400	38
	Отделение приготовления добавки в составе: склада магнезита, помещения реакторов, насосной, хранилища раствора нитрата магния, дозирования добавки, – мощностью (по магнезиту):	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	4 078	2 038
16	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	5 094	1 699
	Производство растворов жидких азотных удобрений типа КАС из растворов карбамида и аммиачной селитры в составе объектов, перечисленных в поз. 113 – 122, мощностью:	-	-	-
17	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	35 020	105
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	43 759	88
	Отделение приготовления КАС в составе узлов: подогрева и выпарки растворов амселитры и карбамида, конденсации сокового пара, смешения растворов карбамида и селитры, охлаждения растворов КАС, ввода ингибитора, донейтрализации, корректировки состава КАС, насосной, – мощностью:	-	-	-
19	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	15 859	47
20	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	19 614	39
	Отделение приготовления ингибитора со складом емкостью 60 т мощностью (по P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ):	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 0,5 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	3 923	3 923
22	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	4 900	3 269
	Установка растворения некондиции в цехе карбамида и узел выдачи растворов карбамида мощностью:	-	-	-
23	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2 421	183
24	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	3 042	153
	Установка растворения некондиции в производстве аммиачной селитры и узел выдачи растворов амселитры мощностью:	-	-	-
25	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2 408	181
26	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	3 010	151
	Склад растворов КАС с насосной, наливными эстакадами в ж/д цистерны на 6 точек и в автоцистерны на 2 точки емкостью:	-	-	-
27	от 15 до 40 (4х10) тыс. т	тыс. т	10 564	396
28	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	13 205	330
	Производство водоустойчивой или пористой гранулированной аммиачной селитры в составе отделений: нейтрализации и выпарки, доупаривания, грануляции и охлаждения с кондиционированием воздуха, приготовления добавок со складом добавок, обработки и доохлаждения гранул, станции сбора и выдачи конденсата, – мощностью:	-	-	-
29	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	31 524	237
30	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	39 487	197
31	Производство карбамида. Производство карбамида по схеме с полным жидкостным рециклом и воздушным охлаждением, в составе объектов, перечисленных в поз. 127 – 163, мощностью (в одном агрегате) от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	147 874	493
	Корпус компрессии CO <sub>2</sub> с установкой сбора и подачи масла, охлаждением газа в воздушных холодильниках, маслопунктом производительностью:	-	-	-
33	от 9000 до 26000 нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	7 816	451
34	свыше 26000 до 52000 нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	9 775	376
	Отделение синтеза и дистилляции плава карбамида под давлением от 70 до 160 кгс/см <sup>2</sup> , конденсации газов дистилляции с получением карбамида аммония мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	23 550	78
36	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	29 220	65



## Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Утилизация тепла реакция образования углеаммониевых солей в стадии дистилляции под давлением от 70 до 160 кгс/см <sup>2</sup> с получением пара низкого давления, с использованием его в производстве карбамида мощностью:	-	-	-
37	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	11 697	39
38	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	14 642	32
	Отделение дистилляции под давлением 18 кгс/см <sup>2</sup> , конденсации газов с получением раствора углеаммониевых солей мощностью:	-	-	-
39	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	11 470	39
40	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	14 390	32
	Установка концентрирования раствора карбамида путем 2-х ступенчатой вакуум-выпарки с фильтрацией раствора перед выпаркой производительностью:	-	-	-
41	от 40 до 120 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 506	181
42	свыше 120 до 240 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	18 125	151
	Установка глубокой очистки сточных вод под давлением до 20 кгс/см <sup>2</sup> , включая системы ректификации и гидролиза, производительностью:	-	-	-
43	от 16 до 40 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 858	295
44	свыше 40 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	9 839	246
	Установка ректификации аммиачной воды под давлением 18 – 25 кгс/см <sup>2</sup> производительностью:	-	-	-
45	от 20 до 50 тыс. т/год	тыс. т	3 651	110
46	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	4 583	92
	Установка абсорбции абгазов под атмосферным давлением производительностью:	-	-	-
47	от 160 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 502	22
48	свыше 400 до 800 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 114	18
	Очистка абгазов от аммиака под давлением с решением вопросов взрывобезопасной эксплуатации производительностью:	-	-	-
49	от 0,65 до 2 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 767	1 327
50	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	2 214	1 106
	Установка десорбции аммиака и двуокиси углерода из сточных вод под давлением 3 кгс/см <sup>2</sup> с возвратом аммиака и двуокиси углерода производительностью:	-	-	-
51	от 13 до 40 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 282	123
52	свыше 40 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 078	102

## Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гранбашня высотой полета гранул не менее 70 м со встроенным охлаждением карбамида в кипящем слое, лифтовой шахтой, пылеочисткой мощностью:	-	-	-
53	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	17 173	58
54	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	21 562	48
	Отделение испарения с извлечением карбамида из сточных вод возвратом его в технологический цикл производительностью:	-	-	-
55	от 7 до 20 т/час испаренной влаги	т/час	11 755	884
56	свыше 20 до 40 т/час испаренной влаги	т/час	14 707	736
	Установка каталитической очистки CO <sub>2</sub> от горючих газов на палладиеворутениевом катализаторе с утилизацией тепла реакции производительностью:	-	-	-
57	от 10 до 26 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	6 301	364
58	свыше 26 до 52 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	7 897	303
59	Установка приема КФС из железнодорожных цистерн с эстакадой на 1 цистерну	установка	6 797	-
	Отделение хранения КФС емкостью:	-	-	-
60	от 48 до 120 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 292	30
61	свыше 120 до 240 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 913	25
	Станция перекачки КФС в производство и введение КФС в плав карбамида производительностью:	-	-	-
62	от 0,5 до 1 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 463	2 192
63	свыше 1 до 2 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 825	1 827
	Установка сбора жидкого аммиака после сброса с предохранительных клапанов с возвратом его в цикл производительностью:	-	-	-
64	от 20 до 50 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 039	122
65	свыше 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 062	101
	Установка сбора некондиционных растворов углеаммониевых солей производительностью:	-	-	-
66	от 32 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 412	100
67	свыше 80 до 160 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 732	84
	Установка сбора растворов после аварийных проливов производительностью:	-	-	-
68	от 32 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 412	100
69	свыше 80 до 160 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 732	84
	Механизированный склад карбамида насыпью со станцией погрузки насыпью в вагоны и автотранспорт и системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
70	от 18 до 45 тыс. т	тыс. т	14 332	478
71	свыше 45 до 90 тыс. т	тыс. т	17 909	398
	Механизированный склад аммиачной селитры насыпью с системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-
72	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	5 677	853
73	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	7 104	711
	Отделение классификации карбамида или аммиачной селитры со складом и упаковочным участком некондиционного продукта или узлом его растворения производительностью:	-	-	-
74	от 120 до 300 т/час	т/час	3 586	17
75	свыше 300 до 600 т/час	т/час	4 292	14
	Транспортерные галереи с перегрузочными узлами производства карбамида или аммиачной селитры производительностью до 300 т/час протяженностью:	-	-	-
76	от 100 до 400 м	м	964	3,87
77	свыше 400 до 800 м	м	1 253	3,18
	Отделение расфасовки карбамида в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
78	от 40 до 120 т/час	т/час	3 152	39
79	свыше 120 до 240 т/час	т/час	3 962	33
	Отделение расфасовки аммиачной селитры в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
80	от 40 до 120 т/час	т/час	3 814	47
81	свыше 120 до 240 т/час	т/час	4 753	39
	Станция механизированной погрузки карбамида или аммиачной селитры в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках, пакетах или контейнерах производительностью:	-	-	-
82	от 120 до 300 т/час	т/час	3 418	17
83	свыше 300 до 600 т/час	т/час	4 208	14
	Отделение пакетирования мешков с карбамидом или аммиачной селитрой производительностью:	-	-	-
84	от 40 до 120 т/час	т/час	2 596	33
85	свыше 120 до 240 т/час	т/час	3 297	28
	Отделение затарки карбамида или аммиачной селитры в контейнеры производительностью:	-	-	-
86	от 40 до 120 т/час	т/час	2 596	33

## Окончание таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
87	свыше 120 до 240 т/час	т/час	3 297	28
	Механизированный склад карбамида или аммиачной селитры в мешках, пакетах или контейнерах емкостью:	-	-	-
88	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	2 887	434
89	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 611	361
90	Механизированный склад контейнеров и мастерская ремонта их	склад	1 715	-
	Отделение нанесения печати со складом тары производительностью:	-	-	-
91	от 1 до 3 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	1 412	706
92	свыше 3 до 6 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	1 765	588
	Станция механизированной погрузки аммиачной селитры насыпью в ж/д вагоны при складе емкостью:	-	-	-
93	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	2 434	366
94	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 047	305
	Станция механизированной отгрузки аммиачной селитры насыпью в автотранспорт при складе емкостью:	-	-	-
95	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	301	46
96	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	381	38

Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение расфасовки карбамида или аммиачной селитры в мелкую тару (3 – 5 кг) производительностью:	-	-	-
1	от 1 до 3 т/час	т/час	3 217	1 615
2	свыше 3 до 6 т/час	т/час	4 033	1 346
	Центральный пункт управления потоками и операциями с установкой промышленного телевидения в складских комплексах карбамида или аммиачной селитры площадью:	-	-	-
3	от 80 до 200 м²	м²	1 825	13
4	свыше 200 до 400 м²	м²	2 195	11

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад жидкого аммиака в составе: шаровых резервуаров, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из резервуаров, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
5	от 0,5 до 2 тыс. т	тыс. т	6 343	4 757
6	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7 928	3 964
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища с газгольдером азота, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака со склада, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	17 652	2 641
8	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	22 009	2 201
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
9	от 20 до 30 тыс. т	тыс. т	26 022	2 000
10	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	33 013	1 667
	Эстакада налива жидкого аммиака в автоцистерны в составе: стелдерных устройств налива жидкого аммиака, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей:	-	-	-
11	от 2 до 4 точек налива	точка налива	1 985	743
12	свыше 4 до 8 точек налива	точка налива	2 479	619
	Установка разделения газов диффузионным методом для получения водорода из продувочных газов производства аммиака, в составе отделений: отмывки продувочных газов от аммиака водой, диффузионного разделения газов, насосной, газоанализаторной, – производительностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 (90% водорода) от 0,675 до 1,35 (95% водорода) тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	15 909	2 102
14	свыше 11,35 до 22,7 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	19 887	1 752
	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амвод, насосной подачи воды, насосной выдачи амвод, утилизационной газообразного аммиака, – мощностью:	-	-	-
15	от 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	3 918	122

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 48 до 96 тыс. т/год	тыс. т	4 897	102
17	от 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	2 928	10
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	4 028	8
	Производство капролактама. Производство капролактама гидрированием бензола с получением водорода по энерготехнологической схеме и гидроксиламинсульфата методом прямого синтеза в составе объектов, перечисленных в поз. 210 – 251, мощностью (в одной технологической линии):	-	-	-
19	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	479 458	11 986
20	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	599 322	9 989
	Отделение производства водорода каталитической конверсией природного газа в трубчатой печи с утилизацией тепла для получения пара Р = 40 атм с предварительным подогревом и очисткой газа от сернистых соединений, деазрацией химочищенной воды, двухступенчатой паровой конверсией CO <sub>2</sub> , двухпоточной МЭА – очисткой от CO <sub>2</sub> , тонкой очисткой водорода от СО и CO <sub>2</sub> , компрессией и осушкой водорода и факелом сжигания некондиционных газов в башне высотой 40 м производительностью:	-	-	-
21	от 7,5 до 15 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	55 624	5 562
22	свыше 15 до 30 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	69 522	4 635
	Базисный склад сырья и продуктов переработки с резервуарным парком, бензотаялкой со сливноналивной эстакадой от 4 до 8 ж/д цистерн, открытой сливо-наливной эстакадой на 2 ж/д цистерны, насосной станцией, бойлерной, бытовыми и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
23	от 7,5 до 15 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 357	1 236
24	свыше 15 до 30 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 471	1 030
	Отделение производства циклогексана из бензола, двух агрегатов гидрирования (трубчатые реакторы) с получением технологического пара и подготовкой питательной воды, компрессорной станцией (из 7 компрессоров) и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
25	от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т	21 228	423
26	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	26 501	353

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон в составе: двух реакторных отделений и установок нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, двух установок ректификации, абсорбции и регенерации абсорбента, станции распределения пара и сбора конденсата, подготовки и подачи горячей воды на обогрев трубопроводов, узла съема тепла испаряющимся циклогексаном, узла обработки оксидата щелочью и конденсатом под давлением, установки очистки выхлопных газов от СО, узла отмывки кислот, узла подачи азота высокого давления, узла подготовки реакционных газов для проведения автоматического анализа, узла щелочной обработки реакционного газа и узла нейтрализации от смолы, дренажной оросительной системы, узла сбора сточных, дренажных и промышленных вод, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
27	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	51 268	1 282
28	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	64 085	1 068
	Отделение ректификации и омыления продуктов окисления в составе: ректификации, наружной установки колонных аппаратов, омыления эфиров и экстракции, склада кислот, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, узла дополнительных ректификационных колонн для отгонки органики, узла сбора сточных промышленных вод мощностью:	-	-	-
29	от 30 до 60 тыс.т/год	тыс. т	46 180	1 143
30	свыше 60 до 120 тыс.т/год	тыс. т	57 773	963
	Отделение дегидрирования анола в азоне на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями, с узлом регенерации катализатора мощностью:	-	-	-
31	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	14 047	351
32	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	17 542	293
	Корпус азотной и воздушной компрессии с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями – 13 машин суммарной производительностью:	-	-	-
33	от 19 до 38 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	11 564	456
34	свыше 38 до 76 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	14 448	380
	Отделение аммиачно-холодильных машин и аммиачных турбокомпрессоров (в количестве 7) суммарной производительностью:	-	-	-
35	от 5 до 10 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 °С)	млн. Ккал/час	2 919	438
36	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 °С)	млн. Ккал/час	3 651	365

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад для хранения «под азотной подушкой» горючих и взрывоопасных жидкостей - полупродуктов с насосной, узлами приготовления азота, очистки выхлопных газов, узлов погрузки масла ПОД емкостью:	-	-	-
37	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	8 480	6 344
38	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	10 551	5 287
	Отделение получения гидроксиламинсульфата ГАС методом прямого синтеза в составе: получения чистой окиси азота, разбавления и очистки серной кислоты, синтеза ГАС (отделения синтеза, нейтрализации и фильтрации сточных вод, склада промпродуктов и готового продукта и с насосной, факельной установки, газгольдера, подсобно-производственных помещений, административно-бытовых помещений), получения и регенерации катализатора синтеза ГАС, – мощностью по капролактаму:	-	-	-
39	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	46 295	1 157
40	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	57 871	964
	Отделение получения капролактама в составе: двух агрегатов оксимирования и отгонки органики, четырех агрегатов перегруппировки и нейтрализации, двух агрегатов экстракции, регенерации трихлорэтилена и отгонки его, двух агрегатов выпарки, установки приготовления аммиачной воды, ЦПУ, подсобно-производственных и бытовых помещений, узла осушки оксима, узла предварительной упарки сульфатных щелоков, экстракции оксима из сульфата аммония аноном, отгонки трихлорэтилена из сульфата аммония, узла отстаивания и отгонки трихлорэтилена из водного состава стадии экстракции, узла промывки трихлорэтиленом и водой с отстаиванием растворов капролактама на стадии экстракции, узла промывки трихлорэтилена водой с отстаиванием на стадии регенерации, – мощностью:	-	-	-
41	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	87 052	2 176
42	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	108 879	1 814
	Отделение очистки капролактама способом многоступенчатой дистилляции и ректификации с установкой приготовления захлажденной и горячей воды, узлом периодической дистилляции кубовых остатков, – мощностью:	-	-	-
43	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	43 422	1 086
44	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	54 310	905
	Ионообменная очистка водного раствора капролактама с выгрузкой смолы из ионообменников мощностью:	-	-	-
45	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	5 360	134



Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	6 700	111
	Склад для приема и хранения регенерационных вод после ионообменной очистки емкостью:	-	-	-
47	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	2 434	1 827
48	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	3 042	1 522
	Склад для хранения жидкого капролактама «под азотной подушкой» с узлом приготовления азота, насосной, тепляком и устройством для налива в цистерны емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	6 616	6 616
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	8 266	5 511
	Отделение кристаллизации раствора капролактама с упаковкой и складом емкостью 8600 м³ мощностью:	-	-	-
51	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	9 587	239
52	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	11 984	200
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производства капролактама при t = 1000 – 1200°C с утилизацией тепла дымовых газов, получением и складированием плава производительностью:	-	-	-
53	от 12,5 до 25 т/час	т/час	15 795	947
54	свыше 25 до 50 т/час	т/час	19 743	790
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и аппаратах «Вентури» и сухой очистки на электрофильтрах производительностью по газу:	-	-	-
55	от 65 до 130 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 510	40
56	свыше 130 до 260 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 356	33
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения (станция нейтрализации, фильтрации) производительностью:	-	-	-
57	от 15 до 30 м³/час	м³/час	2 721	131
58	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	3 398	109
	Центральный пункт управления с электроподстанциями, мастерская КИП, лаборатории, дистанционное управление электроприводами и галереи для прокладки кабеля, объем здания:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	15 639	1 564
60	свыше 15 до 30 тыс. м³	тыс. м³	19 549	1 303

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сульфата аммония из раствора в составе: установки получения кристаллического сульфата аммония, переработки загрязненных растворов сульфата аммония в гранулированный продукт, склада сульфата аммония, – мощностью:	-	-	-
61	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	17 329	146
62	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	21 756	121
	Производство меламина. Производство меламина из карбамида непрерывным способом в составе объектов, перечисленных в поз. 254 – 267, мощностью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	75 478	11 324
64	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	94 366	9 437
	Объединенный корпус в составе отделений: – прием, хранение аммиака под давлением 1,6 МПа и 8 МПа и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа. Рампа с азотными баллонами на давление 1,6 МПа (25%); – прием, хранение, очистка раствора карбамида, подача в отделение упаривания. Прием, хранение, дозирование асбеста, активированного угля. Хранение и выдача шлама (8%); – упаривание раствора карбамида в двухступенчатой вакуум-выпарке до плава и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа и t = 380 °C (18%); – прием, приготовление, упаривание, подогрев до 450 °C нитрит-нитратных солей, подача их в отделение синтеза (5%); – синтез меламина под давлением 8 МПа и t = 380 °C (16%); – экспанзия и выдержка необработанного сырца меламина с колонным оборудованием для улавливания отходящих газов и ректификация аммиака под давлением 2,5 МПа, получение, хранение и подача раствора углеаммониевых солей в цех карбамида (16%); – отгонка газов от необработанного сырца меламина с рекуперацией аммиака под давлением 0,1 МПа с хранением и подачей различных растворов углеаммониевых солей с приемом, хранением и подачей щелочи (8%); – отделение компрессии пассивирующего воздуха производительностью 90 нм <sup>3</sup> /час, давлением 4,5 МПа (4%), – мощностью:	-	-	-
65	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	48 219	7 232
66	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	60 272	6 027

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус вакуум-кристаллизации в составе отделений: – прием, хранение, очистка сырца меламина на фильтрах и в колонне обесцвечивания. Прием, хранение и загрузка активированного угля (20%); – вакуум-кристаллизация, прием, хранение, выдача деионизированной воды, конденсата сокового пара и щелочи (34%); – концентрирование суспензии меламина, осаждение на барабанных вакуум-фильтрах с промывкой деионизированной водой. Сушка кристаллов меламина в пневмосушке при $t = 150\text{ }^{\circ}\text{C}$ , установка отделения кристаллов меламина от воздуха, очистка воздуха в скрубберах, пневмотранспорт готового продукта на склад (46%), – мощностью:	-	-	-
67	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	6 946	1 042
68	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	8 681	868
	Корпус очистки сточных вод в составе отделений: – прием и хранение сточных вод циануровой кислоты, дозировка циануровой кислоты, прием и подача двуокиси углерода для подкисления сточных вод (40%); – гидролиз карбамида и меламина под давлением 10 МПа при $t = 300\text{ }^{\circ}\text{C}$ с ректификацией аммиака под давлением 2 МПа. Подготовка и подача шлама в корпус переработки в циануровую кислоту (60%), – производительностью:	-	-	-
69	от 7,5 до 15 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 962	795
70	свыше 15 до 30 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	9 936	662
	Корпус переработки шлама в циануровую кислоту в составе отделений: – прием, хранение и выдача в гидролиз шлама и азотной кислоты (20%); – азотнокислый гидролиз при давлении 0,8 МПа и $t = 170\text{ }^{\circ}\text{C}$ (30%); – разделение суспензии на шлам циануровой кислоты и маточник с многоступенчатой промывкой шлама на ленточных вакуум-фильтрах (25%); – сушка сырца циануровой кислоты в пневмосушилке при $t = 300\text{ }^{\circ}\text{C}$ , отделение воздуха от циануровой кислоты и очистка в скрубберах, пневмотранспорт циануровой кислоты на объединенный склад (25%), – мощностью:	-	-	-
71	от 0,685 до 1,37 тыс. т/год	тыс. т	8 202	8 982
72	свыше 1,37 до 2,74 тыс. т/год	тыс. т	10 254	7 484
	Пневмотранспорт из корпусов на расфасовку готовых продуктов с очисткой воздуха, прием и подача вспомогательных материалов, количество линий:	-	-	-
73	3	линия	2 330	1 166
74	свыше 3	линия	2 913	972
	Расфасовка готовых продуктов в мешки мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 меламина от 0,685 до 1,37 циануровой кислоты тыс. т/год	тыс. т	967	127

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	свыше 11,37 до 22,74 тыс. т/год	тыс. т	1 204	106
	Склад готовых продуктов, вспомогательных материалов и тары с установками приема и погрузки в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
77	от 0,15 до 0,3 тыс. т	тыс. т	892	4 460
78	свыше 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	1 113	3 717
	Производство окиси углерода. Производство окиси углерода на базе переработки газа с низкотемпературным газоразделительным блоком в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0203-0379 – 1707-0203-0391, мощностью:	-	-	-
79	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	67 470	5 060
80	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	84 346	4 217
	Отделение очистки природного газа от сернистых соединений производительностью:	-	-	-
81	от 0,9 до 1,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 819	2 350
82	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 525	1 958
	Корпус каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа под давлением 3,5 МПа, с получением пара в котлах-утилизаторах, очистка конвертированного газа от CO <sub>2</sub> под давлением 3,5 МПа поглотительным раствором в одну ступень с регенерацией раствора, осушки и тонкая очистка конвертированного газа от CO <sub>2</sub> на адсорбентах с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
83	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	32 916	2 468
84	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	41 170	2 057
	Отделение подготовки питательной воды и разгонки газового конденсата производительностью:	-	-	-
85	от 9 до 18 м³/час	м³/час	1 633	137
86	свыше 18 до 36 м³/час	м³/час	2 052	114
	Отделение компрессии природного и углекислого газа под давлением 3,5 МПа, окиси углерода под давлением 0,8 МПа с маслопунктом суммарной производительностью:	-	-	-
87	от 6 до 13,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 690	830
88	свыше 13,9 до 27,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	9 613	691
	Блок предварительного охлаждения конвертированного газа и азота с использованием холода испаряющегося аммиака низкотемпературного, разделение конвертированного газа с получением продукционной окиси углерода, осушка азота от влаги и очистка масла с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
89	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	21 342	1 602

## Окончание таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
90	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	26 689	1 335
91	Факел для сжигания отбросных газов	факел	2 628	-
	Производство медицинской закиси азота в составе отделений: компрессии закиси азота, осушки сжатой закиси азота силикагелем, сжижения закиси азота, танков для хранения, участка наполнения баллонов и компрессии воздуха, – мощностью:	-	-	-
92	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	9 859	14 804
93	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	12 331	12 331
	Производство осажденного среднетемпературного катализатора конверсии окиси углерода СТК-1м в составе стадий: приготовления рабочих растворов; осаждения солей и сгущения суспензии; фильтрации; репульпации лепешки; сушки лепешки; прокалки лепешки и получения окислов; приготовления катализаторной массы; формования катализаторной массы; сушки гранул катализатора; прокалки катализатора; упарки раствора солей, – мощностью:	-	-	-
94	от 750 до 1500 т/год	т	41 170	41
95	свыше 1500 до 3000 т/год	т	51 333	34

Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство низкотемпературного катализатора конверсии окиси углерода НТК-4, НТК-8 в составе стадий: отмывки сырья; приготовления растворов и суспензий исходных солей; смешения растворов; фильтрации; сушки и прокалки; уплотнения массы; таблетирования массы; упарки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 1500 до 3000 т/год	т	46 387	24
2	свыше 3000 до 6000 т/год	т	58 757	20
	Производство поглотителя сернистых соединений с установками получения активных форм сырья (ГИАП-34Н) в составе стадий: приготовления аммиачно-карбонатного раствора; обработки сырья аммиачно-карбонатным раствором; приготовления массы поглотителя; формования поглотителя; приготовления раствора декстрина; сушки формованного поглотителя, – мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
3	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	46 601	14
4	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	58 550	12
	Производство катализатора шахтной конверсии метана ГИАП-8, ГИАП-3 в составе стадий: помола сырья; смешения приготовления массы носителя; провяливания носителя; прокалки носителя; приготовления раствора для активного слоя; пропитки носителя (1-я пропитка); прокалки катализатора после 1-й пропитки; последующих пропиток (2-й, 3-й, 4-й) с прокалкой после каждой пропитки, – мощностью:	-	-	-
5	от 500 до 1000 т/год	т	33 758	50
6	свыше 1000 до 2000 т/год	т	41 875	41
	Производство катализатора синтеза аммиака СА с установкой внеколонного восстановления в составе стадий: дозировки и смешения промоторов; таблетирования промоторов; плавления железа с добавкой промоторов; гранулирования плава; отжига катализатора; охлаждения катализатора; восстановления катализатора в реакторе восстановления, – мощностью:	-	-	-
7	от 400 до 800 т/год	т	33 777	63
8	свыше 800 до 1600 т/год	т	42 011	52
	Установка приготовления основной углекислой меди (малахита) в составе стадий: загрузки металлической меди в реактор; растворения меди в аммиачно-карбонатном растворе; окисления аммиачно-карбонатных комплексов; термического разложения раствора аммиачно-карбонатных комплексов; охлаждения суспензии; фильтрации суспензии; сушки, – мощностью:	-	-	-
9	от 2875 до 5750 т/год	т	35 687	8
10	свыше 5750 до 11500 т/год	т	41 798	7
	Опытно-промышленная установка получения активной окиси алюминия методом электроэрозионного диспергирования в составе стадий: диспергирования алюминия; окисления алюминия; фильтрации; пластификации; формования; сушки; прокалки, – мощностью:	-	-	-
11	от 100 до 200 т/год	т	23 323	175
12	свыше 200 до 400 т/год	т	29 219	146
	Склад сырья для производства катализаторов в составе: растарки сырья из вагонов; складирования сырья в 2 – 3 яруса на поддонах с применением средств механизации; растаривания сырья для технологии, – емкостью:	-	-	-
13	от 0,32 до 0,65 тыс. т	тыс. т	1 185	2 733

## Окончание таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	1 482	2 277
	Склад готового катализатора в составе: затаривания катализатора в барабаны, взвешивания, упаковки; складирования на поддонах в 2 – 3 яруса с применением средств механизации и хранения, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	1 912	956
16	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2 391	797
	Станция адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с отделениями приготовления активированного угля и его регенерации производительностью:	-	-	-
17	2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	35 311	26 531
18	свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	44 154	22 109
	Многоступенчатая химводоочистка с глубоким обессоливанием воды до 5 – 10 мг/л, состоящая из узла предочистки и полной развернутой схемы Н – ОН ионирование производительностью:	-	-	-
19	от 450 до 900 м³/час	м³/час	27 317	46
20	свыше 900 до 1800 м³/час	м³/час	34 289	38

## Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

1 В главе приведены стоимость разработки рабочей документации для строительства производств химических средств защиты растений, в том числе поз. 1 – 26 на отдельные технологические установки.

2 Стоимость проектирования производств ХСЗР определяются путем суммирования цен отдельных технологических установок, входящих в его состав.

3 При необходимости осуществления процесса производства под вакуумом к ценам установок поз. 1, 2, 7, 8, 11, 12, 17 и 18 применяется коэффициент 1,2.

4 Применение цен, приведенных в поз. 1 – 26 для проектирования других производств не допускается.

**Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа мощностью:	-	-	-
1	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	15 251	11 470
2	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	19 096	9 548
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	14 228	10 700
4	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	17 814	8 907
	Установка фильтрации мощностью:	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5 742	4 305
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7 179	3 586
	Установка кристаллизации мощностью:	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4 428	3 321
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	5 638	2 822
	Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка мощностью:	-	-	-
9	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	9 917	4 654
10	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	12 403	3 877
	Установка сушки, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных вращающихся, вальцеленточных, ленточных, мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5 179	3 884



## Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	6 473	3 237
	Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа мощностью:	-	-	-
13	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	10 610	7 962
14	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	13 270	6 635
	Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	6 642	4 997
16	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	8 299	4 169
	Установка абсорбции газов и жидкостей мощностью:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	6 020	4 512
18	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7 522	3 761
	Установка экстракции мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	7 968	5 975
20	выше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	9 956	4 997
	Установка компремирования газов, производительностью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м³/час	м³/час	2 628	41
22	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	3 366	34
	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий мощностью:	-	-	-
23	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4 434	3 334
24	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	5 541	2 771
	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью:	-	-	-
25	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 356	1 767
26	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2 945	1 476
	Производство комбинированных смачивающихся порошков гербицидов, в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения компонентов; размола шихты; усреднений и расфасовки; складов сырья и готового продукта с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	20 721	3 107
28	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	25 893	2 589

## Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гранулированных препаратов в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения; грануляции и сушки; дробления и классификации; усреднения и расфасовки; складов сырья и готовой продукции с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
29	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	11 153	1 670
30	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	13 937	1 392
	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью:	-	-	-
31	от 1 до 2 т/час	т/час	2 233	1 670
32	свыше 2 до 4 т/час	т/час	2 790	1 392
	Подготовка и ремонт тары, полуавтоматический розлив в баллоны, бочки, канистры ХСЗР с узлами отгрузки и нейтрализации стоков мощностью:	-	-	-
33	от 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	10 506	2 253
34	свыше 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	13 141	1 877
	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг мощностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	10 564	524
36	свыше 30 до 60 млн. фасовок/год	млн. фасовок	13 205	440
	Цех изготовления картонной тары емкостью до 36 л со складом сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
37	от 0,6 до 1,2 млн. штук/год	млн. шт	5 321	6 648
38	свыше 1,2 до 2,4 млн. штук/год	млн. шт	6 635	5 541
39	Пункт обезвреживания ж/д вагонов от ядохимикатов с помощью вакуумной системы	пункт	3 204	-
	Цех изготовления полимерной тары до 20 л со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
40	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	1 476	9
41	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	1 858	8
	Склад исходного сырья в таре сыпучих и жидких продуктов с устройством для разгрузки и подачи в цех емкостью:	-	-	-
42	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	1 871	939
43	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2 337	783
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
44	от 40 до 75 т/час	т/час	5 554	111

## Окончание таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
45	свыше 75 до 150 т/час	т/час	6 959	93
	Установка утилизации раствора хлористого натрия мощностью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	3 360	2 518
47	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	4 195	2 099
	Установка умягчения деминерализации воды производительностью:	-	-	-
48	от 5 до 10 м³/час	м³/час	1 249	188
49	свыше 10 до 20 м³/час	м³/час	1 605	162
	Установка термического обезвреживания жидких отходов мощностью:	-	-	-
50	от 8 до 15 тыс. т/год	тыс. т	6 486	649
51	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	8 104	541

## Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

1 В главе приведена стоимость выполнения рабочей документации на новое строительство, расширение, реконструкцию и техническое перевооружение действующих зданий и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения.

2 При проектировании зданий и сооружений, не приведенных в настоящей главе, стоимость выполнения проектно-сметной документации определяются по другим подразделам Раздела.

При изменении действующего перечня типовых проектов и необходимости разработки индивидуальных проектов или привязки вновь разработанных типовых проектов, стоимость проектирования соответственно пересчитываются.

**Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме: натрий-катионирования или водород-катионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
1	от 100 до 200 м³/час	м³/час	4 356	34
2	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	5 573	28
	Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
3	от 100 до 200 м³/час	м³/час	14 047	104
4	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	17 620	87
	Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью:	-	-	-
5	от 100 до 200 м³/час	м³/час	14 047	104
6	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	17 620	87
	Химводоподготовка поверхностных вод по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	от 150 до 300 м³/час	м³/час	33 337	166
8	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	41 655	139
	Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
9	от 200 до 400 м³/час	м³/час	16 895	63
10	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	21 167	49
	Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л в составе объектов, перечисленных в поз. 13 – 20, производительностью:	-	-	-
11	от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	30 366	42
12	свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	38 451	35
	Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью:	-	-	-
13	от 1000 до 2000 м³	м³	1 699	1,38
14	свыше 2000 до 4000 м³	м³	2 259	1,17
	Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
15	от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	20 813	34
16	свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	30 689	29
	Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливно-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
17	от 400 до 800 м³	м³	3 481	7
18	свыше 800 до 1600 м³	м³	4 736	5,8
	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
19	от 100 до 200 м³	м³	639	4,49
20	свыше 200 до 400 м³	м³	766	3,87
	Станция обезвреживания промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 23 – 28, производительностью:	-	-	-
21	от 40 до 85 м³/час	м³/час	12 357	218
22	свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	15 439	181
	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью:	-	-	-
23	от 1000 до 2000 м³	м³	1 701	1,38
24	свыше 2000 до 4000 м³	м³	2 261	1,17

## Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, освещением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью:	-	-	-
25	от 40 до 85 м³/час	м³/час	9 559	169
26	свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	11 969	141
	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью:	-	-	-
27	от 500 до 1000 м³	м³	1 010	1,38
28	свыше 1000 до 2000 м³	м³	1 210	1,17
	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
29	от 20 до 40 м³/час	м³/час	4 678	175
30	свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	5 850	146
	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью:	-	-	-
31	от 200 до 400 м³/час	м³/час	6 136	22
32	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	7 742	19
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью:	-	-	-
33	от 15 до 30 м³/час	м³/час	3 629	176
34	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	4 544	147
	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 т/час	т/час	14 293	672
36	свыше 30 до 60 т/час	т/час	17 892	559
	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов с утилизацией дымовых газов производительностью:	-	-	-
37	от 10 до 25 т/час	т/час	21 138	1 268
38	свыше 25 до 50 т/час	т/час	26 424	1 056
	Цех приготовления известкового молока в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 47, производительностью 100% по CaO:	-	-	-
39	от 25 до 50 м³/сутки	м³/сутки	13 915	416
40	свыше 50 до 100 м³/сутки	м³/сутки	17 374	348
	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью:	-	-	-
41	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	6 124	4 592

## Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	7 655	3 827
43	Механизированная подача извести из склада в цех приготовления известкового молока (1 линия)	линия	1 965	-
	Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопада производительностью:	-	-	-
44	от 25 до 50 м³/сутки 10% CaO	м³/сутки	5 487	167
45	свыше 50 до 100 м³/сутки 10% CaO	м³/сутки	6 895	139
	Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока с насосной общей емкостью:	-	-	-
46	от 800 до 1600 м³	м³	1 425	1,38
47	свыше 1600 до 3200 м³	м³	1 845	1,17
	Азотная станция производительностью:	-	-	-
48	от 0,6 до 1,2 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	8 933	11
49	свыше 1,2 до 2,4 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	11 247	9
50	Компрессия воздуха с осушкой производительностью от 1 до 3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	3 903	1 614
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью:	-	-	-
51	от 3 до 6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	5 365	1 342
52	свыше 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	6 706	1 118
	Холодильно-компрессорная станция на одну температуру испарения производительностью:	-	-	-
53	от 1,5 до 3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	7 807	3 925
54	свыше 3 до 6 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	9 736	3 272
	Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью:	-	-	-
55	от 2 до 5 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	10 480	3 156
56	свыше 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	13 076	2 632
	Холодильно-компрессорная станция на шесть параметров холода производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	16 021	2 395
58	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	19 981	2 000
	Отделение расфасовки аммофоса, нитроаммофоски и других удобрений в мелкую тару с устройством для отгрузки в вагоны и автомашины производительностью:	-	-	-
59	от 25 до 50 т/час	т/час	6 190	187
60	свыше 50 до 100 т/час	т/час	7 774	155

## Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Узел отгрузки огарка с влажностью до 15% по ТУ-6-08385-77 производительностью:	-	-	-
61	от 50 до 100 т/час	т/час	7 011	104
62	свыше 100 до 200 т/час	т/час	8 728	87
63	Газгольдеры мокрые стальные с вертикальными направляющими и донным вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм вод. ст.) (привязка типового проекта), вместимостью от 100 до 30000 м³	газгольдер	3 114	-
64	Газгольдер шаровой для хранения инертных газов под давлением до 0,8 МПа (8 кгс - см²) (привязка типового проекта), вместимостью 600 м³	газгольдер	1 851	-
65	Установка пылеуборки производственных помещений (привязка типового проекта)	установка	1 094	-
	Зарядная станция с размещением погрузчиков (привязка типового проекта), количество погрузчиков:	-	-	-
66	от 5 до 10	одно место	3 306	250
67	свыше 10 до 20	одно место	4 101	205
	Выхлопная труба с несущим каркасом (привязка типового проекта) диаметром (высотой):	-	-	-
68	до 4 (до 120) м	м	3 282	42
69	свыше 4 (свыше 120) м	м	4 101	32
	Подводящий газовоздухопровод от цеха до трубы протяженностью:	-	-	-
70	от 50 до 100 м	м	256	3,87
71	свыше 100 до 200 м	м	321	3,25
	Второй источник топливоснабжения (мазут) емкостью:	-	-	-
72	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	1 455	2 179
73	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	1 813	1 814
	Тепловой пункт с установкой РОУ (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т/час	т/час	3 211	52
75	свыше 100 до 200 т/час	т/час	4 013	39
	Центральный тепловой пункт производительностью:	-	-	-
76	от 250 до 500 Гкал/час	Гкал/час	5 062	39
77	свыше 500 до 1000 Гкал/час	Гкал/час	6 331	32
	Прачечная спецодежды (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
78	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	1 359	13
79	свыше 200 до 300 кг/смену	кг/смену	1 961	10
80	свыше 300 до 500 кг/смену	кг/смену	2 525	8



## Окончание таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
81	свыше 500 до 800 кг/смену	кг/смену	3 754	6,49
	Станция промывки ж/д цистерн (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка):	-	-	-
82	от 8 до 16 шт/сутки	шт/сутки	2 139	200
83	свыше 16 до 30 шт/сутки	шт/сутки	2 669	166
84	Газоспасательная станция со здравпунктом (привязка)	станция	4 337	-
	Склад хлористого калия (привязка) емкостью:	-	-	-
85	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	3 259	610
86	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	4 073	509
	Склад сыпучих продуктов (привязка) емкостью:	-	-	-
87	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 261	1 891
88	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 576	1 576
	Склад ЛВЖ и масел (привязка) емкостью:	-	-	-
89	от 1 до 3 тыс. т	тыс. т	841	421
90	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	1 051	351
	Склад масел и химикатов тарного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
91	от 100 до 200 т	т	1 794	14
92	свыше 200 до 400 т	т	2 307	12
	Склад масел подземного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
93	от 150 до 300 м³	м³	1 179	6,49
94	свыше 300 до 600 м³	м³	1 551	5,18
	Склад механизированного хранения баллонов (привязка типового проекта) емкостью:	-	-	-
95	от 250 до 500 шт	баллон	1 602	4,83
96	свыше 500 до 1000 шт	баллон	2 000	4,07

**Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения  
(продолжение)**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад аминов и омасливающих добавок с установкой приготовления смеси емкостью:	-	-	-
1	от 100 до 200 т	т	3 576	27
2	емкостью свыше 200 до 400 т	т	4 415	22
	Антикоррозионный цех площадью:	-	-	-
11	от 2,5 до 5 (гуммирования) от 5 до 10 (окраски) тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	8 497	850
12	свыше 15 до 30 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	10 623	709
	Ломоперерабатывающий цех со складом мощностью:	-	-	-
17	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	3 486	654
18	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	4 358	545
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	1 198	19
22	свыше 100 до 200 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	1 528	16
	Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская в составе: механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном, – площадью:	-	-	-
23	от 750 до 1500 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	2 615	2,62
24	свыше 1500 до 3000 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	3 230	2,21
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами, – площадью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 645	2 293
26	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 555	1 911
	Ремонтно-механический завод в составе: механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 805	1 472
28	свыше 10 до 20 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	12 263	1 227

## Продолжение таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей в составе двух корпусов: механосборочного с участками – термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного с кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
29	от 12 до 25 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 493	870
30	свыше 25 до 50 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	18 117	725
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушилки, – площадью:	-	-	-
31	от 1 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	4 974	3 732
32	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	6 219	3 110
	Склад и регенерация масел с насосной станцией (привязка) емкостью:	-	-	-
33	от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 455	7
34	свыше 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 989	5,8
	Склад горючих с топливо-заправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств (привязка) емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 686	8
36	свыше 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 996	6,49
	Склад оборудования, оснащенный подвесными кранами, кранами-штабелерами, стеллажами, без автоматического адресования и поиска, – площадью:	-	-	-
37	от 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 930	1 190
38	свыше 10 до 20 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 910	992
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой, площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 262	38
40	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 576	32
	Склад лаков, красок, химикатов и реагентов без средств механизации емкостью:	-	-	-
41	от 125 до 250 т	т	2 294	15
42	свыше 250 до 500 т	т	2 989	12
	Тарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, со складом и узлом обработки возвратной тары мощностью:	-	-	-
43	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	3 819	23
44	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	4 793	19

## Окончание таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования вместимостью:	-	-	-
45	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	8 790	3 298
46	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	10 991	2 748
	Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки грузооборотом:	-	-	-
47	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	6 950	695
48	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	8 690	579
	Центральная проходная с караульным помещением, проходов:	-	-	-
49	от 2 до 4	проход	2 106	789
50	свыше 4 до 8	проход	2 631	658
	Административно-бытовой корпус с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м на численность:	-	-	-
51	от 100 до 200 человек	человек	7 177	54
52	свыше 200 до 400 человек	человек	8 972	45
	Центральная заводская лаборатория рабочей площадью:	-	-	-
53	от 2,3 до 4,6 тыс. м²	тыс. м²	7 565	2 468
54	свыше 4,6 до 9,2 тыс. м²	тыс. м²	9 459	2 057
	Центральный пункт автоматического управления площадью:	-	-	-
55	от 1,5 до 3 тыс. м²	тыс. м²	10 005	5 003
56	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	12 506	4 169
	Заводоуправление с проходной столовой и конференцзалом объемом:	-	-	-
57	от 10 до 20 тыс. м³	тыс. м³	10 972	823
58	свыше 20 до 40 тыс. м³	тыс. м³	13 714	686
59	Проходная на 2 прохода (привязка)	проход	948	-
	Пункт технического обслуживания спецмашин (привязка) количество машин:	-	-	-
60	от 25 до 50	машина	2 648	80
61	свыше 50 до 100	машина	3 009	66
	Пожарное депо и пожарный пост (привязка типового проекта) на количество автомашин:	-	-	-
62	от 1 до 2	пожарная машина	1 538	563
63	свыше 2 до 4	пожарная машина	1 826	466

## Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное

1 В главе приведены цены на составление исходных требований на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.

2 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, для которых необходимо предусмотреть антикоррозийную защиту, определяется с коэффициентом 1,1.

3 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, работающего во взрывоопасной среде, определяется с коэффициентом 1,3.

4 Стоимость согласования технических проектов или рабочих чертежей нового технологического оборудования, разработанного другими организациями, определяются в размере 30% цены на выполнение технических проектов или 10% цены на выполнение рабочих чертежей этого оборудования.

5 Участие представителей проектных организаций в предконтрактных переговорах с иными фирмами, разработка технических заданий на поставку фирмами оборудования, составление заключений по техпредложениям и оформление предложений к контракту определяется по фактическим трудовым затратам.

**Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
1	Аппараты и устройства, состоящие из металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе механизмы или стандартные агрегаты (нормализованные муфты, редукторы и др.), подъемно-транспортное оборудование, машины с возвратно-поступательным движением рабочего исполнительного механизма, рольганги приводные, технологическое правильное оборудование, теплообменники, аппараты резервуарного типа с перемешивающим устройством, резервуары и емкости более 500 м <sup>3</sup>	машина, агрегат, аппарат, устройство	278
2	Оборудование, агрегаты и простые комплексы машин, состоящие из нескольких сложных металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе сложные механизмы, оригинальные редукторы, сложные гидравлические или электрические системы, машины и оборудование, имеющие сложные посты управления, сложные грузоподъемные устройства	машина, агрегат, аппарат, устройство	382

## Окончание таблицы 1707-0206-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
3	Машины, аппараты и оборудование сложных конструкций, имеющие в своем составе оригинальные решения механического, гидравлического, электрического привода или автоматических устройств. Агрегаты, имеющие встроенные электро- и гидродвигатели, автоматизированные линии. Технологические линии оборудования, представляющие собой взаимосвязанные комплексы машин и механизмов. Машины с автоматизированным управлением процессов, имеющие оригинальные конструктивные и технологические решения, включающие сложные гидравлические, пневматические или электрические приводы	машина, агрегат, аппарат, устройство	751

### **Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность**

#### **Указания по применению цен**

1 В настоящем подразделе Раздела приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий, а также отдельных зданий и производств медицинской и микробиологической промышленности.

2 Комплексные цены установлены на показатель мощности, производительности, объема, емкости, протяженности или другого показателя для одного определенного состава цехов, отделений, производств, зданий и сооружений и данного производства или предприятия.

3 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций, стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем разделам, проектирование которых усложняется) на стадии:

- проекта – 1,2;
- рабочего проекта – 1,3;
- рабочей документации – 1,3.

4 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,25.

5 Стоимость переоценки закупаемого по импорту оборудования и материалов в отечественные оптовые цены и соответственного пересчета локальных, объектных и сводных смет на строительство, определяются в размере 10 % от стоимости разработки соответствующих комплектов рабочей документации.

6 В случае применения новых технологических схем и процессов, микропроцессорной техники, робототехники и других новейших средств автоматизации к ценам технологической части проектов по согласованию с заказчиком применяется коэффициент до 1,4 в зависимости от трудоемкости работ.

7 Стоимость разработки проектно-сметной документации, предусматривающей применение трубопроводов из труб, футерованных неметаллическими материалами, эмалированных, стеклянных, неметаллических материалов и требующих разработки оксонометрических схем трубопроводов, определяются с применением коэффициента 1,15 на стадиях «рабочий проект» и «рабочая документация» к тем разделам ПСД, разработка которых усложняется.

8 Стоимость проектирования производств с поочередной наработкой на совмещенных узлах и линиях двух и более видов препаратов определяется суммированием полной цены большего по стоимости производства и цен на проектирование производств других препаратов с применением коэффициента до 0,7.

9 При комплектовании строек оборудованием и изделиями проектной организацией стоимость затрат определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,1.

10 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяется дополнительно по Таблице 1707-0206-01.

11 Ценами настоящего раздела не предусмотрено проектирование производств вакцинных препаратов, иммуномодуляторов, а также биологически активных веществ, получаемых с использованием микроорганизмов, в том числе генноинженерных штаммов и культур клеток.

12 Ценами настоящего раздела помимо работ, оговоренных в «Общих положениях по применению сборника цен на проектные работы для строительства», не учтена стоимость проектирования:

- дренажа и водопонижения;
- рекультивации земли;
- котельной, установок «ВОТ»;
- установок получения водорода;
- установок специальной очистки воды;
- установок очистки выбросов в атмосферу;
- трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;
- автоматизированных систем оперативно-диспетчерского управления (АСОДУ);
- автоматизированных систем учета электроэнергии и энергоносителей (АСУЭР);
- комплексной сети средств связи и передачи информации для автоматизированных систем АСОДУ и АСУЭР;
- санитарных зон промышленных предприятий;
- внеплощадочных очистных сооружений;
- сетей и сооружений на площадке предприятий (электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения, канализации, связи и т.д.) для сторонних потребителей и жилищно-гражданского строительства;
- аварийной и противодымной вентиляции;
- автоматического отключения вентиляционных сетей при пожаре;
- разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;
- расчет количественной оценки взрывоопасности технологических объектов (стадий, блоков) и категорийности помещений;
- согласования опросных листов;
- расчета предельно допустимых выбросов (ПДВ) и предельно допустимых концентраций (ПДК).

13 Стоимость работ, связанных с выбором площадки, с заключением о возможности использования ее для строительства предприятий, зданий и сооружений определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента до 0,1 от стоимости проекта.

14 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению сборника цен на проектные работы для строительства».



## Глава 1 Медицинская промышленность

1 В настоящей главе приведена цена на разработку проектно-сметной документации отдельных производств химико-фармацевтической промышленности (производства синтетических лекарственных средств, производства готовых лекарственных средств, производства антибиотиков, витаминов и коферментов), комплексов и отдельных цехов и сооружений производства медицинских изделий из стекла, производства изделий медицинской техники.

2 Стоимость проектирования отдельных производств типа вакцин, сывороток, кровезаменителей и аминокислот и т.п. определяется по ценам на проектирование аналогичных им по технологии производств антибиотиков (Таблица 1707-0301-03).

3 Стоимость проектирования токсичных и особо вредных производств синтетических лекарственных средств, готовых лекарственных средств, антибиотиков определяется по ценам настоящей главы с коэффициентом 1,2.

4 Ценами Таблиц 1707-0301-01 – 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:

- воздушных компрессорных;
- специальной осушки и получения газов (инертные газы, азот, кислород, ацетилен, хлористый и бромистый водород и др.);
- установок по переработке (уничтожению отходов производства);
- газорегуляторных пунктов;
- установок по обработке отходов и утилизации их для получения полезной продукции или для транспортировки на переработку (складирование, уничтожение и т.д.);
- холодильных станций, водопроводных и канализационных насосных станций, насосных станций оборотного водоснабжения, градирен;
- трансформаторных подстанций;
- распределительных пунктов напряжением 6 – 10 кВт;
- лабораторий, механических мастерских, врачебных пунктов, столовых, гаражей, складов, зарядных станций;
- локальных очистных сооружений.

5 Стоимость проектирования предприятий или комплекса производств синтетических химико-фармацевтических препаратов, витаминов, антибиотиков и готовых лекарственных средств определяются суммированием цен на проектирование, входящих в него основных производств, предусмотренных Таблицами 1707-0301-01 – 1707-0301-04, с ценами на проектирование объектов подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций, генерального плана и транспорта для данного комплекса, стоимость которых определяется дополнительно по ценам данного раздела и другим специализированным разделам Сборника.

При необходимости комплексная стоимость проектирования (для ТЭО, ТЭР и др.) может быть определены применением к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,4 для объектов реконструкции, а для определения

комплексной стоимости вновь строящегося завода – 1,6, учитывающий проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта. В комплексную цену, определенную таким путем, не входят внеплощадочные объекты и сооружения.

6 Стоимость проектирования заводов и производств по выпуску игл и шприцев одноразового применения, медицинских изделий из полимерных материалов, а также технологического оборудования для медицинской и микробиологической промышленности определяется по Таблице 1707-0301-08.

7 При реконструкции (расширении) действующих производств раздел «Охрана атмосферного воздуха» выполняется для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в загрязнение воздушного бассейна.

При наличии на промплощадке неорганизованных выбросов (автостоянки, гаражи, сварочные посты, погрузочно-разгрузочные участки и т.п.) стоимость раздела определяется с коэффициентом 1,03.

**Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
1	Производство дипрэзина на 11 технологических стадий мощностью от 60 до 100 т/год	т/год	31 117	423	0,37	1,185
2	Производство иодиола на 4 технологические стадии мощностью от 650 до 1000 т/год	т/год	4 958	42	0,27	1,185
3	Производство азидина на 20 технологических стадий мощностью от 10 до 20 т/год	т/год	31 382	5 735	0,37	1,185
4	Производство дилудина на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	35 467	133	0,37	1,185
5	Производство нафтамона на 14 технологических стадий мощностью от 100 до 150 т/год	т/год	10 144	151	0,37	1,185
6	Производство нифулина на 5 технологических стадий мощностью от 427 до 650 т/год	т/год	22 553	46	0,37	1,185
7	Производство наганина на 19 технологических стадий мощностью от 3 до 6 т/год	т/год	21 465	14 688	0,37	1,185
8	Производство метисазона на 12 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	11 179	8 150	0,37	1,185
9	Производство прозерина на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	18 869	28 178	0,37	1,185

## Продолжение таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
10	Производство дипразина на 19 технологических стадий мощностью от 3,5 до 6 т/год	т/год	6 143	12 241	0,37	1,185
11	Производство доксициклина на 12 технологических стадий мощностью от 40 до 80 т/год	т/год	42 484	1 586	0,37	1,185
12	Производство нитразепама на 19 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	28 359	21 187	0,37	1,185
13	Производство индопана на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	14 383	31 499	0,37	1,185
14	Производство глибенкламида на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	22 909	35 130	0,37	1,185
15	Производство цикламида на 4 технологические стадии мощностью от 2,7 до 4 т/год	т/год	19 717	6 551	0,37	1,185
16	Производство проспирина на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	11 296	29 699	0,37	1,185
17	Производство сульфадиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 200 до 300 т/год	т/год	32 975	246	0,37	1,185
18	Производство сульфенометоксина на 24 технологических стадий мощностью от 110 до 220 т/год	т/год	32 275	440	0,37	1,185
19	Производство салазодиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 4 до 8 т/год	т/год	12 558	4 732	0,37	1,185
20	Производство сульфадимезина на 24 технологических стадий мощностью от 500 до 800 т/год	т/год	26 081	73	0,37	1,185
21	Производство теобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 300 до 400 т/год	т/год	24 449	121	0,37	1,185
22	Производство кофеина на 21 технологическую стадию мощностью от 500 до 700 т/год	т/год	30 411	213	0,37	1,185
23	Производство гексилтеобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 27 до 40 т/год	т/год	7 522	498	0,37	1,185
24	Производство тримекаина на 25 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	12 748	8 470	0,37	1,185
25	Производство парацетамола на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	8 681	27	0,3	1,15

## Окончание таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
26	Производство глютаминовой кислоты на 8 технологических стадий мощностью от 63 до 100 т/год	т/год	2 188	275	0,37	1,185
27	Производство неодикумарина на 13 технологических стадий мощностью от 0,21 до 0,5 т/год	т/год	5 289	66 040	0,37	1,185
28	Производство зоокумарина на 19 технологических стадий мощностью от 17 до 30 т/год	т/год	12 234	1 534	0,37	1,185
29	Производство глюконата кальция на 10 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	14 293	53	0,37	1,185
30	Производства лактата железа на 6 технологических стадий мощностью от 85 до 120 т/год	т/год	2 557	79	0,37	1,185
31	Производство карбида на 26 технологических стадий мощностью от 0,13 до 0,26 т/год	т/год	1 366	21 685	0,37	1,185
32	Производство бромизовала на 11 технологических стадий мощностью от 30 до 50 т/год	т/год	3 198	161	0,37	1,185
33	Производство ксероформа на 15 технологических стадий мощностью от 140 до 200 т/год	т/год	5 599	95	0,37	1,185
34	Производство декаина на 23 технологические стадии мощностью от 6 до 10 т/год	т/год	1 806	1 333	0,37	1,185
Примечания: 1 Цены установлены на продукт «ангро» с фасовкой и упаковкой в крупную тару. 2 Ценами таблицы не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.						

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Цех наполнения мелкочемных ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 20 до 80 млн. ампул/год	млн. ампул	6 622	524	0,32	1,16
2	свыше 80 до 160 млн. ампул/год	млн. ампул	17 627	395	0,32	1,16
3	свыше 160 до 220 млн. ампул/год	млн. ампул	27 336	330	0,32	1,16
	Цех наполнения крупночемных ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
4	от 10 до 36 млн. ампул/год	млн. ампул	7 341	1 075	974	1,16
5	свыше 36 до 70 млн. ампул/год	млн. ампул	15 044	796	722	1,16
6	свыше 70 до 120 млн. ампул/год	млн. ампул	27 958	670	607	1,16
	Цех перевязочных материалов в составе: производства стерильных и нестерильных бинтов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаковки в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 20 до 80 млн. штук/год	млн. штук	6 739	524	475	1,16
8	свыше 80 до 160 млн. штук/год	млн. штук	16 578	401	364	1,16
9	свыше 160 до 220 млн. штук/год	млн. штук	26 676	330	299	1,16
	Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 20 до 55 млн. штук/год	млн. штук	7 645	660	599	1,16
11	свыше 55 до 110 млн. штук/год	млн. штук	23 310	375	340	1,16
12	свыше 110 до 150 млн. штук/год	млн. штук	36 341	257	233	1,16
13	Производство мазей в один поток в составе отделений фасовки и упаковки мощностью от 10 до 25 млн. штук банок/год	млн. штук банок	11 839	1 776	1 611	1,16
14	Производство галеновых препаратов (по переработке растительного сырья) мощностью от 500 до 1000 т/год	т	26 579	96	87	1,16
15	Производство препаратов в твердых желатиновых капсулах в один поток мощностью от 460 до 600 млн. штук капсул/год	млн. штук капсул	69	71	64	1,16
	Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 8 млн. флаконов/год	млн. флаконов	6 881	8 350	7 571	1,16
17	свыше 8 до 16 млн. флаконов/год	млн. флаконов	28 527	5 645	5 118	1,16
18	свыше 16 до 24 млн. флаконов/год	млн. флаконов	43 856	4 687	4 249	1,16
	Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью:	-	-	-	-	-
19	от 20 до 60 млн. упаковок/год	млн. упаковок	2 117	175	158	1,16
20	свыше 60 до 120 млн. упаковок/год	млн. упаковок	4 816	129	117	1,16
21	свыше 120 до 200 млн. упаковок/год	млн. упаковок	8 545	98	89	1,16
22	Корпус приготовления, розлива во флаконы емкостью до 10 мг, фасовки и упаковки мощностью от 10 до 35 млн. флаконов/год	млн. флаконов	4 305	5 378	4 876	1,17
23	Цех розлива препаратов во флаконы емкостью до 100 мг мощностью от 10 до 25 млн. флаконов/год	млн. флаконов	1 547	1 217	1 103	1,17

## Окончание таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство приготовления желатиновых капсул в составе: отделений приготовления массы, фасовки, упаковки готовой продукции мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 4 до 8 тыс. т	т	50 044	9 380	0,32	1,16
25	свыше 8 до 16 тыс. т	т	62 551	7 820	0,32	1,16
26	Производство глазных капель в один поток мощностью от 110 до 150 млн. пластиковых флаконов/год	млн. пластиковых флаконов	1 288	223	0,32	1,16
	Производство индивидуальных пакетов мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 50 до 145 млн. штук/год	млн. штук	11 043	607	0,32	1,16
28	от 145 до 220 млн. штук/год	млн. штук	40 613	403	0,32	1,16
29	Переработка растительного лекарственного сырья в составе: отделений сушки, резки, фасовки, упаковки и хранения готовой продукции мощностью от 610 до 987 т/год	т	8 098	19	0,32	1,16
Примечание - В случае, когда проектируемый объект имеет значение основного показателя больше максимального показателя, приведенного в таблице цен раздела, то стоимость разработки определяется с применением следующих коэффициентов: при показателе больше максимального более чем в 2 – 4 раза К = 0,7, при показателе больше максимального более чем в 4 раза К = 0,6.						

Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Производство пенициллина в составе: Отделение средоварения мощностью от 300 до 610 усл. т/год	усл. т	841	47	0,32	1,16
2	Производство пенициллина в составе: Отделение ферментации и фильтрации без утилизации мицелия мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	26 702	284	0,32	1,16
3	Производство пенициллина в составе: Отделение химочистки и выделения пенициллина мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	70 377	109	0,32	1,16
4	Корпус многокомпонентной ректификации растворителей мощностью до 25 тыс. т/год регенерируемых смесей	тыс. т	62 745	2 065	0,32	1,16

Продолжение таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
5	Отделение фасовки и упаковки в тару мощностью от 1,5 до 3 усл. т/год	усл. т	1 912	956	0,35	1,17
6	Производство окситетрациклина в составе: посевной станции, отделений ферментации, химочистки, фасовки и упаковки, регенерации растворителей мощностью от 100 до 150 усл. т/год	усл. т	139 452	206	0,32	1,16
	Производство полусинтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации растворителей и утилизации мицелля мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 30 до 60 усл. т/год	усл. т	145 511	1 745	0,32	1,16
8	свыше 60 до 90 усл. т/год	усл. т	117 780	2 207	0,32	1,16
9	Микробиологические лаборатории площадью от 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	14 073	4 227	0,3	1,15
10	Установка азотного дыхания мощностью от 4,7 до 9,4 тыс. м²	тыс. м²	1 023	148	0,3	1,15
11	Установка ионообменной очистки мощностью от 39 до 60 тыс. т/год	тыс. т	5 360	134	0,35	1,17
12	Производство антибиотиков в составе: отделений средоварки, ферментации, фильтрации, химической очистки, фасовки и упаковки мощностью от 1 до 10 т/год	т/год	22 138	2 890	0,35	1,17
	Производство органопрепаратов (субстанции) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработка отходов, мощность (по перерабатываемому сырью):	-	-	-	-	-
13	от 40 до 100 т/год	т/год	1 910	51	0,35	1,17
14	свыше 100 до 500 т/год	т/год	3 916	31	0,35	1,17
15	свыше 500 до 2500 т/год	т/год	10 648	18	0,35	1,17
	Производство препаратов крови мощностью (по переработке плазмы крови):	-	-	-	-	-
16	от 1 до 5 т/год	т/год	26 249	8 750	0,35	1,175
17	свыше 5 до 10 т/год	т/год	42 419	5 517	0,35	1,175
	Главный корпус производства лечебных сывороток годовой производительностью:	-	-	-	-	-
18	от 50 до 160 тыс. л	тыс. л	52 109	317	0,4	1,2
19	свыше 160 до 300 тыс. л	тыс. л	81 109	136	0,4	1,2
	Главный корпус производства жидких вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
20	от 60 до 150 тыс. л	тыс. л	171 644	537	0,4	1,2
21	свыше 150 до 200 тыс. л	тыс. л	210 483	278	0,4	1,2
22	свыше 200 до 600 тыс. л	тыс. л	256 831	47	0,4	1,2

## Окончание таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Главный корпус производства сухих вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
23	от 50 до 225 млн. доз	млн. доз	194 520	378	0,4	1,2
24	свыше 225 до 325 млн. доз	млн. доз	221 468	258	0,4	1,2
25	свыше 325 до 1000 млн. доз	млн. доз	288 155	53	0,4	1,2
26	Цех сушки мицелия мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	9 095	304	0,27	1,12

Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство аскорбиновой кислоты в составе: отделение получения 50 %-го раствора глюкозы мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	4 661	1 295	0,32	1,16
2	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	5 696	1 165	0,32	1,16
	Производство 50 %-го раствора сорбита, включая стадию получения катализатора Никеля-Ренея мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	28 133	6 985	0,32	1,16
4	свыше 6 до 10 тыс. т/год	тыс. т	11 030	9 833	0,32	1,16
	Отделение получения готового продукта 70 %-го раствора сорбита мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	10 610	7 962	0,35	1,175
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	13 270	6 635	0,35	1,175
	Отделение получения готового продукта сорбита кристаллического в составе: установки упарки, сушки, расфасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	15 705	16 357	0,35	1,175
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	23 534	12 442	0,35	1,175
9	Производство сорбозы мощностью от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	32 897	6 357	0,32	1,16
10	Производство диацетонсорбозы с наружными установками регенерации растворителей мощностью от 2,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	10 888	12 390	0,37	1,185



## Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
11	Установка регенерации ацетоновой смеси с выделением окиси мезитила мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	58 919	3 063	0,35	1,175
12	Корпус выделения сульфата натрия из отходов производства в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	23 815	7 144	0,3	1,15
13	Производство гидрата диацетон-кето-гулоновой кислоты, включая электрохимическое окисление диацетонсорбозы, в составе 2 корпусов мощностью по диацетон-кето-гулоновой кислоте от 2,1 до 6,3 тыс. т/год	тыс. т	19 879	12 338	0,37	1,185
14	Производство технической аскорбиновой кислоты с отделением фасовки мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	14 403	31 544	0,37	1,185
	Установка регенерации хлороформенной смеси мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	56 116	2 917	0,35	1,175
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	84 171	285	0,35	1,175
	Установка получения обессоленной воды производительностью:	-	-	-	-	-
17	от 5 до 25 м³/час	м³/час	2 779	1 656	0,3	1,15
18	свыше 25 до 50 м³/час	м³/час	17 814	1 062	0,3	1,15
19	Производство медицинской аскорбиновой кислоты «ангро» с отделением фасовки и упаковки готового продукта мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	18 721	41 008	0,35	1,175
	Установка регенерации этилового спирта мощностью:	-	-	-	-	-
20	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	19 484	9 425	0,3	1,15
21	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	24 352	7 858	0,3	1,15
	Производство витамина А в составе: производство полупродукта витамина А: производство бетаиона (без установки обработки сернокислотных отходов) мощностью:	-	-	-	-	-
22	от 350 до 1000 т/год	т/год	137 510	139	0,37	1,18
23	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	199 045	77	0,37	1,18
	Производство метилвинилкатона, включая обезвреживание газовых и жидких отходов производства, мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 500 до 1000 т/год	т/год	52 744	35	0,37	1,18
25	свыше 1000 до 2000 мощностью, т/год	т/год	71 581	16	0,37	1,18

## Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
26	Производство этилата натрия с отделением фасовки в герметичную тару мощностью от 600 до 1200 т/год	т/год	15 070	18	0,37	1,185
	Производство витамина А технического (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 200 до 500 т/год	т/год	183 347	226	0,37	1,185
28	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	216 626	159	0,37	1,185
	Производство витамина А медицинского (на основе кормового) с фасовкой в тару мощностью:	-	-	-	-	-
29	от 5 до 10 т/год	т/год	19 212	1 592	0,37	1,185
30	свыше 10 до 15 т/год	т/год	6 907	2 822	0,37	1,185
	Производство гранувита кормового (на основе субстанции витаминов А, Е, Д <sub>3</sub> без складов) мощностью:	-	-	-	-	-
31	от 1000 до 2000 т/год	т/год	28 256	12	0,33	1,165
32	свыше 2000 до 4000 т/год	т/год	37 046	8	0,33	1,165
	Производство микровита витамина А мощностью:	-	-	-	-	-
33	от 400 до 1200 т/год	т/год	14 435	21	0,3	1,15
34	свыше 1200 до 8000 т/год	т/год	23 465	129	0,3	1,15
	Производство витамина РР с полупродуктами в составе: производство нитрилов никотиновой кислоты мощностью:	-	-	-	-	-
35	от 1250 до 2500 т/год	т/год	39 558	14	0,35	1,175
36	свыше 2500 до 3750 т/год	т/год	44 251	12	0,35	1,175
	Производство витамина РР (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
37	от 1000 до 2000 т/год	т/год	65 930	28	0,35	1,175
38	свыше 2000 до 3000 т/год	т/год	96 088	13	0,35	1,175
39	Производство витамина РР медицинского из кормового, включая фасовку и упаковку товарного продукта (ангро), мощностью от 300 до 600 т/год	т/год	20 598	46	0,37	1,185
	Производство витамина К <sub>3</sub> мощностью:	-	-	-	-	-
40	от 20 до 80 т/год	т/год	36 697	369	0,36	1,18
41	свыше 80 до 140 т/год	т/год	48 950	215	0,36	1,18
	Производство витамина В <sub>1</sub> с полупродуктами в составе: производство аминопиримидина мощностью:	-	-	-	-	-
42	от 100 до 200 т/год	т/год	81 627	291	0,37	1,185
43	свыше 200 до 400 т/год	т/год	109 850	150	0,37	1,185

## Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство тиазола мощностью:	-	-	-	-	-
44	от 100 до 200 т/год	т/год	94 438	308	0,37	1,185
45	свыше 200 до 400 т/год	т/год	121 107	175	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>1</sub> (ангро), включая фасовку и упаковку в тару, мощностью:	-	-	-	-	-
46	от 100 до 200 т/год	т/год	41 629	26	0,37	1,185
47	свыше 200 до 400 т/год	т/год	32 217	73	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>2</sub> с полупродуктами в составе: производство ксилитина мощностью:	-	-	-	-	-
48	от 110 до 275 т/год	т/год	75 037	94	0,37	1,185
49	свыше 275 до 600 т/год	т/год	84 793	58	0,37	1,185
	Производство рибозида, включая очистку воздуха и сточных вод от ртути мощностью:	-	-	-	-	-
50	от 340 до 850 т/год	т/год	101 882	53	0,37	1,185
51	свыше 850 до 2040 т/год	т/год	124 829	26	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>2</sub> мощностью:	-	-	-	-	-
52	от 100 до 250 т/год	т/год	108 938	167	0,37	1,185
53	свыше 250 до 600 т/год	т/год	123 826	108	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>3</sub> рацемата в составе: производство бетаэламина мощностью:	-	-	-	-	-
54	от 100 до 260 т/год	т/год	44 775	154	0,37	1,185
55	свыше 260 до 400 т/год	т/год	66 823	69	0,37	1,185
	Производство пантолактонрацемата, включая фасовку товарного продукта и двухступенчатую очистку отработанного воздуха, мощностью:	-	-	-	-	-
56	от 120 до 310 т/год	т/год	30 955	87	0,37	1,185
57	свыше 310 до 470 т/год	т/год	46 167	38	0,37	1,185
	Производство панталактона оптически активного (исходное сырье – панталактонрацемат), включая фасовку товарного продукта и разгонку четырех-хлористого углерода, мощностью:	-	-	-	-	-
58	от 150 до 225 т/год	т/год	28 508	75	0,37	1,185
59	свыше 225 до 300 т/год	т/год	36 884	38	0,37	1,185

## Окончание таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство витамина В <sub>3</sub> рацемата (ангро) с фасовкой, упаковкой готового продукта, очисткой сточных вод и выбросом в атмосферу и регенерацией брома мощностью:	-	-	-	-	-
60	от 200 до 525 т/год	т/год	26 877	45	0,37	1,185
61	свыше 525 до 800 т/год	т/год	26 197	46	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>6</sub> в составе: производство пиридонa мощностью:	-	-	-	-	-
62	от 540 до 1080 т/год	т/год	156 975	49	0,37	1,185
63	свыше 1080 до 1800 т/год	т/год	146 774	58	0,37	1,185
	Производство пиридоксина гидрохлорида (витамина В <sub>6</sub> ) включая сушку, фасовку, упаковку товарного продукта и обработку маточных растворов, мощностью:	-	-	-	-	-
64	от 150 до 300 т/год	т/год	191 005	218	0,37	1,185
65	свыше 300 до 500 т/год	т/год	179 217	257	0,37	1,185
	Производство витамина Е с полупродуктами в составе: производство изофитола мощностью:	-	-	-	-	-
66	от 300 до 1000 т/год	т/год	113 022	72	0,37	1,185
67	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	147 583	37	0,37	1,185
	Производство триметилгидрохинона мощностью:	-	-	-	-	-
68	от 230 до 500 т/год	т/год	63 101	94	0,37	1,185
69	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	79 122	62	0,37	1,185
	Производство витамина Е, включая переработку отходов, мощностью:	-	-	-	-	-
70	от 200 до 600 т/год	т/год	32 275	51	0,37	1,185
71	свыше 600 до 1000 т/год	т/год	34 567	47	0,37	1,185
	Производство коферментов (фосфаден) мощностью:	-	-	-	-	-
72	от 1 до 3 т/год	т/год	15 762	14 630	0,37	1,185
73	свыше 3 до 17 т/год	т/год	53 190	2 154	0,37	1,185
Примечание - В ценах на проектирование витаминных производств не учтена стоимость разработки установок: получения бромистого водорода; регенерации растворителей; получения и регенерации катализаторов.						

Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	K1	K2
1	Расфасовочное отделение – 1 линия мощностью до 25 т сыпучих материалов	объект	1 463	-	0,3	1,15
	Опытно-наработочный корпус площадью:	-	-	-	-	-
2	от 6 до 10 тыс. м²	тыс. м²	19 096	9 522	0,37	1,185
3	свыше 10 до 15 тыс. м²	тыс. м²	42 141	7 218	0,37	1,185
	Инженерно-лабораторный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро площадью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	20 540	5 606	0,32	1,16
5	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	23 744	4 538	0,32	1,16
	Административно-бытовой корпус в составе: административных и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
6	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	12 325	3 366	0,3	1,15
7	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	14 248	2 725	0,3	1,15
	Административное здание с санпропускником на число человек:	-	-	-	-	-
8	от 15 до 60	человек	3 004	53	0,26	1,13
9	свыше 60 до 120	человек	4 518	28	0,28	1,14
10	свыше 120 до 200	человек	4 674	27	0,29	1,145
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	9 470	1 418	0,32	1,16
12	свыше 6 до 12 тыс. м²	тыс. м²	11 820	1 185	0,32	1,16
13	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ площадью от 2,5 до 5 тыс. м²	тыс. м²	18 209	2 285	0,3	1,15
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
14	от 1 до 2 тыс. м²	тыс. м²	17 717	3 541	0,32	1,16
15	свыше 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	20 701	2 945	0,32	1,16
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	14 073	4 227	0,32	1,16
17	свыше 4 до 16 тыс. м²	тыс. м²	17 588	3 515	0,32	1,16
	Санпропускник с числом человек:	-	-	-	-	-
18	от 15 до 60	человек	2 363	31	0,25	1,25
19	свыше 60 до 120	человек	2 712	25	0,25	1,25

## Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
20	Получение апиrogenной воды методом термического обессоливания производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	14 047	104	0,35	1,175
21	Получение обессоленной воды методом ионообмена производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	4 356	34	0,35	1,175
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-	-	-
22	от 50 до 100 м²	м²	1 198	19	0,35	1,175
23	свыше 100 до 200 м²	м²	1 528	16	0,35	1,175
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков (обслуживается подвесным и мостовым кранами) площадью:	-	-	-	-	-
24	от 2,5 до 5 тыс. м²	тыс. м²	7 645	2 293	0,32	1,16
25	свыше 5 до 10 тыс. м²	тыс. м²	9 555	1 911	0,32	1,16
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки площадью:	-	-	-	-	-
26	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	4 974	3 732	0,32	1,16
27	свыше 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	6 219	3 110	0,32	1,16
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами грузоподъемностью 50 и 10 т и передаточной тележкой площадью:	-	-	-	-	-
28	от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	1 262	38	0,3	1,15
29	свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	1 576	32	0,3	1,15
	Установка получения питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-	-	-
30	от 200 до 400 м³/час	м³/час	16 895	63	0,35	1,175
31	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	21 167	49	0,35	1,175
32	Склад контейнеров АОС вместимостью до 700 м³	объект	5 237	-	0,3	1,15
33	Склад кислот и щелочей вместимостью от 300 до 800 м³	м³	8 661	9	0,3	1,15
34	Склад масел и химикатов тарного хранения площадью от 400 до 600 м²	м²	5 562	30	0,3	1,15
35	Склад тарного хранения химикатов и твердых материалов площадью до 4,5 тыс. м²	тыс. м²	4 013	1,04	0,3	1,15
36	Склад масел с насосной вместимостью от 500 до 1000 м³	м³	7 567	1,38	0,3	1,15

## Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Склад фосгена с тепляком на 1 цистерну:	-	-	-	-	-
37	от 75 до 150 м	м	4 201	38	0,3	1,15
38	свыше 150 до 300 м	м	5 321	32	0,3	1,15
	Склад баллонов кислорода и ацетилена вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
39	от 100 до 200	баллон	3 128	25	0,3	1,15
40	свыше 200 до 300	баллон	7 975	19	0,3	1,15
	Склад фосгена с испарительной станцией вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
41	от 100 до 200	баллон	3 448	25	0,3	1,15
42	свыше 200 до 400	баллон	4 331	21	0,3	1,15
	Склад едкого натра вместимостью:	-	-	-	-	-
43	от 1,12 до 2,25 т	т	5 941	3,87	0,3	1,15
44	свыше 2,25 до 4,5 т	т	7 458	3,25	0,3	1,15
	Склад готового продукта вместимостью:	-	-	-	-	-
45	от 75 до 150 т	т	3 036	32	0,35	1,175
46	свыше 150 до 300 т	т	3 107	31	0,35	1,175
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования вместимостью:	-	-	-	-	-
47	от 212,5 до 425 т	т	15 788	13	0,35	1,175
48	свыше 425 до 850 т	т	20 384	1,93	0,35	1,175
	Склад готовой продукции с расфасовкой вместимостью:	-	-	-	-	-
49	от 200 до 400 т	т	19 698	83	0,35	1,175
50	свыше 400 до 800 т	т	26 314	64	0,35	1,175
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки вместимостью:	-	-	-	-	-
51	от 175 до 350 т	т	1 379	7	0,35	1,175
52	свыше 350 до 700 т	т	1 923	5,8	0,35	1,175
	Склад реактивной соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
53	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	2 178	327	0,35	1,175
54	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2 728	272	0,35	1,175
	Склад особо чистой соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
55	от 1000 до 2000 т/год	т	5 327	3,87	0,35	1,175
56	свыше 2000 до 4000 т/год	т	6 750	3,25	0,35	1,175
	Склад технической соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
57	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	5 085	152	0,35	1,175
58	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	6 375	126	0,35	1,175
	Склад серной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
59	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	1 107	518	0,35	1,175
60	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	1 382	432	0,35	1,175
	Склад перекиси водорода вместимостью:	-	-	-	-	-
61	от 450 до 900 м³	м³	11 179	10	0,35	1,175
62	свыше 900 до 1800 м³	м³	12 817	7	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей вместимостью:	-	-	-	-	-
63	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	5 230	4 588	0,35	1,175
64	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	7 114	3 981	0,35	1,175
	Силосный склад сыпучих продуктов вместимостью:	-	-	-	-	-
65	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	7 315	3 657	0,35	1,175
66	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	13 911	1 398	0,35	1,175
	Склад тарного хранения сырья и реактивов вместимостью:	-	-	-	-	-
67	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	5 324	5 326	0,35	1,175
68	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	8 117	3 463	0,35	1,175
	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ вместимостью:	-	-	-	-	-
69	от 150 до 300 т	т	7 509	38	0,35	1,175
70	свыше 300 до 600 т	т	9 406	31	0,35	1,175
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью:	-	-	-	-	-
71	от 50 до 100 м³	м³	6 596	96	0,35	1,175
72	свыше 100 до 200 м³	м³	7 988	83	0,35	1,175
73	от 250 до 500 т	т	13 283	38	0,35	1,175
74	свыше 500 до 1000 т	т	16 688	32	0,35	1,175
75	Склад сильнодействующих ядовитых веществ вместимостью от 200 до 400 т	т	423	1,59	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей с насосной вместимостью:	-	-	-	-	-
76	от 250 до 500 т	т	1 614	12	0,35	1,175
77	свыше 500 до 1000 т	т	2 324	11	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения вместимостью:	-	-	-	-	-



## Окончание таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
78	от 50 до 200 т	т	7 431	5,8	0,35	1,175
79	свыше 200 до 800 т	т	8 079	2,62	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством вместимостью:	-	-	-	-	-
80	от 500 до 2000 м³	м³	8 907	6,49	0,35	1,175
81	свыше 2000 до 8000 м³	м³	11 212	5,8	0,35	1,175
	Открытый склад соли с узлом растворения вместимостью:	-	-	-	-	-
82	от 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	35 273	265	0,35	1,175
83	свыше 200 до 400 тыс. м³	тыс. м³	44 105	221	0,35	1,175
	Склад кислот вместимостью:	-	-	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	2 231	280	0,35	1,175
85	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	2 785	232	0,35	1,175
	Склад хлоранта натрия вместимостью:	-	-	-	-	-
86	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	3 622	106	0,35	1,175
87	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	4 463	85	0,35	1,175
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия с узлами приготовления рабочих растворов и транспортировки в цех вместимостью:	-	-	-	-	-
88	от 25 до 50 т	т	523	17	0,35	1,175
89	свыше 50 до 100 т	т	678	14	0,35	1,175
90	Отделение фасовки упаковки готовой продукции мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	1 912	956	0,35	1,175

Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Печатно-картонажный цех в составе отделения печати и упаковки мощностью от 230 до 350 млн. ед. печати/год	млн. ед. печати	5 599	330	0,32	1,16
2	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. штук	6 988	2,62	0,32	1,16
3	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакети-рования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картон-заготовок ящиков	картон-заготовок ящиков	39 216	-	0,32	1,16
	Тарный цех для ремонта и изготовления тары полимерной, металлической, деревянной и картонной объемом:	-	-	-	-	-
4	от 30 до 60 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	18 306	505	0,3	1,15
5	свыше 60 до 120 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	22 876	421	0,3	1,15
6	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение и канализация, электроснабжение, газоснабжение, вертикальная планировка и т.п.) площадки площадью до 45 га	га	-	2 414	0,3	1,15
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая многоярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
7	от 300 до 600 м	100 м	3 094	1 722	0,2	1,1
8	свыше 600 до 1500 м	100 м	4 661	1 463	0,2	1,1
9	свыше 1500 до 3000 м	100 м	8 700	1 198	0,2	1,1
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая одноярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
10	от 200 до 500 м	100 м	1 605	893	0,2	1,1
11	свыше 500 до 1000 м	100 м	2 421	757	0,2	1,1
12	свыше 1000 до 2000 м	100 м	4 518	615	0,2	1,1
Примечания: 1 Стоимость проектирования для поз. 2, 3 определена для размещения не более четырех и шести производств. При размещении на тех же площадях большего числа производств стоимость проектирования опытно-наработочного цеха определяется суммированием стоимости дополнительных производств, определенной по соответствующим таблицам с коэффициентом до 0,7.						

2 При площадке до 5 га стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,2 к цене (поз. 96), при площадке более 45 га стоимость разницы размера площадки определяется с коэффициентом 0,9.

3 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи к ценам применяется коэффициент 1,2.

**Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 100 до 300 млн. штук/год	млн. штук	19 420	32	0,23	1,11
4	свыше 300 до 500 млн. штук/год	млн. штук	18 481	36	0,23	1,11
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 400 до 600 млн. штук/год	млн. штук	10 017	19	0,23	1,11
6	свыше 600 до 1000 млн. штук/год	млн. штук	10 169	21	0,23	1,11
	Корпус по производству стеклянных труб мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	10 927	1 204	0,23	1,11
8	свыше 20 до 30 тыс. т/год	тыс. т	24 741	511	0,23	1,11
	Корпус по приготовлению шихты со складом сырья мощностью:	-	-	-	-	-
9	от 120 до 200 т/сутки	т/сутки	14 662	49	0,23	1,11
10	свыше 200 до 350 т/сутки	т/сутки	17 717	33	0,23	1,11
	Блок вспомогательных цехов площадью:	-	-	-	-	-
11	от 0,5 до 1,5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 456	4 136	0,23	1,11
12	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 330	3 554	0,23	1,11
13	свыше 3 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	6 389	2 201	0,23	1,11

**Примечания:**

1 Ценами таблиц 1707-0301-07 не учтена стоимость:

- разработки технологических процессов;
- сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции.

Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:

- 1 изделие – 10 %;
- до 5 изделий – 25 %;
- до 10 изделий – 40 %;
- более 10 изделий – 50 %.

Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	K1	K2
	Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
6	от 20 до 28 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	43 966	5 261	0,24	1,12
7	свыше 28 до 32 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	122 868	2 440	0,24	1,12
	Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики) в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
8	от 10 до 18,6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	69 594	2 700	0,26	1,13
9	свыше 18,6 до 24 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	98 704	1 133	0,26	1,13
	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов и готовой продукции площадью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	6 538	6 059	0,25	1,13
11	свыше 3 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	15 782	2 978	0,25	1,13
12	свыше 10 до 12 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	32 754	1 282	0,25	1,13
	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 071	3 625	0,28	1,14
14	свыше 3 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 781	2 389	0,28	1,14
15	свыше 10 до 13,5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	17 193	1 248	0,28	1,14
<p>Примечания:</p> <p>1 Ценами таблиц 1707-0301-08 не учтена стоимость:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– разработки технологических процессов;</li> <li>– сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции.</li> </ul> <p>Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 1 изделие – 10 %;</li> <li>– до 5 изделий – 25 %;</li> <li>– до 10 изделий – 40 %;</li> <li>– более 10 изделий – 50 %.</li> </ul> <p>2 Ценами таблицы 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– литейного производства;</li> <li>– вивария для животных;</li> </ul>						

- холодильных установок;
- установок стерильного кондиционирования воздуха;
- установок газовой стерилизации.

## Глава 2 Микробиологическая промышленность

1 В настоящей главе приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий микробиологической промышленности, а также отдельных корпусов, зданий и сооружений основного и вспомогательного назначения, отражающих специфику отрасли.

2 В комплексные цены проектирования предприятий включены затраты на проектирование объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения (в пределах площадки), а также всех внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций в размерах, необходимых для обеспечения выпуска продукции в заданных объемах.

3 Стоимостью проектирования отдельных зданий, приведенных в настоящей главе, учтено их подключение к инженерным коммуникациям площадки протяженностью трасс не более 50 м (кроме тепломатериалопроводов по эстакадам). В случае увеличения протяженности трасс стоимость их проектирования (свыше 50 м) определяется дополнительно.

4 Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства отдельных объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения в целях создания дополнительных производственных мощностей на территории действующих предприятий или на примыкающих к ним площадках определяются в порядке, установленном для нового строительства.

Стоимость разработки проектно-сметной документации для реконструкции инженерных коммуникаций в связи с указанным строительством определяются дополнительно.

5 Стоимость проектирования производственных комплексов, состоящих из предприятий, выпускающих микробиологическую продукцию на базе различной технологии, определяется по их суммарной стоимости. При этом стоимость профилирующего предприятия принимаются полностью. К стоимости проектирования, остальных предприятий применяется коэффициент – не более 0,85 (в зависимости от объемов проектирования вспомогательных служб).

6 При проектировании вне комплекса производственных корпусов с размещением в них служб санитарно-бытового и производственно-вспомогательного назначения к стоимости корпусов добавляется стоимость соответствующего встроенного помещения, к которому применяется коэффициент 0,7.

7 Стоимость проектирования опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов определяется по ценам настоящей главы (Таблица 1707-0302-08, поз. 21, 22) дополнительно к комплексной цене, если необходимость их проектирования оговорена заданием на проектирование.

8 Комплексными ценами на проектирование заводов, предусмотренных настоящей главой, учтен комплекс объектов основного и вспомогательного назначения исходя из номенклатуры выпускаемой продукции и сырьевой базы объекта-представителя.

Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	K1	K2
	Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самоиспарения мощностью по дрожжам:	-	-	-	-	-
1	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	20 261	18 183	0,33	1,1
2	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	172 220	12 105	0,33	1,1
3	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	544 429	4 661	0,33	1,1
4	Гидролизный фурфурольно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей до 50 тыс. т/год и фурфурола до 15 тыс. т/год мощностью по дрожжам от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	310 429	9 969	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола мощностью по спирту:	-	-	-	-	-
5	от 0,5 до 1 млн. дал/год	млн. дал	254 086	233 812	0,3	1,09
6	свыше 1 до 2 млн. дал/год	млн. дал	329 732	158 166	0,3	1,09
7	свыше 2 до 3 млн. дал/год	млн. дал	336 089	154 988	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству ксилита, дрожжей, фурфурола из древесного сырья мощностью по ксилиту:	-	-	-	-	-
8	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	417 198	41 927	0,3	1,09
9	свыше 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	542 973	29 350	0,3	1,09
	Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлолигнина) мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15 620	977	0,3	1,09
11	свыше 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	18 533	686	0,3	1,09
12	свыше 25 до 37,5 тыс. т/год	тыс. т	27 757	317	0,3	1,09
	Цех по производству лигномуки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	10 597	175	0,3	1,09
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	11 244	149	0,3	1,09
15	свыше 50 до 75 тыс. т/год	тыс. т	13 510	104	0,3	1,09
	Цех по производству активных углей мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	97 441	9 736	0,3	1,09
17	свыше 5 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	105 436	8 137	0,3	1,09
18	Цех по производству гранулированных углей мощностью от 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	56 912	1 113	0,27	1,08
	Цех по производству лигнобрикетов мощностью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0302-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	12 752	537	0,27	1,08
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	16 377	356	0,27	1,08
21	Цех по производству тетрагидрофурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	166 718	26 987	0,23	1,07
22	Цех по производству фурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	158 387	25 640	0,23	1,07
Примечания: 1 При особо вредных условиях производства стоимость проектирования цехов брагоректификационных, гидролизных, сушки дрожжей и лигнина определяется с коэффициентом 1,05. 2 Ценами на проектирование гидролизно-дрожжевых заводов по производству дрожжей и фурфурола не учтена стоимость проектирования выпарных установок последрождевой бражки. 3 Ценами поз. 1 – 9 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции, установки по отбору и складированию сухой золы лигнина. 4 Ценами поз. 5 – 7 учтено проектирование встроенной котельной. 5 Ценами таблицы предусмотрено проектирование на базе переработки древесного сырья. 6 Ценами таблицы не учтено проектирование лесных портов и сооружений для выгрузки, сортировки и разделки древесины.						

Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству паприна мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	193 750	4 130	0,28	1,1
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	483 491	1 715	0,28	1,1
	Завод по производству гаприна мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 50 до 200 тыс. т/год	тыс. т	286 724	3 010	0,28	1,1
4	свыше 200 до 300 тыс. т/год	тыс. т	466 680	2 110	0,28	1,1
	Главный корпус завода паприна (отделение: сепарации, выпарки и чистой культуры) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	36 748	414	0,23	1,07
6	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	56 945	246	0,23	1,07



Окончание таблицы 1707-0302-02

[illegible]

Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству ферментов, мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	289 728	69 451	0,34	1,11
2	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	376 158	48 873	0,34	1,11
	Главный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	143 401	34 612	0,34	1,11
4	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	188 273	24 054	0,34	1,11
	Вспомогательный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	34 437	8 480	0,34	1,11
6	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	46 296	5 658	0,34	1,11
	Склад гранулированного жома, емкостью:	-	-	-	-	-
7	от 5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	12 746	848	0,3	1,09
8	свыше 15 до 22,5 тыс. м³	тыс. м³	17 018	563	0,3	1,09
	Корпус регенерации спирта производительностью:	-	-	-	-	-
9	от 1,5 до 5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	5 412	1 055	0,34	1,11
10	свыше 5 до 7,5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	6 836	770	0,34	1,11
Примечание - Ценами таблицы предусмотрен выпуск продукта в жидком виде. В случае выпуска продукта в другом виде (в соответствии с заданием на проектирование) стоимость проектирования дополнительных производственных площадей добавляется к ценам.						

**Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
1	Завод по производству премиксов мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	101 112	777	0,32	1,1
2	Главный корпус (со складом наполнителя) мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	50 051	375	0,32	1,1
3	Склад готовой продукции вместимостью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	11 127	84	0,32	1,1

**Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Завод по производству кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	356 078	38 859	0,34	1,11
2	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	398 426	37 286	0,34	1,11
3	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	441 305	34 606	0,34	1,11
	Завод по производству кристаллического лизина мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	269 836	102 542	0,34	1,11
5	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	387 428	55 508	0,34	1,11
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	466 337	39 726	0,34	1,11
	Главный корпус производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	85 906	11 548	0,34	1,11
8	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	95 642	9 114	0,34	1,11
9	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	106 128	8 460	0,34	1,11
	Корпус приготовления сред и упаривания культуральной жидкости производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	62 835	9 665	0,34	1,11
11	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	73 633	6 965	0,34	1,11
12	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	83 576	6 344	0,34	1,11
	Корпус сушки и упаковки готовой продукции производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	23 834	3 670	0,34	1,11

Окончание таблицы 1707-0302-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
14	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	28 010	2 622	0,34	1,11
	Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	135 679	39 927	0,34	1,11
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	175 851	23 860	0,34	1,11
17	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	211 201	16 792	0,34	1,11
18	Корпус утилизации мощностью сухих отходов от 85 до 240 т/сутки	т/сутки	41 241	78	0,34	1,11
19	Силосный корпус общей полезной емкостью от 3,5 до 10,5 тыс. м³	тыс. м³	23 724	1 191	0,3	1,09
	Отделение нагнетателей:	-	-	-	-	-
20	от 80 до 160 тыс. нм³	тыс. нм³	19 316	97	0,3	1,09
21	свыше 160 до 240 тыс. нм³	тыс. нм³	22 423	78	0,3	1,09
22	Склад сырья и вспомогательных материалов емкостью от 35 до 105 тыс. м³	тыс. м³	49 514	524	0,3	1,09
	Ограждения промышленных площадок:	-	-	-	-	-
23	от 300 до 1000 м	100 м	39	227	0,15	1,05
24	свыше 1000 до 3000 м	100 м	233	207	0,15	1,05
25	свыше 3000 до 5000 м	100 м	4 700	58	0,15	1,05

Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству тилозина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 15 до 60 т/год	т	237 936	4 538	0,34	1,08
2	свыше 60 до 180 т/год	т	309 788	3 340	0,34	1,08
3	свыше 180 до 360 т/год	т	638 369	1 515	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 15 до 60 т/год	т	11 833	227	0,34	1,08
5	свыше 60 до 180 т/год	т	15 329	168	0,34	1,08
6	свыше 180 до 360 т/год	т	31 641	78	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0302-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
7	от 15 до 60 т/год	т	47 267	1 152	0,34	1,08
8	свыше 60 до 180 т/год	т	70 571	764	0,34	1,08
9	свыше 180 до 360 т/год	т	146 308	343	0,34	1,08
	Корпус химической очистки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 15 до 60 т/год	т	52 414	1 469	0,34	1,08
11	свыше 60 до 180 т/год	т	85 427	919	0,34	1,08
12	свыше 180 до 360 т/год	т	176 311	414	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 15 до 60 т/год	т	29 421	634	0,34	1,08
14	свыше 60 до 180 т/год	т	41 073	440	0,34	1,08
15	свыше 180 до 360 т/год	т	84 184	201	0,34	1,08
16	Завод по производству биовита-80 мощностью от 200 до 500 т/год	т	98 671	220	0,34	1,08
Примечания:						
1 Ценами поз. 13 – 15 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в корпусах сушки.						
2 При проектировании завода и корпусов антибиотиков типа биоветин применяется коэффициент 0,8.						

Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Предприятие для выпуска антибиотических средств защиты растений (трихотетин) мощностью от 3 до 10 т/год	т	103 202	8 719	0,34	1,07
2	Предприятие на выпуск антибиотических средств защиты растений (фитобактериомицина) мощностью от 100 до 200 т/год	т	68 927	227	0,34	1,08

Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по выпуску бактериальных СЗР мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	241 774	48 355	0,34	1,08
2	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	253 103	46 089	0,34	1,08
3	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	403 928	31 007	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	34 198	22 857	0,34	1,08
5	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	106 653	8 363	0,34	1,08
6	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	130 759	5 955	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	27 123	14 474	0,34	1,08
8	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	69 781	5 942	0,34	1,08
9	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	78 973	5 023	0,34	1,08
	Корпус концентрирования мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	17 115	9 419	0,34	1,08
11	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	45 054	3 832	0,34	1,08
12	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	46 801	3 657	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	9 283	4 130	0,25	1,08
14	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	21 012	1 592	0,25	1,08
15	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	26 605	1 230	0,25	1,08
16	ЦЗЛ с ОТК площадью от 2 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	8 739	654	0,24	1,07
17	Посевная станция площадью от 1 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	4 402	544	0,24	1,07
	Тепломатериалопроводы по эстакаде протяженностью:	-	-	-	-	-
18	от 0,3 до 0,6 тыс. м	тыс. м	2 382	13 270	0,15	1,05
19	свыше 0,6 до 1,5 тыс. м	тыс. м	3 586	11 263	0,15	1,05
20	свыше 1,5 до 3 тыс. м	тыс. м	6 693	9 192	0,15	1,05
	Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регламентов площадью:	-	-	-	-	-
21	от 1 до 2,5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 121	14 112	0,34	1,1

Продолжение таблицы 1707-0302-08

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	K1	K2
22	свыше 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 082	13 574	0,34	1,1
23	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 701	12 455	0,34	1,1
24	свыше 10 до 20 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	46 419	9 283	0,34	1,1
	Очистка промышленных выбросов от микроорганизмов и биологически активных частиц (БАЧ) и обеспечение микробиологической надежности производительностью:	-	-	-	-	-
25	от 1,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup> /час	система	1 955	-	0,25	1,1
26	свыше 5 до 15 тыс. м <sup>3</sup> /час	система	2 725	-	0,25	1,1
27	свыше 15 до 50 тыс. м <sup>3</sup> /час	система	3 774	-	0,25	1,1
28	Опытное производство (установка) новых медицинских и ветеринарных препаратов	отделение	17 303	-	0,34	1,15

Примечания:

- 1 Ценами поз. 7 – 9 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в сушильных агрегатах.
- 2 Ценами поз. 17 предусмотрена стоимость проектирования корпусов с производственными процессами в асептических условиях.
- 3 Ценами поз. 18 – 20 предусмотрена стоимость проектирования двухъярусных эстакад высотой от 5 до 8,5 м и шириной от 4,5 до 7,5 м. При проектировании эстакад высотой до 5 м к цене применяется коэффициент до 0,8; для наземных эстакад на низких опорах – до 0,4.
- 4 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи и тепломатериалопроводов к ценам поз. 18 – 20 применяется коэффициент 1,2.
- 5 При проектировании отдельных участков эстакад протяженностью менее 150 м, стоимость их проектирования определяется с коэффициентом 0,6.
- 6 При проектировании эстакад с пешеходными мостиками на стоимость проектирования строительной части применяется коэффициент 1,1.
- 7 Ценами поз. 21 – 24 не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.
- 8 Ценами поз. 25 – 27 предусмотрено проектирование систем с тонкой и сверхтонкой механической очисткой.
- 9 Стоимость проектирования систем с производительностью менее 1,5 тыс. м<sup>3</sup>/час определяется по поз. 25 с коэффициентом 0,5.
- 10 Стоимость проектирования систем без обеспечения микробиологической надежности определяется по поз. 25 – 27 с коэффициентом 0,3.
- 11 При производстве только ветеринарных препаратов стоимость проектирования определяется по поз. 28 с коэффициентом 0,3 – 0,7.
- 12 При проектировании производств, указанных в пункте 11 Указаний по применению цен Раздела 7, Подраздела 3 вводится коэффициент 1,5.

## Приложение (информационное)

## Подраздел 1 Химическая промышленность

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	38	12	29	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	38	12	18	6	5	1	7	1	2	2	5	3
	РП	38	12	25	6	5	1	7	1	1	1	2	1
5 – 10	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
11 – 14	РД	40	12	26	6	4	1	10	1	–	–	–	–
	П	40	12	14	6	4	1	10	1	2	2	4	4
	РП	40	12	20	6	4	1	10	1	1	1	2	2



## Продолжение к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15 – 18	РД	43	14	22	4	3	1	12	1	–	–	–	–
	П	42	14	11	4	3	1	12	1	2	2	4	4
	РП	42	14	17	4	3	1	12	1	1	1	2	2
19, 20	РД	42	13	22	6	5	1	10	1	–	–	–	–
	П	41	12	15	5	4	1	9	1	2	2	4	4
	РП	42	12	18	6	5	1	9	1	1	1	2	2
21 – 28	РД	36	10	34	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	10	25	4	3	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	10	31	4	3	1	8	1	1	1	2	2
29, 30	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
31 – 36	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
37 – 40	РД	38	13	26	7	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	16	7	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	12	22	7	6	1	8	1	1	1	2	2
41 – 54	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	23	6	6	1	8	1	1	1	2	3

## Окончание к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55 – 60	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	3
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
61 – 64	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	17	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
65, 66	РД	38	13	27	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	13	14	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	38	13	21	6	6	1	8	1	1	1	2	2
67, 68	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
69 – 74	РД	35	12	32	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	25	6	5	1	8	1	1	1	2	2
75, 76	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2

**К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	20	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	26	5	5	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	24	5	5	1	8	1	1	1	2	2
5, 6	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	23	6	5	1	8	1	1	1	2	2
7, 8	РД	34	10	36	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	34	10	24	6	4	1	8	1	2	2	4	4
	РП	34	10	30	6	4	1	8	1	1	1	2	2
9, 10	РД	37	13	27	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	6	1	1	5	5	3
	РП	34	12	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
11, 12	РД	37	11	27	6	5	1	6	2	–	5	–	–
	П	36	11	18	6	5	1	7	2	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	5	1	6	1	1	5	3	3
13, 14	РД	40	12	28	5	3,5	1	5,5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	4	2	5	2	1	4	5	3
	РП	37	12	25	5	3	1	5	1	1	4	3	3
15, 16	РД	38	8	25	7	5	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	9	15	8	6	2	11	1	1	4	4	3
	РП	34	9	23	6	5	1	9	1	1	5	3	3
17, 18	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	40	12	13	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	36	10	22	5	5	2	8	1	1	4	3	3
19, 20	РД	39	13	24	6	4	1	8	1	–	4	–	–
	П	42	11	15	5	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	39	11	20	5	4	1	6	1	1	5	4	3
21, 22	РД	39	12	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	39	14	16	6	4	1	5	1	1	5	5	3
	РП	38	10	25	4	4	1	5	1	2	4	3	3
23, 24	РД	51	9	18	5	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	48	8	10	6	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	41	10	22	4	4	1	5	1	1	4	4	3
25, 26	РД	36	12	29	8	4	1	5	1	–	4	–	–
	П	41	11	18	8	4	1	5	1	1	4	3	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	12	25	6	4	1	5	1	1	4	2	3
27, 28	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	46	11	14	5	5	1	6	1	1	4	3	3
	РП	39	11	20	6	3	1	8	1	1	4	3	3
29, 30	РД	38	12	27	7	5	2	5	1	–	3	–	–
	П	51	10	14	3	3	2	6	2	1	3	2	3
	РП	35	11	24	7	5	2	5	1	1	3	3	3
31, 32	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
33, 34	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	17	6	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	34	10	23	6	4	1	7	1	1	5	5	3
35, 36	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
37, 38	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	20	5	5	1	4	1	1	3	5	3
39, 40	РД	42	11	24	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	42	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	38	10	24	5	4	1	5	1	1	4	4	3
41, 42	РД	41	11	25	6	6	1	5	1	–	4	–	–

## Окончание к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	38	12	18	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	36	10	24	6	5	1	5	1	1	4	4	3
43, 44	РД	38	12	29	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	15	6	4	1	8	1	1	6	4	3
	РП	36	10	26	5	4	1	5	1	1	5	3	3
45, 46	РД	40	9	25	8	7	2	4	1	–	4	–	–
	П	41	15	10	5	5	1	6	2	1	6	5	3
	РП	35	9	23	8	7	2	4	1	1	4	3	3
47 – 54	РД	40	11	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	11	15	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3
55, 56	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
57, 58	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	40	12	18	7	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3
59, 60	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
61, 62	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	41	11	18	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3

**К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
3, 4	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
5, 6	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	6	4	1	7	1	1	5	4	3
7, 8	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
9 – 12	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
15, 16	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
17, 18	РД	43	10	27	4	3	1	8	1	–	3	–	–
	П	38,5	16	18	4,5	3	1	8	1	1	3	3	3
	РП	36	10	27	4	3	1	8	1	1	3	3	3
20 – 25	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
26, 27	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
28, 29	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
30 – 33	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3



## Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
34, 35	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
36, 37	РД	31,3	13	28	10	5	1	7	1	–	3,7	–	–
	П	25	14	23	10	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	27,5	12	27	9,5	5	1	6,5	1	1	3,5	3	3
38, 39	РД	39	13	24,7	6	4,5	1,5	5,8	1	–	4,5	–	–
	П	36,3	12,9	17,9	5,7	4,5	1,5	5,8	1	1	5	5,4	3
	РП	34	12	24	5,5	4,5	1,5	5,5	1	1	4,5	3,5	3
40, 41	РД	41	12	28	6	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	39	11	21	5	5	1	5	1	1	5	3	3
	РП	39	10	26	4	4	1	4	1	1	4	3	3
42, 43	РД	36	12	26	7	3	1	9	1	–	5	–	–
	П	37	12	19	7	3	1	7	1	1	5	4	3
	РП	36	12	23	6	3	1	7	1	1	4	3	3
44, 45	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	35	11	23	5	4	1	7	1	1	5	4	3
46, 47	РД	38	10	29	6	3	1	7	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	24	5	4	1	7	1	1	5	4	3
48 - 51	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
52, 53	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
54 – 57	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
58, 59	РД	37	12	22	6	6	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	12	22	6	5	1	8	1	1	5	4	3
60, 61	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	48	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	19	5	5	1	4	1	1	4	5	3
62 – 65	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
66, 67	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
68 – 71	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	42	10	19	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	40	10	22	5	3	1	5	1	1	5	4	3
72 – 77	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–

## Окончание к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
78, 79	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	41	10	20	5	5	1	4	1	1	4	5	3
80 – 89	РД	33	9	28	7	4	2	8	1	–	8	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	2	1	5	5	3
	РП	31	9	25	7	4	2	6	1	1	6	5	3

## К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	40	14	28	4	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	1	1	5	5	4
	РП	33	14	25	4	3	1	5	1	1	6	4	3
3, 4	РД	38	12	28	5	4	2	5	1	–	5	–	–
	П	37	14	16	6	5	2	5	1	1	4	5	4

## Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	24	4	4	1	5	1	2	4	3	3
5, 6	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	4
	РП	43	10	18	5	5	1	4	1	1	3	5	4
7, 8	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	44	12	14	5	5	1	7	1	1	4	3	3
	РП	40	11	20	6	3	1	7	1	1	4	3	3
9, 10	РД	42	10	24	6	4	1	6	2	–	5	–	–
	П	41	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	4
	РП	37	10	23	5	4	1	6	1	1	4	4	4
11, 12	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
13, 14	РД	39	11	28	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	11	24	5	4	2	6	1	1	5	3	3
	РП	37	10	26	5	4	1	6	1	1	3	3	3
15 – 18	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
19, 20	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	36	11	25	5	4	1	5	1	1	4	4	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21, 22	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3
23, 24	РД	36	13	29	5	5	1	7	1	–	3	–	–
	П	37	13	20	5	5	1	8	1	1	3	3	3
	РП	33	13	26	5	5	1	6	1	1	3	3	3
25, 26	РД	37	15	26	6	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	36	15	20	6	5	1	5	1	1	4	3	3
	РП	36	13	25	4	4	1	5	1	1	4	3	3
27, 28	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	7	5	1	5	1	1	5	4	3
29, 30	РД	36	10	30	5	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	5	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	4	1	6	1	1	5	4	3
31, 32	РД	37	15	25	8	3	1	6	1	–	4	–	–
	П	34	15	19	8	3	1	6	1	1	5	4	3
	РП	34	12	23	8	3	1	6	1	1	4	4	3
33, 34	РД	38	14	29	5	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
35, 36	РД	44	14	22	7	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	41	14	19	6	3	1	5	1	1	3	3	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	14	21	6	3	1	5	1	1	3	3	3
37, 38	РД	42	13	28	4	2	1	5	1	–	4	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	39	13	25	4	2	1	5	1	1	4	2	3
39, 40	РД	40	8	30	6	4	1	6	–	1	–	4	–
	П	38	8	20	6	5	1	6	1	1	7	4	3
	РП	37	8	26	6	4	1	6	1	1	4	3	3
41, 42	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	42	10	18	5	5	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	6	4	1	6	1	1	3	3	3
43 – 46	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	36	8	19	6	5	1	5	2	1	7	7	3
	РП	36	9	24	5	5	2	5	2	1	5	3	3
47, 48	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	8	19	6	5	1	5	1	1	8	8	3
	РП	36	9	26	5	4	1	6	1	1	4	4	3
49, 50	РД	40	12	29	5	4	1	4	1	–	4	–	–
	П	27	13	19	10	4	1	7	1	1	5	8	4
	РП	37	12	25	5	4	1	4	1	1	4	3	3
51, 52	РД	45	10	25	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	45	15	14	4	3	1	3	1	1	4	5	4
	РП	39	10	23	5	5	1	4	1	1	4	4	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
53, 54	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	40	10	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
	РП	38	12	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
55 – 58	РД	42	13	27	4	4	1	5	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	38	13	25	4	4	1	5	1	1	3	2	3
59, 60	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	12	23	5	4	2	7	1	1	4	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3
61, 62	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
63, 64	РД	41	14	24	7	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
65 – 68	РД	40	12	25	6	5	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
69, 70	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3

## Окончание к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
71, 72	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	6	4	1	6	1	1	6	5	3
	РП	35	13	26	5	5	1	4	1	1	3	3	3
73, 74	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	10	26	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	5	4	1	6	1	1	4	3	3

## К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38	12	30	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	39	8	21	8	4	1	4	1	1	5	5	3
	РП	35	11	27	5	5	1	4	1	1	4	3	3
3, 4	РД	37	10	30	5	4	1	8	1	–	4	–	–
	П	34	12	25	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3



*Окончание к таблице 1707-0101-05*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5, 6	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
7 –20	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
21, 22	РД	38	14	28	5	3	1	5	1	1	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
23, 24	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
25	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3

**К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
9, 10	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
11, 12	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5	–	0,4
	П	35,6	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
13, 14	РД	27,4	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,5	–	0,6
	П	27,6	13,3	17,5	6	3	1,6	19,7	0,8	1	5	2,7	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
15, 16	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34,2	13,7	20,8	6	3	1	9,7	0,5	1	5,6	2,7	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
17, 18	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,1	19,5	5,3	2,4	1,6	9,9	0,5	1,6	5,6	2,7	1,8

## Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	31	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
19 – 22	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
23, 24	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
25, 26	РД	35,1	15,9	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	17,8	6,5	2,6	2	8,5	0,5	0,9	5,2	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
27, 28	РД	35,1	16	23	6,6	2,7	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
29, 30	РД	35,1	15,9	22,9	6,7	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
31, 32	РД	35,1	16	22,9	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2,1	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
33, 34	РД	35,1	15,9	23	6	2,8	2	9,3	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16	17,9	6,3	2,5	2	8,6	0,5	1	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

## Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
35, 36	РД	32,7	13,5	28,3	6	2,8	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	36,1	11,6	24,2	5,2	1,9	1,9	8,4	0,3	1	5,8	2,2	1,4
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
37, 38	РД	32,7	13,5	28,4	6	2,7	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,6	2,1	8,5	0,4	1	5,4	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
39, 40	РД	32,7	13,5	29,6	6	2,7	2	7,6	0,5	–	5,4	–	–
	П	35,7	16,4	17,9	6,3	2,6	2	8,4	0,5	1	5,3	2,3	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
41 – 46	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
47, 48	РД	31,4	17,7	24,5	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	36	13,8	19,4	6	3	1	9,8	0,4	1	5	2,8	1,8
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
49 – 54	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,2	0,9	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
55, 56	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	34	14,4	19,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
57, 58	РД	32,5	16,5	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34	13,8	20,9	6,1	3	0,9	9,8	0,3	0,9	5,7	2,9	1,7

## Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30,4	16,3	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
59, 60	РД	32,5	16,6	25,2	5,4	2,3	1,5	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35,1	14,1	19,6	5,4	2,2	1,6	9,7	0,4	1,6	5,7	2,8	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
61, 62	РД	27,3	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	27,6	13,1	17,5	6,1	3	1,7	19,7	0,6	1	5,1	2,8	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
63, 64	РД	37,8	13,8	20,4	7,2	2,9	1,7	9,2	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	40,4	12	15,6	4,9	3,7	2,9	9,6	1	1	5,7	2	1,2
	РП	38,7	11,9	18,8	7,2	2,6	2,6	9,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
65, 66	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,7	0,5	1	5	3,9	2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,4	1
67, 68	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,8	16,2	17,9	6,3	2,4	2	8,5	0,4	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
69, 70	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	18	6,3	2,5	1,9	8,5	0,5	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
71, 72	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,2	2,6	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

## Окончание к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
73, 74	РД	35,2	15,8	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,8	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
75, 76	РД	32,5	16,3	24,6	5,9	2,6	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,4	18,8	6	2,7	1,6	9,4	0,5	1	6	2,9	1,7
	РП	30,4	15,6	26,2	5,6	2,3	1,8	9,6	0,5	1	5,6	0,9	0,5
77, 78	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
79, 80	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
81 – 84	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
85 – 88	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

**К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
3 – 6	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
7, 8	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
9 – 12	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
	РП	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
13, 14	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
15 – 24	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
25, 26	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
27, 28	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
29, 30	РД	39,5	16,5	24,5	8	3	–	7	1,5	–	–	–	–
	П	43,5	13	14	4	2	–	6	1,5	2	2	9	3
	РП	41	16	21	6,5	3	–	7	1,5	0,5	0,5	2	1
32 – 47	РД	39,5	14,9	24,5	7,3	3,5	–	8,8	1,5	–	–	–	–
	П	43,2	10,7	13	5	2	–	7,6	1,5	2	3	9	3
	РП	40	13,5	22	7	3,5	–	8,5	1,5	0,5	0,5	2	1
49, 54	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	52	13,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1
50, 51	РД	35,3	13,6	26,4	4	2	–	17,2	1,5	–	–	–	–
	П	43,6	11,8	8	4,8	2,5	–	13,8	1,5	2	2	7	3
	РП	33,8	14,1	22,9	4,5	2	–	17,2	1,5	0,5	0,5	2	1
52, 53	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	50	15,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1



Окончание к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55, 56	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	45	8	21	7	5	1	8	2	–	–	–	3
	РП	41,5	9,5	29	7	3	1	7	1	–	–	–	1

**К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 75	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
76, 77	РД	41,4	5,5	37,5	–	5,1	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	36,5	8,2	28,5	–	3	–	8	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	5,8	36,5	–	3,9	–	8	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
78 – 83	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1

**К таблице 1707-0103-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 38	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
39 – 50	РД	33	15	24	6	4	8,5	8	1,5	–	–	–	–
	П	34	17	12	6	5,5	2,5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	21	6	4	6	6	1,5	1,5	7	4	1
51, 52	РД	31	15	24	6	4	10	8	2	–	–	–	–
	П	32	17	12	6	5	5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	20	6	4	8	6	1,5	1,5	6	4	1
53, 54	РД	40,5	8	30	5	3	5	8	0,5	–	–	–	–
	П	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
	РП	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
55, 56	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
57 – 60	РД	44	8	32	6,5	2	1	6	–	0,5	–	–	–
	П	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3
	РП	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3

## Продолжение к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
61, 62	РД	37	10	29	7	1,5	4	10	1,5	–	–	–	–
	П	36	8	23	5	1,5	4	8	1	1,5	1	7	4
	РП	36	8	24	5	1,5	4	8	1	1	1,5	6	4
63 – 68	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
59, 70	РД	36	10	30,5	8	2	2	10	1,5	–	–	–	–
	П	35	9	23	5	1,5	3	9	1	1,5	2	6	4
	РП	36	9	24	5	2	2	9	1	1	2	5	4
71 – 74	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
75, 76	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–
	П	41	2	36	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	31	5	43	4	2	3	6	1	1	1	–	3
77 – 80	РД	42	5	30	7	3	4	8	1	–	–	–	–
	П	40	6	21,5	7	2	3	8	1,5	1	2	4	4
	РП	38	5	28	6	1,5	3,5	7	1	1	1	4	4
81, 82	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
83, 84	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	2	33	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	34	5	40	4	2	3	6	1	1	1	–	3

**К таблице 1707-0103-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	9	30	6	2	5	9	2	–	–	–	–
	П	35	8	23	4	3	3	8	1	2	3	6	4
	РП	36	8	23	4	2	3	8	1	2	3	6	4
3	РД	56	–	26	5	–	–	10	3	–	–	–	–
	П	55	–	25	6	–	–	6	1	1	1	5	–
	РП	55	–	27	5	–	–	5	1	1	1	5	–
4 – 7	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
8 – 11	РД	38	8	35	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3
	РП	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3

## Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
12, 13	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
14, 15	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
16 – 19	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
20, 21	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
22 – 25	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
26, 27	РД	41,5	11,5	25	8	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	41	11,7	12	6,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	11,7	22	7	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
28 – 31	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
32, 33	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5

## Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
34 – 37	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
38, 39	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
40, 41	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
42, 43	РД	30	9	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8
44, 45	РД	37	15	22	8	5	–	12	1	–	–	–	–
	П	45,4	15,3	11,8	8,2	4,3	–	12,2	–	0,8	0,5	1	0,5
	РП	38,2	14,9	21,2	7,9	4,9	–	11,9	0,9	–	–	–	0,1
46	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
47, 48	РД	27,1	10,4	26,6	14,7	6,4	5	8,6	0,2	–	–	–	1
	П	30,7	9	14,4	13	3,8	2	8	0,5	4,4	2,7	7,5	4
	РП	27,4	10,2	25	14	5,4	4,3	8,6	0,2	1,4	1	0,7	1,8
49, 50	РД	29	11	26,8	10	6,5	5	9,7	1	–	–	–	1

## Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	32,6	8	13,2	12,4	3,8	2	8,5	1	4,8	2,9	6,8	4
	РП	29	10	25,7	11,3	6	5	9	1	0,4	0,2	0,6	1,8
51, 52	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	33,7	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
53, 54	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	25,5	11	35,3	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	0,5
	РП	28,9	8,1	13	7,3	6,5	1,5	8,5	0,4	–	–	–	0,1
55, 56	РД	27,5	14,1	23,8	11	6,7	5	9,9	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	26	12,8	24,5	11,7	6,8	5	10,4	–	0,4	0,2	0,4	1,8
57, 58	РД	30,3	9,5	27,6	14,6	4,2	5	6,8	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	28	8,9	28,2	15,4	4,4	5	7,3	–	0,4	0,2	0,4	1,8
59, 60	РД	32,8	9,8	28	11,5	5,9	–	10	1	–	–	–	1
	П	33	9	14	9	4	–	9	–	5	3	10	4
	РП	29	8,7	27	11,4	5,6	5	10	0,4	0,2	0,1	0,8	1,8
61, 62	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
63, 64	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1

## Окончание к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
65	РД	25,6	9,7	35,7	6,9	6,9	4,2	9	1	–	–	–	1
	П	25	10,5	14,2	11,6	4,8	3,8	8,6	0,5	3,8	2,8	10,4	4
	РП	29	10,5	29,6	7,5	6	4,9	9	0,5	0,3	0,2	0,7	1,8
66	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
67	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
68, 69	РД	34,8	11,7	27,2	10,4	4,2	1,3	8,7	0,7	–	–	–	1
	П	34,3	6,7	13,8	13,5	2,6	1,2	8,5	0,7	4,7	2,8	7,2	4
	РП	31,4	10,5	26,1	10,6	4,1	5	8,7	0,7	0,4	0,2	0,5	1,8
70	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
71	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
72	РД	31	8	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8



**К таблице 1707-0104-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	28,4	6	31,4	8,8	6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
3, 4	РД	26,6	7,8	30,8	8,8	6,6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
5, 6	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
7, 8	РД	27,2	7,2	31,4	9,4	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
9, 10	РД	26,6	7,2	31,4	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
11, 12	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5

## Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
13, 14	РД	29	6,6	30,2	8,8	5,4	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
15 – 18	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
19, 20	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
21, 22	РД	27,8	6,6	31,4	8,2	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
23, 24	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
25, 26	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,8	7,2	13	7,8	2,2	–	9	0,6	1	8,8	3	2,6
	РП	34	6,6	25,6	7,2	3,6	–	9,8	1	1,2	5,8	3,2	2
27, 28	РД	30,2	5,4	33,2	7	5,4	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,1	13	7,7	2,2	–	9	0,5	0,9	8,9	2,9	2,9
	РП	34,6	6	26,2	6,6	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2

## Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29, 30	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,2	13	7,5	2,3	–	9,2	0,6	1	8,8	2,9	2,6
	РП	32,8	6,6	26,2	7,2	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2,6
31, 32	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	36	10	13	8	6	–	8	1	2	6	6	4
	РП	35	10	20	7	7	–	9	1	1	6	2	2
33, 34	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
35 – 42	РД	27,2	7,2	30,8	8,2	6,6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
43 – 48	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
49, 50	РД	27,8	7,1	29,7	10,6	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	–	8,3	0,6	3,2	10,1	5,7	2,6
	РП	32,6	6,6	22,6	9,6	5,4	–	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
51 – 58	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2

## Окончание к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59, 60	РД	26,6	4,8	33,2	10,6	6	–	11,3	1,1	–	6,4	–	–
	П	38,6	4,4	17,5	11	6	–	8	0,6	2	8	2,4	1,5
	РП	30,6	5	28	10,2	6	–	9,2	0,6	1	6,4	2	1

**К таблице 1707-0105-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 18	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
19 – 21	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
22 – 39	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1

## Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
40, 41	РД	17	$\frac{8}{5}$	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	$\frac{8}{5}$	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
42 – 51	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
52, 53	РД	16,1	9,1	62	4,6	4,1	–	4,1	–	–	–	–	–
	П	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
	РП	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
54 – 59	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
60	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
61 – 74	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
75, 76	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
77 – 82	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
83, 84	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
85, 86	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
87, 88	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Окончание к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
89, 90	РД	32	$\frac{12}{2,5}$	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	$\frac{10}{2}$	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	$\frac{11,4}{2}$	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
91	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Примечание – Рекомендуемое распределение стоимости, указанная в разделе «Автоматизация», учитывает суммарную цену разработки автоматизации технологических процессов и сантехнических систем (АТС; АОВ; АВК), при этом объем работ по сантехническим системам указан в знаменателе.

**К таблице 1707-0106-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1 – 5	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
6, 7	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	42,4	18,6	20,3	4,2	2,2	7,5	–	–	1,3	0,6	2,9
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
8, 9	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	48,6	2	24,7	10,5	2,4	6,4	0,3	1	1,3	0,6	2,2
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
10 – 15	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
16	РД	15,5	38,4	26,7	6,5	2	10,3	0,3	–	–	0,3	–
	П	15,9	34,5	27,1	6,7	2	10,6	–	–	1,3	–	1,9
	РП	19	38	24	6,5	2	7	0,5	–	1	0,5	1,5
17 – 20	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5



## Окончание к таблице 1707-0106-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21, 22	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	44,6	19,2	10,6	15,9	–	–	–	6,4	–	2,6	0,7
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
23 – 30	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

## К таблице 1707-0107-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	8	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	14	18	4	2	1	12	1	2	1	3	2
	РП	28	8	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1
3, 4	РД	37	8	35	4	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	10	19	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	35	4	3	2	10	1	1	1	1	1
5, 6	РД	31	7	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	11	17	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	29	7	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1

## Продолжение к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7, 8	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	42	14	16	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
9, 10	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	35	15	22	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
11, 12	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	44	15	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
13, 14	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	48	11	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
15, 16	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	41	11	20	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	32	10	38	3	2	1	9	1	1	1	1	1
17, 18	РД	34	8	41	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	11	21	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
19, 20	РД	39	12	34	3	2	1	8	1	–	–	–	–
	П	42	13	19	4	2	1	10	1	2	1	3	2
	РП	29	12	40	3	2	1	8	1	1	1	1	1
21, 22	РД	33	10	40	3	2	2	9	1	–	–	–	–
	П	39	17	12	4	3	1	15	1	2	1	3	2

## Окончание к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	10	39	3	2	2	9	1	1	1	1	1
23, 24	РД	31	10	38	5	4	2	9	1	–	–	–	–
	П	40	14	12	5	4	1	15	1	2	1	3	2
	РП	29	10	36	5	4	2	9	1	1	1	1	1
25 – 34	РД	34	9	38	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	40	14	19	4	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	9	37	5	3	2	8	1	1	1	1	1
35, 36	РД	33	9	39	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	38	17	14	4	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	30	9	38	5	3	2	8	1	1	1	1	1
37, 38	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	40	17	14	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	31	10	39	3	2	1	9	1	1	1	1	1
39, 40	РД	35	8	40	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	13	22	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
41, 42	РД	34	7	41	4	3	1	9	1	–	–	–	–
	П	25	13	33	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	31	7	40	4	3	1	9	1	1	1	1	1
43 – 46	РД	30	10	38	5	4	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	16	12	5	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	28	10	36	5	4	2	10	1	1	1	1	1

**К таблице 1707-0108-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	34,6	8,4	27	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	34,7	14,7	17,1	8,4	4,9	2,3	5,5	0,8	0,8	7	3	0,8
	РП	31,4	7,8	23,9	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,1	0,7	–
3, 4	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	8,7	1,1	–
5, 6	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,4	7,5	24	8,5	7,6	3,3	6,6	1	0,4	7,9	1,8	–
7 – 14	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,3	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,6	–
15 – 18	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,9	–

## Продолжение к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
19 – 22	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,9	3,3	6,6	1	0,2	8,4	1,2	–
23, 24	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–
	РП	32,4	8,1	23,5	8,3	7,5	3,2	6,5	0,9	–	9,6	–	–
25, 26	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	РП	23,5	30,5	11,8	9,4	7,1	2,3	4,7	1,2	–	9,5	–	–
27, 28	РД	32	13,2	28,8	11,3	6,4	–	8,3	–	–	–	–	–
	П	40,5	9	14,5	9	4	–	9	–	5	3	5	1
	РП	29,3	11,7	25,9	10,1	5,7	–	7,5	–	1,1	7,3	1,4	–
29, 30	РД	35,3	8,2	28,3	8,1	8	3,7	7,2	1,2	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9,1	0,7	–
31, 32	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	33	12	30	4	4	2	7	1	1	1	2,5	2,5
	РП	31,2	7,7	27	8,3	7,6	3,3	6,6	1,1	0,2	6,6	0,4	–
33, 34	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,2	8,5	7,7	3,3	6,6	1,1	0,2	8,8	0,8	–
35, 36	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	32	7,9	23,7	8,4	7,6	3,2	6,6	0,9	–	9,7	–	–
37 – 40	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,6	26,7	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	7,1	0,3	–
41 – 46	РД	34,6	8,4	26,9	9,3	8,7	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,2	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,8	0,2	–

## К таблице 1707-0109-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 3	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
4, 5	РД	46	10	19	10	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

## Окончание к таблице 1707-0109-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6 – 9	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
10 – 12	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
13, 14	РД	46	10	19	10	6	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	45	9	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
15, 16	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
17, 18	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

**К таблице 1707-0110-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38,1	11,7	29,3	9,5	4,4	–	7	–	–	–	–	–
	П	35,2	9,7	21,5	9,3	4,4	–	5,5	–	3,3	2,6	5,3	3,2
	РП	35,3	11,6	27,3	9,4	4,4	–	6,9	–	1,4	0,2	2,2	1,3
3, 4	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
5, 6	РД	52,1	8,9	21	6,4	4,8	–	6,8	–	–	–	–	–
	П	42,8	6,4	13,7	4,2	4	4	3,6	–	2,9	3	11,4	4
	РП	49,1	8,8	20	6,3	4,8	0,2	6,7	–	0,6	0,1	2,5	0,9
7, 8	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
9, 10	РД	53,2	7,8	20,3	8,8	3,3	–	6,6	–	–	–	–	–
	П	38,5	12,5	16,5	5,3	5,1	–	7,1	–	2,9	3,6	5,3	3,2
	РП	51,5	8	19,8	8,7	3,4	–	6,6	–	0,5	0,1	0,9	0,5
11, 12	РД	41,4	10,7	29,4	6,4	3	2	7,1	–	–	–	–	–
	П	47,9	10,3	25	6,3	2,7	1,4	6,4	–	–	–	–	–
	РП	42	17	22,6	6,5	3	1,9	7	–	–	–	–	–



## Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	41,3	9,6	28,3	4	5,9	4,4	6,5	–	–	–	–	–
	П	42,3	12,5	11,6	3,8	3,4	4,9	6,5	–	2	5	5	3
	РП	41,3	9,8	27,6	4	5,8	4,4	6,2	–	0,1	0,3	0,3	0,2
15, 16	РД	45	9,2	28,9	6	1,9	–	9	–	–	–	–	–
	П	58,6	9	17	5,5	3,4	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	49,7	9,2	24,5	5,8	2,8	–	8	–	–	–	–	–
17 – 20	РД	44,4	9,4	28,8	6,3	3,6	–	7,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,8	3,5	9,5	5,7
	РП	43	9,3	27,8	6	3,6	–	7,6	–	0,4	0,1	1,4	0,8
21, 22	РД	42,1	7,3	35,7	7,2	2,4	–	5,3	–	–	–	–	–
	П	63,2	12,6	12,4	4,8	3	–	4	–	–	–	–	–
	РП	42,4	7,4	35,4	7	2,4	–	5,4	–	–	–	–	–
23, 24	РД	44,6	9,4	28,7	6,1	3,6	–	7,6	–	–	–	–	–
	П	43,7	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,8	9,4	5,7
	РП	43,7	9,2	27,6	6	3,5	–	7,5	–	0,3	0,1	1,3	0,8
25, 26	РД	39,2	8,6	25,6	8,4	8,7	–	9,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,8	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,5	9,5	5,7
	РП	37,7	8,4	24,7	8,2	8,6	–	9,6	–	0,4	0,1	1,5	0,8
27 – 30	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
31, 32	РД	49,6	8,9	21,1	8,1	4,8	–	6,8	0,7	–	–	–	–
	П	47,9	7,1	13,7	4,2	4,1	4	3,6	0,5	1,6	4	5,8	3,5
	РП	46,3	8,8	20	7,9	4,8	0,2	6,7	0,7	0,6	0,2	2,4	1,4

## Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
33, 34	РД	43,3	13,5	27,5	5,4	4,3	–	6	–	–	–	–	–
	П	45,5	14,6	10,9	5,4	2,3	–	4,6	–	2,6	4,2	6,2	3,7
	РП	42	13,5	26,2	5,4	4,2	–	6	–	0,5	0,2	1,3	0,7
35, 36	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
37, 38	РД	45,5	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
	П	61,6	9	14,8	4,8	3,3	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,5	9,6	27,2	5,7	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
39, 40	РД	44,5	10,4	27,7	3	5,9	3,9	4,6	–	–	–	–	–
	П	55,3	12,6	10,8	2,6	2,6	4,7	6	0,4	2	–	2	1
	РП	44,6	10,2	26,7	2,9	5,7	3,9	4,7	0,1	0,5	–	0,5	0,2
41, 42	РД	51,9	8,8	20,6	6,4	4,9	–	7,4	–	–	–	–	–
	П	47	16,9	8,9	2,9	1,2	–	2,8	–	4,7	3	7,9	4,7
	РП	51,3	8,9	20,3	6,3	4,8	–	7,2	–	0,6	0,1	0,3	0,2
43, 44	РД	53,3	10,4	20,1	5,9	4,4	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	47,3	15,9	8,6	2,9	1,2	–	2,8	–	5,7	3	7,9	4,7
	РП	52,7	10,3	19,8	5,8	4,3	–	5,8	–	0,6	0,1	0,4	0,2
45, 46	РД	56,8	8,8	16,7	6,9	4,9	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	43,8	5,1	11,4	3,1	3,4	4,3	1,5	–	5,6	2	14,8	5
	РП	55,5	8,5	16,3	6,7	4,8	0,1	5,7	–	1,2	0,1	0,8	0,3
47, 48	РД	36,9	13,5	37,2	6,8	3,9	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	32	5,1	19	9,5	2,8	–	6,7	–	7,1	4,7	10,2	2,9
	РП	35,8	13,4	36,2	6,7	3,9	–	1,8	–	1,4	0,1	0,6	0,1

## Окончание к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
49, 50	РД	42,9	8,6	29,9	8,5	4,2	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	31,4	5,1	16,3	5	3,1	–	3,1	–	10,8	8,1	13,1	4
	РП	42,8	9,3	28,8	8	4,1	–	5,7	–	0,3	0,2	0,6	0,2
51, 52	РД	53,1	8,8	29,4	4,3	1,5	–	2,9	–	–	–	–	–
	П	42,5	16,1	8,9	4,2	0,7	–	2,7	–	7,2	3,4	9,3	5
	РП	51,7	8,9	28,5	4,3	1,4	–	2,9	–	1,2	0,1	0,6	0,4
53, 54	РД	35,7	13,8	37,9	6,9	4	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	19,2	19,2	19,2	8,3	2,8	–	6,8	1,6	7,5	3,2	8,8	3,4
	РП	35,7	13,5	36,1	6,7	3,8	–	1,8	–	1,5	0,1	0,6	0,2

## К таблице 1707-0111-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2

## Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9, 10	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
11, 12	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	37,6	10	30	5	2	–	5	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	30,5	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
13, 14	РД	39,1	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	–	–	–	–
	П	35,6	6	40	4	1	–	3	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	35,6	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
15 – 20	РД	43,4	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	–	–	–	–
	П	42,2	10	11,6	5	4	7,5	8,3	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	39,9	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
21, 22	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2
23, 24	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
25, 26	РД	40	10	28,5	8	3	1	9	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	37	10	28,5	8	3	1	9	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5

## Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27, 28	РД	45	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	42	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
29, 30	РД	38,5	16	24	6	3	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	35,5	16	24	6	3	2	10	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
31 – 34	РД	42	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	39	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
35, 36	РД	35	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	–	–	–	–
	П	45,6	10,5	24	5,5	1,5	–	–	–	1	8,5	1,4	2
	РП	31,5	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	0,6	0,3	0,6	2
37 – 40	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	38,5	10	30	5	2	–	5	–	3	2,3	2,7	1,5
	РП	31	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	1,5
41, 42	РД	40	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,5	6,5	30	1	–	–	5	–	3	2,5	2,5	2
	РП	32	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	3	0,5	2,5	2
43, 44	РД	30	4,5	49,8	6	2	1	6,5	0,2	–	–	–	–
	П	40	–	52	1,5	–	–	2	–	1	1,5	1,5	0,5
	РП	30	4,5	45,1	6	2	1	6,5	0,2	1	1,7	1,5	0,5

## Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45, 46	РД	32	16	28	9,5	2	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	5	36,5	4,5	0,5	1	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	32	16	28	5	2	3	5	0,5	2,5	2	2,5	1,5
47, 48	РД	30	12	36,5	8	2	2	9	0,5	–	–	–	–
	П	35	5	44	3,5	–	–	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	28	12	30	8	2	2	9	0,5	2,5	2	2,5	1,5
49, 50	РД	30	5	47	8	1,5	1,5	6	1	–	–	–	–
	П	35	1,5	50	3,5	–	–	3	–	2,5	2	2,5	–
	РП	30	5	40	8	1,5	1,5	6	1	2,5	2	2,5	–
51, 52	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	41,1	10,7	24,5	6,8	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
53, 54	РД	44,8	10	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	52,3	9	14	7	2	1,5	8	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	43,1	9,5	25	7	2,8	1,9	7,8	0,2	0,5	1	1	0,2
55 – 58	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
59, 60	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	40,5	10,8	24,9	6,9	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
61, 62	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1

## Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
63, 64	РД	52,4	5	25	6	2	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	51,8	6	15	7	3	2	9	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	50,2	4,9	25	5,9	1,9	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
65, 66	РД	45	9,2	25	7,1	4	1,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	45,9	10	14	7	4,3	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,7	7	3,9	1,4	7,9	0,2	0,5	1	1	0,3
67, 68	РД	46,5	9,1	25	7,2	2	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	48,5	9	14	7,1	2	2	8,1	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	44	9	24,7	7	1,9	2	7,9	0,2	1	1	1	0,3
69	РД	47	8,2	25	8	2	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	48,7	8	14	8	2	1,5	8	0,3	1,5	2	4	2
	РП	45	8	24,7	7,8	2	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,4
70, 71	РД	43,4	10,1	25	7,2	4	2	8	0,3	–	–	–	–
	П	45	10,5	14	7,2	3	2	9	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	41,4	10	24,8	7	3,8	2	7,9	0,3	0,5	1	1	0,3
72, 73	РД	45	9,2	25	7	4	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,5	9	14	7,1	4,6	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,8	6,9	3,8	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
74, 75	РД	45,8	9	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	49,8	8	14	7	3	2	7	0,2	1,5	2	4	1,5
	РП	43,8	8,8	24,8	6,9	2,9	2	7,8	0,2	0,5	1	1	0,3

Окончание к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76, 77	РД	47,2	8	25	7	3	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	49,5	8,7	14	7	3	1,5	7	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	45,3	7,8	24,8	6,8	2,9	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
Примечание – В числителе – приведена рекомендуемое распределение стоимости проектирования при электроиндукционном обогреве, в знаменателе – при обогреве ВОТ.													

**К таблице 1707-0112-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	10	27	8	6	3	10	1	–	5	–	–
	П	30	10	22	7	5	3	10	2	2	5	3	1
	РП	28	10	22	7	8	3	10	2	1	5	2	2
3	РД	27	11	33	6	2	4	15	1	–	1	–	–
	П	25	12	20	10	5	3	9	1	2	8	3	2
	РП	25	12	20	10	5	3	9	1	1	8	3	3
4	РД	46	15	15	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	44	8	15	7	4	1	10	2	2	5	1	1
	РП	43	12	14	7	4	1	10	1	1	5	1	1



## Продолжение к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	РД	27,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	–	3	–	–
	П	30	5	25	9	8	–	17	1	1	2	1	1
	РП	25,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	1	2	1	1
6	РД	30	11	35	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	30	12	32	6	4	–	9	2	1	2	1	1
7	РД	47	6,5	25,8	8	3,2	–	6,5	1	–	2	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	46	6,5	22,8	8	3,2	–	6,5	2	1	2	1	1
8	РД	33	10	24	7	5	3	12	1	–	5	–	–
	П	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	5	2
	РП	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	4	3
9	РД	26,6	9	25,6	18,5	7,3	1	9	1	–	2	–	–
	П	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
	РП	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
10	РД	28,5	9	25	8	9	4,5	13	1	–	2	–	–
	П	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	6	2
	РП	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	4	4
11	РД	32	8	44	7	3	–	3	1	–	2	–	–
	П	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
	РП	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
12	РД	30	14	33	6	4	–	10	1	–	2	–	–
	П	25,5	35,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	1	1
	РП	25,5	36,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	0,5	0,5

## Окончание к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13	РД	35,8	12,3	19	6	5,9	2	9,5	1	–	8,5	–	–
	П	33	11	18	7	4	2	13	2	2	4	3	1
	РП	33	10,3	17	6	5,9	2	7,3	2	2	8,5	4	2
14	РД	28,5	14	24	5,5	6	2	10	2	–	8	–	–
	П	28	12	18	5	5	3	9	2	2	8	6	2
	РП	26	13	20	5,5	5	2	10	2	1,5	8	3	4
15	РД	36	12,3	19	7,9	6	–	8,3	2	–	8,5	–	–
	П	43	9	14	7	4	1	10	2	2	5	2	1
	РП	32	12,3	18	7,9	6	–	8,3	2	2	8,5	1	2
16	РД	29	5	27	12	8	–	17	1	–	1	–	–
	П	29	5	25	10	8	–	17	1	1	2	2	–
	РП	26	5	26	12	8	–	17	1	1	2	1	1
17	РД	25	5	26	12	15	–	15	1	–	1	–	–
	П	29	5	26	10	8	–	17	1	1	2	0,5	0,5
	РП	22	5	26	12	15	–	15	1	1	2	0,5	0,5

**К таблице 1707-0113-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	39,2	14,1	27,5	5,9	3,9	8,9	0,5	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,7	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,6	0,8	0,2	1	0,2
3, 4	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
5, 6	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
7, 8	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
9, 10	РД	41,4	10,7	24,5	4,9	4,2	14,3	–	–	–	–	–
	П	40,2	12,3	21,5	9,1	6,2	10,7	–	–	–	–	–
	РП	41,3	10,8	24,4	5,1	4,3	14,1	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11, 12	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
13, 14	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
15, 16	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
17, 18	РД	45	13	30	2,3	2,3	7,4	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	45,8	13,3	28,7	2,3	2,4	7,5	–	–	–	–	–
19, 20	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47	10,4	33,5	2,5	1	5,6	–	–	–	–	–
21, 22	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,8	19,7	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–
	РП	37,9	21,4	25,7	5,8	1,4	7,8	–	–	–	–	–
23, 24	РД	26,1	22,9	29,8	8,1	2,2	10,6	0,3	–	–	–	–
	П	26,1	18,7	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
25, 26	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
27	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
28, 29	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
30, 31	РД	39	14	27,4	5,9	3,9	9,4	0,4	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,9	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,5	0,7	0,2	1	0,2
32, 33	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
34, 35	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
36, 37	РД	47	10,4	33,8	2,5	1	5,3	–	–	–	–	–
	П	49,9	14,3	27,2	2,2	2,2	4,2	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,6	33,5	2,5	1,1	5,2	–	–	–	–	–
38, 39	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
40, 41	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
42, 43	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
44, 45	РД	6	38	25	6	5	19	1	–	–	–	–
	П	5,6	38,8	20,3	14,6	9,7	9	2	–	–	–	–
	РП	6,1	38	24,8	6,3	5,1	18,7	1	–	–	–	–
46, 47	РД	46	13	27	6	2,5	5,5	–	–	–	–	–
	П	56,2	7,1	23,1	7,1	2	4,5	–	–	–	–	–
	РП	46,6	12,7	26,8	6	2,5	5,4	–	–	–	–	–
48, 49	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
50, 51	РД	45,5	13	30	2,2	2,2	7,1	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	46,2	13,3	28,7	2,2	2,3	7,3	–	–	–	–	–
52, 53	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,7	33,4	2,5	0,8	5,5	–	–	–	–	–
54, 55	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,7	19,8	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	39,2	21	25,2	5,7	1,3	7,6	–	–	–	–	–
56, 57	РД	43,8	11,5	23,2	6,3	2,3	12,4	0,5	–	–	–	–
	П	43,2	13,3	16,6	3,9	3,6	9,5	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	43,2	11,4	22,5	6,1	2,3	12,1	0,5	0,7	0,2	0,8	0,2
58, 59	РД	26	22,8	29,7	8,1	2,2	10,9	0,3	–	–	–	–
	П	26,2	18,6	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
60, 61	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
62	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
63, 64	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
65, 66	РД	40,8	11,9	30,8	7	2,5	6,5	0,5	–	–	–	–
	П	38,2	14,5	17,3	6,4	5,4	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40	12	29,3	6,9	2,6	6,5	0,5	0,9	0,2	0,9	0,2
67, 68	РД	41,8	9,9	31,8	7	3	6	0,5	–	–	–	–
	П	49,2	12,7	15,4	6,4	2,7	4,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,1	10,1	29,6	6,8	3,2	5,4	0,5	0,9	0,2	1	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
69, 70	РД	39,9	12,9	31,9	6	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	34	11	23	12	9	10	1	–	–	–	–
	РП	39,8	12,8	31,4	6,5	3,4	5,8	0,3	–	–	–	–
71, 72	РД	42,1	9,9	31,4	6,2	2,7	7,2	0,5	–	–	–	–
	П	50,9	12	11,8	6,5	2,4	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,2	10	29,8	6,2	2,6	7	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
73, 74	РД	40,9	12,7	23,7	8,3	1,9	12,1	0,4	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	12,6	22,7	8,1	1,9	11,9	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
75, 76	РД	45,1	10,9	30,2	5	1	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	47,3	19,1	10,9	4,5	2,7	6,4	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	44,7	11,3	28,9	4,9	1,1	7,2	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
77, 78	РД	40,9	14,9	33,8	4	1,5	4,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,6	20,9	14,5	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	38	14,9	33,6	4	1,5	4,5	0,4	0,5	1	0,6	1
79, 80	РД	34,9	17	17,9	11	5	13,9	0,3	–	–	–	–
	П	31,9	15,4	16,4	10	4,5	12,7	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,4	16,7	17,7	10,8	4,9	13,7	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
81	РД	10	–	85	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	П	11	–	84	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	РП	10	–	84,9	–	0,6	4,5	–	–	–	–	–
82, 83	РД	46,9	12,9	22,9	8	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1



## Окончание к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	46,7	12,8	22,1	7,8	2,8	6	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
84, 85	РД	41,8	9,4	27,9	7,5	5	8	0,4	–	–	–	–
	П	43,6	8,6	20	6,8	4,6	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	41,6	9,3	27	7,3	4,9	7,8	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
86, 87	РД	39,8	14,9	33,8	3,5	3,5	4	0,5	–	–	–	–
	П	45,5	20,9	13,6	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39,6	15,2	31,8	3,4	3,4	4	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
88, 89	РД	40,9	11,9	31,9	6	4	4,9	0,4	–	–	–	–
	П	50,1	11,8	14,5	4,5	2,7	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	11,8	30,4	5,9	3,8	5,1	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
90, 91	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,1	35,3	18,4	13,3	8,8	10	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	5,9	37,3	24,2	6,4	5,2	19,1	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

**К таблице 1707-0113-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	34,9	10,9	31,9	8	4	9,9	0,4	–	–	–	–
	П	36,4	10,4	18,2	12,7	4,1	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,7	10,8	30,7	8,2	3,9	9,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
3	РД	34,9	9,9	29,9	9,9	5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,5	9,7	28,1	10,1	4,9	9,9	0,5	0,9	0,2	1	0,2
4	РД	39,8	14,9	29,8	5	3	7	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39	14,3	28,4	5,6	3	7,1	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
5, 6	РД	35,8	9,9	29,8	10	4	10	0,5	–	–	–	–
	П	40	10	10	13,9	5	12	1	2,4	1,1	3,6	1
	РП	35,5	9,8	28,1	10,1	4	10,1	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
7, 8	РД	49,8	14,6	21,5	5	1,2	7,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	14	14	5	2,2	10	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	49,1	14,4	20,6	5	1,2	7,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9, 10	РД	36,8	14	34,8	4	3	7	0,4	–	–	–	–
	П	50	14	14	5	6	10	1	–	–	–	–
	РП	37,4	14	33,9	4	3,1	7,2	0,4	–	–	–	–
11, 12	РД	31,3	9,4	30,2	10,8	3	14,9	0,4	–	–	–	–
	П	35	17	10,6	7,8	5,8	13,9	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	31	9,5	29,1	10,6	3,1	14,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
13, 14	РД	40,8	10,9	24,2	5	4,5	14,2	0,4	–	–	–	–
	П	46,7	13,6	10,7	4,9	1,5	12,7	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,6	11,2	23	5	4,3	13,8	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
15, 16	РД	46,6	15,5	22,4	6,4	1,3	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	48,7	15,6	10	5,2	2,1	8,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,5	15,1	21,5	6,1	1,4	7,3	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
17	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
18, 19	РД	41,5	12,1	24,1	8,5	1	12,4	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	15,4	10,2	8,1	2,2	9,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	41,8	11,9	23	8,2	1,1	11,9	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
20, 21	РД	39,8	10,8	31,6	8,1	0,6	8,7	0,4	–	–	–	–
	П	41,6	15,5	13	8,5	1	10,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	43,2	10,6	30,4	4,7	0,6	8,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22, 23	РД	41	14,9	34	4	1	4,6	0,5	–	–	–	–
	П	40	21,8	15,6	3,2	3,2	6,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,9	14,7	32,3	3,9	1,1	4,7	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
24	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
25, 26	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,6	35,1	18	10	9	12,4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	6	37	24	6,2	5,3	19,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
27, 28	РД	37,2	8,8	37,2	10,5	1,5	4,3	0,5	–	–	–	–
	П	48,7	9,1	15,2	9	3,1	5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	37,7	8,7	35	10,3	1,6	4,3	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
29, 30	РД	46,6	10,3	33,4	2,4	1,4	5,5	0,4	–	–	–	–
	П	43,8	13,2	24,6	2,3	2,2	4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	45,8	10,5	32,4	2,3	1,5	5,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
31 – 34	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
35, 36	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
37, 38	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
39 – 42	РД	46,7	12,4	22,9	10	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,9	2,9	4,9	0,5	0,5	0,2	0,7	0,2
43, 44	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
45, 46	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2
47, 48	РД	44,6	12,8	29,4	2,5	2,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9	0,2	–	–	–	–
	РП	45	13	28	3	3	7,8	0,2	–	–	–	–
49, 50	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
51, 52	РД	42	10	29	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,5	10	28,5	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
53, 54	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	48,4	9,3	21,6	7,2	5,2	7,8	0,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10	28,6	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
55, 56	РД	41	15	34	4	1,5	4,2	0,3	–	–	–	–
	П	43,8	8,4	29,1	6,5	4,7	7	0,5	–	–	–	–
	РП	41,5	14,6	33,2	4,3	1,7	4,2	0,5	–	–	–	–
57, 58	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10,6	28	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
59, 60	РД	40,2	29,2	25	1,4	1,4	2,8	–	–	–	–	–
	П	42	36,8	7,3	5,3	3,3	5,3	–	–	–	–	–
	РП	40,3	29,4	24,5	1,5	1,5	2,8	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0114-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 4	РД	32	12	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	10	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
5 – 12	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
13, 14	РД	20	4	30	12	5	–	28	1	–	–	–	–
	П	20	4	26	10	5	–	27	2	2	2	2	–
	РП	19	4	27	11	4,6	–	22,4	1	2	7	2	–
15, 16	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
17 – 20	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

## Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21 – 27	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
28	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
29	РД	–	–	90	–	5	–	5	–	–	–	–	–
	П	–	–	86	–	5	–	5	–	2	2	–	–
	РП	–	–	88	–	5	–	5	–	1	1	–	–
30	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
31, 32	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
33 – 36	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
37 – 43	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
44, 45	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–



## Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
46, 47	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
48, 49	РД	16	8	41,4	14	5,6	3	10	2	–	–	–	–
	П	30	12	26	8	7	–	9	2	2	2	2	–
	РП	15	8	35,4	13	3,8	2	9,8	2	2	7	2	–
50, 51	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
52, 53	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
54, 55	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
56	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
57, 58	РД	38	14	30	5	1	5	7	–	–	–	–	–
	П	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–
	РП	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–

## Окончание к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
60, 61	РД	28	13	30	10	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	28	11	23	8	3	3	8	1	3	8	2	2
	РП	28	11	28	8	3	3	8	1	2	5	2	1
62 – 72	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
73 – 78	РД	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	П	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	РП	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
79 – 89	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–

**К таблице 1707-0114-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 14	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
15, 16	РД	56	–	27	–	–	–	7	–	–	10	–	–
	П	56	–	25	–	–	–	7	–	2	10	–	–
	РП	55	–	27	–	–	–	6	–	2	10	–	–
17 – 19	РД	–	–	49,7	–	–	–	50,3	–	–	–	–	–
	П	–	–	20	–	–	–	74	–	2	2	2	–
	РП	–	–	49,7	–	–	–	47,3	–	1	1	1	–
20 – 22	РД	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	П	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	РП	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–

**К таблице 1707-0115-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Архитектурно-строительная часть	Электротехническая часть	Сметная документация
1	2	3	4	5
1 – 4	РД	90	–	10
	П	90	–	10
	РП	90	–	10
5 – 8	РД	–	90	10
	П	–	90	10
	РП	–	90	10

## Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

**К таблице 1707-0201-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 47	П	23,3	10,9	18	2,1	2,9	11	8,3	1,4	7,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	26	12,2	20,5	2,3	3,1	12,5	9,2	1,5	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	27,4	12,8	21,1	2,4	3,3	13,2	9,7	1,6	8,5	–	–	–	–	–	–
48 – 74	П	27,2	10,4	23,2	2,5	2,3	4	6,3	1	8,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,4	11,6	26,4	2,7	2,6	4,4	7	1,1	9,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	12,2	27,3	2,9	2,7	4,7	7,4	1,2	9,6	–	–	–	–	–	–
75 – 84	П	27,4	9,1	23,8	4,4	1,8	4,1	6	2	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,8	10,2	26,6	5	2	4,6	6,7	2,2	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,3	10,7	28	5,2	2,1	4,8	7	2,3	7,6	–	–	–	–	–	–
85 – 90	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0201-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 7	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–
8 – 18	П	28,4	9,5	25,5	4	2,2	–	6,3	2,7	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,9	10,7	28,5	4,5	2,5	–	7,1	2,9	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,5	11,2	30	4,7	2,6	–	7,4	3	7,6	–	–	–	–	–	–
19 – 21	П	43,3	8,5	15,3	4,3	1,7	0,9	6,8	0,9	3,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	48,6	9,5	17,2	4,7	1,9	1	7,6	1	3,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	51	10	18	5	2	1	8	1	4	–	–	–	–	–	–
22, 23	П	28,5	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,2	1,2	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	32,1	10,8	24,7	5,8	4,8	–	9,1	1,3	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,7	11,3	26	6	5	–	9,6	1,4	7	–	–	–	–	–	–
24, 25	П	31,8	6,8	23,7	4,3	3,4	–	8,7	1,3	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	35,6	7,6	26,6	4,8	3,8	–	9,7	1,4	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	37,3	8	28	5	4	–	10,2	1,5	6	–	–	–	–	–	–
26, 27	П	27,7	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,5	1,7	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	10,6	24,9	5,8	4,8	–	9,5	1,9	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	11,3	26	6	5	–	10	2	7	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0201-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
28, 29	П	51,3	3,4	10	3,7	3,7	–	4,3	1,3	7,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	57,5	3,8	11,4	4,1	4,1	–	4,8	1,4	8,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	60,4	4	11,9	4,3	4,3	–	5	1,5	8,6	–	–	–	–	–	–
30, 31	П	60,8	1,7	8,5	3,4	3,4	–	3,4	1,3	2,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	68,2	1,9	9,5	3,8	3,8	–	3,8	1,4	2,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	71,5	2	10	4	4	–	4	1,5	3	–	–	–	–	–	–
32, 33	П	36,4	11,1	12,8	5,1	4,3	–	5,6	3,8	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	40,8	12,4	14,3	5,8	4,8	–	6,3	4,2	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	43	13	15	6	5	–	6,6	4,4	7	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2															
П	30,6	6,8	23	5,1	–	–	7,8	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	25,7	5,8	–	–	8,8	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	27	6	–	–	9,2	1,8	12	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 3															
П	26,1	3,4	30,6	3,4	–	1,3	8,5	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,3	3,8	34,4	3,8	–	1,4	9,5	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	4	36	4	–	1,5	10	1,8	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 4, 5, 10, 11, 82, 83, 86, 87															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 6 – 9, 20, 21, 30 – 33, 44, 45, 60, 61, 84, 85, 90 – 93															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 12, 13, 34, 35, 50, 51, 94, 95															
П	23,2	6,8	22,9	4,3	2,6	6,8	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	25,7	4,8	2,9	7,6	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	27	5	3	8	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 14 – 19, 36 – 39, 42, 43, 52 – 55, 58, 59, 64 – 81															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 26 – 29, 46 – 49, 62, 63															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6



## Окончание к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 24, 25															
П	45,1	3,4	25,5	–	–	–	2,6	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	50,5	3,8	28,6	–	–	–	2,9	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	53	4	30	–	–	–	3	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 40, 41, 56, 57															
П	30,3	7,2	21,1	5,2	3,4	3,6	6,2	1,7	6,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30	9,5	25,4	5,8	3,8	3,9	7,2	2,4	7,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,5	10	27	5,8	3,8	4,1	7,8	2,5	8,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 88, 89															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-02– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции/ Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 9, 10															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 11, 12, 17, 18, 31, 32, 45, 46, 92, 93															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 39, 40, 58, 59															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 7, 8, 15, 16, 27 – 30, 33 – 36, 41 – 44, 51, 52, 55, 56, 64 – 67, 72, 73, 76, 77, 90, 91															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Окончание к таблице 1707-0202-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13, 14, 25, 26															
П	8,5	2,6	–	–	62,9	–	4,3	1,7	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	9,5	2,9	–	–	70,4	–	4,8	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	10	3	–	–	74	–	5	2	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 19 – 24															
П	–	8,5	21,3	4,3	34,6	–	6,2	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	23,8	4,8	38,9	–	6,9	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	25	5	40,8	–	7,2	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38, 47 – 50, 53, 54, 60 – 63, 68, 69, 74, 75, 78, 79, 86, 87															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 70, 71, 84, 85, 88, 89															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 80 – 83															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-03– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции/ Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4, 7 – 12, 19 – 41															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 17, 18															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13 – 16, 46 – 49															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 42 – 45															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0202-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 50 – 61, 64 – 73															
П	27,1	9,4	22,1	3,4	2,6	2,6	6	1,7	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	10,2	24,9	3,8	2,9	2,9	6,7	1,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	11	26	4	3	3	7	2	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	27,2	7,7	28,8	2,6	1,7	–	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	8,6	32,5	2,9	1,9	–	6,8	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	9	34	3	2	–	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	31,4	6,8	22,9	4,3	1,7	0,9	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,4	7,6	25,9	4,8	1,9	1	6,7	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	8	27	5	2	1	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	27,2	5,1	29,7	4,3	1,7	–	10,2	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	5,8	33,2	4,8	1,9	–	11,4	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	6	35	5	2	–	12	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 78, 79															
П	25,5	–	42,4	4,3	0,9	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	–	47,5	4,8	1	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	50	5	1	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0202-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 80 – 83															
П	30,5	6,8	25,5	4,3	2,6	–	8,5	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,5	7,6	28,5	4	2,9	–	9,5	1	6,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,6
РД	36	8	30	5	3	–	10	1	7	–	—	–	–	–	–
Поз. 84 – 89, 94, 95															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-04– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2															
П	32,2	–	36,5	4,3	–	0,9	4,3	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,1	–	40,9	4,8	–	1	4,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	–	43	5	–	1	5	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 8 – 11, 14 – 17, 20, 28, 29, 36, 37, 42, 43, 49 – 52, 57, 58, 79, 86 – 89, 97, 98															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 12, 13, 21 – 26, 32 – 35, 38 – 41, 53 – 56, 82 – 85, 93, 94															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0202-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 18, 19, 91, 92															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 30, 31															
П	32,3	8,5	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,2	9,5	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	10	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45, 59, 60, 70, 71															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 46, 47, 61, 62, 77, 78, 80, 81, 95, 96															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 64, 65															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–



## Окончание к таблице 1707-0202-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 66 – 69, 72 – 75															
П	27,2	8,5	23,7	8,5	0,9	0,9	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	9,5	26,6	9,5	1	1	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	10	28	10	1	1	7	1	10	–	–	–	–	–	–

## К таблице 1707-0202-05– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2, 5 – 14, 23 – 30, 71, 72, 85, 92, 93															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 31 – 34, 39, 40, 43, 44, 55 – 58, 63, 64, 71, 72, 79, 80, 86 – 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0202-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 15 – 22, 37, 38, 47, 48, 65 – 70, 83, 84															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 41, 42, 45, 46, 51 – 54, 59 – 62, 77, 78															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50, 75, 76															
П	39,1	4,3	17	3,4	3,4	–	8,5	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	43,9	4,8	19	3,8	3,8	–	9,5	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	46	5	20	4	4	–	10	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 73, 74															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 7, 12, 13, 18 – 21, 50, 51															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 8, 9, 24, 25, 36, 37, 40 – 43															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 10, 11, 14 – 17, 26, 27, 38, 39, 46 – 49															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 28 – 35															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Окончание к таблице 1707-0202-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0203-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 21, 22															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 20															
П	39,9	9,7	14,7	2,1	0,9	0,5	6,1	1,2	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	44,6	10,9	16,6	2,3	1	0,6	6,8	1,3	11,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	47	11,4	17,4	2,4	1	0,6	7,1	1,3	11,8	–	–	–	–	–	–
Поз. 23, 24															
П	28,2	8,9	16,8	9,7	1,4	0,6	8,5	1,5	9,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,7	9,9	18,8	10,9	1,5	0,7	9,5	1,7	10,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33,2	10,4	19,8	11,4	1,6	0,7	10	1,8	11,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 25, 26															
П	30,7	8,1	18,7	3,7	3,1	1	10,6	0,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	8,9	21,5	4,1	3,4	1,1	11,8	0,8	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,9	9,3	22,6	4,3	3,6	1,1	12,4	0,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 27 – 30															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 31, 32															
П	31,5	28,1	8,2	–	2,7	–	5,3	–	9,3	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,5	31,6	9,1	–	2,8	–	5,9	–	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,3	33,1	9,6	–	2,9	–	6,2	–	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 33, 34															
П	41,6	18,4	8,9	–	0,9	–	6,8	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	46,7	20,6	9,9	–	1	–	7,6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Окончание к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	49	21,6	10,4	–	1	–	8	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36															
П	26,1	5,4	18,8	11,8	2,1	0,6	9,3	1,4	9,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,4	6	21	13,2	2,3	0,7	10,4	1,6	10,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,9	6,3	22,1	13,8	2,4	0,7	10,9	1,7	11,2	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 39 – 56															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 57 – 94															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8, 17 – 28, 31 – 34, 57, 58															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 9 – 16, 29, 30															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 55, 56, 62 – 69															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 37 – 40, 43 – 52															
П	33	11,9	25,3	4	0,9	–	4	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,8	13,3	28,4	4,5	1	–	4,5	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	38,8	14	29,8	4,7	1	–	4,7	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	29,1	18,2	17,5	4	2,4	–	7,9	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	32,7	20,2	19,5	4,5	2,7	–	8,9	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	34,3	21,4	20,5	4,7	2,8	–	9,3	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 53, 54															
П	18,2	6,3	45,7	3,2	0,9	–	4,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	20,4	7,1	51	3,6	1	–	5,4	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	21,3	7,4	54	3,7	1	–	5,6	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	27,8	20,8	12,1	5,3	6,9	–	5,5	1,2	5,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,3	23,4	13,5	5,9	7,7	–	6,1	1,3	6,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,8	24,5	14,2	6,2	8,1	–	6,4	1,4	6,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 60, 61															
П	28	16,2	18,4	11,7	–	–	5,1	0,6	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,2	18,1	20,6	13,1	–	–	5,8	0,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33	19	21,6	13,7	–	–	6	0,7	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 70 – 73, 78 – 96															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–



## Окончание к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 74, 75															
П	30,6	5,1	32,3	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	5,8	36	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	38	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	25,4	–	48,6	–	–	–	5,1	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	–	54,1	–	–	–	5,8	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	57	–	–	–	6	1	6	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 32, 37 – 40, 47 – 50, 53, 54, 61 – 78, 85 – 88, 92, 93															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 33 – 36, 43, 44															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42, 45, 46, 51, 52, 81 – 84, 89, 90, 94, 95															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 55 – 58															
П	33,9	5,1	22,2	4,3	3,4	–	6,8	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	5,8	24,7	4,8	3,8	–	7,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59, 60															
П	2,9	31,2	17,4	11,5	2,1	1	9,2	1,3	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3,3	35,3	19,5	12,5	2,3	1,1	10,3	1,5	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	3,4	37	20,5	13,1	2,4	1,2	10,8	1,6	10	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 79, 80															
П	31,4	13,6	14,9	5,7	1,5	0,9	7,7	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,2	15,2	16,7	6,4	1,7	1	8,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	16	17,5	6,7	1,8	1	9	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 91															
П	32,2	28,2	8,3	–	2,5	–	5,4	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36	31,7	9,3	–	2,8	–	6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,9	33,2	9,7	–	2,9	–	6,3	–	10	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 10															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Окончание к таблице 1707-0203-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 11 – 16															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 17 – 20															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 4, 7, 8, 13 – 16, 19, 20, 23, 24	П	27,1	8,5	21,3	4,3	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,6	9,5	23,7	4,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	10	25	5	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0204-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
5, 6, 9 – 12, 27 – 32, 35 – 49	П	28,1	7,7	20,3	5,1	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	8,6	22,8	5,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	9	24	6	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–
17, 18, 21, 22	П	29,7	8,5	19,6	3,4	1,7	0,9	8,5	1,7	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,4	9,5	21,9	3,8	1,9	1	9,5	1,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	10	2	13	–	–	–	–	–	–
25, 26, 33, 34	П	28	8,5	21,2	4,3	1,7	0,9	7,7	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	9,5	23,8	4,8	1,9	1	8,6	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	10	25	5	2	1	9	3	12	–	–	–	–	–	–
50, 51	П	29,7	8,5	19,5	3,4	1,7	0,9	7,7	2,6	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,3	9,5	21,9	3,8	1,9	1	8,6	2,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	9	3	13	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8															
П	32	10	21,1	4	2	1	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37	12	24,3	4	2	1	6	1	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	13	25	4	2	1	6	1	9	–	–	–	–	–	–
Поз. 9, 10, 13, 14, 23, 24, 27, 28															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 11, 12, 15 – 22, 25, 26, 39, 40, 43 – 47, 65															
П	34	6	21,1	4,5	3,5	–	7	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38	6	24,8	5	4	–	7,5	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 29, 30, 33 – 38, 82, 83															
П	29,6	7,7	19,6	5	2,7	5	6,5	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	8,1	21,8	5,7	3,8	5,7	7	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	9	23	6	3	6	7	1	10	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 31, 32, 76, 77															
П	26	7,6	25	5	3	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	8	28,5	5,7	3	3,4	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	8	30	6	3	3,3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	35	5	25,1	4	2	–	7	1	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	40	6	28	4	2	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	30	4	2	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 48 – 60, 85 – 96															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 61, 62															
П	33	7,6	30	–	–	–	5	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,7	8,5	33,2	–	–	–	5,2	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38,7	9	35	–	–	–	5,5	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 63, 64															
П	31,4	6,5	24,2	6,5	–	–	6,5	–	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35	7,2	27,5	7,2	–	–	7,4	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,6	7,6	27,6	7,6	–	–	7,6	–	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 66, 67, 84															
П	21,3	4	30	13	4,3	–	3	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6

## Окончание к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	23,8	4	34,7	14,3	4,8	–	3	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	4,2	36	15	5	–	3	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 68, 69															
П	5	–	70,1	–	–	–	4	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3	–	80,9	–	–	–	4,7	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	88	–	–	–	5	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 70, 71															
П	21,3	–	57,8	–	–	–	–	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	64,8	–	–	–	–	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	68	–	–	–	–	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 72, 73															
П	30	6	38,6	–	–	–	3	1,5	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,5	6,7	43,7	–	–	–	3	1,7	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,2	7	46	–	–	–	3	1,8	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	26	13	13	7,4	3	9,7	4	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	14,3	14,3	8,9	3	10,8	4,8	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	15	15	9	3	11,3	5	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 78 – 81															
П	–	7,4	33,2	13	13	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	8,5	37,6	14,3	14,3	3	6,9	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	9	39	15	15	3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–



**К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 14															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 1718, 23, 24, 43 – 48, 60, 61															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 21, 22															
П	20	–	29	14,4	3,2	–	10,5	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	22	–	32,5	16,5	3,6	–	11,7	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	22,8	–	34,2	17,3	3,8	–	12,3	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 25 – 34															
П	24	–	27,4	12,8	4,8	–	7,7	–	8,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	27	–	30,6	14,4	5,3	–	8,5	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	28,5	–	31,9	15,1	5,6	–	9	–	9,9	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 35, 36															
П	21,6	–	12,7	13,8	13,6	–	13,6	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	14,4	15,5	15,3	–	15,3	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	15	16,3	16,1	–	16,1	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	20	–	24,5	15	12,4	–	5,6	–	7,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23	–	26,8	16,7	14	–	6,2	–	8,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	24,1	–	28,1	17,6	14,6	–	6,5	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 39, 40															
П	43,4	–	18,7	–	5,6	–	9,4	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	48,5	–	21	–	6,3	–	10,5	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	50,8	–	22	–	6,6	–	11	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	11,1	–	27,7	17	14	–	7,5	–	7,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	12,5	–	31,6	18,7	15,5	–	8,5	–	8,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	13,1	–	32,8	19,7	16,4	–	8,9	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50															
П	–	–	61,3	6,8	2,5	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	–	68,6	7,6	2,9	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	72	8	3	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 51, 52															
П	4,3	21,2	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	4,8	23,9	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Окончание к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	5	25	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 53 – 56															
П	–	34	25,5	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	38	28,7	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	40	30	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 58															
П	–	25,5	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	28,7	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	30	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	–	4,3	55,2	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	4,8	61,9	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	5	65	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	–	8,5	40,8	4,3	17	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	45,8	4,8	19	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	48	5	20	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–

## Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ Позиции/ Наименование объектов проектирования	Стадия проек- тирования	Техно- логи- ческая часть, механиза- ция и внутри- цеховой транспорт	Элект- ро- техни- ческая часть	Связь и сигна- лиза- ция	Авто- мати- зация и КИП	Тепло- мате- риало- про- воды	Тепло- снаб- жение, газо- снаб- жение	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и венти- ляция	Водо- провод и кана- лиза- ция	Гене- раль- ный план и транс- порт	Технико- эконо- миче- ские показа- тели	Орга- низация труда и управ- ление пред- прия- тием	Проект органи- зации строи- тельства	Сметная докумен- тация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Производства синтетических лекарственных средств, антибиотиков, витаминов (таблицы 1707-0301-01 – 1707-0301-04)														
	П	38,5	10,4	0,7	9,2	–	0,9	11,6	9,4	4,5	0,3	5	1,5	6	2,2
	РП	36	7,5	0,9	7,3	–	1	23	7,6	4,1	0,1	2,5	1	3	6
	РД	37	7,1	0,9	7,8	–	0,8	25,6	8,8	3,9	0,1	–	–	–	8
2	Производства готовых лекарственных средств (таблица 1707-0301-02)														
	П	35	8,1	0,9	8	–	1	16	11	5,1	0,2	5	1,5	6	2,2
	РП	33	7,1	0,9	7,1	–	1,5	25	7,9	4,2	0,1	2	1	3	7,2
	РД	35,5	7,3	0,9	7	–	1,4	26,1	9,3	4	0,1	–	–	–	8,4

## Продолжение к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3	Административно-бытовые корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	15	10	1	2,5	–	1	41,2	11	5,1	0,2	3,3	1,5	6	2,2
	РП	14	9	1	2,5	–	1	42,2	12	5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	14	9	0,9	2,5	–	0,8	47,5	12,5	4,3	0,1	–	–	–	8,4
4	Инженерно-лабораторные корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-065)														
	П	30	7	1	5	–	1	24	14	5,1	0,2	3,3	1,2	6	2,2
	РП	20,9	7	1	5,5	–	1	36,8	10	4,5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	21	7	1	6	–	1	40	11,2	4,3	0,1	–	–	–	8,4
5	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение, газоснабжение, благоустройство, дороги и т.д.) (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	34,5	36,4	–	–	8	2,4
	РП	0,1	11	1,6	–	3	–	2	–	34	35,9	–	–	5,2	7,2
	РД	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	35,5	37,4	–	–	–	8,4
6	Эстакада межцеховых тепломатериалопроводов (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	2	–	–	–	48,4	–	36,6	–	1	3,6	–	–	6	2,4
	РП	1	–	–	–	48,4	–	35,9	–	1	3,5	–	–	3	7,2

## Окончание к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	РД	1	–	–	–	50	–	36,1	–	1	3,5	–	–	–	8,4

Примечание – Стоимость работ по обобщению, расчету и выпуску раздела «Охрана окружающей среды» входит в стоимость проектирования объекта, определяемой по разделу Сборника, и составляет от общей стоимости проектирования предприятий или комплекса на стадии проекта 6 %, рабочего проекта 2,5 %.

**К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри-цеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
3, 4	П	25	12	1	5	1,5	12	10	8	5	9	1,5	4	6
	РП	23,9	11	0,9	6	2	21	7	7	5	5	1,2	3	7
	РД	29	12	1	7	2	23	8	7	3	–	1	–	7
5, 6	П	25	12	1	5	1,5	12,5	10	8	5	9	1,5	3,5	6
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	12	1	7	2	23	8	7	3	–	0,5	–	7
7, 8	П	26	12	1	5	1,5	13,5	9	8	5	9	1	3	6

Окончание к таблице 1707-0301-07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	11	1	7	2	24	8	7	3	–	0,5	–	7
9, 10	П	25	12	1	8	1,5	13,5	9	6	5	9	1	3	6
	РП	23	10	1	8	2	23	8	6	3	7	1	2	6
	РД	27,5	11	1	10	2	24	8	6	3	–	0,5	–	7
11 – 13	П	31,5	13	1	4	1,5	16	10	8	4	3	1	2	5
	РП	26	11	1	2	2	25	9	10	3	2	1	2	6
	РД	28,5	12	2	2	2	24	9	11	3	–	0,5	–	6

К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6, 7	П	27	12	1	10	1	11	8	11	4	6	1	2	6
	РП	24,6	10	0,9	9	1	22	7	9	3	5	1	1,5	6
	РД	25	11	1	8	1	24,5	9	10	3	–	0,5	–	7
8, 9	П	29	12	1	9	1	11	9	12	4	4	1	2	5
	РП	24	11	0,9	8	1	22	8	10,6	3	3	1	1,5	6

## Окончание к таблице 1707-0301-08

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Теплоснабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РД	25	11	1	9	1	24	9	10	3	–	0,5	–	6,5
10 – 12	П	31	13	1	4	–	19	9	8	4	3	1	2	5
	РП	23	12	1	3	–	30	9	8	3	2,5	1	1,5	6
	РД	23	12	2	2	–	30	10	11	3	–	0,5	–	6,5
13 – 15	П	10	13	4	–	–	42	9	8	4	2	1	2	5
	РП	10	12	4	–	–	43	9	8	3	2	1	2	6
	РД	10	13	4	–	–	45	9	8	4	–	0,5	–	6,5



**К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции / Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри цеховой транспорт, пневмотранспорт	Автоматизация и КИП	Пром вентиляция, технологическое кондиционирование	Электрооборудование	Холодо- и воздухо-снабжение	Тепло-снабжение	Средства связи, сигнализация	Архитектурно - строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Электроосвещение	Внутриплощадочные сети					Проект организации строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
													Водопровод и канализация	Электро-снабжение	Тепломатериалопроводы	Связь и сигнализация	Генеральный план, транспорт				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Завод																				
	П	29,5	7,1	4,2	3,7	3	1,5	0,9	13,8	2,6	3	1,8	6	2,1	1,9	0,1	5	3,2	7,6	2	1
	РП	23,2	8,8	4,9	3,9	3	1,1	1,2	20,7	2,7	3,5	1,6	6,2	1,8	2,8	0,2	4	0,8	8,1	0,5	1
	РД	23,1	8,9	5	3,9	3	1,1	1,2	22,5	2,8	3,8	1,7	6,2	1,8	3	0,2	3	–	8,3	–	0,5
2	Главные и вспомогательные корпуса по производству (глубинным способом) ферментов, антибиотиков, витаминов и СЗР																				
	П	33	9,9	7,9	3,6	1,9	1	1,1	14,7	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,3	3	7,4	2	1
	РП	25,8	11	7,9	4,7	1,8	1	1,2	22,8	4,4	4,9	2,2	–	–	–	–	2,1	0,7	8	0,5	1
	РД	26,4	11,1	8,1	4,7	1,9	1	1,2	23,4	4,4	5	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5

## Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
3	Корпус приготовления питательных сред (со складами трехдневного запаса сырья)																				
	П	30,8	8,2	6,6	3,6	1,9	1	1,1	19,8	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,4	3	7,4	2	1
	РП	26,4	9,5	6,6	4,5	1,8	1	1,4	24,3	4,4	4,8	2,2	–	–	–	–	2,8	0,7	8,1	0,5	1
	РД	26,5	9,8	6,9	4,7	1,9	1	1,2	25,6	4,5	5,1	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
4	ЦЗЛ с ОТК и посевная станция																				
	П	28,6	8,5	6,8	4	1,7	1	1	21,9	4,1	4,7	3	–	–	–	–	3,3	3	7,4	–	1
	РП	23,4	9,4	7,6	4,3	2	1	1,2	25,9	4,3	4,9	3,5	–	–	–	–	2,8	0,8	7,9	–	1
	РД	23	9,6	7,8	4,5	2	1	1,2	27,1	4,5	5,1	3,6	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
5	Тепломатериалопроводы по эстакаде																				
	П	13,8	–	–	–	1	–	–	27	–	–	–	–	9	33	–	6	3	7,2	–	–
	РП	11,8	–	–	–	1	–	–	32,8	–	–	–	–	8,9	32	–	5	0,7	7,8	–	–
	РД	14	–	–	–	1	–	–	33,4	–	–	–	–	8,9	30	–	5	–	7,7	–	–
6	Склады кислот, щелочей и другого жидкого сырья, ЛВЖ и химикатов с насосными																				
	П	35,8	9	4,5	5,1	–	1	1	16	4,1	5,1	1,8	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	28,9	8,8	5	5,7	–	1	1	22,6	4,5	5,4	2,2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1

Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

[illegible]

*Окончание к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08*

3 Стоимость проектирования в корпусах вводов холода и сжатого воздуха (без установок рекуперации тепла и осушки воздуха) и локальных холодильных установок учтена в графе 8. При отсутствии локальных установок стоимость проектирования принимается с коэффициентом 0,5. Разница в этом случае плюсуется к графе 4. По заводам в графе 8 учтена также стоимость проектирования технологической части компрессорных и решения общих вопросов холодо- и воздухообеспечения предприятия.

4 Стоимость проектирования в корпусах тепловых вводов (без установки бойлеров) учтена в графе 9. По заводам в графе 9 учтено также решение общих вопросов теплоснабжения предприятия.

5 Стоимость проектирования сетей и сооружений оборотного водоснабжения и всех видов водопровода и канализации учтена в графе 15.

6 Стоимость проектирования блокировки вентиляционных систем учтена ценами в графе 5.

7 Стоимость проектирования, в случае необходимости, холодо- и воздухообеспечения в складах, учтена ценами графы 4.

8 Стоимость раздела «Охрана окружающей среды» учтена в рекомендуемом распределении стоимости разработки проектно-сметной документации. Работы по обобщению, расчету и выпуску данного раздела определяются в размере 2,5 % стоимости проекта и 1 % стоимости рабочего проекта.

*Ресми басылым*

**Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму  
министрлігі Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері  
комитеті**

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы  
мемлекеттік нормативтер**

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА  
АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2020**

**7 – БӨЛІМ ХИМИЯ ӨНЕРКӘСІБІ КӘСІПОРЫНДАРЫ**

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ  
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 x 84 <sup>1</sup>/<sub>8</sub>

---

050046, Алматы қаласы, Солодовников көшесі, 21  
Тел./факс: +7 (727) 226-94-10 – қабылдау бөлмесі

*Издание официальное*

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства  
Министерства индустрии и инфраструктурного развития  
Республики Казахстан**

**Государственные нормативы в области архитектуры,  
градостроительства и строительства**

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**СЦП РК 8.03-01-2020**

**РАЗДЕЛ 7 ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»  
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 x 84 <sup>1</sup>/<sub>8</sub>

---

050046, г. Алматы, ул. Солодовникова, 21  
Тел./факс: +7 (727) 226-94-10 – приемная